列型ジャーク式 DME 噴射装置の開発及びエンジン適用試験 Development of Jerk Type In-Line DME Injection System and Engine Test

○野崎 真哉 (ボッシュ) 野田 俊郁 (ボッシュ) 牛山 大文 (ボッシュ) 石川 輝昭 (ボッシュ)
佐藤 由雄 (交通研) 高柳 智光 (交通研) 及川 洋 (交通研)

Shinya NOZAKI Toshifumi NODA Daijo USHIYAMA Teruaki ISHIKAWA

BOSCH Corporation, 3-13-26, Yakuycho, Higashi-Matsuyama-shi, Saitama

Yoshio SATO Toshimitsu TAKAYANAGI Hiroshi OIKAWA

National Traffic Safety and Environment Laboratory, 42-27, 7-chome, Jindaiji-higashi, Chofu-city, Tokyo

Key Words: Diesel Engine, In-line Injection System, Alternative Fuel/Dimethyl Ether, Emission, EGR, JE05 Mode

1. 緒言

DME (Dimethyl Ether) はセタン価が高く無煙燃焼することから、クリーンなディーゼル燃料として注目されている。一方、DMEは発熱量密度が軽油の約1/2と低く、LPGオートガスに類似した低粘度の液化ガス燃料であることから、噴射装置を含むDME燃料システムの開発が、DMEディーゼルエンジン実用化の最大の課題といわれている。

本研究ではメタノール等の低潤滑性燃料に対して使用実績のある列型ジャーク式噴射装置をベースに、DME燃料システムへの変更を行い、それをを用いた小型ディーゼルエンジンによるJE05モード試験を行った。

2. DME 燃料システムとしての変更点

2.1 大噴射量対応

DMEの発熱量密度は軽油の約1/2であり、軽油同等の出力を得るためには軽油の約2倍の体積のDMEを噴射する必要がある。これを実現するために、噴射ポンプにはシリーズ最大のプランジャ径及びカムリフトを採用した。また有効ストロークを大きく取るためプランジャのリードの勾配を立てて延長した。更に圧送ストロークが大きく取れる噴射ポンプカムプロフィールに変更した。ノズルに関しては、大噴射量化に伴う噴射期間の増加を抑えるために、図1に示すように噴孔面積を拡大すると同時に、シート形状の見直しを行い、シート絞りのないニードル先端形状とした。^{[1][2]}

2.2 大進角タイマー

DMEの体積弾性率は軽油の約1/3である。これに起因して、噴射ポンプ回転数の上昇に伴い、噴射時期の遅れが軽油に比べ大きくなる。図2に軽油とDMEとの噴射時期の比較を示す。ポンプ回転数300~1500rpmの範囲でDMEは軽油の約2倍の噴射時期の遅れを生じる。^[2] この理由により、大進角タイマーを採用した。

Fig.1 Nozzle configuration

Fig.2 Injection timing delay

2.3 低圧系

DMEは-25°Cで大気圧、20°Cで5気圧程度の飽和蒸気圧を持つ液化ガス燃料である。安定した噴射を実現するためには、低圧系の圧力を常に飽和蒸気圧以上に加圧し、液相を維持した状態で噴射ポンプに燃料を供給する必要がある。これを実現するために、燃料タンク内の液体DMEをフィードポンプで

噴射ポンプに送り出し(流量4L/min)、0.5MPaの開弁圧を持たせたオーバーフローバルブを介して燃料タンクへ戻すことによって、タンク圧+0.5MPaの供給圧力を得ている。^{[1][3]}

2.4 燃焼室へのリーク防止

ディーゼル用噴射ノズルの金属シート部はガスに対するシール性が完璧ではない。従って、エンジン停止後にシート上流に残留するDMEは徐々にエンジン燃焼室内にリークする。その結果、再始動時に異常燃焼の原因となる可能性がある。これを回避するために残留燃料のパージを行う必要がある。図3にDME燃料システムを示す。まずエンジン停止後のバルブ操作により、アスピレータによる吸引と燃料タンク内の気相導入が行われ、噴射ポンプ内に残留する大部分のDMEが液体のままパージされ燃料タンクに回収される(液パージ)。その後のバルブ操作により、減圧したパージタンクによるパージが行われる(気化パージ)。^[4] この際、図4に示す噴射管パージ機構により、噴射ポンプ内残留燃料のパージと同時に噴射管及びノズル内の残留燃料のパージが行われる。^[1]

Fig.3 DME fuel system

Fig.4 Purge mechanism

2.5 プランジャリーク対策

燃料噴射ポンプは、エンジン潤滑系を介してDMEがエンジンクランク室に侵入することを防止するために、オイル封入式としている。この場合、プランジャからカム室へリークしたDMEは、潤滑油を希釈して潤滑不良を引き起こす可能性がある。また、リークしたDMEの気化によるカム室の圧力上昇はシール部からのオイル漏れを引き起こす可能性がある。これらを回避するために、噴射ポンプカムで駆動されるコンプレッサにより、リークしたDMEを減圧気化した後、再液化して燃料タンクに戻している。^{[1][4]}

3. 噴射性能

表1にエンジン適用試験で使用したいすゞ4HG1Tエンジンのベース軽油噴射系と、前記変更を実施したDME噴射系の比較を示す。また図5にこれらの噴射系を用いて計測した噴射圧(ノズル側管内圧)及び噴射率の比較を示す。噴射ポンプ回転数は1500rpm、噴射量は発熱量を合わせるためにそれぞれ軽油75mm³/st、DME150mm³/stとした。DMEの場合でも、軽油同様再現性のある安定した噴射波形が得られた。

Table 1 Comparison of injection system specifications

		Base Injection System (PE-S4AD105)	DME Injection System (PE-S4AD105)
Plunger	Diameter	10.5mm	←
	Lead	25	30 Lead
Cam	Lift	11mm	←
	Profile	PEA-U-10	PEA-U-104
Timer	Advance Angle	4° (Np:1100~1535rpm)	6.7° (Np:500~1500rpm)
	Type	DLLA-P	←
Nozzle	Number	5	←
	Orifice Dia.	0.24mm	0.38mm
	P ₀	18.5MPa, 21.5MPa (2 spr.)	11.8MPa (1 spr.)

Fig.5 Comparison of injection characteristics

4. エンジン適用試験

4.1 試験用 DME エンジン

小型トラック用のベースディーゼルエンジンに列型ジャーク式 DME 噴射システムを装着し、タイマー進角特性及び噴射時期を決定した。試験用 DME エンジンの概要を図 6、諸元を表 2 に示す。大量 EGR による NOx 低減を行うため、排気マニフォールドから分流した EGR ガスをターボチャージャーのコンプレッサ吸入側に環流させた。EGR による NOx 低減効果が高めるため、アイドル時には吸気絞り、また、新気と EGR ガスの混合ガス温度を低減させるためインタークーラーを装着した。大量 EGR にとまらぬ未燃分の排出対策として、ターボ出口に近い位置に 1.5L の酸化触媒を装着した。

Fig.6 DME engine system

Table 2 Engine specifications

	Base diesel engine	DME engine
Model	ISUZU 4HG1T	←
Cylinder	Inline 4	←
Bore * Stroke	115mm * 110mm	←
Total displacement	4570cc	←
Compression ratio	19.0	←
Maximum power	89kW / 3200rpm	103kW / 3000rpm
Maximum torque	325Nm / 1800rpm	328Nm / 1800rpm
Injection system	Inline jerk (PE-S4ADS105)	Modify for DME
Aspiration	Turbo charge	T/C with intercooler

4.2 出力特性

図 7 に DME エンジンとベースディーゼルエンジンの出力特性を示す。試験エンジンのトルクは、ベースディーゼルエンジンの最大トルク及び排気温度制限の範囲内で設定した。その結果、ベースディーゼルエンジン以上の出力が確保された。特に 1000~3000 rpm の間でほぼフラットなトルクカーブと

なった。燃費は図 8 に示すように、市販の 2 トン積みトラック用ディーゼルエンジン (排気量 4.1L, DPF+NSR 機能付き、超低 PM 排出ディーゼル車用) と JE05 モード燃費で比べた場合、ほぼ同等の性能であり、開発した DME 噴射システムのエンジン適用性が実証された。

Fig.7 Engine performance curve

Fig.8 BSFC (JE05 Mode)

4.3 JE05 モード排出ガス試験

図 9 に DME エンジンの JE05 モードにおける排出ガス試験結果を示す。大量 EGR と酸化触媒の組合せで、NOx は新長期規制値の 1/2 以下となり、2009 年に予定されているポスト新長期規制レベルにまで達した。NMHC, CO は新長期規制値を充分に下回るレベルであり、PM についてはポスト新長期規制値を充分クリアするゼロに近いレベルであった。

Fig.9 Emission test results (JE05 Mode)

5. 結論

- 既存の列型ジャーク式噴射系をベースとする DME 燃料システムの変更点を整理した。
- 小型トラック用ディーゼルエンジンの DME 噴射システムを試作し、噴射性能の評価を実施した結果、特に問題ない噴射性能が得られた。
- 試作した DME 噴射システムを小型トラック用ディーゼルエンジンに適用した結果、出力はベースディーゼルエンジンを上回り、燃費 (JE05 モード) は市販ディーゼルエンジンとほぼ同等であることが実証された。
- 大量 EGR と酸化触媒の組合せのみで国内の新長期排出ガス規制値の 1/2 以下の NOx 値を実現した。

参考文献

[1] Y. Sato, S. Nozaki and T. Noda; The Performance of a Diesel Engine for Light Duty Truck using a Jerk Type In-Line DME Injection System, SAE Paper 2004-01-1862, 2004
 [2] 野田俊郁, 石川輝昭, 牛山大丈, 野崎真哉, 佐藤由雄, “列型ジャーク式 DME 噴射系の開発およびエンジン適用試験”, 自動車技術会学術講演会前刷集, No. 15-04, 75, p15-18, 2004
 [3] 牛山大丈, 野田俊郁, 野崎真哉, 及川洋, “列型 Jerk 式噴射系を用いた DME 噴射性能調査”, 自動車技術会学術講演会前刷集, No. 49-03, 232, p5-8, 2003
 [4] 石川輝昭, 牛山大丈, 野田俊郁, 野崎真哉, 佐藤由雄, “列型ジャーク式 DME 噴射系用燃料システムの開発”, 自動車技術会学術講演会前刷集, No. 15-04, 74, p11-14, 2004