# 511 非定常熱流れと非線形熱応力解析の連成解析に関する研究

Research on Coupled Analysis of Transient Thermal Flow and Nonlinear Thermal Stress

安東裕也、〇范秦寅\*1、ソフトウエアクレイドル

Yuya Ando, Qinyin Fan, Software Cradle Co. Ltd.

Key Words: coupled analysis, CFD, transient thermal flow, nonlinear thermal stress, mapping

# 1. 緒 言

CAEはシミュレーション技術とコンピュータ・ハードウェ アにおける急速な進歩に従って工学の共通ツールになった。 又、高性能のGUIにより、構造解析と数値流体力学(CFD)解 析の手順が分かり易くなった。しかしながら、問題が構造解 析とCFDの両方にかかっている場合、解析手順はそれほど確 立されていない。著者らが開発した有限体積法をベースにし た熱流体解析プログラムSC/Tetra<sup>(1)</sup>にはテトラ、ヘキサ、プ リズム、およびピラミッド要素から成るハイブリッドメッシ ュが使用され、すべての変数が要素の節点で定義されている。 そのため、有限要素法をベースにした構造解析プログラムと の間でデータの定義に互換性が高く、転送が容易である。本 報告では、熱流体と熱応力の連成解析における温度荷重の転送方 法に関して3つのアプローチを調査・比較し、最後に、Tパイプを 用いて非定常熱流体と非線形熱応力の連成解析例として紹介した。

## 2. データの転送方法

熱流体解析と熱応力解析の連成問題で重要なのは熱流れ解析 で得られた温度分布を熱応力解析のための入力データにどのよう に変換するかということである。また、両方の解析で同じメッシ ュが使用されるかどうかも重要となる。

熱流体解析で固体と流体の温度を同時に計算し、そして固体部 の温度分布を用いて、熱応力解析を行う。同じメッシュが使用さ れているならば、熱応力解析に節点温度を直接入力し荷重として 使用することができる。流体解析・構造解析ともに同じ節点の温 度自由度を持っているので、温度データの補間が不要となる。又、 熱応力による変形がその後の流れ解析に反映し易い。著者らはこ の方法を**直接変換法**として名づけた。この直接変換法を使用する には、要素形状の制限がある。即ち、CFD 解析で使用されている固 体部メッシュが熱応力解析のための固体部メッシュ形状と同じに ならなければならない。又、固体部メッシュは高次要素に変換し、 熱応力解析で再利用することが多い。

 方、固体部で要素形状或いは節点分布が異なった場合でも、 流れ解析で得られた結果を熱応力解析メッシュのノードに補間し て使用する、補間方法がある。補間過程で誤差が導入されるが、 CFDと構造解析において、異なるメッシュの使用が可能になるので、 それぞれの解析に最も適当なメッシュを選ぶことができ、又、大 規模問題を分割して解析することも可能になる。補間方法の一つ 目は流れ領域の表面節点にある乱流熱伝達係数とそれに対応する 管内流体雰囲気温度を固体表面の関連節点にマッピングする方法 である。乱流熱伝達係数は温度の壁関数から予測し<sup>22</sup>、流れ側の一 層目要素にある節点温度を雰囲気温度とみなすことができる。 そ して、固体領域の他の表面の境界条件と共に、固体部の温度を「再 計算」でき、固体の温度分布を荷重として熱応力解析に適用でき る。一方、流体部分のみの計算は管内側の表面温度を境界条件と して使用する。そのために上記の計算を数回繰り返し収束させる ことにより、結果を得るべきと考えられる。しかしながら、もし、 管内雰囲気温度を定数とすることができるなら、以上の計算を繰

\*原稿受付 2006年9月.

\*<sup>1</sup>正員,株式会社ソフトウエアクレイドル(〒532-0011 大 阪市淀川区西中島 6-1-1 新大阪プライムタワー) り返す必要がなくなり、速度場と流れの物性値のみにより熱伝達 係数を計算できる<sup>22</sup>。著者らはこの方法を表面補間法と名づける。 表面補間法を用いる場合、流れ解析の際に固体部分を省くことが できる。

二つ目の補間方法を下記に説明する。この方法は流れ解析で得 られた固体温度分布を構造解析のための異なるメッシュに補完す る。著者らはこの方法を体積補間法と名づける。固体温度の「再 計算」が必要ないので、この方法は表面補間法と比べてより簡単 な方法である。しかし、CFD段階で、パイプの固体部分の温度分 布も同時に計算する必要がある。以上の3つの方法の何れも精度 よくできるが、解析内容により、3つの方法の中から最適の方法を 選択できる。データ転送方法の詳細および精度に関して著者らの 論文を参照されたい<sup>(3) (4)</sup>。本文の計算は直接変換法を採用した。

### 3. モデルと計算条件

図1に計算用の「型パイプモデルを示す。熱応力を求める場合、 パイプの内、外表面に均一な熱伝達係数を定義して温度分布を求 めてから熱応力を予測することが良く行われる。しかしこの場合、 流れの影響を考慮していないため、温度分布の誤差が大きく熱応 力を正確に求めるのは困難である。特に管内乱流の場合、パイプ 中の乱流熱伝達がより正確に評価するためには、パイプ中の流れ 温度も共に計算しなければならない。



Fig. 1 Fluid (left) and solid (right) domain of calculations

この例のモデルの管外径は 0.4m、長さは 2.0m、45 度分岐管の 長さは 1.0m、パイプの厚さは 0.02mである。熱流れの計算では、 流体は非圧縮性空気で、密度は 1.2060kg/m<sup>3</sup>、粘性係数は 1.83×10<sup>-5</sup> kg/m・s、熱伝導率は 0.0256 W/m・K、そして、比熱は 1007.0J/kg・ Kで、すべて定数である。パイプの材料は鉄で、密度は 7871.40kg/m<sup>3</sup>、 熱伝導率は 81.168W/m・K、比熱は 439.2 J/kg・Kである。流速は 図 1 にある Inlet1 では 3.0m/s、そして、inlet2 では 10.0m/sに設 定した。又、outletでの圧力は 0Paである。パイプの外側表面の熱 伝達係数は 0.5W/m<sup>2</sup>・K、雰囲気温度は 293Kであり、パイプ端で断 熱とした。又、乱流モデルとして標準k- $\varepsilon$ 乱流モデルを用いた。 熱応力解析では、inlet1 平面上の節点が面の垂直方向(×方向) に拘束される。その以外の任意の一点が y 方向に拘束、もう一点 が z 方向に拘束される。そして、流体からパイプ内表面に加えら れる圧力は無視する。入口の温度は非定常条件として図 2(左)の ように設定し、表 1 の各ケースの温度値を用いた。

熱応力の計算では、固体のヤング率は2.10×10<sup>MPa</sup>、ポアソン 比は0.3である。図2(右)に計算に使用した2直線近似の移動硬 化則を示す。2直線近似の移動硬化則の降伏応力は400MPa、塑性

日本機械学会[No.060-5]関東支部第2回埼玉ブロック大会(講演会)講演論文集('06.11.10,さいたま市)

勾配は4500MPaである。又、表1に各ケースの線膨張係数の値を示す。熱流体解析の時間ステップは0.01秒である。又、20秒後、20℃の均一温度荷重を全ての節点に加えて残留応力を求める。

熱流体解析の離散化した運動方程式は BiCGStab 法で、連続方 程式は AMG 法で解いて、圧力補正式は SIMPLEC 法を用いて 20.0s まで解いた。モデル全体のメッシュ数は 125224 で、節点数は 32433 であり、固体部メッシュ数は 35766 で、節点数は 26003 である。



Fig. 2 Temperature history at inlets (t1 = 3s and t2 = 3.0001s and t3 = 20s) (Left) and Bilinear Kinematic Hardening (Rate-independent plasticity) nonlinear stress-strain materials property (Right)

TEST	coefficient of linear thermal expansion (1/°C)	Minimum /Maximum temperature at inlet (°C)
1	8.05×10 <sup>-5</sup>	20/100
2	8.05×10 <sup>-3</sup>	20/100
3	8.05×10 <sup>-3</sup>	20/800

Table 1 Calculation conditions of cases (After 20s, 20°C uniform temperature load is added to all node of the model and residual stress is estimated)

#### 4. 計算結果

結果を比較するために評価点を設ける。図3には二つの評 価点の位置を示している。

図4には3ケースのモデルのトータル相当ひずみのコンタ ーを示す。表1に示したように、ケース1から3まで、入口 温度最大値と最小値の差、あるいは、線膨張係数の増大によ り結果のひずみが大きくなることがよくわかる。ここでは、 相当応力、弾性相当ひずみ、塑性相当ひずみ、熱相当ひずみ の結果の表示を省く。



Fig. 3 Monitor points in the model (Left: node 1, x=1.1155, y=0.19999, z=0.0022447, and Right: node 2, x=1.0831, y=0.21123, z=0.091755)

調査したい項目により、図3のように評価点を複数設ける ことができるが、スペースを節約するために、ここでは、典 型的な一点の関連結果のみを示す。図5は点1の温度荷重を 示し、図6は点1の相当熱応力を示す。図5の温度荷重はス ムーズに変化しているにもかかわらず、図6の相当熱応力が 大きく振動している。この現象は下記のように解釈できる。 評価点付近の熱ひずみ量が異なるため、ひずみ量の違いによ り弾性ひずみ成分が発生する。又、弾性ひずみ成分が応力と 同様の変化をしていることも結果で確認できる。

#### 5. 結 言

直接変換法では非定常熱流れの計算結果を容易に熱応力 解析ための非定常温度荷重ステップに変換できる。固体物性 値が定数で2直線近似の移動硬化則を考慮する場合、評価点 の熱応力が降伏応力を超えない場合でも周辺節点の弾性ひ ずみの影響で塑性変形が生じることがある。図6の結果によ り、最大応力および残留応力を予測するために、温度荷重の ロードステップ数を大幅に減らしても誤差の小さい結果を 得られるとわかる。



Fig.4 Total equivalent strain of case 1 (top), case 2 (middle) and case 3 (bottom) in Table 1



Fig.6 Equivalent thermal stress at node 1 of case 2 in Table 1

#### 6. 参考文献

- 1. T. Matsushima, "An automatic mesh generator based CFD system to be used as a design tool", SAE technical paper 2001-01-0037.
- 2. H. Tennekes and J. L. Lumley, *A first course in turbulence*, MIT Press, Massachusetts, 1972.
- 范 秦寅ら、エンジンエグゾーストマニホールドの熱流体と熱応力の連成解析、第16回計算力学講演会、2003.11.22-24
- Qinyin Fan, etc., Coupled Analysis of Thermal Flow and Thermal Stress of an Engine Exhaust Manifold, SAE technical paper 2004-01-1345.

日本機械学会[No.060-5]関東支部第2回埼玉ブロック大会(講演会)講演論文集('06.11.10,さいたま市)