

# 4. 慣性核融合用電源

## 4.1 粒子ビーム電源技術

宮 本 修 治 (姫路工業大学高度産業科学技術研究所) (1997年5月26日受理)

A Power System for Inertial Confinement Fusion Pulsed Power Technology for Particle Beam Driver

MIYAMOTO Shuji

Laboratory of Advanced Science and Technology for Industry, Himeji Institute of Technology, Himeji, Hyogo 671-22, Japan (Received 26 May 1997)

#### Abstract

Particle beam fusion drivers require a high-power system that is both stable and highly efficient. A pulsed power system is generally used to generate the final output power that drives a fusion implosion, and especially in the case of the light ion beam. In this paper, a pulsed power system for particle beam fuison driver is reviewed.

#### Keywords:

particle beam fusion, heavy ion beam, light ion beam, pulsed power, pulse compression, magnetic switch, induction adder, magnetically insulated transmission line

#### 4.1.1 はじめに

慣性核融合によりエネルギー発生をめざす試みは,大 出力レーザーを用いた爆縮物理研究の着実な進展によ り,エネルギー開発計画と位置づけた推進が待たれる段 階となっている.そのため燃料ターゲット部中心の爆縮 研究とともに,高出力ビーム発生源であるエネルギード ライバが開発課題となっている[1,2].

粒子ビームは、高効率が期待できることから、エネル ギードライバ開発の主要な候補として研究が進められて いる. 粒子ビームエネルギードライバは、大きく軽イオ ンビーム (LIB: Light Ion Beam) と、重イオンビーム (HIB: Heavy Ion Beam) に分類される. 軽イオンビーム はおおむね質量数20以下、重イオンビームは質量数200 程度のイオンビームが想定されている. 軽イオンビームの粒子エネルギーは数 MeV から数十 MeV までと比較的低いため、メガアンペアの大電流ビー ムが必要となる.加速器の技術としては、単段あるいは 数段の加速で、高出力パルス電力を直接ビーム出力に変 換するため、加速段あたりに大きな電気入力が必要であ り、電源技術に大きく依存する加速器を用いる.このよ うな電源技術がパルスパワー技術 (Pulsed Power Technology)であり、粒子ビーム慣性核融合だけでなく、各 種応用に用いられている[3-5].

一方,重イオンビームは,たとえば鉛イオンでは核融 合燃料標的でのエネルギー吸収過程から,10 GeV 程度 の粒子エネルギーが必要であり,このような高い粒子エ ネルギーは多段加速でなければ達成できない.比較的低 電流の長パルス重イオンビームを高周波線形加速器で加 講 座

速し,ビームスタックやバンチングで短パルス・大電流 にパルス圧縮し,高出力ビームを発生する[6].

Fig.1に軽イオンビームおよび重イオンビームの加速 エネルギーと電流の履歴を加速方法で分類したものを示 す.図にあるように,HIBではイオン源から発生した ビームを Induction Linac,あるいは RF Linac と Storage Ring により多段加速する.このため比較的低出力 電源を長い距離にわたって配置し,高周波加速空洞およ び偏向磁石・磁場レンズ系に電力を安定に供給・制御を 行うことが重要である.電源技術としては,安定性向上, 高効率・低コスト化が主要な目標で高ピーク出力は要求 しない.一方 LIBでは,核融合に必要な高ピークパワー は主に電源技術で達成されるため,高電圧大電流パルス 電源技術(パルスパワー技術)が研究・開発されている. 以下,パルスパワー技術について概説する.

### 4.1.2 パルスパワー慣性核融合ドライバ技術 4.1.2.1 構成

パルスパワー慣性核融合ドライバの構成の一例を Fig. 2 に示す.パルスパワー電源技術を用いた高出力イオン ビーム加速器は電気エネルギーから直接イオンビームへ 変換するため,変換効率が高く,高利得爆縮実験および 核融合炉用ドライバとして研究開発されている.ドライ バの構成として,まず初期エネルギー蓄積部がある.マ ルクス発生器 (Marx Generator) や,キャパシタ放電と ステップアップトランスにより数 MV 程度の高電圧パ ルスを発生させる.マルクス発生器を利用する場合は, スイッチにガスギャップの利用が一般的であるが,繰り 返し安定性や寿命の点で問題がある.ステップ



Fig. 1 Power supply parameter of particle beam fusion driver on voltage-current space.

アップトランスを利用する場合,スイッチング電圧を低 く設定すれば安定なサイリスタ等の半導体スイッチを用 いることができ,数10 Hz までの高い繰り返しでの動 作を実現することができる[7].

ステップアップトランス後の高電圧スイッチには, レーザートリガーガススイッチが考えられる.このスイ ッチ段以降は,磁気スイッチ等受動スイッチを用いるた め,電源モジュール間のタイミング同期はこのレーザー トリガーで実現する.

#### 4.1.2.2 容量性パルス圧縮

初期高電圧発生部で発生した,比較的長い(数10 µs) 高電圧パルスは,容量性パルス圧縮を行うことにより, 電流を増倍して高出力短パルス(数10 ns)を発生する ことができる[8]. Fig.2のPulse Forming Line 部は低 インダクタンスのキャパシタで,前段から共鳴充電で高 速にエネルギーが転送され,それを出力スイッチで次段 に転送する.スイッチのインダクタンスを順次小さく設 定することにより,パルスは圧縮され電流増倍が実現さ れる.ここに用いられるスイッチは,高電圧で使用でき,



Fig. 2 Structure of pulsed power driver for inertial fusion energy.

689

低インダクタンスで, さらに核融合ドライバの電源とし て繰り返し使用に耐えなければならない. このため Fig.2 に示したような磁気スイッチ (Magnetic Switch) が用い られる[8].磁気スイッチは可飽和リアクトルを利用し たスイッチ素子で, 高透磁率磁性体に囲まれた電流路の インダクタンスが,磁性体の磁気飽和により高速に減少 することを利用したものである.磁気スイッチ動作の条 件は次のように表される.

$$\Delta B \cdot S = | V \mathrm{d}t \tag{1}$$

ここで、*△B*は磁性体のフラックススイングで、残留磁 束密度と飽和磁束密度の和,Sは磁性体の断面積,Vは スイッチ両端に印可された電圧でそれを時間積分した値 が *ΔB*・Sを超えると飽和して,スイッチ動作が始まる ことになる. 高速スイッチに用いられるフェライトで,  $\Delta B = 0.8T$ 程度,鉄系アモルファスコアでは 3T 近い △Bのものも開発されている.磁気スイッチの形状は小 型であるほど、閉路時のインダクタンスを小さくでき、 大電流スイッチが可能になる.しかし,磁性体材料で決 まる ΔB により、必要磁性体断面積 S はきまり、スイッ チ全体のインダクタンスも制限されることになる.また, マイクロ秒以下の短パルスでは、磁性体の表皮効果が問 題となるため、通常10-20ミクロンの厚さの磁性体を、 絶縁材料と交互に巻き重ねた形状のコアが使用される. この場合,磁性体断面積 S は絶縁層を除いた実効断面積 で考える必要があり、小型化には充填率を大きくする実 装技術も重要となる.スイッチ動作後,磁性体は B-H 曲 線上で、動作前と逆の残留磁化位置に移動するため、逆 電流を流して磁性体をリセット(逆飽和)する.繰り返 し動作には、自動リセット回路を付加する必要がある.

磁気スイッチは放電ギャップスイッチ等に比べ電極等 の消耗がなく,動作の安定性,再現性でも優れており, 繰り返し動作に適したスイッチ素子である.

#### 4.1.2.3 誘導電圧重畳

このようにして発生した,短パルス (50 ns),高電圧 (1-2 MV),大電流 (0.5-1 MA) パルスを誘導電圧重畳 装置 (Induction Adder) で直列に重ね合わすことによ り,目的の高出力パルスが発生される[9].Fig.3 に誘 導電圧重畳装置の一般的な構造と模式図を示す.1:1 トランスを多段直列に接続した構造である.Fig.3 では 2段の場合の構成を示しており,出力は電圧が2倍,電 流は直列接続のため等倍となる.この場合磁性体は非飽 和で回路を高インダクタンスに保ち,各段の高電圧を誘 導絶縁していると考えられる.そのため磁気スイッチの



Fig. 3 Conceptual configuration of induction adder accelerator.

場合とは違い,磁性体の非飽和状態領域が動作点となる. すなわち  $\Delta B \cdot S > \int V dt$  で使用する必要がある.

誘導電圧重畳装置の一段あたりの電圧は、出力絶縁体 で制限される.イオンビーム発生に真空沿面絶縁部が必 要で、このサイズを大きくすると、絶縁耐力は上げるこ とができるが、インダクタンスによる誘導電圧のため、 負荷側に電圧が有効に出力されなくなる.動作電圧(絶 縁耐力)をVとすると、 $V \gg V_L = L \cdot I/t_{rise}$ である必 要がある.ここで、 $V_L$ は誘導電圧、Lは1段あたりの 回路インダクタンス、I,  $t_{rise}$ は電流と立ち上がり時間で ある.したがって、電流は $I \ll V \cdot t_{rise}/L$ で制限される. 2 MV の絶縁耐力を選るには、現状技術ではインダクタ ンスが 10 nH 程度となり、電流は数 100 kA 以下に制限 される.

Fig. 4 に誘導電圧重畳装置の一例を示す[10]. 大阪大 学の励電 SHVS でマルクス発生器からの高電圧を,パ ルス整形ラインで 500 kV,400 kA,100 ns のパルスに整 形し,それを32本の高電圧ケーブルでパルスに分割し, 誘導電圧重畳装置に入力している. 誘導電圧重畳部は, 8 段の誘導空洞で構成されており,各段4本,500 kV, 40 kA が供給され,全段で4 MV,40 kA のパルス発生 ができる.

同様なインダクションアッダーでは、米国 Sandia 研 究所の Hermes III [11] が最大で、20キャビティで、20 MV、800 kA、16 TW の出力を記録している. Hermes III では4モジュールのパルス整形ラインが発生したパ ルスパワーを1キャビティに並列に加え、それを20台直 列接続する構造である. この Hernes III 技術を延長す る EDNA の概念設計が行われており、2 倍の40キャビ ティで47 MV、1.2 MA、56 TW を 37 m の MITL で伝送 する計画である. 慣性核融合計画の LMF (Laboratory

690

講 座

#### 4.1 粒子ビーム電源技術



Fig. 4 Example of induction adder, "Reiden-SHVS". Eight stage cavities are fed by 500kV pulse through 32 power feed cables.

Microfusion Facility) では, EDNA と Hermes III の中 間の大きさのモジュールを24台使用した, 30 MV, 1,000 TW のドライバが検討されている.

#### 4.1.2.4 磁場絶縁伝送ライン

前節に示した Hernes Ⅲ のような,高電圧,低イン ピーダンス装置では、中央電極表面は高い電界となり、 電界放出が起こる.電界がしきい値 2-4×107 V/m を 超えると爆発放出[12]により、電極表面はプラズマで覆 われ電子供給源となる.低い電流での動作では、このよ うな状態は絶縁破壊につながり、出力は前方に伝搬しな い.しかし、十分に大きな電流を流せば、言い換えれば 低いインピーダンスであれば、Fig.5のようにパワー入 力端で発生した電子は同軸ラインを流れる自己電流によ る磁場によって、内部導体側に曲げられ、全体として電 子は E × B ドリフト方向であるパワーの流れの方向に 伝送される. このような状態は磁場絶縁伝送ライン (Magnetically Insulated Transmission Line: MITL) と呼 ばれ通常の真空絶縁強度の30倍以上の高電界で同軸伝送 ラインが構成できるため、伝送可能なパワー密度は900 倍に達する. Hermes III では、中央に 15 m の MITL を持つ.

MITL 動作が起こる臨界電流は、同軸形状係数g=



Fig. 5 Magnetically insulated transmission line (MITL).

1/[ln(*R*<sub>2</sub>/*R*<sub>1</sub>)]を用いて

$$I_{\rm c} = I \propto g \beta \gamma = V(\gamma + 1) / (Z_0(\gamma - 1))$$
(2)

となる.ここで,  $Z_0 = (1/2\pi g)(\mu_0/\epsilon_0)1/2 = 60g[\Omega] は通$ 常の同軸ラインの真空中でのインピーダンス. MITL におけるパルスの伝搬は,導体内部だけでなく真空中を伝搬する電子電流のために,形状で決まるインピーダンスより低いインピーダンスとなる.現実の電子流は Fig. 5の上半分のような電子の運動になると考えられるが,等価的に下半分のようなパラポテンシャル電子流を仮定す $ると,電極内を流れる電流は,<math>I_b = I_0/\gamma_m$ と表される. ここで  $\gamma_m$  は,電子の内一番外部導体に近づく電子の相 対論的係数で,外部導体に接する場合(飽和パラポテン シャル流)  $\gamma_m = 1 + eV/cm^2$ となる.実験およびシミ ュレーションから,1 MV 以下の動作電圧では MITL の 実効インピーダンスは  $Z_{eff} = 0.4Z_0, 1$  MV 以上では 0.6-0.7Z<sub>0</sub> に増加する.

#### 4.1.2.5 誘導蓄積パルス圧縮

一方,容量性パルス圧縮方式でなく,誘導蓄積パルス 圧縮を用いて,高電圧パルスの発生も可能である [13-15].インダクタンスに大電流を流し*E* = *LI*<sup>2</sup>の磁 場エネルギーとして蓄積する.開放スイッチを用いて電 流を切断するとき,*V* = *L*d*I*/dtの出力電圧が負荷に印 可される.ヒューズを用いた開放スイッチもあるが,繰 り返しの容易さと,MVの高電圧で使用できるプラズマ 開放スイッチ (POS)が核融合ドライバ研究において開発 された.

POS は、プラズマ中を流れる電流の内、イオン電流 がプラズマを浸食し、シースを増加させることにより開 放スイッチ動作を行うものである.通常同軸真空伝送ラ インの途中(MITLの終端など)に、適当なタイミング で外部からプラズマを入射する.プラズマで短絡された 同軸伝送ラインには、大電流が流れるが、その電流によ りプラズマが開放し、下流側に電流が転送され始める. その結果、プラズマ部に磁場が発生し、その磁場はさら にプラズマの開放を早める.このようにして、MA レ ベルの電流が数ナノ秒という高速で遮断され、出力は短 パルス高電圧に圧縮される.

真空中で動作する POS を用いたパルス圧縮出力を, 誘導電圧重畳装置の入力パルスに利用するのは,イン ターフェイスの増加等構成上不利で信頼性低下の恐れも ある.そのため慣性核融合電源システムに置いては,主 にプリパルス除去や最終パルス整形に用いられる. プラズマ・核融合学会誌 第73巻第7号 1997年7月

#### 4.1.3 おわりに

慣性核融合用粒子ビーム電源技術,特に軽イオンビー ム電源技術について概説した.現在の慣性核融合実験が 炉心プラズマの物理実験中心であることから,繰り返し の早い,高平均パワー電源の開発はあまりなされていな い.米国 Sandia 研究所の RHEPP 加速器が,磁気スイ ッチとインダクションアッダーの組み合わせで,120 Hz の繰り返しを得ることで,2.5 MV の電子ビームを, 平均 350 kW で発生している.磁気パルス圧縮技術,誘 導電圧重畳技術,オープニングスイッチによる誘導パル ス圧縮技術等,高出力,高密度,さらに高繰り返し電源 技術は,核融合以外にも広く応用できる技術であり,核 融合電源としての要求以上に,それぞれの技術の特徴を 生かした新しい技術展開が期待される.

#### 参考文献

- [1] 中井貞雄, 今崎一夫, 宮本修治, 山中千代衛:日本 物理学会誌 36, 666 (1981).
- [2] 宮本修治: プラズマ・核融合学会誌 70, 374 (1994).
- [3]渡辺正人,糟谷紘一:プラズマ・核融合学会誌 71, 933 (1995).
- [4]秋山秀典,升方勝巳:プラズマ・核融合学会誌 71, 958 (1995).
- [5] K. Imasaki, D. L. Cook, T. R. Lochner, S. Miyamoto, R. E. Olson and W. J. Hogan, *Light Ion Drivers*, *Energy from Inertial Fusion*, W. J. Hogan, Editor, Vienna: International Atomic Energy Agency ISBN

92-0-100794-9 (1995) p.136.

- [6] 服部俊幸,片山武司,堀岡一彦:プラズマ・核融合 学会誌 71,939 (1995).
- [7]中井貞雄他,文部省科学研究費補助金エネルギー特別研究(核融合)第3班「炉心制御の基礎」総括班, 1984年.
- [8] 大電流工学ハンドブック,電気学会大電流応用技術 調査専門委員会編,コロナ社, p.182, 1992.
- [9] J. J. Ramirez, K. P. Prestwich and I. D. Smith, Proc. IEEE 80, 946 (1992).
- [10] S. Miyamoto, K. Imasaki, N. Yasuda, N. Yugami, T. Akiba, K. Tubakimoto, A. Zakou, S. Nakai, C. Yamanaka, Laser and Particle Beams, 7, part 4, p.687 (1989).
- [11] J. J. Ramirez et al., Proceedings of the 7th International Conference on High-Power Particle Beams, Karlsruhe, Germany, 4-8 July 1988, edited by W. Bauer and W. Schmidt, p.148 (1988).
- [12] G. A. Mesyats and D. I. Proskurovskii, JETP Lett., 3, 4 (1977).
- [13] S. Miyamoto, N. Yugami, H. Fujita, T. Ozaki, K. Imasaki, S. Nakai and C.Yamanaka, Jpn. J. Appl. Phys. 25, L108 (1986).
- [14] S. Miyamoto, N. Yugami, K. Imasaki, S. Nakai and C. Yamanaka, IEEE Trans. on Plasma Science, vol.**PS-15**, 667 (1987).
- [15] 横山昌弘編:「プラズマ理工学」,日刊工業新聞社, p.146 (1988).

著者 Email miyamoto@lasti.himeji-tech.ac.jp