## 論文 セメント系膨張材を混和したセメントの水和反応と膨張機構

近藤直孝\*1・萩原宏俊\*1・坂井悦郎\*2・大門正機\*2

要旨:セメント系膨張材の一つであるカルシウムサルホアルミネート系膨張材の水和 反応と膨張圧発現性を調べた結果,カルシウムサルホアルミネート系膨張材の水和反 応率に対する膨張圧は直線関係にあることがわかった。セメントに混和した場合には 膨張材の反応率に対する膨張圧はセメント組織の影響を受ける。また,膨張発現は水 和1日まではエトリンガイトと水酸化カルシウムの両方の生成に,1日から2日はCHに,それ以 降の膨張はEttの生成に起因するものと考えられた。

キーワード:カルシウムサルホアルミネート系膨張材,水和反応,膨張圧

1. はじめに

セメント系膨張材を混和したセメント硬化体 の膨張機構については古くから多くの検討がな され,結晶成長説<sup>1)</sup>,膨潤説<sup>2)</sup>,粉化説<sup>3)</sup>等が 提案されている。

これらの膨張機構においては水和反応によ り引き起こされる体積減少に反して膨張すると いう矛盾した現象が起こっていることについて の説明がなされていない。水和収縮を生じなが らも膨張現象を発現するためには空隙を増大さ せながら水和が進行する必要がある。このこと に対しては、セメント系膨張材を混和した無拘 東条件下のセメント硬化体では空隙の増加現象 が観察されるとした報告<sup>4).5)</sup>や、空隙分布や 空隙率などの微細構造の検討から、毛細管空隙 レベルの空隙を増加させながら水和が進行する ため体積減少を伴わずに膨張発現するとした報 告<sup>6)</sup> などがある。

しかしながら,膨張を発現する生成物や空隙 を作り出す機構をセメント及びセメント系膨張 材の水和反応から総合的に考察した検討はあま りなされていない。 本研究は、セメント系膨張材の一つであるカ ルシウムサルホアルミネート系膨張材を混和し たセメントについて、その水和反応により発生 する膨張圧と、セメント及び膨張材の水和反応 を定量的に検討し、膨張圧の発現機構を水和反 応の観点から解析した。

2. 実験

## 2.1 使用材料

本試験に使用したセメントは,普通ポルトラ ンドセメントクリンカーをブレーン比表面積で 3220cm<sup>2</sup>/g に調整し,ブレーン比表面積 4950cm<sup>2</sup>/g に粉砕した二水石膏(試薬)を SO<sub>3</sub> 換 算で 2.0% になるように混合した試製セメント を用いた。また,セメント系膨張材は市販のカ ルシウムサルホアルミネート系膨張材(以下, CSA とする)を使用した。Table-1 に使用した 試製セメントクリンカーと CSA の化学組成と 物理的性質を示す。

### 2.2 試料の調整

本試験は全てペーストで行った。検討したペ ーストは、① CSA を混和したセメント、② CSA

\*1 電気化学工業(株)青海工場 セメント・特混研究所 副主任研究員(正会員)
\*2 電気化学工業(株)青海工場 セメント・特混研究所 所長(正会員)
\*3 東京工業大学 理工学研究科 材料工学専攻 助教授 工博(正会員)
\*4 東京工業大学 理工学研究科 材料工学専攻 教授 工博(正会員)

-25-

Materials	Chemical composition (mass%)								Density	Blaine
	Igloss	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	SO <sub>3</sub>	Na <sub>2</sub> Oeq	$(g/cm^2)$	(cm <sup>2</sup> /g)
Cement	0.2	22.5	3.2	5.3	65.7	1.5	0.2	0.48	3.18	3220
CSA	1.4	1.4	0.6	15.7	51.5	1.8	27.6	0.10	2.93	3100

Table-1 Chemical compositions and Physical properties of Materials

無混和のセメント, ③CSA をセメントに混和し ない,いわゆる単味の CSA ペースト,の3種類 である。

CSA 混和セメントは CSA を内割りで 10mass% を試製セメントに混和して使用した。セメント 系の試料①, ②については, 水/粉体比 50mass% にて練混ぜた。また, CSA 単味ペーストの検討 では水/粉体比を 100mass%とした。なお, いず れの場合も試験温度は 20℃とした。

水和反応の検討を行う際,所定の水和時間毎 に多量のアセトンを用いて水和を停止した。サ ンプルの乾燥はアスピレータで 20℃で3時間 減圧乾燥した。

## 2.3 試験項目

(1) 膨張圧の測定

膨張圧の測定は, Fig.1 に示す通りに加工し た高圧配管用炭素鋼管(schdule80)を用いて行 った。鋼管の外側中央部に歪ゲージを貼り付け て,鋼管に発生する歪を測定し,(1)式を用い て膨張圧を算出した。膨張圧の測定中は鋼管を 20℃の水に浸漬させて行った。

$$\mathbf{P} = \frac{\mathbf{E}}{-2 - \nu} \times \frac{\mathbf{r}_0^2 - \mathbf{r}_i^2}{\mathbf{r}_i^2} \times \varepsilon$$
(1)

- **P** : Expansive pressure ( $N/mm^2$ )
- E : Elastic factor of the steel

$$(=2.06\times10^7 \text{ N/mm}^2)$$

- $\nu$ : Poasson ratio (= 0.3)
- $r_0$ : Outer radius of the pipe ( = 24.3mm )
- $\mathbf{r}_i$ : Inner radius of the pipe ( = 19.2mm )
- $\varepsilon$ : Expansive strains
- (2) 水和反応率と水和物の生成量の測定

酸化マグネシウムを内部標準とした粉末X線 回折(XRD)により、未反応物を定量することに よって各化合物の水和反応率を求めた。未反応 物の回折ピークの面積は、最小二乗法により得られた XRD ピークのプロファイルをフィッティングした関数を数値積分することにより算出した。

また、水和生成物のエトリンガイト、モノサ ルフェートの生成量は単一相を標準試料として 定量し、水酸化カルシウムは TG-DTA を用いて定 量した。

## 3. 結果と考察

## 3.1 膨張圧の測定

CSA 単味ペースト及びセメント系の膨張圧測定結果を Fig. 2 に示す。

CSA 単味ペースト(CSA paste)は、注水1日後から膨張圧が測定され、7日まで膨張圧は直線的に増加した。CSA を混和したセメント
(Cement with CSA)は注水後約9時間で膨張が発現し、3日まで急激に増加し、3日以降は緩やかに膨張した。CSA 無混和のセメント
(Cement)は1日から2日にかけてわずかに膨張



Fig.1 The equipment for measuring the expansive pressure

-26-



Fig. 2 Expansive pressure

を示したが、3日以降膨張圧は減少した。膨張 圧が負になったのは、鋼管に貼り付けた歪ゲー ジに圧縮方向の応力が発生したことを示してい る。これはセメント硬化体の収縮を反映したも のと思われる。

#### 3.2 CSA 単味の水和生成物と膨張圧

CSA 単味ペーストの水和生成物のデータは盛 岡らの結果<sup>7)</sup>を参照して, Fig. 3 に示した。CSA 単味の水和物の生成過程は,エトリンガイト(以 下 Ett) は1日までは急激に生成し,以降生成 量はやや少なくなるが直線的に増加する。また, 水酸化カルシウム(以下 CH) は水和1日まで急 激に生成するが,3日以降は徐々に減少してい る。CH の減少は Hauyne の反応,すなわち Ett の生成に消費されるために起こると考えられる。 したがって,CSA 単味ペーストの水和3日以降 は,CHではなく,Ett の生成よるものと考える ことができる。

# 3.3 CSA を混和したセメントの水和と膨 張圧の関係

 $C_{3}A$ , 二水石膏の反応率を Fig. 4 に, Alite の 反応率を Fig. 5 に示す。また, セメントに混和 した CSA の各化合物, すなわち遊離石灰 (f-CaO), アウイン ( $C_{3}A_{3}$ ·CaSO<sub>4</sub>, Hauyne) 無水石膏 (CaSO<sub>4</sub>) の反応率を Fig. 6 に示す。

膨張圧を示し始めた水和9時間における, CSA を混和したセメントの Alite の水和率は 17.0%, C<sub>3</sub>A の反応率は 27.6%であった。これら の水和率に達した時,セメントの組織構造は膨 張材の反応による膨張圧(力)を反力として受 け止めることができるようになっている。

Fig. 7 に, CSA 全体としての反応率と膨張圧 の関係を示した。CSA 単味ペーストの場合,CSA 反応率に対する膨張圧は,反応率 80%近くまで ほぼ直線的に増加した。セメントに混和した CSA の反応率と膨張圧の関係は,CSA 単味の場合 に比べて傾きは小さくなるものの,反応率約 60%までは直線的であった。しかし,反応率が約 80%に達すると,直線の傾きはさらに小さくなっ た。これはCSA そのものの膨張性が低下したわ けではなく,セメントの水和に伴う組織形成が 進行して強度が増したために,本来直線的に膨 張圧が増加するところを阻害していると考えら れる。





また,膨張圧を発現する CSA の反応率は, CSA 単味ペーストの場合で約 35%,セメントに混和 した場合で,約 32%であり、ほぼ同等の反応率 であった。先に記したように,膨張圧(力)を 受けるためにはある程度の組織構造が形成され ていなければならず,注水から十数時間は必要 である。その間に CSA の水和も進行してしまう ことになり,結果として, CSA の 32~35%は膨張 を発現せずに損失していると思われる。

Fig. 8 に CSA を混和しないセメントの水和生 成物の経時変化とともに Fig. 2 の膨張圧も同時 に示した。 CSA を混和しないセメントの場合, わずかの膨張を発現した水和2日までは CH の 生成とともに Ett の生成が確認された。しかし, Ett は2日以降減少し,モノサルフェートの生 成が認められた。一方,CH は水和3日以降も緩 やかではあるが増加したが,膨張圧の発現は見 られなかった。



Fig. 9 には、CSA を混和したセメントの水和 生成物の経時変化と膨張圧を示す。Ett は水和 1日から2日にかけて減少しているにも関わら ず、膨張圧は増加している。CH は水和2日まで は急激に生成し、それ以降の増加は緩やかにな った。膨張圧の増加は、水和3日以降緩やかに なっている。したがって、CSA を混和したセメ ントの膨張発現は、水和1日までは Ett と CH の両方の生成に関連しているものと思われる。

ここで、CH の生成源について考えてみる。CH は、CSA 中の f-Ca0 とセメントの Alite, Belite の水和によって生成する。しかし、ここでは CH の生成源を区別することはできない。そこ で、CSA を混和しないセメントにおいて、CH は Alite の反応のみから生成したと仮定して、 Alite 反応率と CH 生成量の関係を調べた。そ の結果、両者は相関係数(R<sup>2</sup>) 0.99 の直線関 係にあることがわかった。さらに、この関係



Fig.8 Expansive pressure and Hydration products of Cement Hydration (No addition)







Fig.10 CH amount calcurated by Alite Hydration

が CSA を混和した場合においても同様に成り 立つと仮定すると、CSA を混和したセメント 中の Aliteの水和より生成する CHを推定する ことができる。

Fig. 10 において,棒グラフは Alite の水和 により生成したと推定される CH 量,折れ線グ ラフは実測した CH 生成量である。水和2日で は実測値がAliteからの推定 CH生成量を上回 った。すなわち,CSAから生成した CHが,Alite からの CH に加えられていることを示してい る。水和1日から2日にかけて Ett が減少し ているにも関わらず膨張を示したのは,CSA 中のf-Ca0から生成した CHに起因したものと 考えられる。また,水和3,7日は実測値が 推定値より低い値を示している。これは, Hauyne の反応により CH が消費されたためと 思われる。したがって,水和3日からの膨張 は,CH ではなく Ett の生成に起因しているも のと考えられる。

#### 3.4 水和反応率による水和収縮の推定

セメントは水和することにより水和収縮を起 こし、体積が減少する。膨張材である CSA も同 様に水和による水和収縮を起こす。セメント中 の Alite と C<sub>3</sub>A 及び CSA 中の各化合物の水和反 応と体積変化率を Table-2 に示すように仮定し、 水和時間に対する各化合物の水和反応率から硬 化体の体積減少率を計算した。

Fig. 11 に推定した水和収縮率を示す。水和1 ~2日では CSA を混和しない方の水和収縮が大 きくなっている。これは CSA 無混和のセメント の Alite 反応率が CSA を混和した場合より高い ことに起因すると思われる。水和7日では CSA を混和したセメントの方が水和収縮は大きい結 果となった。

CSA を混和したセメントペーストが膨張圧を 発生したように、実際の硬化体は収縮せずに体 積を増加させている。既往の研究では、膨張材 の反応は空隙を作りながら進み、その空隙の大 きさは毛細管空隙レベルであるとしている<sup>8)</sup>。 したがって、CSA の反応により生成した水和物 が水和収縮を補う以上に空隙を形成させた結果、 体積増加を引き起こし、拘束条件下において大 きな膨張圧を示したものと考えられる。

Composition	Chemical reaction formula	Volume Ratio
C <sub>3</sub> S	$C_3S+5.4 H_2O \rightarrow C_{1.6}SH_4+1.4CH$	6.70%
C <sub>3</sub> A	$C_{3}A+3CaSO_{4}+32H_{2}O\rightarrow 3C_{3}A\cdot 3CaSO_{4}\cdot 32H_{2}O$	11.20%
Hauyne	$6 \operatorname{CaO+C_3A_3} \cdot \operatorname{CaSO_4} + 8 \operatorname{CaSO_4} + 96 \operatorname{H_2O} \rightarrow 3 \operatorname{C_3A} \cdot 3 \operatorname{CaSO_4} \cdot 32 \operatorname{H_2O}$	10.53%
f-CaO	CaO+H₂O→CH	5.19%





膨張に関わるCHやEttはセメントから生成し たものではなく、CSA から生成したものであろ う。空隙が作り出される位置はCSA 粒子の周辺 であり、CSA 粒子を取り巻く水和物が作りだす 空隙が毛細管空隙レベルの大きさになるものと 思われる。しかし、膨張圧測定などのように、 拘束条件下での空隙構造は未知である。また、 CSA から生成する CH、Ett の結晶圧が膨張の推 進力になっていると思われ、結晶成長機構など を含めて今後の課題である。

4. まとめ

CSA を混和したセメントの水和反応と膨張圧 発生機構を検討した結果,以下の知見を得た。

- CSA の膨張圧は直線的に増大する。CSA を 混和したセメントでは組織構造の形成が 進行し、強度増進の影響を受けるために直 線的に増加しない。
- 2) 膨張圧の発生は水和1日までは Ett と CH の両方の生成に、1日から2日は CH に、 それ以降の膨張は Ett の生成に起因するも のと考えられる。

- CSA を混和したセメントでは、Alite の水 和率が17.0%、C<sub>3</sub>Aの反応率が27.6%になっ た時、膨張が発現した。
- 4) CSA の反応により生成した水和物が水和収 縮を補う以上に空隙を形成させた結果,体積 増加を引き起こし,大きな膨張圧を示したも のと考えられる。

## 参考文献

- 1) 例えば,Okushima, M., Kondo, R., Muguruma, H., Ono, Y. : Proceedings of 5th International Symposium on the Chemistry of Cement, Vol.4, pp.419-430, 1968
- 2) Metha, P. K., : Cement and Concrete Research, Vol.3, No.1, pp.1-6, 1973
- 3) Ramachandran, V. S., Sereda, P. J., Feldman, R.
  F. : Nature, Vol.201, No.4916, pp.18,1964
- 4) 磯貝純,: 3CaO·3Al<sub>2</sub>O<sub>2</sub>·CaSO<sub>4</sub>-CaSO<sub>4</sub>-CaO系 膨張セメント硬化体の長期材齢での諸性状, セメント技術年報, No.29, pp.126-130, 1975
- 5) 山崎之典ほか,: 膨張セメントの初期膨張 現象の観察,セメント技術年報, No.28, pp.318-321, 1974
- 6) 盛岡実ほか,: 膨張材を混和したセメント 硬化体の微細構造,コンクリート工学年次 論文報告集, Vol.20, No.2, pp.169-174, 1998
- 7) 盛岡実ほか、: カルシウムサルホアルミネ ート系膨張材の水和反応、セメント・コンク リート論文集, No.52, pp.2-7, 1998
- 8) 盛岡実ほか,: 膨張材を混和したセメント ペーストの化学収縮と自己寸法変化,コン クリート工学年次論文報告集, Vol.21, No.2, pp.157-162, 1999