論文 一軸圧縮を受ける高強度 RC 円柱で生じる圧縮破壊の局所化

佐々木 敏幸*1·秋山 充良*2·前田 直己*3·鈴木 基行*4

要旨: コンクリート圧縮強度 34.1, 65.3N/mm², 横拘束筋降伏強度 404~1413N/mm²を用いた, 円形断面を有する RC 柱の一軸圧縮実験を行った。実験より, 圧縮強度発現後にひずみが増 加する破壊領域長さは, コンクリート圧縮強度や横拘束筋体積比の大きさにより変化するこ とが確認され, それは, 構成材料の強度と横拘束筋量から求められる有効横拘束圧を用いて 定量化された。さらに, エネルギー基準に基づく平均化応力-ひずみ関係を提案し, ひずみ の平均化長さ(圧縮変位の計測長)に関わらず本実験結果を再現可能であることを確認した。 キーワード: 高強度コンクリート, 一軸圧縮実験, 破壊領域, 圧縮破壊エネルギー

1. はじめに

著者らは, 圧縮強度が 100N/mm²を超えたコン クリート,および降伏強度が 1000N/mm²以上の 鉄筋を用いた RC 部材の実用化を目指した研究 を行っている。その一環として、全 48 体の RC 角柱の一軸圧縮実験を実施し、コンクリート圧 縮強度が約 40~130 N/mm², 横拘束筋降伏強度が 約300~1450 N/mm²、横拘束筋体積比が2.2%ま での範囲にある高強度 RC 角柱に適用可能なコ ンファインドコンクリートの平均化応力--ひず み関係を提案した¹⁾。圧縮破壊エネルギーを介し たことで、ひずみの平均化長さに応じて圧縮強 度発現後の軟化曲線が変化し、圧縮変位の計測 長が異なる実験結果の再現も可能になるなど, 既往のコンファインドコンクリートの平均化応 カーひずみ関係に比べ,著者らのモデルは,非 常に高い汎用性を有することを確認した。

これまでに著者らが用いた全ての実験供試体 は、1辺250mmの正方形断面で、高さ750mmの 形状を有しており、圧縮破壊エネルギーや破壊 領域長さに与える供試体寸法や断面形状の影響 が評価できず、今後の課題とされていた。そこ で本研究では、新たに、高さ900mm、直径300mm の円形断面を有する RC 柱を作製し、断面形状が 破壊領域長さや平均化応力-ひずみ関係に与え る影響を考察した。

2. 実験概要

2.1 供試体諸元と使用材料

実験供試体の一覧を表-1に示す。なお,表-1には、参考文献1)で用いた RC 角柱の横拘束筋 拘束形状(Type-A, Type-B)も示している。また、 一例として、NF1P3Y4 の配筋状況を図-1 に示 す。供試体の破壊が柱脚部と試験機との拘束部 付近に集中することを避けるため、供試体の上 下端の約 0.3D(D: 直径)の範囲(75~100mm)では 横拘束筋を密に配筋した。

各供試体には、図-1に示すように、供試体中 央位置にひずみゲージを 5cm 間隔に貼付した異 形角型アクリル棒を埋め込んだ。なお、この各ひ ずみゲージから得られる値を以降では局所ひず みと呼ぶ。この計測方法は、圧縮力作用化のコン クリートで生じる破壊領域(ひずみ進展領域)と非 破壊領域(ひずみ後退領域)を実測するために Nakamura and Higai²⁾が考案したものであり、全て の局所ひずみを積分して得られる変位は、変位計 により測定される供試体全長変位(上下圧盤間距 離の変化量)に概ね一致することを確認している。

- *1 東北大学 大学院工学研究科土木工学専攻 (正会員)
- *2 東北大学 大学院工学研究科土木工学専攻助教授 博(工) (正会員)
- *3 前田製管(株) 取締役会長
- *4 東北大学 大学院工学研究科土木工学専攻教授 工博 (正会員)

供試体名=1)	コンクリート 圧縮強度 (N/mm ²)	軸方向鉄筋	横拘束筋						破壊領域
			径 (mm)	間隔 (mm)	体積比 (%)	降伏強度 (N/mm ²)	拘束形状 ^{±2)}	上縮強度 (N/mm ²)	長さ (mm)
CF1P1Y1	34.1	D6-4 本 SD295	6.4	25	1.91	404	Type-G	46.5	600
CF1P1Y2			6.4		1.91	975	Type-G	66.6	850
CF1P1Y4			6.2		1.81	1413	Type-G	73.4	800
CF1P2Y2			6.4	50	0.96	975	Type-G	42.9	600
CF1P2Y4			6.2		0.91	1413	Type-G	42.4	650
CF1P3Y4			6.2	80	0.57	1413	Type-G	38.6	500
NF1P1Y4			6.2	35	1.94	1413	Type-GH	71.8	850
NF1P2Y4			6.2	70	0.97	1413	Type-GH	41.3	550
NF1P3Y4			6.2	125	0.54	1413	Type-GH	33.7	500
CF2P1Y1	65.3	D6-4 本 SD295	6.4	25	1.91	404	Type-G	74.3	250
CF2P1Y2			6.4		1.91	975	Type-G	90.3	550
CF2P1Y4			6.2		1.81	1413	Type-G	95.8	650
CF2P2Y2			6.4	50	0.96	975	Type-G	66.9	i1-3)
CF2P2Y4			6.2		0.91	1413	Type-G	68.3	400
CF2P3Y4			6.2	80	0.57	1413	Type-G	58.5	400
NF2P1Y4			6.2	35	1.94	1413	Type-GH	92.3	700
NF2P2Y4			6.2	70	0.97	1413	Type-GH	69.5	450
NF2P3Y4			6.2	125	0.54	1413	Type-GH	54.2	250
注1) この他に、横拘束筋を持たない無拘束供試体を圧縮 注2) Type-G Type-GH Type-A ¹⁾								Type-B ¹)

表-1 供試体諸元の一覧

注1) この他に、横拘束筋を持たない無拘束供試体を圧縮 注 強度毎に2体製作している

注 3) 局所ひずみから計算される全長変位と供試体 4 側面 に設置した変位計の値が一致しない供試体

実験因子は、コンクリート圧縮強度 σ'_{c} (34.1, 65.3N/mm²)、横拘束筋降伏強度 f_{sy} (404~1413 N/mm²)、横拘束筋体積比 ρ_{s} (0.54~1.94%)、およ び横拘束筋拘束形状(Type-G, Type-GH)である。 コンクリート圧縮強度毎に横拘束筋を配筋しな い無拘束供試体を2体作製し、コンファインド効 果を評価する際の基準としている。全ての供試 体の軸方向鉄筋にはSD295を4本使用しているが、 その荷重負担分は非常に小さいため、作用荷重 をコンファインドコンクリートの平均応力に変 換する際にはその負担分を無視している。

混和剤は、 σ'_{c} =34.1 N/mm²のコンクリートには、 減水剤とAE剤、 σ'_{c} =65.3N/mm²のコンクリートに は高性能減水剤を用いた。また、 σ'_{c} =65.3N/mm² のコンクリートには高強度混和材を使用してい る。粗骨材の最大寸法は全供試体で15mmとした。 2.2 実験条件および測定項目

載荷には、10MN大型載荷試験装置を用いた。 この試験装置は、油圧負荷式の4本柱構造で、負 荷速度として0.01~50mm/minの載荷が可能な非 常に剛性の高い試験機である。載荷は、(i)供試 体全長の平均ひずみが3%に達する、(ii)荷重が最 大荷重の10%まで低下する、のいずれかの条件に



図-1 供試体配筋の一例 (NF1P3Y4)

該当した時点で終了した。測定項目は、荷重、供 試体4側面で測定される供試体全長の圧縮変位、 横拘束筋ひずみ、および異形角型アクリル棒によ って測定される供試体軸方向の局所ひずみであ り、あわせて損傷状況を観察している。

なお, 表-1に示す供試体は, 全て約20 mmの かぶりコンクリートを有する。そこで, 無拘束供 試体の挙動と一致すると仮定して求めたかぶり コンクリート負担分の荷重を全荷重から引き, そ れをコア断面積で除すことによってコンファイ ンドコンクリートの平均応力を求めた。

3. 実験結果

3.1 破壊領域

異形角型アクリル棒より得られる平均応力− 局所ひずみ関係の一例として、CF2P3Y4の結果 を図-2に示す。図-2には、最終的な供試体の 破壊状況も示している。RC円柱を用いた実験で も、角柱の場合と同様に、圧縮強度発現後にひ ずみが大きく増加するひずみ進展領域(例:ゲー ジ番号 5)、ひずみが減少するひずみ後退領域 (例:ゲージ番号 1)、そして、圧縮強度発現後、 わずかにひずみが大きくなったあとに、応力の減 少に対しほとんどひずみが増減することのない ひずみ停滞領域(例:ゲージ番号 10)が存在する。

ひずみ進展領域などの各領域長さは、コンク リート圧縮強度や横拘束筋量などにより変化す る。コンファインドコンクリートの圧縮強度 σ_{cc} の発現後に、応力が $0.8\sigma_{cc}$ まで低下したときの 局所ひずみ分布の一例を**図**-3に示す。**図**-3に は、参考文献 1)で行った RC 角柱の実験結果(TF2 P2Y4、 σ'_{c} =80.0 N/mm²、 f_{sy} = 1420 N/mm²、 ρ_{s} = 0.96%、横拘束筋拘束形状 Type-B)も示している。 ひずみ進展領域が大きい供試体は、圧縮強度発 現後の軟化勾配が緩やかであり、その長さは、断 面形状の違いを含む横拘束筋拘束形状、横拘束筋 体積比、および材料強度により変化する。

ここで、後述するエネルギー基準に基づく平 均化応力ーひずみ関係を提案するため、ひずみ 停滞領域の存在を考慮した圧縮破壊エネルギー の消費領域(以後、破壊領域)長さを新たに定義す る。参考文献 1)にある RC 角柱 48 体、および表 ー1 の 18 体に対して、(i)破壊領域内で吸収され る圧縮破壊エネルギーと、応力ー全長変位関係 から求められる値の差を可能な限り小さくする、 および(ii)図ー2 のような軸方向ひずみ分布を基 に、大きな局所ひずみが生じる領域長さを特定 できる指標とする、ことに配慮し、破壊領域長 さ L_p は、無拘束供試体の圧縮強度発現時ひずみ ε_{c0} の 3 倍以上に局所ひずみが増加した領域と定 義した。なお、この定義の破壊領域内で吸収さ れる圧縮破壊エネルギーは、平均的に応力ー全



図-3 軸方向ひずみ分布の違い

長変位関係から求められる値の 8 割程度を確保 できており,この値を用いた平均化応カーひず み関係は,破壊領域から供試体全長までの範囲 でひずみの平均化長さを変化させても,実験結 果を概ね再現可能である。なお,参考文献 1)で は,RC角柱のみの実験結果を基に,コンファイ ンドコンクリートの圧縮強度発現時ひずみ *ε*_{cc}の 2 倍以上に局所ひずみが増加した領域を破壊領 域と定義しているが,RC角柱の場合,この長さ は,前記の定義から求められる破壊領域長さと ほとんど同じになることを確認している。図-3 には,この定義から求められる破壊領域長さを 示している。他の供試体の破壊領域長さは表-1 に示してある。

破壊領域長さ L_p に関係する前記のパラメータ は、参考文献 1)で定義した有効横拘束圧 p_e (式(1)) とコンクリート圧縮強度で包含できる。

$$p_e = k_e \rho_w f_{s,c} \tag{1}$$

ここに、 ρ_{w} は横拘束筋面積比、 $f_{s,c}$ は圧縮強度 発現時の横拘束筋作用応力、 k_{c} は Mander ら³⁾



の有効横拘束係数である。

 $f_{s,c}$ は、参考文献 1)と Cusson and Paultre⁴⁾の手 法から円柱および角柱供試体を対象にそれぞれ 算定し、コンクリート圧縮強度は、無拘束供試 体の圧縮強度 σ_{c0} で表す。 $p_e \ge \sigma_{c0}$ を用いて求め た破壊領域長さ L_p の回帰式を式(2)に示す。

$$L_p = 1100 \left(\frac{p_e}{\sigma_{c0}}\right)^{0.39}$$
(2)

回帰式と各供試体の破壊領域長さ L_pの関係を 図-4に示した。図-4に示されるように, P_e/σ_{co} の増加により破壊領域長さは大きくなり,横拘束 圧が大きく,またコンクリート圧縮強度が小さい 供試体ほど圧縮強度発現後の応力-全長変位関 係の軟化勾配が緩やかとなることに対応してい る。断面形状の違いを含む横拘束筋拘束形状の変 化がある場合にも,有効横拘束圧 P_eを用いること で,破壊領域長さは式(2)で統一的に表現された。 3.2 軸方向ひずみと横拘束筋ひずみの関係





図-7 圧縮破壊エネルギーの定義

低下した時点での局所ひずみと横拘束筋ひずみ の関係の一例を図-5に示す。局所ひずみと横拘 束筋ひずみの分布形状は概ね一致し,破壊領域 のコアコンクリートの横膨張に合わせ,横拘束 筋から受動的な横拘束圧がコアコンクリートに 与えられている。前記の破壊領域長さ L_p内にあ る局所ひずみの平均値と横拘束筋ひずみの平均 値の比r(=(横拘束筋ひずみ)/(局所ひずみ))を全供 試体に対して求めたところ,圧縮強度発現時のr の平均値は 0.44 であり,その後の応力の低下に



対する r の減少程度は, RC 角柱の実験結果¹⁾と ほぼ同様であることを確認している。

3.3 破壊領域内の平均化応カーひずみ関係

横拘束筋体積比が約 0.5%,横拘束筋降伏強度 が約 1400N/mm² であり,横拘束筋拘束形状が Type-A¹⁾と Type-G の供試体から得られる平均化 応カーひずみ関係を図-6 に示す。図-6 には, 破壊領域内の局所ひずみを積分して求めた平均 化応カーひずみ関係と,変位計により測定され る供試体全長変位から求めた平均化応カーひず み関係を示している。縦軸は、参考文献 1)と表 -1の供試体の圧縮強度の差を考慮するため,コ ンファインドコンクリートの平均応力を無拘束 供試体の圧縮強度で除し、無次元化している。

図-6に示されるように、供試体全長変位から 求められる平均化応カーひずみ関係は、横拘束 筋拘束形状により現れるコンファインド効果が 大きく異なり、円形断面とすることで、コアコ ンクリートには効果的に横拘束圧が与えられて いることが確認される。ひずみ停滞領域の存在 により、定義した破壊領域内の平均化応カーひ ずみ関係は、図-2のゲージ番号5や6のような 完全弾塑性型とはならないが,圧縮強度発現後 の軟化勾配の供試体毎の差は小さい。当然,破 壊領域の小さい供試体では,破壊領域内と供試 体全長に対して得られる平均化応カーひずみ関 係の圧縮強度発現後の差は大きくなる。

1. 圧縮破壊エネルギーを介したコンファインド コンクリートの平均化応カーひずみ関係

4.1 圧縮破壊エネルギー

参考文献 1)では、コンファインドコンクリートの圧縮破壊エネルギー $G_{f,c}$ を図-7に示す応力 ー変位曲線下の斜線部の面積で定義した。本研 究では、この定義に従い各供試体の圧縮破壊エ ネルギーを算出し、 $G_{f,c}$ の算定式を表-1に示す 18 体の RC 円柱の実験結果をもとに作成した。 結果を式(3)に示す。 $G_{f,c}$ は、 σ_{c0} や p_e のほかに、 無拘束供試体の実験結果の回帰から得られた圧 縮破壊エネルギー $G_{f,c0}$ や鉄筋強度の影響を考慮 するパラメータ k_a の関数となった。

$$\frac{G_{f,c}}{\sigma_{c0}} = \frac{G_{fc0}}{\sigma_{c0}} + 4753 \frac{k_a^2 p_e}{\sigma_{c0}^2}$$
(3)

$$G_{jc0} = 80 - 50k_b \tag{4}$$

$$k_{a} = 1 + k_{e} \frac{f_{sy} - f_{s,c}}{f_{sv}}$$
(5)

$$k_b = \frac{40}{\sigma_{c0}} \le 1.0 \tag{6}$$

4.2 平均化応カーひずみ関係の提案

コンファインドコンクリートの平均化応力ー ひずみ関係は、参考文献 1)と同様に、圧縮強度 に達した点(ε_{cc} , σ_{cc})と圧縮強度発現後に応力が 50%低下した点(ε_{50} ,0.5 σ_{cc})を通る関数とした。 このうち、応力上昇域は Fafitis and Shah⁵⁾のモデ ルを用いた。一方、圧縮強度発現後の軟化曲線 は、Cusson and Paultre⁴⁾のモデルを用いた。

 σ_{cc} と ε_{cc} は式(1)の有効横拘束圧 p_e を用いて回 帰した。結果を式(7)および(8)に示す。また、 ε_{so} は、式(3)の圧縮破壊エネルギー $G_{f,c}$ を用いて式 (9)により算定する¹⁾。

$$\frac{\sigma_{cc}}{\sigma_{c0}} = 1.0 + 3.0 \left(\frac{p_e}{\sigma_{c0}}\right)^{0.82}$$
(7)

$$\varepsilon_{cc} = \varepsilon_{c0} + 0.035 \left(\frac{p_e}{\sigma_{c0}}\right)^{0.65}$$
(8)

$$\varepsilon_{50} = \varepsilon_{cc} + \frac{2}{3} \left(\frac{2G_{f,c}}{\sigma_{cc} L_m} - \frac{\sigma_{cc}}{E_c} \right)$$
(9)

ここに, *L_m* は平均化応カーひずみ関係を求めた い着目区間の長さ(ひずみの平均化長さ)である。

4.3 提案モデルの検証

提案式と実験結果の比較の一例を図-8 およ び図-9に示す。図-8は、供試体全長で生じる 平均ひずみ、図-9は、破壊領域で生じる平均ひ ずみを基にしている。圧縮破壊エネルギーを介 することにより、式(9)の Lm を Lp に変更するこ とのみで、ひずみの平均化長さ(圧縮変位の計測 長)に関わらず、精度良く実験結果を再現できて いることが確認される。

5. まとめ

本研究のまとめを以下に示す。

(1) 破壊領域長さに影響するパラメータを実験時の観察を基に同定し、その領域長さを定義するとともに、断面形状に依存しない統一的破

壊領域長さの回帰式を作成した。

(2) 圧縮破壊エネルギーを介したコンファイン ドコンクリートの平均化応カーひずみ関係 を提案した。提案モデルは、供試体諸元、お よびひずみの平均化長さに関わらず実験結果 を精度良く再現可能であることを確認した。

今後は,超高強度 RC 円柱や,断面幅に対する 高さの比が様々に異なる RC 柱の一軸圧縮実験を 行い,その圧縮破壊特性を解明する。また,構成 材料の強度や横拘束筋拘束形状に関わらず統一 的に適用可能なコンファインドコンクリートの 平均化応カーひずみ関係の提案や,それらの曲げ 部材の設計への適用性などを検証予定である。

謝辞

本研究で用いた横拘束筋は,高周波熱錬(株) より提供頂いたものです。ここに記して謝意を 表します。

参考文献

- 1) 秋山充良ほか:普通強度から高強度までの構成材料を用いた RC 柱の一軸圧縮実験と圧縮 破壊エネルギーを介したコンファインドコン クリートの平均化応力-ひずみ関係,土木学 会論文集,No.788/V-67,2005.5
- Nakamura, H. and Higai, T. : Compressive Fracture Energy and Fracture Zone Length of Concrete, JCI-C51E, Vol.2, pp.259-272, Oct.1999
- Mander, J. B., Priestley, M. J., and Park, R : Theoretical Stress-Strain Model for Confined Concrete, Journal of Structural Engineering, ASCE, Vol.114, No.8, pp.1804-1826, Aug.1988
- Cusson, D. and Paultre, P. : Stress-Strain Model for Confined High-Strength Concrete, Journal of Structural Engineering, ASCE, Vol.121, No.3, pp.468-477, Mar.1995
- Fafitis, A. and Shah, S. P. : Lateral Reinforcement for High-Strength Concrete Columns, High-Strength Concrete, SP-87, ACI, Detroit, Mich., pp.213-232, May.1985