論文 高強度 RC 柱の圧縮破壊性状に及ぼす供試体断面寸法の影響

阿部 諭史*1·秋山 充良*2·前田 直己*3·鈴木 基行*4

要旨:コンクリート圧縮強度約 40~80N/mm², 横拘束筋降伏強度 1400N/mm² 程度を用いた 正方形断面を有する RC 柱の一軸圧縮実験を行い, 断面寸法が柱の圧縮破壊性状に与える影響などを考察した。実験には,一辺 200mm, 柱長さ 600mm の小型 RC 柱から,一辺 450mm, 柱長さ 1500mm の大型 RC 柱を用いた。実験により, 横拘束筋からコアコンクリートに与えら れる横拘束圧が一定の場合, 断面寸法に関わらず, 応力一塑性変位関係は一定となることが確 認され, 圧縮破壊エネルギーを介したコンファインドコンクリートの平均化応力-ひずみ関係 を用いることにより, 小型 RC 柱から大型 RC 柱までの実験結果を再現できることを示した。 キーワード:高強度コンクリート, 一軸圧縮実験, 寸法効果, 圧縮破壊エネルギー

1. はじめに

著者らは、正方形断面を有する全 66 体の RC 角柱の一軸圧縮実験を実施し^{1),2)},参考文献 2) では、コンクリート圧縮強度が 39.2~128N/mm², 横拘束筋降伏強度が 317~1420N/mm², 横拘束筋 体積比が 2.2%までの範囲にある RC 柱に適用可 能なコンファインドコンクリートの平均化応力 ーひずみ関係を提案した。提案モデルは、普通 強度から高強度までの構成材料を使用した RC 角柱に適用可能であり、圧縮破壊エネルギーに より軟化勾配を規定したことで、圧縮変位の計 測区間長さが異なる実験結果の再現も可能であ るなどの特徴を有する。

このモデルでは、次の仮定を用いている。す なわち、構成材料の強度や横拘束筋量が同じRC 柱が一軸圧縮を受ける場合、圧縮強度発現後に 着目点までに吸収・消費される塑性変形エネル ギー(応力-塑性変位曲線下の面積(単位面積当 たりの圧縮破壊エネルギー))は、柱長さや断面寸 法に関わらず同じであると仮定している。これ は、Nakamura and Higai³⁾などにより実施された柱 長さをパラメータとするプレーンコンクリート 供試体の一軸圧縮実験の結果に基づいたもので ある。従って、参考文献2)のモデルを用いれば、 計算上、任意の諸元を有する RC 柱の平均化応力 ーひずみ関係を得ることができる。しかし、参考 文献1),2)で用いた実験供試体は、全て断面寸法が 250 ×250mm、柱長さが750mm であり、このモデ ルの断面寸法や柱長さが異なる RC 柱への適用性 は検証されていない。そこで、断面寸法が 200mm×200mm、柱長さが600mmの小型 RC 角 柱から、断面寸法が450mm、柱長さが 1500mmまでの大型 RC 角柱の一軸圧縮実験を実 施し、前記の仮定の妥当性などを検証する。

2. 実験概要

2.1 供試体諸元

実験供試体の一覧を表-1に示す。また,配筋 状況の一例を図-1に示す。供試体の破壊が柱脚 部と試験機との拘束部付近に集中することを避 けるため,供試体の上下端の約0.3D(D:断面幅) の範囲では横拘束筋を密に配筋した。

各供試体には、図-1に示すように、供試体中 心位置にひずみゲージを 50mm 間隔に貼付した

- *1 東北大学 大学院工学研究科土木工学専攻 (正会員)
 *2 東北大学 大学院工学研究科土木工学専攻助教授 博(工) (正会員)
 *3 前田製管(株) 取締役会長
- *4 東北大学 大学院工学研究科土木工学専攻教授 工博 (正会員)

供試体名	コンクリート	供試体寸法	軸方向 鉄筋	横拘束筋				-	-	
	圧縮強度 σ' _c (N/mm ²) ^{*1)}	$(B \times D \times L)$ $(mm)^{*2}$		径 (mm)	間隔 (mm)	体積比 (%)	降伏強度 (N/mm ²)	拘束 形状	p_e (N/mm ²)	(N/mm ²)
TF1B20-P	43.9 (40)	200×200×600	D6-8 本 (SD295)	5.1	50	1.47	1441		2.22	66.4
TF1S25	45.8 (40)	250×250×750		6.4	55	1.49	1413		2.36	62.3
TF1M35-P	43.9 (40)	350×350×1050		9.0	80	1.50	1407		2.43	53.9
TF1B20	45.8 (40)	200×200×600		7.1	95	1.58	1462		1.38	54.1
TF1M35	45.8 (40)	350×350×1050		7.1	50	1.50	1462		2.73	53.3
TF1L45	43.9 (40)	450×450×1500		7.1	40	1.46	1440		2.91	48.7
TF2B20	66.5 (80)	200×200×600		7.1	95	1.58	1462		1.21	66.4
TF2S25	72.1 (80)	250×250×750		6.4	55	1.49	1413		1.94	75.0
TF2M35	66.5 (80)	350×350×1050		7.1	50	1.50	1462		2.30	72.6
TF2L45	76.2 (80)	450×450×1500		7.1	40	1.46	1440		2.25	79.6

表-1 供試体諸元の一覧

*1) 括弧内の数字は、目標圧縮強度。 *2) B:断面幅, D:断面高さ, L:柱長さ

異形角型アクリル棒を埋め込んだ。なお、この 各ひずみゲージから得られる値を以降では局所 ひずみと呼ぶ。この測定方法は Nakamura and Higai³⁾が考案したものであり、全ての局所ひずみ を積分して得られる変位は、変位計により測定 される供試体全長変位(上下圧盤間距離の変化 量)に概ね一致することを確認している。

実験因子は、コンクリート圧縮強度と断面寸 法である。実験時に目標としたコンクリート圧 縮強度は 40N/mm² および 80N/mm² である。表-1には、テストピース(ø100mm×200mm)3本の材 料試験から得られた圧縮強度 σ' の値が示してあ る。横拘束筋体積比および横拘束筋降伏強度は、 全ての供試体でほぼ同程度の値である。なお、 目標圧縮強度 40N/mm²の供試体では、小池ら⁴⁾ の研究を参考に、断面寸法が異なる供試体で横 拘束筋体積比を等しくする際に,i)横拘束筋間隔 と横拘束筋径を断面寸法に比例して変化させた 供試体(TF1B20-P, TF1S25, TF1M35-P, 以下, 比 例ピッチ供試体), ii)鉄筋径を固定し, 横拘束筋間 隔のみを変化させた供試体(TF1B20、TF1M35、 TF1L45)を用意した。目標圧縮強度 80N/mm²の 供試体は, ii)の考えで製作した。ただし, TF2S25 供試体のみ、本研究とは別に実施している実験 結果との比較にも使用することから、径 6.4 mm の横拘束筋を配筋している。



図-1 載荷状況(30MN 大型載荷試験装置)

表-1 には, 参考文献 2)で定義した有効横拘束 圧 p_eの値も示した。p_eの算定式を式(1)に示す。

 $p_e = k_e \rho_w f_{s,c}$

ここに、 ρ_w は横拘束筋面積比、 $f_{s,c}$ は圧縮強度発 現時に横拘束筋に生じる応力(式(2))であり、ひず みゲージの値から算出された横拘束筋作用応力 $f_{s,exp}$ との比($f_{s,exp} / f_{s,c}$)の平均は 1.08、変動係数は 30%である²⁾。また、 k_e は有効横拘束係数⁵⁾(式(6)) である。

$$f_{s,c} = E_s \left\{ 0.45\varepsilon_{c0} + 6.8 \left(\frac{k_e \rho_w}{\sigma_{c0}} \right)^{9/10} \right\} \le f_{sy} (2)$$

$$\sigma_{c0} = 0.85\sigma_c' \tag{3}$$

$$\varepsilon_{c0} = 0.0028 - 0.0008k_b \tag{4}$$

$$k_b = \frac{40}{\sigma_{c0}} \le 1.0 \tag{5}$$

$$k_{e} = \left(1 - \sum \frac{(w_{i}')^{2}}{6b_{e}d_{e}}\right) \left(1 - \frac{s'}{2b_{e}}\right) \left(1 - \frac{s'}{2d_{e}}\right) / \left(1 - \rho_{ee}\right)$$
(6)

ここに、 E_s は横拘束筋のヤング係数であり、 σ'_c は 円柱供試体(ϕ 100×200mm)の材料試験より得ら れる圧縮強度(N/mm²)である。wiは隣接する軸方 向鉄筋間の純間隔、s'は横拘束筋間の純間隔、 b_c および d_c は最外周にある横拘束筋の断面幅およ び断面高さ方向の間隔、 ρ_{cc} はコアコンクリート 断面積に対する軸方向鉄筋比である。

pe は横拘束筋からコアコンクリートに与えら れる横拘束圧であり、コンクリート圧縮強度が 大きく、横拘束筋体積比が小さい供試体では、 高強度な横拘束筋を用いても、その降伏強度に 相当する横拘束圧が作用しないことを考慮でき る。比例ピッチ供試体では、*ke*の値が一定となる ため、*pe* が概ね等しい結果となる。参考文献 2) で提案したモデルでは、構成材料の強度および *pe* が同じであれば、断面寸法に関わらず、応力 一塑性変位関係が等しい結果となる。3.2 などで この仮定の妥当性を実験的に検証する。

2.2 実験条件および測定項目

載荷には、10MN および 30MN 大型載荷試験 装置を用いた。30MN 大型載荷試験装置を用いた 載荷状況の一例を図-1 に示した。なお、予備実 験として、同一諸元を有する RC 角柱を製作し、 両試験装置を用いた一軸圧縮実験を行い、弾性 域から圧縮軟化領域まで、ほぼ同じ荷重一変位 関係が得られることを確認している。なお、 30MN 大型試験装置で載荷を行った供試体は、表 -1 の TF1L45 と TF2L45 の 2 体である。

載荷は、(i)供試体全長の平均ひずみが3%に達 する、(ii)荷重が最大荷重の10%まで低下する、 のいずれかの条件に該当した時点で終了した。 測定項目は、荷重、供試体4側面で測定される 供試体全長の圧縮変位、横拘束筋ひずみ、およ び局所ひずみである。

なお, 表-1 に示す供試体は, 15~20mm 程度 のかぶりコンクリートを有する。参考文献 1),2)



(0)11 11433-1

図-2 比例ピッチ供試体の損傷状況

では、実験供試体と同形状で横拘束筋を持たな い供試体(無拘束供試体)の一軸圧縮実験も行っ ている。ここでは、この無拘束供試体の平均化 応力ーひずみ関係を参考にして、かぶりコンク リート負担分の荷重を算出し、それを全荷重か ら差し引いたものをコア断面積で除すことで、 コアコンクリートの作用応力とした。なお、本 実験と参考文献 1),2)のテストピース強度の違い を考慮し、無拘束供試体の平均化応力-ひずみ 関係は修正されている。

3. 実験結果

3.1 破壞性状

図-2は、コンファインドコンクリートの圧縮 強度 σ_{cc} の発現後に、応力が $0.8\sigma_{cc}$ 、および $0.5\sigma_{cc}$ まで低下したときの比例ピッチ供試体の損傷状 況の写真である。供試体毎の写真の大きさの違 いは、実際の寸法比に対応している。

図-2にも示されるように、断面寸法が大きい RC 柱では、かぶりコンクリートの剥落範囲が拡 がることが観察された。また、各供試体において、 $0.8\sigma_{cc}$ 時と $0.5\sigma_{cc}$ 時の損傷状況を比較すると、断 面寸法が小さい供試体ほど、かぶりコンクリート 剥落範囲内にあるコアコンクリートの損傷が激 しくなった。なお、 $0.5\sigma_{cc}$ 以下の軟化領域に入る と、せん断すべり面の形成が視覚的に確認される。

TF1L45 や TF2L45 の大型 RC 柱では,外周帯 鉄筋が隅角部を支点として外側にはらみ出し, 供試体全長で生じる圧縮変位を柱長さで除した 平均ひずみが 2%近くになると,中間帯鉄筋が破



断し,その後に外周帯鉄筋も破断する。外周帯 鉄筋のはらみ出しの様子を図-3 に示す。小型 RC柱では,一部の帯鉄筋間隔に損傷が局所化す るため,このような帯鉄筋の破断は数段で生じ るのみであるのに対し,中間帯鉄筋のはらみ出 しが大きく,損傷領域が拡がる大型 RC柱では, 多段にわたり帯鉄筋の破断が生じる。

3.2 応力-塑性変位関係

参考文献 2)のモデルでは、構成材料の強度およ び有効横拘束圧 p_e が同じ場合、図ー4 で示される 応カー変位曲線下の面積 $G_{f,c}$ (圧縮破壊エネルギ ー)および $G_{f,c}$ を吸収する破壊領域長さ L_p は断面 寸法に関わらず一定であり、応カー塑性変位 δ_{inel} 関係は一致すると仮定している。その妥当性を検 証するため、まず、図ー2 にも示した比例ピッチ 供試体の応カー塑性変位関係を求めた。結果を図 ー5 に示す。なお、縦軸の応力は各供試体のコン ファインドコンクリートの圧縮強度 σ_{cc} (表 - 1 参 照)で正規化している。また、図ー4 の直線 AB の 傾きは、式(7)から求められるコンクリートヤング



係数 Ecを各供試体の柱長さで除して求めた。

 $E_c = 3320\sqrt{\sigma_{c0}} + 6900 \tag{7}$

図-5 に示される通り,断面一辺の寸法が 200 mm から 350mm まで大きくなっても,式(1)の横 拘束圧 *pe*が等しい場合,柱の応力ー塑性変位関係 は等しくなることが確認される。つまり,**図-4** の *G*_{fc}は,断面寸法に関わらず一定であると判断 され,断面寸法 250mm×250mm,柱長さ 750mm の供試体形状の実験結果のみに基づき提案した 参考文献 2)のモデルは,異なる断面寸法を持つ部 材にも同様に適用可能であると推察される。

図-5 の比例ピッチ供試体の局所ひずみ分布 を図-6に示す。これは、コンファインドコンク リートの圧縮強度 σ_{cc}の発現後に、応力が 0.8 σ_{cc} まで低下した際の供試体高さ方向の局所ひずみ 分布を示している。図-6より、断面寸法が大き くなるほど、大きな局所ひずみが測定される領 域は拡がっており、概観から判断される損傷範 囲(図-2)と概ね対応していることが確認される。

供試体名	応力低下 レベル	L ₈₀ (mm)	Ē	$L_{80} imes \overline{\varepsilon}$ (mm)
TE1020 D	$0.8\sigma_{cc}$	250	0.041	10.1
1F1B20-F	$0.5\sigma_{cc}$	200	0.095	19.0
TE1825	$0.8\sigma_{cc}$	300	0.037	11.1
111525	$0.5\sigma_{cc}$	250	0.075	18.8
TEIM26 D	$0.8\sigma_{cc}$	450	0.028	12.5
1F1M33-P	$0.5\sigma_{cc}$	350	0.053	18.4

表-2 ひずみ進展領域で生じる変形量

次に,局所ひずみ分布において,応力が 0.8 σ,, または、 $0.5\sigma_{cc}$ まで低下したときのひずみ進展領 域の長さ L80 およびその領域内の局所ひずみの 平均値 ∈ を求めた。結果を表-2に示す。ここで, ひずみ進展領域 L_{80} は、 $0.8\sigma_{cr}$ または $0.5\sigma_{cr}$ まで の応力が低下する範囲で、ひずみ進展領域内の 局所ひずみを積分して求めた応力ー塑性変位曲 線下の面積が、全ての局所ひずみを積分して求 めたそれの80%以上となる領域の長さである。 図-6には、参考のため、0.8 G_{cc}まで応力低下し たときの L80 の値を示している。表-2 に示され るように、**図**-5の応力-塑性変位 δ_{inel} 関係は供 試体の断面寸法に関わらず一定であるものの、 局所ひずみが進展する領域の長さおよびその領 域内で生じているひずみの平均値は、供試体の 断面寸法により大きく異なる。つまり、断面寸 法が大きな RC 柱では, 圧縮破壊領域長さが大き くなる一方で、その領域内の平均ひずみは小さ く, 逆に, 断面寸法が小さい RC 柱では, 小さい 破壊領域内で大きな平均ひずみが生じている。 しかし, 塑性変位 δ_{inel} を近似する $L_{80} \times \overline{\epsilon}$ の値は, 断面寸法に関わらず同程度の値となるため、図 -5のように、有効横拘束圧が等しい供試体では、 応力ー塑性変位関係が一致する結果となった。

表-2 から推測されるように,破壊領域長さ Lpは断面寸法に依存して変化しており,参考文 献2)のLpの算定式の見直しが必要である。なお, 参考文献2)のモデルでは,圧縮変位の計測区間 長さLm (ひずみの平均化長さ)をLp以上とすれ ば,その区間内で吸収される圧縮破壊エネルギ ーは,Lmの大きさに関係なく一定の値となる。 そのため,表-1の供試体の平均化応力-ひず み関係を再現する場合に, *L*mを供試体の柱長さ (>*L*p)とすれば, 参考文献 2)のモデルはそのまま 適用できることになる。*L*pの算定式の見直しは 今後の課題とし, 本研究では, 参考文献 2)のモ デルを小型から大型 RC 柱に適用し, その精度 を検証する。

4. 小型・大型 RC 柱の実験結果の再現解析 4.1 平均化応カーひずみ関係

著者らのコンファインドコンクリートの平均 化応力--ひずみ関係は、圧縮強度点(ϵ_{cc} , σ_{cc})と、 横拘束筋の破断やせん断すべり面の形成前と見 なせる点(ϵ_{50} , 0.5 σ_{cc})の2点を与えることで関数 形が決定される。応力上昇域はFafitis and Shah⁶⁾ のモデル、圧縮強度発現後の軟化曲線はCusson and Paultre⁷⁰のモデルを用いている。

 $\sigma_{cc} \geq \varepsilon_{cc}$ は有効横拘束圧 p_e を用いた回帰式から 算定する。 ε_{50} は, 図-4 に定義した圧縮破壊エ ネルギー $G_{f,c}$ と圧縮変位の計測区間長さ L_m (> L_p , ひずみの平均化長さ)を用いて算定され, L_m が大 きな供試体ほど ε_{50} は小さくなり,平均化応カー ひずみ関係の圧縮強度発現後の軟化勾配が急に なる。参考文献 2)では, $\sigma_{cc} \ll \varepsilon_{cc}$, $G_{f,c}$ の回帰式 を断面寸法が 250 × 250mm, 柱長さが 750mm の供 試体のみに基づき作成していた。ここでは, 3.2 に示した実験事実に基づき,参考文献 2)のモデ ルを用いて, **表**-1 の小型 RC 柱から大型 RC 柱 の実験結果の再現を試みる。

4.2 一軸圧縮を受ける小型・大型 RC 柱の再現解析

実験結果と計算結果の比較の一例を図-7 に 示す。図-7の横軸は,柱長さに対する平均ひず みである。TF2B20供試体のように,実験結果と 計算結果に差がある供試体も含まれるが,それ らのばらつきは参考文献 2)で示した類似の結果 と同程度であり,著者らのモデルは,断面寸法(一 辺 200mm~450mm)やコンクリート圧縮強度(43.9 ~76.2N/mm²)の大きさに関わらず,横拘束筋によ る横拘束を受けるコンクリートの平均化応カー ひずみ関係を再現できることを確認した。



5. まとめ

本研究のまとめを以下に示す。 (1) 横拘束筋からコアコンクリートに与えられ る横拘束圧 pe が等しい供試体では、断面寸法に 関わらず、応力ー塑性変位関係は一致し、圧縮 破壊エネルギーが等しいことが実験的に示され た。なお,応力-塑性変位関係が同じであって も,小型 RC 柱では,圧縮強度発現後にひずみが 進展する領域の長さL80が小さく,その領域内の 平均ひずみ ē が大きくなるのに対し,大型 RC 柱 ではその逆が生じており, それらの供試体の局所 ひずみ分布は異なる。結果として, 塑性変位を近 似する $L_{80} \times \overline{\epsilon}$ の値が小型 RC 柱と大型 RC 柱で概 ね等しくなり、応力ー塑性変位関係が一致する。 (2) 著者らが提案してきた平均化応力ーひずみ 関係を用いることにより, コンクリート圧縮強 度(43.9~76.2N/mm²)に関わらず、一軸圧縮を受け る小型 RC 柱から大型 RC 柱の圧縮破壊性状を予 測できることを確認した。

なお,高強度 RC 柱の正負交番載荷実験の再現 解析に提案モデルを用いた結果など,提案モデ ルを耐震解析に適用した事例は別途報告する。

謝辞

実験供試体の製作には,前田製管(株)水沢工場の 方々にご協力頂ました.本研究で用いた横拘束筋は, 高周波熱錬(株)より御提供頂いたものです。また, 最大荷重が10MNを超える供試体の載荷には,日本 大学理工学部の30MN大型載荷試験装置を使用さ せて頂きました。ここに記して謝意を表します。

参考文献

- 1) 秋山充良ほか:一軸圧縮を受ける高強度 RC 柱における横拘束筋の拘束効果と応力-ひ ずみ関係の定式化に関する実験的研究,土木 学会論文集, No.753/V-62, pp.137-151, 2004.2
- 2) 秋山充良ほか:普通強度から高強度までの構成材料を用いた RC 柱の一軸圧縮実験と圧縮破壊エネルギーを介したコンファインドコンクリートの平均化応カーひずみ関係, 土木学会論文集, No.788/V-67, pp.81-98, 2005.5
- Nakamura, H. and Higai, T.: Compressive Fracture Energy and Fracture Zone Length of Concrete, JCI- C51E, Vol.2, pp.259-272, Oct. 1999
- 4) 小池狭千朗ほか:高強度域を含むコンファインドコンクリートの圧縮特性の寸法効果に関する実験的研究,日本建築学会構造系論文集 No.538, pp.131-138, 2000.12
- Mander, J. B., Priestley, M. J., and Park, R : Theoretical Stress-Strain Model for Confined Concrete, Journal of Structural Engineering, ASCE, Vol.114, No.8, pp.1804-1826, Aug.1988
- Fafitis, A. and Shah, S. P : Lateral Reinforcement for High-Strength Concrete Columns, High-Strength Concrete, SP-87, ACI, Detroit, Mich., pp.213-232, May.1985
- Cusson, D. and Paultre, P. : Stress-Strain Model for Confined High-Strength Concrete, Journal of Structural Engineering, ASCE, Vol.121, No.3, pp.468-477, Mar.1995