報告

[1119] 波形解析の超音波法によるコンクリートの厚さ測定

正会員〇山口哲夫(東横エルメス)

丸茂文夫(東横エルメス)

笵 錚亮(東横エルメス)

1. はじめに

コンクリートの非破壊試験として、構造物の片面に、探触子を当て、超音波の反射法で厚 さや内部欠陥を測定する必要性が増加している。広い床版の厚さ測定法として開発した、新 しい測定法[1][2][3]を適用し、トンネルの覆工厚と柱の内部欠陥を測定した。そ の結果と問題点を報告する。

2. 測定の手法

この測定法では受信波のなかの、到達時間が長く揃った反射波を、他の震動波と分離し、 厚さを求めるために、受信波をフーリエ解析し、反射波の到達時間(周期)の逆数である周 波数fを測定する。先ず超音波パルスを繰返し送り、受信波をFFTアナライザでフーリエ 解析し、パルスの繰返し周波数を基本周波数とし、フーリエスペクトルの高次項として、厚 さの反射波のスペクトルが得られる。受信波のスペクトル群は、低い周波数fから高い周波 数側に多数立上がる(図1)。この周波数fが厚さのスペクトルである。厚さ200mmの コンクリート供試体で、低い繰返し周波数、例えば500Hzのパルスを送波した場合のス ペクトルを図1に示す。約10kHz=fからスペクトルが多数立ち上がっている。厚さを d,音速をc,周波数をfとした振動の周知の式 2d/c=1/f の関係から、おおよ その厚さは200mm(音速4km/s仮定)と求まる。次にパルスの繰返し周波数を増加 して、周波数fに近付け(この時スペクトルは1本になる)、重ね合わせて、1本のスペク トル線の極大値を探し、正確に厚さの反射波の周波数fを求め、音速を仮定して厚さを読取 ることができる。この読取値を、別に求めた実際の音速で校正すれば、厚さの測定値となる。

3. トンネルの覆工厚の測定

A現場の戦後に出来たダム導水路(320 0mmø)トンネルで、超音波法により、覆 工厚の測定を実施した。現場の条件を以下に 示せば、次のようである。a)裏の地山は岩 盤。b)一部は非常に厚いコンクリート。c) コンクリートの裏面の凹凸が大。d)厚さ断 面が一様でなく、天端で著しい凸のものもあ る。e)一部のコンクリートは鉄筋入りであ る。f)測定点が非常に多い。g)施工が複 雑。h)施工の記録はある。i)削孔長のデ ータはある。なお、測定法の検証も目的とし



た測定である。

3.1 测定方法

厚さ測定の探触子を、トンネル内面に当 てる方法として、2本のスプリング付きの 伸縮棒を製作し、棒の先端に両探触子を取 り付け使用した(図2)。測定面へのグリ ース塗布はせず、含水泥状物が付着した測 定面に棒のスプリング圧力で、探触子を押 し当てた。超音波測定は同一断面で、天端 (上)と左右の合計3点であり、ボーリン グの削孔長は、天端と右(一部左)と、地 (真下)の3点であった。150mm ¢の ボーリング孔の近くでは、反射波法の測定 の障害となったので、ボーリング位置より トンネル長さ方向で2000mm離して測 定した。

なお、厚さの読取値を校正するコンクリ -トの音速には、採取したコアの平均値 4.3km/sを採用した。

3.2 測定の状況と発生した問題点

厚さ測定の初めの手法である低い周波数のパルス の送波では、図3のような単純なスペクトル線群が 見られ、数例ではfに相当した1本のスペクトル線 のみのこともあった。しかし、パルスの繰返し周波 数を増加してfに重ね、正確に厚さを求める後の手 法では、対象周波数fの近くで、厚さで3~5%異 なる似た高さの2~4本のスペクトル線が測定され た。これはコンクリート裏面に凹凸のある場合の現 象である。裏面に凹凸があっても大体は内面と平行 な裏面であると想像し、周波数fの近くのスペクト ル線のなかで、最も大きなスペクトル高さの周波数 を厚さの測定値とした。しかし3~10%の測定誤 差はあり得た。測定点に垂直な裏面までの距離が厚 さとして測定される模様を図2に示す。天端付近で







断面が極端に凸な場所では、初めの測定手法の画面の特徴から判断して、真上方向の遠距離 の反射波が測定されていても、斜め上横方向の近い位置の反射波のスペクトルが大きく、高 いスペクトル線を選定するこの判定法に矛盾となる場合もあった。測定法を単純にする目的 で、最大のピークを採用することにした。

3.3 測定結果

超音波法の厚さ測定結果をボーリング削孔長と対比し表1に示す。施工の複雑な、裏面の

-704-

凹凸の大な、岩盤が地 山のトンネルのコンク リート厚さが、表1の 誤差(精度)で測定で きた。鉄筋は測定に影 響しなかった。トンネ ルの裏面に凹凸がある 場合に見られる、複数 の厚さの反射波(図2) のスペクトル線が測定 された。結果のように、 測定値と削孔長とが比 較的似ているもの、両 者がかなり異なるもが 見られる。ただし大き く異なる場合、または 付近と異なるときにつ いては、測定点を移動 して再測定すると、精 度が改善できると考え られる。

4. 柱のコンクリー ト打継部の内部欠陥・

内部異常の測定

表1 トンネルのコンクリート覆工厚さの超音波法

による測定結果と削孔長さとの比較

(単位はmm, 測定位置は削孔位置と2000mm離した)

長さ	設計巻厚		支保工	鉄筋	巻厚 と		断面内の位置		
位置	本巻	拾卷				超音	波法	ż	削孔長(む)
1	300	-	-	-	天	36	0		300
1					左右	63	0、	690	350
2	400	_	枝梁	_	F	60	0		660
3	400	—	合掌	有	F	52	0		540
3					左右	66	0、	590	690
4	400		_		F	60	0		450
5	500	300	枝梁	有	左右	69	0、	770	690
6	500		合掌	_	F	65	0		600
8	400		後光梁	有	F	59	0		1150
9	300	_	—	_	F	49	0		320
9					左右	62	0、	800	460
10	350		· ·	-	F	55	0		450
10					左右	60	0、	610	550
12	450		_		天 天	51	0		610
12					左右	74	0、	760	450
13	400	—	_	_	F	49	0		410
					左	62	0		左510

(注)校正の音速は4.3km/sとした

浮き桟橋や連壁のような、超音波透過法が適用できない場合の超音波の厚さ測定法で、B 現場のコンクリート柱(断面400×600mmなど)の打継ぎ部の試験を実施した。打継 ぎ部の表面の一部に外観の劣る箇所があり、内部欠陥が無いか多数点で調べた。測定装置で は、厚さ測定でスペクトルピークの極大値を探し、音速を4km/sと仮定すれば、見掛け の厚さが自動的に読取れるので、実寸法は同じでも欠陥部分は健全部より見掛上厚く測定さ れることになり、欠陥を検出できる。この原理を欠陥測定に利用し測定した。

4.1 測定法

厚さ測定で、送受両探触子を柱の垂直面に並べて安定に当てる方法として、探触子をスプ リングを介して吸着箱に取り付け、吸着させ使用した(図4)。打継ぎ部で幅600mmの 柱の両端から、約70mmの内側の2点と、中央の1点の合計3点につき、400mm方向 の厚さを測定した。またこの測定点から約400mm上の健全部でも見掛けの厚さを測定し、 打継ぎ部と健全部の見掛けの厚さの比を求め、欠陥程度を数量化した。400mm程度の厚 さの構造物では、欠陥部と健全部との見掛けの厚さの比が、5%~(10%)以上厚く測定 されると、問題視されたこと(表2)を参考にし、一部の破壊試験でこれを確認した。

4.2 測定結果

測定は透過法より能率的で あり、また密な鉄筋でも、厚 さ測定の障害にならなかった。 最初の超音波パルスを低い周 波数で送波し、受信波をフー リエ解析したスペクトル図で は、内部欠陥のある部分と健 全部とで多少異なった。しか

し欠陥部でのスペクトルは一様でなく、感度 が悪く、欠陥の評価に使用できなかった。

見掛けの厚さを測定し、その比を求めた方 法は、測定点によっては欠陥部のスペクトル ピークの高さや分布が多少異なることはあっ たが、異常程度の数量化による評価ができた。 欠陥部の柱の端・中3点の測定値のうち、最 大値の点に着目し、厚さの比は大部分+(0 ~1)%であり、+(2~4)%台の合計5 点とともに、疑問とされる+5%以上の箇所 が測定された。結果を表3に示す。+5.6 %の箇所の破壊試験の観察では、内部 の密な鉄筋のまわりが粗で、指先が半 表記 分入るような空洞が3~4本ほど見ら れた。

表2 健全部と欠陥部の見掛けの厚さの比の参考値

例	構造物	厚さmm	欠陥内容	厚さの比 %	文献
1	浮き桟橋	200	充填不足	$+10 \sim 25$	[1]
2	浮き桟橋	250	ジャンカ	$+10 \sim 25$	[1]
3	柱(C鶪)	400	打継ぎ不良	+5.5など	未発表
4	人工欠陥	500	バラ粗骨材	+5.8(6)	未発表
Ø	供試体		纏め投入部	箇所の平均値)	₩G報告



図4 厚さ測定法での柱の 内部欠陥調査

表3 見掛けの厚さの比が5%以上の測定値

柱の区別	厚さの比	記事
1	+ 5.1%	
2	5.6	内部観察
3	6.4	
4	16.2	外観が悪い

5.まとめ

新しい厚さ測定法で、地山が岩盤、コンクリート背面の凹凸が大、施工が複雑、厚さ30 0~800mmのトンネルの覆工厚を測定し、ボーリング削孔長と比較した。鉄筋のある部 分を含め、測定できたが、裏面の凹凸に原因する測定誤差があった。またこの厚さ測定法で コンクリートの柱を測定し、打継ぎ部と健全部の見掛けの厚さを比較する方法で、鉄筋まわ りの充填不良の内部欠陥を能率的に検出することが出来た。

参考文献

- [1]山口哲夫:「新しいコンクリートの厚さ測定法と測定装置」、非破壊検査、VOL. 39、NO.3、pp.217~222、1990
- [2]山口哲夫、丸茂文夫:「コンクリートのひび割れ深さと厚さの測定法」、コンクリート工学年次論文報告集、12-1、pp363~358、 1990
- [3]山口哲夫:「コンクリートの厚さを計る」、超音波TECHNO、11月号、 pp38~41、1991