309

位置敏感型検出器を用いた並傾法 X 線応力測定の 系統誤差の実験研究(実験結果とシミュレーション結果の 比較)

福井工業大学 〇後藤 徹

1緒 言

本報では、試料ミスセッティングとコリメータの平行移動 ミスアラインメントによる測定誤差を実験的に観察し、シミ ュレーション法の妥当性を検討する.前編¹⁾で記した実験方 法、シミュレーション法および実験結果に引き続いて、ここ では実験結果と シミュレーション結果との比較を行ない検 討を加えた.

2 試験片ミスセッティングに伴う測定誤差

2.1 実験結果とシミュレーション結果の比較

前編¹Fig. 4 で代表例について試料ミスセッティングに伴う X 線応力測定結果を示した. その結果, オフセット *L=0* mm において, コリメータ径が大きくなると見かけ応力(固有 応力 σ に相当)の発生が認められた. 試料応力 $\sigma=0$ MP aとし てシミュレーション計算を行って得られた固有応力との比較 結果を Fig. 1 (a) に示す. 両者は各コリメータ径 *d*についてよ く一致している. 次に, 得られた X 線応力 σ , 対オフセット *L* 線図の傾き *Cc* で比較をした結果を Fig. 1 (b)に示す. 同図から, *d*が小さくなると両者には乖離の現れることが認められる.

2.2 検討

原因として、装置のアラインメントに関するものと試料に 起因するものを挙げることができる.

既報²⁾したように、検出器のミスアラインメントによる測 定応力への影響はきわめて小さいと考えられる.そこで、X 線焦点とに着目して、焦点のミスアラインメントを取り上げ た. X線管球の位置合わせでは検定用コリメータの径から± 0.5mm が最大設定誤差となると考えられる.

X線焦点が横方向 (PSPC に近づく方向を正) に μ移動する ことによるモデルを用いて σ.-L線図の傾き C.'の変化を推定 した.その結果を Fig.2 に示す.同図から実験で得られた C' を説明できる移動量 yを求めると,特に小さい d では,実験 を説明するためには極めて大きい yを与えなければならない ことが判明した.よって装置に起因する因子は除去してよい と考えられる.

前編¹**F**ig. 1 に示したが, 試料応力は均一では無いことが認められる.場合により絶対値が 20MPa に近い値を示す位置が認められることや,特に, 高さ方向のセンターライン上では, 左右方向にσ, の分布の存在することが推定される.

試料にオフセット L を与えて測定を行う場合, X 線照射位 置は入射角 46 とともにセンターライン上を移動する. その変 化量は、46=45°では L と等しくなり, L=5mmの場合には 5mm となる.実験では,入射角に対応した照射位置の試料応 力に応じた回折角を測定して応力を計算するので,得られた 結果には存在する応力分布が影響する.また,測定では,照 射域内の平均応力が寄与すると考えられるので,さらにコリ メータ径の差が現れる可能性が高い.

そこで、試料の面内でセンターライン上では、左右方向に 応力分布が存在し、全域(高さ平均)で考えた左右方向の応 力分布は比較的均一であると考えてみる.すなわち、コリメ ータ径が小さいと試料の応力分布が測定に影響を与えるが、 径が充分大きいと影響は少ないとしてみる.

以上の考えをもとにして、前編¹Fig.1 を参照して、d=2mm 径の測定での試料応力 σ に次式の分布を与えてみた.

 $\sigma = -2x \qquad (MPa) \qquad (1)$

ここでxは試料の中央からの距離を示す.また,d = 8mm径の測定では分布はないとした.

以上の仮定をもとにして g-L線図を計算したが、Cc'の比較



(a) Intrinsic stress σ_c .

(b) Slope of σ_x -L diagram.

Fig. 1 Comparison of calculated results with experimental data for specimen mis-setting.

-75-



Fig. 2 Slope C_c of $\sigma_r - L$ diagram for focus translation



Fig. 3 Comparison of *Cc* 'caluculated under stress distribution with experimental data for specimen mis-setting.

結果を Fig.3 に示す.両者の結果はよく合致してくる.固有応 カ の。の比較結果は省略するが両者はほぼ合致しており、上記 のように試料の応力分布が影響しているものと考えると、そ の不一致は説明できる.

3 コリメータの平行移動に伴う測定誤差

コリメータに平行移動ミスアラインメントを与えた場合の シミュレーションによる計算 X 線応力 σ_x からL=0mmの結果 を選択して、各tの X 線応力 $\sigma_x \sigma_t$ からコリメータの平行移動 tによる測定誤差 $\Delta \sigma_t^{30}$ を次式

 $\Delta \sigma_t = \sigma_{x \ at \ t} - \sigma_c \qquad (\text{MPa}) \qquad (1)$

から求めて実験と計算の比較をした. 比較結果を Fig.4 (a) に示す. 両者の間には 5MPa 内で良い合致が認められる.

次に、 *q*-L 線図でプロット点を回帰直線で表し、求めた各 *t* での傾き *C*_c'について比較をしたが、その結果を Fig.4 (b) に示す. 両者はほぼ合致ししている. なお、本実験では、受 入れまま粉末試料を用いたが、前編^DFig.2 に示したようにそ の応力分布には特異な分布は認められなかった.





5 まとめ

以上から, 試験片の応力分布を配慮すれば実験結果はシミ ュレーションで予測された結果とよく合致することが認めら れた.

参考文献

- 後藤 徹,日本材料学会第52期通常総会学術講演会論文 集,論文番号309(2003).
- 2) 後藤 徹, 龔 裕, 材料, 51, 764 (2002).

3) 後藤 徹, 龔 裕, 材料, 50, 1400 (2001).