119

微小焦点 X 線回折による歪み測定法の開発

 FCRA シナジー研
 〇永納
 保男
 木太
 拓志

 理学電機株式会社
 横山
 亮一

1緒 言

近年材料には高付加価値が求められており,異種材料接合体や複合材料が開発されている.それらの信頼性を評価するためには,微小領域の応力評価技術が必要である.本研究では数十µm程度の微小領域の応力測定を,実験室レベルで実現する技術の開発を目的とし,高輝度X線によるX線応力測定法を開発した.

開発技術の検証のため、立方晶ジルコニア単結晶に4点曲 げで応力を負荷し、その側面に発生する主歪みを測定した.

2 実験方法

2.1 微小歪み測定方法の検討 単結晶または多結晶中の1個 の粒子からのX線回折パターンから歪み解析を行う技術につ いて、すでにいくつかの方法が報告されている1-3)、これらは 歪みを3次元的に知るためにある座標系における歪み6成分 Exx, Eyy, Ezz, Exy, Eyz, Ezx を求めねばならないので、少 なくとも6種類の互いに独立な回折面を測定する必要がある. しかし実際の測定結果には誤差が含まれており、面の選び方 に解析結果が強く依存するため、少なくとも 8~12 面の測定 が必要であることが T. Lorentzen らによって報告されている⁴⁾. これに対して Y. Suyama らは、測定対象を平面応力状態と仮 定し、同一晶帯の6面について解析を行うことで2次元的な 歪み成分の導出に成功しているが、これは立方晶の結晶を対 象にした解析法であり、より一般的な結晶系については解析 が困難である. そこで本研究では、どのような結晶系にも適 用できるように、J.S. Chungらの報告した格子定数による解 析方法³⁾を採用した.具体的にはFig.1のように,格子定数の a, b, c, α, β, γを歪み負荷なしの場合とありの場合で比較 し、それらを変換する行列Tを求めることにより得られる歪 み6成分で主歪みの大きさと方向を解析する.

2.2 格子定数測定の手順 測定試料には立方晶の ZrO₂-10mol% Y₂O₃単結晶を用いた.4点曲げにより歪みを負 荷できるように $5 \times 5 \times 50$ mm の矩形形状とし,試料面を(00 1),長手方向を[100]とした.試料面は曲げ荷重の負荷方 向に対する側面とし,圧縮面に貼った歪みゲージで負荷歪み 量を実測した.測定部位はゴニオメーターに取り付けられた CCD カメラによって観察し,試料面内での回転を行っても測 定部位が移動しないことを確認した.入射X線に対して半割 調整,インプレイン調整を行うことで,試料面とビームの位 置関係を調整した.その後,20種類以上の格子面に対して2 回ずつ4軸角(2 θ , ω , ϕ , $2\theta_X$)を測定し,格子定数の 計算を行った.なお室温変動による原点変動の影響を抑える ため,測定開始前の原点ずれを測定した後に,特定の面を約 1時間おきに測定することで,他の回折面の2 θ 角を補正した.





Fig.1 Strain analysis by lattice constant comparison.

また格子定数計算にあたっては、回折強度が 300cps 以下の面 および、回折プロファイルがいびつな面は削除したうえで、 歪み無負荷では立方晶として格子定数を求め、歪みを負荷時 は立方晶からわずかな変形を受けた三斜晶と考えた格子定数 a, b, c, α, β, γを求めた.

3 結果および考察

歪み無負荷の試料の(004)面に対する $20/\omega$ プロファイ ルを Fig.2 に示す.(004)面からは二つのピークが検出されて いるが,強度比が 2840:1492 であることと角度差から,低角 側が Cu-K α_1 によるもの,高角側が Cu-K α_2 によるものであ ると言える.またそれぞれのピークの半価幅は 0.08°であり, 入射 X 線の半価幅が 0.05°であることから,用いた試料の結晶 性がきわめて良好であることがわかる.

このような試料に対して歪みを負荷した場合と,負荷して いない場合に、引張り面近傍、中立面近傍、圧縮面近傍の3 点でそれぞれ格子定数を求め,それらから歪み成分を求めた. 至み無負荷の試料の格子定数の測定結果を、同じ組成である ZrO₂-10mol% Y₂O₃の格子定数の文献値(5.1441Å)と比較し ても⁵,ほぼ同じ値であり、高精度に測定が行えていること が分かる.このようにして側面の3点(A, B, C)で測定を 行い、固有値計算により主歪みを求めた結果をFig.4に示す. 歪みゲージで測定した歪み値からポアソン比0.20を用いて⁶ 側面の歪み分布を見積もった結果も併せて示した.歪みゲー ジから見積もられた値と測定値との差は、20~280 $\mu \epsilon$ 程度で あった.

4 結 言

部材の微小領域の歪み測定を行う技術を開発し、立方晶の ZrO₂-10mol% Y₂O₃ 単結晶に対して歪み測定を行った.その結 果、歪み負荷を行う前後の格子定数の変化から主歪みを求め ることができ、歪みゲージから予測される歪み状態とほぼ同 等の値が測定できることを確認できた.

辞

謝

本研究は経済産業省産業技術環境局が推進する「シナジー セラミックス」プロジェクトの一環として、NEDOの委託 を受けて行われたものである。

参考文献

- T. Imura, S. Weissmann and J. J. Slade, Acta. Cryst., vol.15, 786, (1962).
- Y. Suyama, S. Ohya and Y. Yoshioka, J. Soc. Mat. Sci., Japan, vol.48, 1437, (1999).
- J. S. Chung and G. E. Ice, J. Appl. Phys., vol.86, 5249, (1999).
- T. Lorentzen and T. Leffers, "Measurement of Residual and Applied Stress Using Neutron Diffraction", Kluwer Academic Publishers, 253, (1992).
- Y. Murakami, I. Nagano, H. Yamamoto and H. Sakata, J. Mat. Sci. Let., vol. 16, 1686, (1997).



Fig.3 Relationship between the principal strains and the distance from tension plane.



Fig.2 Diffraction profile of a ZrO_2 (004) plane.