665

(昭和60年11月 日本造船学会秋季講演会において講演)

多層ベローズの応力解析

正員	大	坪		宏*	小	林	和	子**
	田	代	佳	行***	大	森		保***

Stress Analysis of Multilayer Bellouws

by Hiroshi Ohtsubo,	Member	Kazuko	Kobayashi
Yoshiyuki Tashiro	c	Tamots	u Ohmori

Summary

Expansion bellows are widely to absorb thermal expansion of tubes in pipeline system. Considering narrow piping space and small number of special positions where pipes are strongly fixed, the designing of pipelines for ship service requests the expansion bellow to have shorter effective length and smaller spring rate.

The accurate stress-strain analysis concerning the deformation of bellows is necessary in order to assure the safety of the pipeline system. However, the mechanical behaviour of multilayer bellows has not been sufficiently analysed.

Stress and strain applied to a monolayer bellow and a multilayer bellow during loading of axial deflection and internal pressure were experimentally measured with strain gage, and also calculated with the aid of elastic finite element method. The measurement and calculation were conducted with a 200 A-diameter bellow made of type 304 stainless steel.

In the course of the finite element analysis, the gap/friction elements were developed to model the inter-surface between each layer of the mutilayer bellow. The friction coefficient was assumed to be 0 or 10000.

When axial deflection was applied to a monolayer bellow, it was found that the calculated results from the finite element method were in good accordance with the experimental results from actual measurement. In case of a multilayer bellow, the calculated results coincided well with the observed results when the friction coeffecient was 0. It was noted that strain and stress generated in a multilayer bellow were much smaller than those in a monolayer bellow.

In case of internal pressure, the finite element results of a monolayer bellow fitted to the measured results. The measured values of stress and strain in a multilayer bellow were nearly equal to those in a monolayer bellow. Whereas the calculated values of stress and strain in a multilayer bellow with the friction coefficient of 0 were a little larger than the observed values. However, it was confirmed that the finite element method was more suitable for the stress analysis of multilayer bellows than the EJMA equation.

Multilayer bellows have an advantage over monolayer bellows with respect to endurance because smaller amount of stress is generated through loading, in the former than the latter.

1緒 言

ベローズはおもに配管系の熱膨張の吸収を目的とし て,配管中に設置される。ベローズを使用することによ り,配管レイアウトを簡素化し,構造物自体を小型化す ることができる。船舶関係の用途としては,エンジンの 過給機の出入口, 排気マニホールド, 重油などの燃料配 管, スチーム配管があり, また, LNG 船であれば, LNG 配管のあらゆる場所に使用される。 船舶内では, 特に配管スペースが狭いこと, 強固な固定点がとれない ことから面間隔が短く, かつバネ反力の小さい伸縮継手 が要求される。また, 運転条件も苛酷になり高度の安全 性も要求される。この要求に合致するのが今回開発され た多層ベローズである。

配管、装置の安全性を保証するためには、ベローズの

 ^{*} 川崎製鉄(株) 技術研究本部 鉄鋼研究所
 ** 川崎製鉄(株) 千葉製鉄所
 *** トーフレ(株) 技術部

報告はきわめて少ない。

日本造船学会論文集 第158号



FORMING OFWINDING OFFORMING OFINNER PIPEMIDDLE LAYAROUTER PIPEFig. 1Manufacturing process of the newly multilayer bellows

挙動解析が十分行われていることが必要であり,単層ベ 20 ローズに関しては,多くの研究がなされて来た^{1),2)}。し m かしながら,多層ベローズに関する理論的な解析結果の 山

本報では、単層、多層ベローズにおいて、軸圧縮変位 および内圧を付与したときに発生するひずみ、応力を実 験的、および有限要素法により数値的に解析し、多層ベ ローズの有利性を検証した。

2 多層ベローズの製造工程

従来の製法による多層ベローズは、管の中に別の管を 差し込み、その後波付加工を施すことにより製造され る。しかしながら、管自身完全な真円でないため、各層 間にすきまが生じ、そのため、いく重にも重ねていくこ とには限界がある。

今回開発された多層ベローズの製造工程の概略図を図 1に示す。最内層の管を製管した後、その外側に板を張 力下でうず巻き状に巻きつける。さらに最外層を製管す る。したがって、各層間にすきまはなく何層でも製造可 能である。

3 実験方法と計算方法

3.1 実験方法

実験に供したベローズの寸法は、単層、多層とも口径

200 A (外径 239.5 mm, 内径 203.0 mm), ピッチ 25 mm, 板厚 1.2 mm, 山高 18.0 mm であり, 山数は5 山である。また, 多層ベローズの層数は4層である。材料は SUS 304 である。これらのベローズの山部, 谷部, 腹部の各位置にひずみゲージをはり付け, 軸方向の圧縮 変位, および内圧を付与したときの各位置のひずみ量を 測定した。さらに,子午線方向ひずみ ε_m , 円周方向ひ ずみ ε_θ から,子午線「方向」応力 σ_m ,円周方向応力 σ_θ を,

$$\sigma_m = \frac{E}{(1-\nu^2)} \cdot (\varepsilon_m + \nu \varepsilon_\theta) \tag{1}$$

$$\sigma_{\theta} = \frac{E}{(1-\nu^2)} \cdot (\varepsilon_{\theta} + \nu \varepsilon_m) \tag{2}$$

より求めた。ヤング率Eは 20000kg/mm², ポアソン比 ν は 0.3 とした。

3.2 計算方法

外力を負荷したときに発生するひずみ,応力を有限要 素法により数値解析した。使用したプログラムは MARC プログラムである。計算モデルを図2に示す。対象とす る問題の対称性から,2.5 山の場合を計算した。図中A 点はフランジに溶接で固定された位置に相当し,B点は 軸方向の中央部に対応する。また,軸対称問題として取 り扱った。境界条件は,

(1) 軸圧縮変位



Fig. 2 Finite element model

である。

弾性解析のみを行っており、材料定数は E=20000 kg/mm²、 $\nu=0.3$ とした。数値計算に用いた要素は8節 点軸対称要素 (MARC 要素タイプ 28) であり、要素数 は 300、節点数は 380 である。

多層ベローズの応力解析を行う場合には、各層間では すべりながら力の伝達が行われる。そこで、この点を考 慮するため、各層間にギャップ/フリクション要素 (MARC 要素タイプ 12)を導入した。摩擦係数 $\mu=0$ と $\mu=10000$ の場合を計算した。 $\mu=0$ のときは接線方 向の力(摩擦力)は0である。各層は接触中自由に変位 する。 $\mu=10000$ のときは、相対する節点間の相対すべ り量は0となり、摩擦力の合力は接触面に垂直な力に摩 擦係数を乗じたものよりも小という条件が満足されてい る。したがって単層の場合に類似し、異なるのは各層が 離れるか接触されるかが考慮される点である。

4 実験結果と計算結果

4.1 軸圧縮変位

単層ベローズに軸方向の圧縮変位(5 mm)を付与し たときの外表面に発生する子午線方向のひずみの実測値 と計算値を図3に示す。実測値と計算値は、傾向、絶対 値とも良く一致していることがわかる。山部は正、谷部 は負のひずみが発生し、腹部の中央で0となる。また山 部、谷部の中心から30°の位置に最大のひずみが発生



Fig.3 Meridional strain of outer surface due to axial deflection (monolayer bellows, d=5 mm)

する。単層ベローズに発生する子午線方向および円周方 向の応力を図4に示す。実測値と計算値は良く一致し, 計算値を見ると,子午線方向応力,円周方向応力とも山 部で正,谷部で負,腹部で0となる。山部,谷部の中心 で応力の絶値は最大となり,ひずみ量が最大となる位置 と 30°ずれている。

つぎに、多層ベローズに軸方向の圧縮変位 (α =5 mm) を付与したときの子午線方向のひずみの実測値と計算値 を図5に示す。まず μ =10000 の場合に注目すると、単 層の場合と傾向、絶対値ともほぼ一致する。 μ =0 の場 合には、ひずみ量は μ =10000、および単層に比べはる かに小さい。実測値は μ =0 の結果と良く一致し、実験 的にも数値解析的にも、多層の方が発生するひずみ量は 小さいことがわかる。ひずみ分布の傾向は、単層と同様 であり、山部で正、谷部で負、腹部中央で0となり、山 部および谷部の中央から 30°の位置でひずみの絶対値は 最大となる。子午線方向の応力分布を図6に示す。実測 値は μ =0 の結果と良く一致し、単層に比し、発生する 応力ははるかに小さい。応力分布は単層と異なり、単層







Fig. 5 Meridional strain of outer surface due to axial deflection (multilayer bellows, d=5 mm)

668

の場合は山部,谷部で絶対値は最大となったが,極小値 を示している。

4.2 内 圧

単層ベローズに内圧を負荷したときの子午線方向のひ ずみの実験値と計算値を図7に示す。実験値,計算値と







Fig. 7 Meridional strain of outer surface due to internal pressure (monolayer bellows, p=5 kg/cm²)



Fig. 8 Meridional stress and circumferential stress of outer surface due to internal pressure (monolayer bellows, $p=5kg/cm^2$)



Fig. 10 Meridional stress and circumferential stress of outer surface due to internal pressure (multilayer bellows, p=5 kg/cm²)

も、山と谷には、負のひずみが発生し、腹の部分には正 のひずみが発生する。傾向のみならず、絶対値もほぼ一 致している。円周方向の応力と子午線方向の応力を図8 に示す。計算値と実験値はほぼ等しい。

つぎに、多層ベローズに内圧を負荷したときの子午線 方向のひずみの実験値と計算値を図9に示す。まず実験 値に着目すると、山部および谷部は単層ベローズと同等 である。腹部のひずみの絶対値は、山部、谷部と同じ位 であり、単層ベローズより大きい。計算値に関しては、 μ=0の結果が谷部では、実験値より大きいが、山部、 腹部では実験値に近い。実験値、計算値とも単層に比べ 多層の方が腹部のひずみ量が大きいが、山部、谷部と同 程度の大きさであり、しかも内圧 5 kg/cm² で約 200 μ であるので問題とはならない。軸圧縮変位のときには、 μ =10000 としたときの計算値は単層の結果と類似して いたが内圧のときには、単層の結果との差は大きい。こ の点に関しては、理由は明らかではない。

子午線方向の応力および円周方向の応力の実験値と計 算値を図 10 に示す。計算値は μ=0 のときのみを示し ている。子午線方向と応力に関しては、計算値の方が実 測値より大きい値を示している。実測値は単層と同程度 の大きさとなっている。一方円周方向の応力に関して は、計算値を見ると、山部、谷部で極小値を示す傾向は 単層と類似しているが、山部、谷部とも負となってい る。山部の実験値は、単層より絶対値で小さい値となっ ている。

5考察

単層および多層ベローズに外力が負荷されたときに発 生するひずみ,応力を解析したが,多層ベローズに発生 するひずみ,応力は,単層に比べ,軸圧縮変位を負荷し たときにははるかに小さく,内圧を負荷したときには, 実験的には同程度の大きさであり,数値解析的にもわず かに大きい程度であった。

しかしながら, EJMA (Expansion Joint Manufacturers Association) では, 内圧を負荷したときに発生 する子午線方向の曲げ応力を

$$S = \frac{P}{2n} \cdot \left(\frac{W}{t_p}\right)^2 \cdot c_p \tag{5}$$

S:子午線方向曲げ応力 (psi)

P:内E (psig), W:山高 (in)

 t_p :一層の板厚 (in), c_p :補正係数

έl,

$$0.35 \cdot S \leq S_A \tag{6}$$

S_A:材料の降伏応力

と規定している³⁾。(5)式によると,内圧を負荷したと き発生する子午線方向の曲げ応力は,層数に比例して大 きくなる。

ここで、(5)式での計算値と、今回の実験値および 計算値(絶対値)を比較してみると、単層の場合には、 EJMA:3.2 kg/mm²、実験値:2.4 kg/mm²、FEM:
2.5 kg/mm²であり、多層の場合には、EJMA:9.5 kg/mm², 実験値:2.6 kg/mm², FEM:3.9 kg/mm²(山)、
6.2 kg/mm²(谷)となる。EJMAの式は、単層ベローズでは、わりとあてはまるが、多層ベローズでは発生応力を大きく見積り過ぎ、問題が残る。

6 結 言

単層ベローズと多層ベローズに軸方向の圧縮変位およ び内圧を付与したときに発生するひずみ,応力を実験的 に、および有限要素法により数値解析的に求めた。

軸圧縮変位を加えたときは、多層ベローズの方がはる かに発生応力が小さく、単層ベローズの約 10 分の1 と なっている。内圧を負荷したときには、発生応力は単層 と同等である。ベローズの総合的な耐久性は、繰り返し 寿命で評価されるが、発生応力が小さいと、疲労寿命は 著しく向上し、この点で多層ベローズは有利である。

参考文献

- H. E. Mcloy etc: FATIGUE LIFE PREDIC-TION OF BELLOWS JOINTS AT ELE-VATED TEMPERATURE, ASME, PVPvol. 51, 1981.
- 2) C. Becht : STRESS ANALYSIS OF BEL-LOWS, ASME, PVP-vol. 51, 1981.
- Standars of the Expansion joint Association, Section C, Issue 1, 47.