鰹節のだし汁に関する研究(第1報)

---水だしについて---

Studies on Katsuobushi Soup Stock (Part I)

——Conditions for the Preparation of Water Steeping-Method——

武田たつ代* 吉松 藤子** (Tastuyo Takeda) (FujikoYoshimatsu)

Ⅰ.緒 言

鰹節のだし汁は独特の旨味を持っていて、汁物をはじめ煮物その他各種の料理に多く用いられ重要な役割を果している。

このだし汁をとるには鰹節を削り熱湯に入れて煮だし汁とする方法が最も多く行われている。一方,加熱を全く行わずに水の中に浸漬してとる方法もある。これを水だし汁といって先の煮だし汁にくらべて香はうすいが腥くさみが少なく淡白で上品な旨味が賞されている。しかしこの水だしのとり方について詳しい報告はないようである。本実験は水だしの浸出条件のうち浸出温度と時間,試料形態について煮だしと比較しつつ検討したものである。

Ⅱ. 実験の部

1. 試料液の調製

- (1) 鰹節は焼津産の本枯節を薄片状に削ったものと, それを更に標準ふるい JIS 840 (20mesh) を通る迄,粉砕 したもの (日本農林規格による検査法¹⁾) を用いた。
- (2) 浸漬の水は蒸溜水を用い、温度は常温の 20° C と 冷蔵温度 5° C とし、鰹節は水 100ml に対し $4g^{2}$)使用した。
- (3) 対照としての煮だし汁は蒸溜水 100 ml に鰹節 4g を用い常法により沸騰を1分間継続し消火後3分間静置して得た。
- (4) 試料液の採取は薄片状のものは上澄液を静かに傾斜しNo.2の沪紙を用いて自然沪過の後定容とした。これはだしをとる時、最後の1滴迄も完全に絞りとってはならないと一般にいわれているので上記のように行った。粉砕のものは、ガラスフィルター(No.4)を用い吸引沪

過し定容とした。

(5) 浸出時間:予備テストの結果により表1に示すような条件で行った。

表 1. 試料液の調製法 ---- 浸出時間

	重類	試料形態	浸出温度 °C	浸 出 時 間		
		薄片状	20	4, 8, 12, 16, 20, 24, 28hr		
試料	水だし	粉砕	20	10, ~60min 4, 8, 12, 16, 20, 24, 28hr		
• •	水だし	薄片状	5	20,24,28, 32, 36, 40, 44hr		
液		粉碎	5	{1, ~3hr 20,24,28, 32, 36, 40, 44hr		
対照液	煮だし	薄片状粉 砕	1 分間沸騰消火後 3 分静置			

(6) 試料形態: 試料形態差が各成分の浸出量におよぼす影響を比較した。 II-1-(5) の実験結果より、最も高い浸出量を示した条件にもとづいて、だし汁の収量差を検討の後、表 2 のように行った。

表 2. 試料液の調製法---試料形態

種 類	試料形態	浸出温度。C	浸出時間	採	取	——— 法
= 4.v.4 ==	薄片状	20 20 5	16 20 32			
試料液	粉碎	20 20 5	16 20 32	吸引さ ガラス No. 4	スフィ	ルター
対照液	薄片状粉 砕	1分間沸騰消火後 3分間静置				

(7) 鰹節およびだし汁中の5'-AMP,5'-IMP:粉砕試料を用い水だし汁の浸出温度は 20° Cと 5° C,浸出時間は両温度においてピークを示した16時間と32時間とした。採取法は、いずれも吸引沪過によった。鰹節およびだし残渣は表3の抽出法30により106容の10% PCA で処理

^{*} 山梨県立女子短期大学

^{**} お茶の水女子大学

調理科学 Vol.14 No.1 (1981)

表 3 鰹節およびだし残渣中の 5'-AMP, 5'-IMP の抽出法 鰹節2g(だし残渣3g) +10% PČA 10倍容 冷却下ホモジナイズ 遠沈 3500rpm 15min 上澄液 残渣 +5% PČA 10倍容 冷却下ホモジナイズ 遠沈 3500rpm 15min 残渣 上澄液 中和 5N·KOH 沪過 沪液十洗液 沈澱物

し に M を PCA 処理を行い 5′-AMP, 5′-IMP を 抽出し 試料液とした。

100mlに定容

2. 測定方法

(1) 鰹節の一般成分分析4)

水分は 105° C 常圧加熱乾燥法,粗たんぱく質は \mathfrak{s} 2 ロケルダール法,粗脂肪は \mathfrak{s} 3 火ルスレー法,灰分は直接灰化法によった。

(2) 試料液の測定

- 1) 酸度: 1%フェノールフタレイン溶液を指示薬とし, N/10 水酸化ナトリウム溶液を用いた。
 - 2) アミノ態窒素:ホルモル滴定法によった。
 - 3) 5'-AMP および 5'-IMP: イオン交換クロマトグ

ラフィー⁵⁾ によった。即ち Dowex-1, X 8, クロール型 樹脂を蟻酸型に調整して用い,段階的溶出法により,溶 出液の流出速度は 1.5 ml/min で 10 ml ずつ分画した。こ れを島津ダブルビーム分光光度計 UV-200 で 5′-AMP は 260 nm, 5′-IMP は 250 nm における吸光度を測定した。 標準物質は和光純薬工業 KK のものを用い回収率を確認 した。

4) 全エキス分: 試料液をアルミニウム製秤量皿(底径 50mm, 深さ 25mm)にとり水浴器上で蒸発乾固させ次に 98°C±1°C¹)の恒温器中で正確に1時間乾燥しデシケーターに移し1時間放冷後,秤量した。

Ⅲ. 結果および考察

1. 鰹節の一般成分は表4に示した。

 表 4. 鰹節の一般成分分析
 (%)

 水 分 粗たんぱく質 粗脂肪 糖 質 灰 分

 13.46
 78.08
 3.97
 1.01
 3.48

2. 浸出時間について

この項の実験は同一試料によって全部を行うことが不可能であった。1本の節から得られる試料の収量は限られており,又全実験に要する量を満たす為に数本分を混合して得ても実験期間中,保存による成分変化のおそれが考えられるので1項目の時間経過による浸出状況を優先し同一試料により検討した。従って項目の異なる場合は必ずしも同一試料ではない。測定結果を 20° C の場合は表5-1,表5-2, 5° C の場合は表6-1,表6-2 に示した。これらの結果から5'-AMP,5'-IMP および全エキス分について煮だし汁の浸出量を基準にして水だし汁の浸出率を図1,図2,図3,図4 に示した。

表 5-1. 薄片状鰹節だし汁の浸出条件による浸出量の変化 (20°C)

形態	温 度 (°C)	時間 (hr)	酸 度 (ml/100ml)	アミノ態窒素 (mg/100m <i>l</i>)	5'-AMP (mg/100m <i>l</i>)	5'-IMP (mg/100m <i>l</i>)	全エキス分 (mg/100m <i>l</i>)
		4	15.95	10.53	1.25	16.55	573
		8	16.30	10.76	1.23	17.97	576
		12	16.50	10.91	1.11	18.53	588
薄片状	20	16	16.59	11.12	1.05	18.94	597
		20	16.66	11.37	0.95	19.18	605
		24	15.64	10.58	0.92	17.75	603
		28,	15.48	10.52	0.87	16.15	592
薄片状	沸騰1分	静置3分	18.25	12.46	1.88	22.94	650

鰹節のだし汁に関する研究(第1報)

表 5-2. 粉砕鰹節だし汁の浸出条件による浸出量の変化 (20°C)

形	態	温 度 (°C)	時間 (hr)	酸 度 (ml/100ml)	アミノ態窒素 (mg/100m <i>l</i>)	5'-AMP (mg/100m <i>l</i>)	5'-IMP (mg/100m <i>l</i>)	全エキス分 (mg/100m <i>l</i>)
			4	15.24	10.80	1.67	22.43	585
			8	15.66	10.76	1.52	23.45	589
			12	15.89	10.91	1.44	23.78	611
粉	砕	20	16	16.50	11.83	1.34	24.18	623
1			20	16.30	11.59	1.25	23.60	604
			24	15.92	10.58	1.18	23.52	578
			28	15.54	10.62	1.08	22.78	561
粉	砕	沸騰1分	静置3分	17.31	12.53	2.25	25. 72	668

表 6-1. 薄片状鰹節だし汁の浸出条件による浸出量の変化 (5°C)

形 態	温 度 (°C)	時 間 (hr)	酸 度 (m <i>l/</i> 100m <i>l</i>)	アミノ酸窒素 (mg/100m <i>l</i>)	5'-AMP (mg/100m <i>l</i>)	5′-IMP (mg/100m <i>l</i>)	全エキス分 (mg/100m <i>l</i>)
		20	14.15	9.34	1.24	17.23	535
		24	14.47	9.71	1.29	19.96	556
		28	14.76	9.98	1.21	20.91	564
薄片状	. 5	32	14.76	10.33	1.13	21.11	603
		36	13.96	9.86	1.01	20.17	595
		40	13.92	9.67	0.94	19.32	587
		44	13.06	9.62	0.74	18.39	588
薄片状	沸騰1分	静置3分	16.65	10.76	1.95	26.12	644

表 6-2. 粉砕鰹節だし汁の浸出条件による浸出量の変化 (5°C)

形 態	温 (°C)	時間 (hr)	酸 度 (ml/100ml)	アミノ態窒素 (mg/100m <i>l</i>)	5'-AMP (mg/100m <i>l</i>)	5'-IMP (mg/100m <i>l</i>)	全エキス分 (mg/100m <i>l</i>)	
		20	14.07	9.84	1.75	17.43	558	
		24	14.88	10.08	1.78	18.37	594	
		28	15.56	11.31	1.71	20.49	609	
粉砕	5	32	16.03	11.69	1.60	20.96	640	
		36	15.57	11.25	1.43	20.25	611	
		40	14.93	10.82	1.32	18.19	581	
		44	13.61	11.00	1.12	16.48	582	
粉砕	沸騰1分	静置3分	17.50	12.47	2.55	23.55	678	

調理科学 Vol. 14 No. 1 (1981)

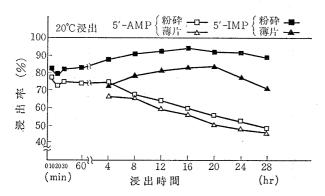


図 1. 5'-AMP, 5'-IMP 浸出率の経時的変化 (煮だし汁の浸出量=100)

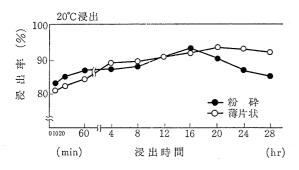


図 2. 全エキス分浸出率の経時的変化 20°C (煮だし汁の浸出量=100)

(1) 20°C 浸出の場合

表 5-1, 表 5-2 より次のようなことが考察される。

- 1) 酸度: 4時間での測定値は煮だし汁の87%であったが経時的に増加して16~20時間では91~95%となり以後減少した。浸出量のピークは試料形態により少しずれ薄片状では20時間,粉砕では16時間においてみられた。
- 2) アミノ態窒素: 4時間で煮だし汁の85~86%の浸出率を示し以後増加して16~20時間で最高値となり後減少した。この傾向は両試料形態にみられたが浸出量のピークは薄片状で20時間,粉砕では16時間であった。
- 3) 5′-AMP:粉砕については初期の浸出状況もみた。 図1に示すように10分で煮だし汁の77%となり20分では 僅かに減少し、そのまま4時間まで維持し以後は経時的 に減少した。薄片状にあっても4時間での66%が次第に 減少して44時間では46%を示した。
- 4) 5′-IMP:粉砕による初期の浸出状況は5′-AMPの傾向に似て10分では煮だし汁の83%から20分で78%を示した。この様な初期における高い浸出率は煮干し⁶)によっても同じ傾向が認められている。20分以後60分までは、そのまま維持し4時間で87%となり徐々に増加して16時間では94%となり、その後減少した。薄片状にあっても同様な傾向が認められたが浸出量のピークは20時間であった。

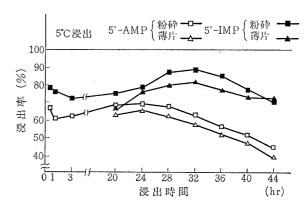


図 3. 5′-AMP, 5′-IMP 浸出率の経時的変化 (煮だし汁の浸出量=100)

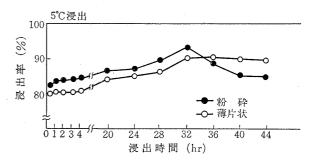


図 4. 全エキス分浸出率の経時的変化 5°C (煮だし汁の浸出量=100)

5). 全エキス分: 浸出量は経時的に増加し薄片状で20時間, 粉砕では16時間において最も高い数値を示し以後減少した。浸出率は図2に示すように10分間で, すでに82~85%となり16~20時間では93%であった。

(2) 5°C 浸出の場合

表 6-1, 表 6-2 より次のことが考察される。

- 1) 酸度:測定値の傾向は 20° C の場合と同様であったがピークは低温のため大分遅れて両試料形態とも32時間にみられ煮だし汁の $88\sim92\%$ であった。
- 2) アミノ態窒素:20時間で煮だし汁の79~87%であったが以後増加して32時間では94~96%となり後減少した。この傾向は、いずれの試料形態によっても同様であった。
- 3) 5′-AMP: 粉砕による浸出状況は図3に示すように30分で66%となり1時間迄に僅かの減少がみられた。そのまま3時間迄は変化なく以後増加傾向となり24時間後は20°Cの場合と同様に漸次減少した。 薄片状にあっても同じ傾向が認められ20時間で64%であったものが44時間に38%と減少した。
- 4) 5′-IMP: 粉砕の場合は30分での78%が32時間では89%となり以後減少した。薄片状も同様な傾向であった。
 - 5) 全エキス分:浸出傾向は20°Cの場合と同様であ

52

鰹節だし汁に関する研究(第1報)

ったがピークは、いずれも32時間に認められた。浸出率は図4に示すように30分で煮だし108085%となり32時間では94%であった。

3. 試料形態について

先ずだし汁の採取法による収量差を検討し表7の結果 を得た。自然沪過の場合、 薄片状の収量は粉砕より 4.5 %多く沪過時間も短い。吸引沪過では反対に粉砕の方が 0.5~1.5%多い収量であった。試料形態,温度による収 量の差は吸引河過の方が極めて僅かであったので実験上 再現性が容易である。以上の結果から試料形態による浸 出量の差をみる場合は吸引沪過にした。結果は表8に示 した。20°C の場合、薄片状では20時間, 粉砕では16時 間により多い浸出量がみられⅢ-2の結果と同じである事 が確認できた。又煮だし汁に対する浸出率は低温浸出で も相当に高く 5'-AMP を除いた各測定項目についてみ ると20°Cの場合,薄片状の20時間では91~96%,粉砕 の16時間では93~97%, 5°C の場合は薄片状の32時間で 88~92%, 粉砕の32時間では90~93%であった。この結 果から浸出温度が一定の場合は粉砕による方が薄片状よ り 1~2%高く,同一形態の試料では 20°C の場合, 5°C より3~4%高いことが認められた。この試料形態によ る浸出率の差は、鰹節の浸出面積の差によるものと思わ れる。次に 5′-AMP の浸出量は他の項目と全く異なり 煮だし汁の約 ½ であった。

表 7. だし汁の採取法による収量差

形	態	温度 (°C)	時間 (hr)	自然沪過 (%)	吸引沪過 (%)
水(薄)	 } _状 ;	20	20	86.72	94.29
水【薄」だ	(5 20	32 16	83. 95 82. 61	93. 95 95. 75
しし粉	粉砕{	5	32	79.37	95. 50
煮{薄月	十状	沸騰1分	静置3分	88.81	96.84
じる粉	砕	同	上	84.00	97.30

4. 鰹節およびだし汁中の 5′-AMP, 5′-IMP につい て

以上のような浸出条件により 鰹節 中の5′-AMP, 5′-IMPが, どのように浸出されるか粉砕鰹節について検討し表9の結果を得た。更に鰹節中の含有量を基準にした含有率を図5に示した。 5′-AMP は水だし20°C では37.8%, 5°C では35.9%, 煮だし中に69.8%であった。5′-AMP 量は水だし汁中には少なく煮だし汁中の約½に相当した。これは \blacksquare -2, \blacksquare -3 においても同様な結果であった。だし残渣中の5′-AMP は、いずれも10~16%で,

表 **9**. 浸出条件による 5′-AMP および 5′-IMP の浸出量の差異 (粉砕鰹節)

		5'-AMP (mg %)	5'-IMP (mg %)
鰹	節	86.37	556.25
(00% (3.1)	これはし汁	汁 32.65 496.	496.62
水 $\left\{ {^{20}}^{\circ} \text{C } 1 \right\}$	○時間 { 残 渣	14.05	53.73
	これによくだし汁	31.04	452, 23
しし 5°C 3:	^{2 時間 {} 残 渣	11.18	96.77
煮 沸騰	1分 (だし汁	60.25	519.98
煮 沸騰 静置		8.88	31.62

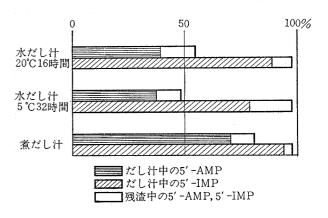


図 5. 浸出条件差による 5'-AMP, 5'-IMP の含有率 (鰹節中の含有量=100)

表 8. 試料形態による浸出量の差異

 形態	温度 (°C)	時間 (hr)	酸 度 (m <i>l</i> /100m <i>l</i>)	アミノ態窒素 (mg/100m <i>l</i>)	5'-AMP (mg/100m <i>l</i>)	5'-IMP (mg/100m <i>l</i>)	全エキス分 (mg/100m <i>l</i>)
水 { 薄片状	20	16	15.74	10.39	1.17	19.63	583
小人粉碎	20	16	16.19	11.26	0.99	21.56	613
だ{薄片状	20	20	15.88	10.97	1.12	20.29	596
/2 \粉 砕	20	20	16.09	11.11	0.73	20.66	607
,」薄片状	5	32	15.39	10.54	1.30	19.88	559
し 粉砕	5	32	15.88	10.97	1.13	20.68	590
煮 薄片状だ	沸騰		16.57	11.95	2.12	22.19	621
 で と 一般 砕	沸騰	1分 3分	17.41	12.13	2.18	22.67	637

(53)

調理科学 Vol.14 No.1 (1981)

だし汁中のような差はみられなかった。5′-IMP は水だし汁中に比較的高い浸出率を示し、20°Cで89.3%、5°Cでは81.3%と煮だし汁中の93.5%に近い数値が認められた。だし汁中には5′-IMP が多く溶出している状態が望ましい事から、この浸出条件が効率のよい水だしのとり方であると考えられる。

ついでだし残渣中の 5'-IMP は当然のことであるがだし汁中とは反対に 5° C が最も高い 17.4%を示し、 20° C で 9.66%、煮だし残渣中に 5.68% で あった。

尚,本実験では追究できなかったが、だし汁中の高分子たんぱく質がコロイドの性質をもっているので溶液中の呈味成分を吸着していることも考えられる。これらの高分子たんぱく質の、汁の味に及ぼす影響については、今後の課題としたい。

Ⅳ. 要約

鰹節の水だし汁のとり方について浸出温度、時間と試 料形態について検討した結果は次のようであった。

- 1. 浸出温度 20°C では、粉砕のもので16時間、薄片 状で20時間、5°C では、いずれも32時間で旨味成分の浸 出量が最高に達することが認められた。
- 2. 各成分の浸出量は、時間の経過に伴って増加したが一定時間の後は減少した。従って過度の浸出時間は、

かえってマイナスになる。

- 3. だし汁の採取量は、自然沪過では薄片状の方が、吸引沪過では粉砕のものの方が、より多く得られた。
- 4. 5′-AMP の浸出量は一定時間の経過後に減少し入れかわりに 5′-IMP が増加した。
- 5. 各成分の浸出量は $10\sim30$ 分の浸出でも、かなり高く 5'-AMP は煮だし汁の $66\sim77\%$ 、5'-IMP は80%であった。
- 6. 水だし汁(最高の浸出条件)と煮だし汁の 5'-AMP, 5'-IMP の浸出率を比較すると 5'-AMP では煮だし汁は 鰹節中の含有量の約70%であり、水だし汁は煮だし汁の 約 ½ であった。5'-IMP については両者間に大きな差は なく約80~90%であった。

引用文献

- 1) 益子四郎: 調理科学 8, 24 (1975)
- 2) 吉松藤子:家政誌 5, 359 (1954)
- 3) 中島宣郎他: 農化35,803 (1961)
- 4) 小原・鈴木・岩尾編: 食品分析ハンドブック, 建 帛社, p.21~130 (1975)
- 5) 中島宣郎他:農化 35, 797 (1961)
- 6) 吉松藤子: 調理科学 9, 188 (1976)

(昭和55年10月13日 受理)

新刊紹介

川城巌著 「食品衛生要論 |

(A5判220ページ 定価1,700円 光生館)

本書の著者川城博士は長らく国立衛生試験所長として活躍され、現在は同所名誉所長を勤めておられ、食品衛生については深い知識を持っておられる。すでに「食品衛生学」を著わされ、各方面で教科書として広く使用されている。

今回,今迄の「食品衛生学」とは別に本書を書かれたが,これは今迄のものは内容の追加・訂正により可成りボリウムが増し,内容はますます細密となり,教

科書よりは参考書の形となってきたということで、教 科書として手頃なボリウムのものとして、「食品衛生 要論」としてまとめられたものである。

内容的にはその目的にそい,簡略になっているが, 含まれている内容は食品衛生として取扱う面はすべて であり,しかも新しい事柄,例えばたんぱく質の加熱 分解物とか天然着色料なども含まれており,教科書と しては手頃なものと考える。 (元山)