硫酸 2-ペリミジニルアンモニウムの熱分解を利用する同位体希釈質量分析法による硫黄の定量

渡部 和男®, 大内 操*

(1987 年 3 月 7 日受理)

質量分析法による硫黄の同位体比測定のため、硫酸塩硫黄から 二酸化硫黄の 簡便な調製法を 確立した. 硫黄を硫酸 2-ペリミジニルアンモニウムの沈殿として回収した後、真空中、450°C に5分間加熱して熱分解し二酸化硫黄を得た. 確立した方法を鉄鋼に含まれる硫黄の同位体希釈定量に応用した. 実際試料の場合、硫酸 2-ペリミジニルアンモニウム 沈殿の生成に先立ち 主成分の鉄などを除去する必要があることが分かった. 本法の精度は硫黄含有率が 0.0014~0.019% の鉄鋼標準試料に対して 相対標準偏差で 5% 以内であった.

1 緒 言

硫黄の同位体比(*4S/*2S)は、二酸化硫黄を測定試料として気体用質量分析計で測定される。従って、どの化学形で存在する硫黄も測定に先立ちすべて二酸化硫黄に変換する必要がある。二酸化硫黄の調製は、一般に硫黄をすべて硫酸に酸化した後、① Thode 溶液(ヨウ化水素酸-次亜リン酸-塩酸)などにより硫化水素に還元し、硫化銀として回収した後酸素中で燃焼する、② 硫酸バリウムとして回収し、石英粉末存在下に真空中 1400°C以上に加熱して熱分解させる、などの諸方法1°により行われる。著者ら2)3)は、鉄鋼、耐熱合金などに含まれる硫黄の同位体希釈定量において、上記の二酸化硫黄調製法を適用したが、これらの方法は、いずれも操作が煩雑で長時間を要した・

本研究では、比濁法による水試料中の硫酸の定量で用いられる 硫酸 2-ペリミジニルアンモニウム [(PDA)₂-SO₄] が、約 400°C で熱分解し二酸化硫黄を放出すること に着目し、硫酸から二酸化硫黄の簡便な調製法を検討し、鉄鋼中の 硫黄の 同位体希釈定量に 応用した. 又、試料溶解時に全硫黄を完全に硫酸に酸化するため、ポリテトラフルオロエチレン(テフロン)製密閉容器を用いる溶解法を採用し、その有効性を調べた.

2 実 験

2.1 試 薬

1,8-ジアミノナフタレン (DAN): 東京化成工業製,

一定量をエタノールに溶かした後,水を加えて再結晶させて精製した.

シアン化臭素:関東化学製,純度 97%, 試薬1級. 4-メチル-2-ペンタノン (MIBK): 使用に先立ち塩酸 (2+1) と共に分液漏斗中で振り混ぜて精製した.

臭化 2-ペリミジニルアンモニウム (PDA-Br): Dasgupta 6^5 の処方に従って合成した、方法の概略を以下に記す、

DAN 7.2g 及びシアン化臭素 5.2g をそれぞれベンゼン 50 ml ずつに 溶かした. シアン化臭素のベンゼン溶液を冷水浴内で 十数 °C に冷やしておき,かき 混ぜながら DAN ベンゼン溶液を少しずつ全量を加えた. 混合溶液を冷水浴から取り出し室温で約1時間放置して反応させ, PDA-Br 沈殿を得た. これを 定量沪紙 (No. 5A) を用いて沪過した後,ベンゼンで2回,アセトンで3回洗浄し,風乾した.

PDA-Brは、シリカゲルデシケーター中に入れ冷暗所に保存すると1年以上使用することができる。

PDA-Br 溶液: 濃度 3 mg/ml 溶液. 冷蔵庫内 (約5°C) に保存すると1週間程度使用可能である.

硫黄標準溶液:硫酸カリウム (Merck 製, Suprapur) を水に溶かし,830 μgS/g の濃度に調製した.

スパイク硫黄溶液:米国 Oak Ridge National Laboratory 製の 94%- 34 S 濃縮同位体 (単体硫黄) を硝酸 4 ml, 塩酸 0.5 ml 及び臭素 0.3 ml に酸化溶解した.炭酸ナトリウム 120 mg を加え,蒸発乾固した後,残留物を水 100 ml に溶かした. 正確な硫黄濃度は,硫黄標準溶液を用い,同位体希釈 MS により決定した. すなわち,スパイク及び硫黄標準溶液をそれぞれポリエチレン製スポイトを用いて同一の遠沈管に正確に量り取り混合した後,PDA-Br 溶液を加え, $(PDA)_{2}SO_{4}$ 沈殿として回収した. これを熱分解し,二酸化硫黄に変えて同位体比を測定した.

2•2 装置

質量分析計:西独 Varian Mat 製 CH7 型. イオン電流は Cary 製 401 型振動容量電位計 (入力抵抗 $1 \times 10^{-11}\Omega$) で検出し、チャートレコーダーに記録した。

 $(PDA)_2SO_4$ 熱分解用反応管:概略を Fig. 1 に示す. 反応管 (内径 $16\,\mathrm{mm}$, 長さ $230\,\mathrm{mm}$) は下部が 透明石 英製であり、中間ガラスを用いてホウケイ酸ガラス製テーパージョイントに接続したものである。ホウケイ酸ガラス製速沈管 (外径 $15\,\mathrm{mm}$, 長さ $90\,\mathrm{mm}$) を内部に挿入する.

テフロン製密閉分解容器: フロン 工業製, 体積 100 ml のテフロン製内容器及びステンレス鋼製外容器 より成る.

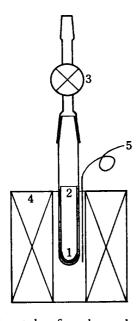


Fig. 1 Reaction tube for thermal decomposition of 2-perimidinylammonium sulfate

1: (PDA)₂SO₄ precipitate, 2: borosilicate glass tube, 3: stopcock, 4: furnace, 5: temperature controller

3 分析操作

試料の溶解: 試料 $0.5\sim1$ g をテフロン製容器に正確に量り取る.スパイク溶液を添加した後,テフロン製のふたをし,容器ごとドライアイスの入ったジュワー瓶に入れ,スパイクと試料を凍結する.これに硝酸 10 ml 及び塩酸 2 ml を加えた後,容器をすばやく密閉し,170° C の恒温乾燥器内に 1 夜間放置して 試料を溶解する.放冷後,試料溶液をビーカー(200 ml) に移し,加熱板(約 180°C)上で蒸発乾固する.残留物を塩酸 8 ml で溶解した後,再び蒸発乾固する.この操作を再度繰り返した後,残留物を塩酸 (2+1) 10 ml で溶解する.

鉄などの除去:試料溶液を塩酸 (2+1) 5 ml で分液漏

斗 (100 ml) に移し入れる. これに MIBK 20 ml を加え, 1分間振り混ぜて静置する. 2層に分離した後,下層の水相を別の分液漏斗 (100 ml) に移し取る. 残った有機相は捨てる. 水溶液の入っている分液漏斗に MI-BK 15 ml を加え,同様に処理した後,水相をビーカーに移し取る. 残った有機相は捨てる. 試料溶液を加熱板(約 100 °C) 上で蒸発乾固した後,残留物を水 1 ml に溶かす.

(PDA)₂SO₄ 沈殿の生成,分離及び熱分解:試料溶液を水 2 ml で遠沈管に移し入れる。これに PDA-Br 溶液を加え,約 30 分間静置する。生成した (PDA)₂SO₄ 沈殿を遠心分離法 (4000 rpm, 5 分間) により分離する。上部液は捨てる。水 10 ml 次いでエタノール 10 ml を用いて同様に遠心分離を繰り返した後,約 70°C で沈殿を乾燥する。沈殿を遠沈管ごとに反応管 (Fig. 1) に挿入し,真空装置に取り付け,250°C に加熱しながら 30 分間脱ガスを行う。反応管のコックを閉じ,450°C に5 分間加熱して,(PDA)₂SO₄ を熱分解し,二酸化硫黄を得る。反応管はそのまま MS 用試料瓶として用いる。

硫黄の同位体比測定:質量分析計により二酸化硫黄の分子イオンピーク $(m/z 64\sim66)$ を繰り返し6 回磁場走査し,イオン電流比 $\{(m/z 66)/(m/z 64)\}$ を求め,酸素の同位体 $(^{18}\text{O}/^{16}\text{O}=0.00204)$ の補正を行い, $^{24}\text{S}/^{32}\text{S}$ 比を得る.

4 結果及び考察

4-1 (PDA)₂SO₄ の熱分解

(PDA)₂SO₄ の熱的性質を熱重量測定法及び DTA に より調べた. (PDA)₂SO₄ の熱分解は, He 雰囲気で, 2段階に進行した. 第1段階の熱分解では, 33% の重 量減があり、これに相当する吸熱ピークが 402°C に観 察された. MS により、この熱分解で発生する 気体状 化合物は水及び二酸化硫黄並びに微量の二酸化炭素及び 硫化カルボニルであることが判明した. ここで水の分子 イオンピーク (m/z 18) 高さは二酸化硫黄のそれ (m/z64) の約2倍であった。又、硫化カルボニルの分子イオ ンピーク (m/z 60) 高さは二酸化硫黄の約 1.5% であ った. 生成した 二酸化硫黄の 定量結果から, (PDA) 2-SO₄中の硫黄は、この第1段階目の熱分解でほぼ定量的 に二酸化硫黄に還元されることが分かった。第2段階目 の熱分解は、約 555°C から始まる. ここで発生する気 体状化合物は, 主にアンモニア, シアン化水素及び水並 びに極微量の硫化水素などであり, 二酸化硫黄及びこれ より大きい分子の質量ピークは検出されなかった.

4-2 (PDA)_xSO₄ の 熱分解時間の 硫黄同位体比測定値に与える影響

天然あるいはスパイク 硫黄溶液から 作った (PDA)2-SO4 を反応管中で真空下に反応温度 (400~450°C) 又 は反応時間 (3~30 分) を変えて熱分解し、生成した二 酸化硫黄の同位体比測定 {(m/z 66)/(m/z 64)} の再現 性を調べた. その結果, (PDA)2SO4 の熱分解温度にお ける保持時間を 10 分以上と長くした場合に、同位体比 測定値が大きくばらつき再現性が悪くなることが判明し た. この場合には、同一試料瓶中の二酸化硫黄試料を用 いた同位体比測定の繰り返し精度も 1~4% と極めて悪 くなった.なお、同位体比1回測定(6回の繰り返し走 査) の精度はいずれも相対標準偏差で 0.1~0.2% であ り、質量分析計に導入した試料の測定中における硫黄同 位体比の変動はないものと考えられる. 熱分解の反応時 間を更に長くすると、二酸化硫黄の生成量が極端に減少 し,同位体比測定が困難となる場合があった.この原因 を究明した結果、熱分解により発生する水と二酸化硫黄 が式(1) で示すように亜硫酸を生成し、これが反応管壁 の低温部に付着するためであることが分かった.

$$H_2O + SO_2 \longrightarrow H_2SO_3$$
(1)

反応管壁に付着した 亜硫酸は, 壁を 水で洗浄して 回収後, 過酸化水素水 1 滴を 加えて 硫酸に 酸化し, 再 び $(PDA)_2SO_4$ の沈殿として回収することができる.

熱分解反応時間を 10 分間以内にすれば, 亜硫酸の生成はほとんど無視することができ, 熱分解操作などを含めた同位体比測定の繰り返し精度も 0.3% (相対標準偏差) 以内に抑えることが可能であった.

4-3 スパイクの同位体比測定及び濃度校正

(PDA)₂SO₄ の 沈殿生成から熱分解までの化学操作を 含めた同位体比測定の再現性をスパイクを用いて、その 採取量を変えて検討した. 結果を Table 1 に示す. 二 酸化硫黄の調製操作を含む同位体比測定の繰り返し精度 は、スパイク硫黄量が 28 µg の場合を除き相対標準偏差

Table 1 Repeatability of isotope ratio measurements for ³⁴S spiked sample

Spike sulfur taken/µgS	84S/82S s	n
28	16.62 ± 0.22	3
56	16.93 ± 0.03	3
140	17.10 ± 0.05	3
280	17.21 ± 0.04	5
ORNL ^{a)}	17.06	

a) Value obtained at Oak Ridge National Laboratory

で 0.3% 以内である. 硫黄量が $28 \mu g$ の場合に測定誤差の大きくなる原因は、測定に 用いる 試料の 絶対量が少ないため、 34 S に比べ 1/17 の 32 S による二酸化硫黄 (m/z 64) のイオン電流が不十分で、このピークの S/N が悪化するためである. Table 1 で硫黄量が少ない場合に、同位体比(34 S/ 32 S)が小さくなる傾向にあるが、これは、試料調製時における天然硫黄の汚染に起因するものと考えられ、同位体希釈法の式を用いて計算すると約50 ng の硫黄に相当する.

Table 2 に、スパイク溶液の濃度校正結果を示す・繰り返し精度は相対標準偏差で 0.15% である。スパイクの濃度校正は水試料中の硫酸の同位体希釈定量である・従って、本法は水試料中の硫酸濃度の簡便かつ正確な決定法として用いることが可能である・

Table 2 Calibration of 84S spike

Spike solution taken/g	Standard sulfur solution taken ^{a)}	84S/82S in the mixture	Concentration of S determined in the spike/µg g ⁻¹
2.0088	1.0238	0.6455	280.7
1.4105	0.8417	0.5785	281.5
1.3043	0.8141	0.5393	281.2
1.0315	0.8697	0.4125	280.6 Mean 281.0±0.4
		IN.	viean 201.0±0.4

a) Concentration of S in the standard solution is 829.2 $\mu g/g$.

4-4 実際試料への応用

(PDA)₂SO₄ 沈殿の生成は,他の共存イオンの妨害を比較的受けにくい⁶⁾⁷⁾. しかし,鉄鋼試料溶液に適用した場合,PDA-Br 溶液を加えても(PDA)₂SO₄ 沈殿の生成は認められなかった.実際試料溶液には,硫酸に比べて大過剰の陰・陽両イオンが共存し,これが沈殿の生成を妨害するものと考えられる.この妨害現象は,あらかじめ MIBK でマトリックスの鉄を除去する⁸⁾ ことにより防ぐことができることが分かった.

本法を日本鉄鋼協会の硫黄定量専用鉄鋼標準試料に適用した。Table 3 に結果を示す。得られた結果は、標準

Table 3 Sulfur concentration in JSS steel standard samples

Sample	Standard value, %S	Result/µgS g ⁻¹		
		mean	s	n
240-8	0.0060	56.2	1.4	8
241-6	0.019	185.9	0.8	5
244-3	0.0014	13.9	0.7	7

値と良い一致を示している. なお, Table 3 中の JSS 240-8 及び 244-3 の2 試料については、試料の溶解を 開放系(ビーカー中)で行って得られた結果も、テフロ ン製密閉容器中で溶解して得られた結果との間に有意差 が認められなかったので, 平均値の計算に含めた.

4.5 特殊な試料への適用

大部分の鉄鋼試料は, 試料の溶解を臭素などの酸化剤 共存下に硝酸と塩酸を用いて行えば、含有する硫黄を定 量的に硫酸に酸化することができる2)9). しかし,試料の なかには、溶解をビーカーなどの開放系で行う限り酸化 剤を共存させても、試料中に含まれる一定割合の硫黄が 気体化合物として逸出及び不溶性残留物中に残り、低い 定量値を与える特殊な試料がある10)~12). このような試 料に対しては, ガラス封管溶解法が極めて有効で, 含有 する硫黄を完全に硫酸に酸化することができる10)~12). しかし、ガラス封管法は、操作が煩雑であり、安全性に も注意する必要がある. 試料の溶解を開放系で行った場 合に低い定量値の得られる特殊な試料 NBS SRM 362 (低合金鍋) に本研究で 用いた テフロン製密閉容器中溶 解法を適用した. 得られた結果は 353±1.3 μgS/g (5回 分析の平均値) で、ガラス封管法の結果 358±1.0 μgS/ g10) に比べ約 1.4% 低値を示した. この試料の場合, 全硫黄含有量の約 10% (36 µgS/g) が、酸溶解と同時 に気体化合物として逸出する10. 溶解にガラス封管法を 用いた場合には、いったん封管中に放出された硫黄化合 物が高温・高圧下で試料溶液に吸収され、硫酸に酸化さ れると考えられるが、その吸収、酸化には長時間を必要 とする10). このため、テフロン製密閉容器を用いた場合 には、試料の溶解と同時に容器中に放出された気体硫黄 化合物の一部が, 試料溶液に 吸収されて 硫酸に 酸化さ れ, スパイクとの間に 同位体交換平衡反応を 起こす 前 に, テフロン製容器壁内部に浸透して失われ, 若干低い 定量値を与えるものと考えられる. しかし、開放系で溶 解した場合に不溶性残留物として残る部分の硫黄(全硫 黄含有量の約 6%:20 µgS/g) は、硫酸に酸化され定量 されているものと思われる.

テフロン製密閉容器を用いる試料溶解法は,上記のよ うな特殊な試料に対しては, ガラス封管法には若干及ば ないが、(1) 溶解操作を単純にできる、(2) 不溶性残留 物も溶解できる, (3) 臭素などの酸化剤を添加する必要 がない、などの長所を有し、硫黄定量のための鉄鋼試料 の溶解法として有用であると考えられる.

本研究を行うに当たり有益な助言をいただいた日本原 子力研究所分析 センターの 田村修三氏に 深く感謝 しま

> /1986 年 10 月,日本分析化学会\ 〈第 35 年会において一部発表

- B. D. Holt: Prog. Nucl. Energy, Anal. Chem., **12**, 11 (1975).
- K. Watanabe: Talanta, 26, 251 (1979).
- 3) K. Watanabe: Anal. Chim. Acta, 147, 417 (1983).
- 4) R. F. Maddalone, G. L. McClure, P. W. West: Anal. Chem., 47, 316 (1975).
- P. K. Dasgupta, G. L. Lundquist, K. D. Reiszner, P. W. West: Anal. Chim. Acta, 94, 205 (1977).
- P. A. Jones. W. I. Stephen: Anal. Chim. **6**) Acta, 64, 85 (1973).
- P. K. Dasgupta, L. G. Hanley, Jr, P. W. West: Anal. Chem., 50, 1793 (1978).
- JIS G 1215, 鉄及び鋼中の硫黄定量方法 (1982). 8)
- 9) 斎藤守正,須藤恵美子:分析化学,30,281(1981).
- 10)
- 渡部和男:分析化学, **30**, T 103 (1981). P. W. Burke, P. J. Paulsen, E. J. Maienthal, 11) G. M. Lambert: Talanta, 29, 809 (1982).
- 12) K. Watanabe: Talanta 31, 311 (1984).

Determination of sulfur by thermal decomposition of 2-perimidinylammonium sulfate/ isotope dilution mass spectrometry. Kazuo WATANABE and Misao Ouchi (Analytical Chemistry Laboratory, Japan Atomic Energy Research Institute, Tokai-mura, Naka-gun, Ibaraki 319-11)

Simple procedure for the preparation of sulfur dioxide from sulfate was developed and applied to the determination of sulfur in steels by isotope dilution mass spectrometry. Sulfur in sulfate was recovered as 2-perimidinylammonium sulfate. The recovered precipitate was thermally decomposed by heating under vacuum at 450 °C for 5 min to yield sulfur dioxide which was used for subsequent mass spectrometric isotope analysis. Steel samples were dissolved in a sealed polytetrafluoroethylene vessel to convert all sulfur into sulfate using nitric and hydrochloric acids. Iron was removed by extraction with 4-methyl-2pentanone prior to precipitation of the sulfate. The results on JSS standard samples were in good agreement with the standard values. The relative standard deviation was less than 5% for sulfur contents in the range of $0.0014 \sim 0.019\%$.

(Received March 7, 1987)

Keyword phrases

mass spectrometric isotope dilution analysis of sulfur; thermal decomposition of 2-perimidinylammonium sulfate; steel standard samples.