<u>次世代電磁力応用機器の</u>開発技術 I 特 集

磁気ばねを利用した除振・励振装置の開発

Development of Vibration Control Device and Shaker using Magneto-spring

桑田 勝義*1,小島 重行*1,大下 裕樹*1,杉本 栄治*1,小倉 由美*1, · 悦則^{*1}(正員), 榎園 正人^{*2}(正員), 金子 成彦^{*3} 藤田

Katsuyoshi KUWATA, Shigeyuki KOJIMA, Hiroki OSHIMO, Eiji SUGIMOTO, Yumi OGURA, Etsunori FUJITA(Mem.), Masato ENOKIZONO(Mem.), Shigehiko KANEKO

Positive and negative magneto-spring constants were created by regulating the periodic magnetic fields. The vibration isolating structure which combines the non-linear magneto-spring and the linear metal spring with oil damper and magnetic damper has the same effectiveness as a dynamic vibration reducer. The suspension system using magneto-spring can reduce effectively the vibration energy with a small stroke. The vibration control device using new types of magneto-spring and magnetic damper with the optimized aspect ratio is to be developed by analysis.

Keywords: vibration control, quasi-zero spring constant, magneto-spring, magnetic field analysis, shaker.

1 緒言

近年,ハイブリット車と電気自動車向けの技術開発 の進み方が速くなってきた。レシプロエンジン車から の駆動系技術の変換の中で、内外装技術を見直し、一 新する動きがでてきた。ここでは、地球環境保全を考 慮した新たな視点での軽量・小型化が図られている。 また自動車にインテリジェンス機能を持たせるための 電気・電子化の流れがある。一方、メンテナンスフリ ーや洗えるなどの整備・維持性の簡単化の要請もあり, 機械式のメカニズムを新たに見直す考えもある。

そこで著者らは、これまで取り組んできた機械式振 動機構に磁石の静磁エネルギー変換機構[1,10](以後, 磁気ばねと呼ぶ)を組み込んだパッシブ制御の除振機 構[4](以後、磁気ばね付除振装置と呼ぶ)の磁気回路 のスリム化を図ることにした。本報では、磁気ばね付 除振装置の振動制御の考え方と開発の流れおよび磁気 回路の精緻化の結果について報告する。

2 磁気ばね付除振装置の考え方

従来は、振動吸収性と衝撃力吸収性の両立のために、 大きなストロークを持つ機構が採用されてきた。この 除振装置はエアばねなどの柔らかいばね要素と減衰力 の小さい粘性流体ダンパの組み合わせで構成される。 これらを組み込んだ除振装置[2]付シートは, Fig. 1に示

連絡先: 桑田 勝義, 〒739-0038 広島県東広島市田口研 究団地 3-1, (株) デルタツーリング 開発部 開発二課, e-mail: kuwata@deltatooling.co.jp *1 (株) デルタツーリング *2大分大学 *3東京大学

すようにダッフィング型のばね特性を持ち、2~3Hz近 傍でゲインが1をきることが多い。しかし、ストローク の大きな除振装置は、大きなキャビンを必要とし、さ らに上下方向の運動が大きいために、着座姿勢も不安 定になり、アクセル・ブレーキペダルの操作性が悪く なることも多い。



with oil damper.



Fig. 2 Characteristic of magneto-suspension system with oil damper.

そこで、Fig. 2に示すような振動特性をもつ反発系の 二極磁石対の漏れ磁界及び反発力を利用した正のばね 定数およびコイルスプリングとパンタグラフメカニズ ムから作られる負のばね定数を重畳させた、不感帯を 可変できるダッフィング型の非線型特性を利用した除 振装置[2,3,5,6]付シートを作り上げた。なお、この装置 は磁石の力を反発力として利用しており、この力で着 座者の体重を支持するために大きな磁石を必要とした。 そこで、磁石で体重を支えるための力の発生源として 使用するのではなくばね要素として使用することにし、 Fig.3に示すように二極磁石の境界に発生する漏れパ ーミアンスの磁場勾配をギャップの小さいところで利 用した磁気回路[4]を組むことを思いついた。さらに、 磁気回路を利用した構造設計の基本は、対称形にある ところから二極磁石を対で使い, Fig. 4に示すようにそ の二極磁石対の間にギャップの小さいところで反発系



Fig. 3 Magnetic field gradient of leakage permeance.



(a) Neutral position (repulsion system)



(b) Upper and lower end position (aspiration system) Fig. 4 Flux distributions.

を構成する単極磁石を挿入した。この磁気回路は漏れ パーミアンスのあるところは反発系であるが,上下端 位置は吸引系となるため,この磁気回路を吸引系一反 発系一吸引系と周期的に力が変化する周期型磁気回路 [5]と呼んだ。アン・ショーンの定理によれば,中立位 置にある反発系は不安定系を構成する。そこで,この 中間の単極磁石においても,上下左右前後の3軸方向に 対して不安定系を構成する。

3 周期型磁気回路の考え方とそれを用いた磁気ばね 付除振装置の実験結果

人の体重を支えるための線形のばね定数をもつト ーションバーと、線形のばね定数を持つが運動に不安 定性を与える周期型磁気回路を用いた不感帯を可変に できるダッフィング型の非線型特性を持つ除振装置 [5]を試作した。Fig. 5 は、上述の磁気ばね(周期型磁 気回路)付除振装置の荷重-変位特性および振動伝達率





Fig. 5 Characteristic of suspension system with oil damper using magneto-spring.

を示す。振動伝達率の測定は、負荷質量 m を 80kg, 加振機の入力波形を 0.5~10Hz, 片振幅 2.5mm 一定の 正弦波とした。アッパーフレーム上の加速度とベース フレーム上の加速度を加速度ピックアップによって計 測した。ここに、低周波のゲインを1に近づけること で除振装置上のシートと人とを一体的に運動させ、振 動を吸収することにした。そして低周波の共振域にあ る特徴的な共振峰が微小振動を作り出し、静止摩擦係 数を動摩擦係数に変える。これが、除振装置のリンク 部などからフロアの振動を人に伝えることを軽減し、 人に与える不快感を小さくする。

また、トーションバーには従来の降伏応力の約 1.5 倍のものを用いたため、ばね定数を大きく設定できる ようになった。また、二極磁石対に発生する漏れパー ミアンスとの小さなギャップの中におかれた単極磁石 との相互作用で生まれる反発力により、ばね定数が大 きく設定できた。そのため、静的環境下における中立 位置では、正のばね定数を持つトーションバーと負の ばね定数を持つ周期型磁気回路の複合のばね定数は、 そのストロークの中立状態においてばね定数が小さく なった。



Fig. 6 Current magneto-spring.

一方,動的環境下ではトーションバーのばね力は着 座者の体重を支持しているが、外乱による振動エネル ギーは周期型磁気回路の中立位置に留まることを妨げ る。その結果、除振装置に微小振動が生じ、除振装置 のクーロン摩擦による減衰を減少させる。すなわち、 リンク部に生じる静的摩擦係数を、動的摩擦係数に変 換することで機構に内在するクーロン摩擦力を小さく し、共振点を過ぎたところでの振動特性が改善される。 いわゆる周期型磁気回路は、外乱による振動エネルギ ーをトリガーにした静磁エネルギーを利用した自律型 センサー・アクチュエータ機構を実現していると言う ことが出来る。

4 磁気ばねの精緻化

周期型磁気回路は、中立位置で反発力が 0 となり、 上下端で電磁力が最大となるように設計される。磁石 の縦の長さはストロークで決まり、横の長さは電磁力 の大きさで決まる。奥行きの寸法は、減磁と残留磁束 密度の関係から求められる。これらの諸条件から決ま った縦・横・奥行寸法(以後、磁石のアスペクト比と呼 ぶ)をもつ磁石を試作して、実験的に求めた荷重-変位 特性を用いて構造設計を行ってきた。この、試作によ る検討は時間とコストがかかるため、磁場解析を導入 して、縦・横・奥行寸法をパラメータにして電磁力を 算出し、目標となるばね定数が実現できる効率のよい アスペクト比を探し出した。

4.1 量産品の解析と実験検証

解析と実験値の整合性の検証のため、ベンチマーク となる Fig. 6 に示す希土類磁石を使用した現行の磁気 ばねの 3 次元モデルを用いて解析を行った。また、万 能試験機を使用し、磁気ばねの荷重-変位特性を測定し た。Fig. 7 に電磁力の解析結果と測定結果を示す。3 次 元モデルでの解析と実験結果がほぼ同じ傾向を示した。



Fig. 7 Characteristics of a current magneto-spring.



Fig. 8 Magneto-spring model.

4.2 アスペクト比最適化モデル

Fig. 7 のモデルを用いて現行品とばね定数がほぼ同 じとなるが、負のばね定数の範囲が減少する Fig. 8 に 示すモデルを解析し、試作した。Fig. 9 に磁気ばねの 荷重-変位特性の解析結果と測定結果を比較して示す。 両者は値がほぼ一致している。この場合の磁石使用量 の低減効果は 53%であった。

このアスペクト比を最適化したモデルを現行の除 振装置に組み込み,荷重-変位特性と振動伝達率を測定 した。その結果を Fig. 10 に示す。Fig. 5 に示す荷重-変位特性と振動伝達率にせまる特性をつくり出すこと ができた。

4.3 磁気ダンパ

Fig. 11 は,希土類磁石を使用した現行の磁気ダンパで,銅の移動速度 v を 0.1m/s とし,銅の幅 w (現行は 10mm) と電磁力の関係を,解析により求めたものであ



Fig. 9 Characteristics of a magneto-spring model.



Fig. 10 Characteristics of transmissibility suspension system with oil damper using a magneto-spring.

る。Fig. 12 に解析結果を示す。これによれば、銅の幅 8mm で減衰力が最大となることがわかる。解析条件は、 磁石の残留磁束密度を 1.26T, 銅の電気伝導率を 56× 10⁶S/m とし、ヨークの比透磁率は SS400 の初期磁化曲 線を使用した。

4.4 磁石ばね・磁気ダンパ複合ユニット

Fig. 13 は、磁石ばね・磁気ダンパを組合せた複合ユニ ットを示す。本ユニットは6個の希土類磁石が反発系 と吸引系に配置され、反発系の空隙間を運動する単極 日本AEM学会誌 Vol.17, No.4 (2009)



Fig. 11 Current magnetic damper model.



Fig. 12 Electromagnetic force (Simulation).

磁石と吸引系の空隙間を運動する銅板により構成される。このユニットを試作し,解析値と実測値を比較した。解析条件は,銅の移動速度を0.3m/s,磁石の残留磁束密度を1.26T,銅の電気伝導率を56×10⁶ S/mとし, ヨークの比透磁率はSS400の初期磁化曲線を使用した。

Fig. 14 に磁束密度ベクトル分布, Fig. 15 に解析値と 磁気ばねの実測値を示す。磁気ばね・磁気ダンパの電 磁力実測値は, Fig. 7 の値に比べてばね力が 20%低減 しているが, トーションバーのねじり角を調整するこ とで対処した。

5 磁束集束型磁気回路

これまで用いてきた二極磁石の漏れパーミアンス を、複数個の永久磁石の配列を変えることにより、さ らに磁石より外に飛ばすことを考えた。これにより磁 束を集束することができ、さらに強い減衰力を得るこ



Fig. 13 Magneto-spring and magnetic damper combination model.



Fig. 14 Distribution of magnetic flux density.



Fig. 15 Characteristics of magneto-spring with magnetic damper.



Fig. 16 Electromagnetic force (Simulation).



Fig. 17 Electromagnetic force (Simulation).

とができる可能性を見出した。Fig. 16 は磁石と銅の使 用量を現行モデルとほぼ同じとした磁束集束型磁気回 路の円柱型磁気ダンパモデル (断面) である。Fig. 17 に銅の移動速度を 2m/s とした場合の,現行の磁気ダ ンパモデルとの解析値の比較を示す。磁束集束型磁気 回路のモデルは現行モデルと比較して約 1.6 倍の減衰 力となった。以上のことから磁束集束型磁気回路によ り除振装置のさらなるスリム化が期待できるものと考 えられる。

6 磁気ダンパと磁気ばねを組み合わせた応用事例

Fig. 18 は希土類永久磁石で構成される周期磁界型磁 気回路に金属ばねを組み合わせたダッフィング型のば ね要素に,大きな減衰力を有する粘性流体ダンパを組 み合せた除振装置である。この減衰要素として用いら れている粘性流体ダンパは,衝撃力を減衰させるには 効果的であるが,低周波から高周波にかけて,位相特 性により振動吸収性能を劣化させる。そのため,外乱 周波数が 4Hz 近傍にある産業用車両では,低周波域の 減衰特性の悪化が問題となる。

そこで、低周波で減衰力が小さく、高周波では減衰 力が大きくなる磁気ダンパを用いて動吸振器[17]を試 作し、Fig. 19 に示す新たな振動制御機構を提案した。



Fig. 18 Suspension system with oil damper using magneto-spring.



Fig. 19 Magnetic dynamic damper.



Fig. 20 Vibration isolating bed for ambulance.



Fig. 21 Appearance of experiment.

また Fig. 11 に示した二極磁石対と銅板の組み合わせ で作られた磁気ダンパは,高周波ではノーズダイブ対 策兼前後サスペンションのロック機構,低周波ではダ ンパ要素として,救急車用防振架台に利用した[6]。Fig.

日本AEM学会誌 Vol.17, No.4 (2009)

日本AEM学会誌 Vol.17, No.4 (2009)



Fig. 22 Comparison of vertical direction vibration input to dorsal.







Fig. 24 Suspension system with oil damper using magneto-spring and magnetic damper.



Fig. 25 Characteristics of suspension system with oil damper using magneto-spring and magnetic damper.



Fig. 26 Shaker.

20 は救急車用防振架台を示す。その結果前後・上下・ ビッチングによる全身振動と衝撃性振動の低減が可能 になった。また、ノーズダイブによる防振架台上の被 験者の頭部への血流の増加も抑えることができた。そ こで効果を確認するために、実車走行状態で防振架台 上の被験者の背部脈波をエアパックセンサで測定し、 振動・ノーズダイブによる体への負担度による磁気ば ね付防振架台の性能評価を行った。Fig. 21 は実験風景 を示す。Fig. 22 は背部に設置したエアパックセンサ [7,12-15]に入力される上下方向振動変位を示す。Fig. 23 は Fig. 22 の波形を解析して[8-9,11-15],人への疲労 度を求めた結果を示す。磁気ばね付防振架台の人体へ 疲労を与える負担度の軽減度合いは、それが無いとき に比べ、70%の軽減効果があった。

Fig. 24 は Fig. 13 に示す磁気ばね・磁気ダンパ複合ユ ニットを実際の金属ばねと粘性流体ダンパで構成され る除振装置に組み込んだ事例である。振動特性は Fig. 25 に示される。図中破線で示される粘性流体ダンパ付, あるいは磁気ダンパ付のサスペンションに比べて,減 衰力が大きくなったが高周波のゲインが小さく抑えら れており,振動吸収性の劣化が抑えられている。した がって,磁気ばね・磁気ダンパ複合ユニットは、単純 にオイルダンパの減衰力を2倍に上げるよりも高周波 域の特性改善が示される。

Fig. 26 は Fig. 6 の周期型磁気回路を自動体重調整機能に応用した磁気回路[16]と1軸,6軸加振機を示す。

7 結言

本稿では、磁気ばね付除振装置の振動制御の考え方 と磁気回路の精緻化の 1997 年から現在に至る 12 年間 の開発の流れを紹介した。

今後は,磁束集束型の磁気回路の設計手法を構築し, 磁気ばね機構と磁気ダンパ機構に応用していく予定で ある。

参考文献

- Fujita E., Ogura Y., Sakamoto Y., Honda S., New Vibration System Using Magneto-Spring, *SAE Trans.*, Vol.106, pp.2622-2633. 1997.
- [2] Fujita E., Nakagawa N., Ogura Y., Kojima S., Vibration Characteristics of Vertical Suspension Using Magneto-Spring, *SAE paper*, 1999-01-1781, pp.1003-1017, 1999.
- [3] 藤田悦則,中川紀壽,小倉由美,小島重行,磁石ばねを 利用した組合せ非線形ばねに関する実験的研究,日本機 械学会論文集 C 編, Vol.66, No.645, 1445, 2000.
- [4] 藤田悦則・中川紀壽・小倉由美・大下裕樹・杉本栄治・ 小島重行,磁石ばねを利用した振動絶縁機構に関する実 験的研究,設計工学,36-3, pp.126-135,2001.
- [5] Fujita E., Nakagawa N., Ogura Y., Kojima S., An Experimental Study for the Passive Control of Non-Linear Vibration Systems Using Magneto-Spring, *A-PVC* '99, Vol.1, pp.117-122, 1999.
- [6] 藤田悦則,中川紀壽,小倉由美,小島重行,救急車用防 振架台の乗り心地と設計,日本設計工学会誌,Vol.12, No.35,pp.478,2000.

- [7] 藤田悦則,小島重行,小倉由美,村田幸治,亀井 勉, 槌田雄二,榎園正人,緑川洋一,秋田 昌憲,金子成彦, 快適シート技術,自動車技術, Vol.62, No.2, pp.33-41, 2008.
- [8] 藤田悦則,小倉由美,落合直輝,安田栄一,土居俊一, 村田幸治,亀井勉,上野義雪,金子成彦,指尖容積脈波 情報を用いた長時間着座疲労の簡易評価法の開発,人間 工学, Vol.40, No.5, pp.254-263, 2004.
- [9] 藤田悦則,小倉由美,落合直輝,苗鉄軍,清水俊行, 亀 井勉,村田幸治,上野義雪,金子成彦,指尖容積脈波情 報を用いた入眠予兆現象計測法の開発,人間工学, Vol.41, No.4, pp.203, 2005.
- [10] Etsunori Fujita, Noritoshi Nakagawa, Norio Soga, Yumi Ogura, Eiji Sugimoto, and Shigeyuki Kojima, An Experimental Study for Collision Stimulus Device Using a Magneto-Spring, Proc. 2001 ASME International Design Engineering Technical Conferences, CD-ROM, 2001.
- [11] 藤田悦則,村田幸治,亀井勉,小倉由美,落合直輝,金 子成彦,指尖容積脈波のゆらぎによる疲労度の評価,疲 労と休養の科学, Vol.20, No.1, pp.71-84, 2008.
- [12] 前田慎一郎,小島重行,小倉由美,藤田悦則,村田幸治, 亀井勉,金子成彦,吉栖正生,非拘束センサによるドラ イバの状態推定技術の開発,第11回「運動と振動の制御」 シンポジウム講演論文集,pp.403-407,2009.
- [13] 小島重行,前田慎一郎,小倉由美,藤田悦則,村田幸治, 亀井勉, 辻敏夫,金子成彦,吉栖正生:非拘束センサに よる飲酒検知技術の開発,第11回「運動と振動の制御」 シンポジウム講演論文集,pp.408-411,2009.
- [14] 延廣良香,落合直輝,小倉由美,藤田悦則,村田幸治, 亀井勉,上野義雪,辻敏夫,金子成彦,吉栖正生,マッ トレスの適合性評価のための生理学的指標の開発,第11 回「運動と振動の制御」シンポジウム講演論文集, pp.412-415,2009.
- [15] 落合直輝,延廣良香,小倉由美,藤田悦則,村田幸治, 亀井勉,上野義雪,辻敏夫,金子成彦,吉栖正生,脈波 時系列解析による睡眠現象解析アルゴリズムの開発,第 11回「運動と振動の制御」シンポジウム講演論文集, pp.420-423,2009.
- [16] Nakagawa N., Fujita E., Sugimoto E, Kojima S., Otsubo K., Pendulum suspension system with quasi-zero spring constant using a magneto-spring, Graduate School of Engineering, Hiroshima University, Vol.50, No.1, pp.9-14, 2001.
- [17] 作山寛,小島重行,藤田悦則,金子成彦,榎園正人,西山勝夫,磁気ばねと磁気ダンパを用いたサスペンションシートに関する研究,日本機械学会年次大会講演論文集, Vol.7, pp.35-36, 2006.