

2011 年 2 月 28 日

経済産業省産業技術環境局計量行政室 御中

平成 22 年度一般計量行政調査事業
(LP ガスメーターの精度の経年変化調査)

調査報告書

(株)矢野経済研究所

仕様書

1 . 件名

平成 2 2 年度一般計量行政調査事業（L P ガスメーターの精度の経年変化調査）

2 . 調査の目的

計量法は、計量の基準を定め、適正な計量の実施を確保し、もって経済の発展及び文化の向上に寄与することを目的としている。同法において、取引若しくは証明における計量に使用され、適正な計量の実施を確保するためにその構造又は器差に係る基準を定める必要がある計量器を特定計量器として指定している。

特定計量器のうち、構造、使用条件や使用状況等からみて、検定の有効期間を定めることが適当であると認められる計量器については、計量器ごとに検定の有効期間が定められている。

しかし、検定の有効期間が定められている計量器については、器差（精度）の経年変化の実データが乏しい状況にある。

このため、本事業では、特に使用中の検査が困難な、水道メーターやガスメーター等のいわゆるユーティリティーメーターのうち、L P ガスメーター※（以下、「L P メーター」という。）の使用最大流量が $2.5\text{m}^3/\text{h}$ のものを対象として、実際に使用された計量器の中からうち検定の有効期間の満了時期が近づいたものを抜き出し、これらの器差を測定することにより、L P メーターの精度の経年変化を把握することを目的とする。

※ L P ガスメーター：総発熱量が90メガジュール毎立方メートル以上のガスの計量に使用されるもの

3 . 調査の内容

（1）調査対象地点

北海道地区、東北地区、関東・甲信越地区、中部・北陸地区、近畿地区、中国地区、四国地区及び九州地区の8地区^{注1}において実施を予定している。

なお、各地区において実際に調査する都市（以下、「調査地点」という。）については、受託者は発注者と協議の上、決定する。

注1：北海道地区以外は以下の何れかの地域を必ず含むこと

北海道地区：札幌市

東北地区：仙台市、郡山市

関東・甲信越地区：埼玉県、茨城県、千葉県、神奈川県、長野県

中部・北陸地区：名古屋市、静岡県、富山県、金沢市

近畿地区：大阪府、京都府、奈良県、和歌山県

中国地区：広島県、山口県

四国地区：香川県、愛媛県

九州地区：福岡市、鹿児島市、宮崎県、鹿児島県

(2) 調査機種及び調査台数

①調査機種

受託者は、発注者が指定したガスメーター製造事業者6社と連絡をとり、LPガスの供給事業者から回収され、検定の有効期間の満了時期が近づいたLPメーター（使用大流量2.5m³/h）を入手すること。入手の際には、ガスメーター製造事業者に対して対価を支払うこと。

②調査台数

400台（50台／地区×8地区）。

(3) 実施方法

①銘板等による調査

入手したLPメーターに付されている銘板により、以下の項目について調査を行うこと。

- ・製造事業者の識別
- ・製造年
- ・検定証印・基準適合証印の別
- ・検定証印等の有効期間

なお、併せて

- ・調査地点の識別
- ・調査設備
- ・調査日時及び調査時の温度・湿度

についても調査を行うこと。

②器差試験

基準ガスメーター又はガスメーター用基準体積管を使って、特定計量器検定検査規則^{注2}（平成5年通商産業省令第70号）第10章第2節使用中検査及び同規則附則の関連規定並びにガスメーターの器差検定の際に通過させる空気の体積について^{注3}（平成6年通商産業省告示第502号）に規定された方法によって、次の流量により器差試験を行うこと。

a . 小流量：0.3m³/h

b . 大流量：2.5m³/h

なお、試験を行う者は、特定計量器検定検査規則を熟知した者とする。

また、器差試験終了後、LPメーターは試験実施場所に一定期間保管すること。

注2：特定計量器検定検査規則

<http://law.e-gov.go.jp/htmldata/H05/H05F03801000070.html>

注3：ガスメーターの器差検定の際に通過させる空気の体積について

（別紙1 参照）

③画像について

調査設備の外観及び入手したLPメーターの外観が分かるよう、デジタルカメラにより写真を撮影し、画像を提出するものとする。

4 . 報告書の作成等

(1) 以下の項目について、「調査地点別」、「製造年順別」、「検定年月順別」ごとに分類して、別添1～3の様式に従い、表を作成すること。

- ・調査日時
- ・調査時の温度・湿度
- ・調査設備
- ・検定証印等の有効期間
- ・製造年
- ・製造事業者の識別
- ・検定証印・基準適合証印の別
- ・器差試験結果（小流量・大流量別）

(2) 調査結果を集計の上、以下のとおり表・グラフを作成すること。

①小流量における器差の分布

②大流量における器差の分布

上記①及び②の表・グラフ（2種類）に加え、製造事業者別（事業者名は無記名）に分類した表・グラフ（6社×2種類）、調査地点別に分類した表・グラフ（8地区×2種類）、①及び②を検定証印・基準適合証印別に分類した表・グラフ（2×2種類）を作成すること。

(3) LPメーターの外観等の写真について、調査結果と写真が突き合わせできるように番号等を付してまとめること。

(4) 調査結果を踏まえて、今回の調査の考察について取りまとめること。

5 . 提出成果物

調査報告書（紙面）

- ア．数量10部
- イ．規格A4版
- ウ．小口枚数100ページ程度（予定）
- エ．紙質グリーン購入法の基準を満たすもの
- オ．印刷オフセット墨1色両面印刷
- カ．平とじ無線製本

調査報告書（電子データ）

- ア．形式 CD-R（700MB）（透明テキスト付きPDFファイル含む。）
- イ．記録データ Word形式（Windows版Microsoft Word 2007対応データ）及びExcel形式（Windows版Microsoft Excel 2007対応データ）
- ウ．枚数1式

写真（電子データ）

ア．形式ＣＤ－Ｒ （７００ ＭＢ ）

イ．記録データＪＰＥＧ 形式

ウ．枚数１式

6．調査実施の条件

- （１）本件における調査・集計作業に当たっては、本調査仕様書に定める事項を確実に行うこと。
- （２）本調査の結果データ等については、本調査の目的以外には使用しないこと。また、本調査の結果データ等の使用・保存・処分に当たっては、秘密の保持に十分に配慮するとともに、発注者の指示に従うこと。
- （３）受託者は、定められた期日までに調査・集計作業を確実にを行い、成果物を納入すること。
- （４）受託者は、不測の事態により、定められた期日までに作業を終了することが困難となった場合は、遅滞なくその旨を発注者に連絡し、その指示を受けること。
この場合、受託者は、作業が困難となった事情を速やかに解決し、作業の遅れを回復するように努めること。
- （５）受託者は、報告書等のＣＤ－Ｒが正しく読み込めない場合、その他不適当な入力が発見された場合等には、正しく読み込めるよう、補修又は再入力等を行うこと。
- （６）業務の実施に当たっては、発注者との連絡を密にとることとし、疑義が生じた場合には、発注者と協議すること。
- （７）受託者及びその要員は、業務上知り得た事業に関しては、契約期間中及び終了後のいかなる場合においても、これを第三者に漏洩してはならない。
なお、作業終了後成果物以外のデータは消去すること。

7．その他

本調査の実施に際して、本調査仕様書に定める以外の事項等については、発注者の指示に従うこと。

8．履行期限

契約締結日から平成２３年２月２８日

業務遂行担当

株式会社 矢野経済研究所

<< 営業／調査・分析担当者 >>

〒164-8620 東京都中野区本町２－４６－２ 中野坂上セントラルビル
営業担当責任者 樋山 伸之

〒541-0052 大阪府大阪市中央区安土町１－８－６ 大永ビル５Ｆ
ライフサイエンス産業調査本部 ヘルスケア部
調査・分析担当者 阪井 功平

目 次

平成22年度一般計量行政調査事業（LPガスメーターの精度の経年変化調査）

器差試験 調査概要及び試験結果サマリー

1. はじめに	1
(1) LPガスメーターの種類	1
(2) 検定制度	1
(3) 指定製造事業者	2
2. 調査対象品の選定	2
3. 器差試験の方法	6
(1) 器差試験に用いる装置	6
(2) 流量試験	6
(3) 使用公差	10
(4) 試験手順	11
4. 試験結果	11
(1) LPガスメーター器差試験結果（全体）	13
(2) 調査対象（回収地点）地区別の識別	14
(3) 製造事業者別の識別	15
(4) 製造年別の識別	16
(5) 検定証印・基準適合証印の識別	16
(6) 検定の有効期限	17
(7) 試験日及び当日の状況（調査日、試験場所の室温・湿度）	18
(8) 検査時の測定体積	19
(9) 検査設備の状況	19
5. 試験結果考察	20
(1) 器差試験の結果（全体）	20
(2) 調査対象（回収地点）地区別 器差試験の結果	21
(3) 製造年別 器差試験の結果	22
(4) 証印別 器差試験の結果	23
(5) 製造事業者別 器差試験の結果	23

器差試験結果 別表

調査地点（事業者）別 器差分布 全体集計	25
別表1 LPガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（全体） 調査地点（事業者）別 器差分布 全体集計	25
別図1 LPガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（全体） 調査地点（事業者）別 器差分布 全体集計	25
別表2 LPガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 小流量 全体集計	26

別表 3	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 大流量 全体集計	26
------	---	----

調査地点（事業者）別 器差分布 集計 27

別表 4	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 a 社	27
別図 2	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 a 社	27
別表 5	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 b 社	28
別図 3	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 b 社	28
別表 6	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 c 社	29
別図 4	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 c 社	29
別表 7	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 d 社	30
別図 5	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 d 社	30
別表 8	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 e 社	31
別図 6	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 e 社	31
別表 9	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 f 社	32
別図 7	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査地点（事業者）別 f 社	32

調査地点（事業者）別 集計表 33

別表 1 0	調査地点（事業者）別 a 社	33
別表 1 1	調査地点（事業者）別 b 社	35
別表 1 2	調査地点（事業者）別 c 社	37
別表 1 3	調査地点（事業者）別 d 社	39
別表 1 4	調査地点（事業者）別 e 社	41
別表 1 5	調査地点（事業者）別 f 社	43

製造年別 器差分布 集計 45

別表 1 6	L P ガスメーター製造年別 小流量又は大流量における器差の分布（平成 1 2 年製造分）	45
別図 8	L P ガスメーター製造年別 小流量又は大流量における器差の分布（平成 1 2 年製造分）	45
別表 1 7	L P ガスメーター製造年別 小流量又は大流量における器差の分布（平成 1 3 年製造分）	46
別図 9	L P ガスメーター製造年別 小流量又は大流量における器差の分布（平成 1 3 年製造分）	46

別表 18	製造年別	台数分布（全体割合）	47
別図 10	製造年別	台数分布（全体割合）	47
製造年別 集計表			48
別表 19	製造年別	平成 12 年製造分	48
別表 20	製造年別	平成 13 年製造分	56
検定年月順別 台数分布 集計			59
別表 21	検定年月順別	台数分布（全体割合）	59
別図 11	検定年月順別	台数分布（全体割合）	59
検定年月順別 集計表			60
別表 22	検定有効期限別	平成 22 年 6 月～平成 22 年 8 月（No. 1～No. 40）	60
別表 23	検定有効期限別	平成 22 年 8 月～平成 22 年 9 月（No. 41～No. 80）	61
別表 24	検定有効期限別	平成 22 年 9 月～平成 22 年 10 月（No. 81～No. 120）	62
別表 25	検定有効期限別	平成 22 年 10 月（No. 121～No. 160）	63
別表 26	検定有効期限別	平成 22 年 10 月～平成 22 年 11 月（No. 161～No. 200）	64
別表 27	検定有効期限別	平成 22 年 11 月（No. 201～No. 240）	65
別表 28	検定有効期限別	平成 22 年 11 月～平成 22 年 12 月（No. 241～No. 280）	66
別表 29	検定有効期限別	平成 22 年 12 月～平成 23 年 1 月（No. 281～No. 320）	67
別表 30	検定有効期限別	平成 23 年 1 月～平成 23 年 3 月（No. 321～No. 360）	68
別表 31	検定有効期限別	平成 23 年 3 月～平成 23 年 8 月（No. 361～No. 405）	69
調査対象（回収地点）地区別 器差分布 全体集計			70
別表 32	LP ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（全体）		
	調査（回収）地区別 器差分布 全体集計		70
別図 12	LP ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（全体）		
	調査（回収）地区別 器差分布 全体集計		70
別表 33	調査（回収）地区別	台数分布（全体割合）	71
別図 13	調査（回収）地区別	台数分布割合（全体割合）	71
調査対象（回収地点）地区別 器差分布 集計			72
別表 34	LP ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布		
	調査（回収）地区別器差分布 A 地区（北海道地区）		72
別図 14	LP ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布		
	調査（回収）地区別器差分布 A 地区（北海道地区）		72
別表 35	LP ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布		
	調査（回収）地区別器差分布 B 地区（東北地区）		73
別図 15	LP ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布		
	調査（回収）地区別器差分布 B 地区（東北地区）		73
別表 36	LP ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布		
	調査（回収）地区別器差分布 C 地区（関東・甲信越地区）		74
別図 16	LP ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布		
	調査（回収）地区別器差分布 C 地区（関東・甲信越地区）		74
別表 37	LP ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布		
	調査（回収）地区別器差分布 D 地区（中部・北陸地区）		75

別図 1 7	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査（回収）地区別器差分布 D地区（中部・北陸地区）	75
別表 3 8	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査（回収）地区別器差分布 E地区（近畿地区）	76
別図 1 8	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査（回収）地区別器差分布 E地区（近畿地区）	76
別表 3 9	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査（回収）地区別器差分布 F地区（中国地区）	77
別図 1 9	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査（回収）地区別器差分布 F地区（中国地区）	77
別表 4 0	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査（回収）地区別器差分布 G地区（四国地区）	78
別図 2 0	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査（回収）地区別器差分布 G地区（四国地区）	78
別表 4 1	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査（回収）地区別器差分布 H地区（九州地区）	79
別図 2 1	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布 調査（回収）地区別器差分布 H地区（九州地区）	79

調査対象（回収地点）地区別 集計表

別表 4 2	調査（回収）地区別 A地区（北海道地区）	80
別表 4 3	調査（回収）地区別 B地区（東北地区）	82
別表 4 4	調査（回収）地区別 C地区（関東・甲信越地区）	84
別表 4 5	調査（回収）地区別 D地区（中部・北陸地区）	86
別表 4 6	調査（回収）地区別 E地区（近畿地区）	88
別表 4 7	調査（回収）地区別 F地区（中国地区）	90
別表 4 8	調査（回収）地区別 G地区（四国地区）	92
別表 4 9	調査（回収）地区別 H地区（九州地区）	94

検定証印・基準適合証印別 器差分布 集計

別表 5 0	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差分布（証印別器差分布） 検定証印・基準適合証印別 分布（基準適合証印）	96
別図 2 2	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差分布（証印別器差分布） 検定証印・基準適合証印別 分布（基準適合証印）	96
別表 5 1	L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（証印別器差分布）	97

LP ガスメーター 精度の経年変化調査

器差試験 調査概要

及び 試験結果 サマリー

1. はじめに

特定計量器のうち、構造、使用条件や使用状況等からみて、検定の有効期間を定めることが適当であると認められる計量器については、計量器ごとに検定の有効期間が定められている。

しかし、検定の有効期間が定められている計量器については、器差（精度）の経年変化の実データが乏しい状況となっている。

このため、本調査では、特に使用中の検査が困難な、水道メーターやガスメーター等のいわゆるユーティリティメーターのうち、L P ガスメーターの使用最大流量が 2.5m³/h のものを対象として、実際に使用された計量器の中から検定の有効期間の満了時期が近づいたものを抜き出し、これらの器差を測定することにより、L P ガスメーターの精度の経年変化を把握することを目的とする。

※L P ガスメーター：総発熱量が 90 メガジュール毎立方メートル以上のガスの計量に使用されるもの

なお通常、L P ガスメーターは検満時期に近づくとガス事業者によって回収される事となるが、今回の調査では、製造事業者6社に対し、検満時期（通常の回収時期）以前のL P ガスメーター400台の回収を依頼し、回収地点においては国内8地域を指定し、協議の上、それぞれの地区においてできる限り平均して分散するよう回収を行っている。（実際の回収合計は405台となった）

器差試験実施については、全ての試験において矢野経済研究所在籍の研究員立ち会いのもと製造事業者の設備を使用して実施している。

器差試験の際、合わせて以下の点についても調査した。

- 調査日時
- 調査場所の温度及び湿度
- 調査設備と検定認証有効期間
- 製造事業者名の識別
- L P ガスメーターの調査（回収）地点の識別
- L P ガスメーターの製造年
- 検定認証・基準適合認証印の確認

また、器差試験に使用された設備は、品質管理能力及び器差試験能力を経済産業省から認められた指定製造事業者の設備を選択し、器差試験については6ヶ所、計8日間にわたり実施し、その全ての試験に矢野経済研究所の研究員が立ち会い、記録することで得られた結果の正確さと公正性を確保している。

（１）L P ガスメーターの種類

今回の調査では一般家庭向けのL P ガスメーターを回収し、試験を行っている。各社のガスメーターが採用している方式については、すべて「膜式ガスメーター」となっている。

（２）検定制度

検定は、特定計量器の構造及び器差が計量法で定める技術上の基準に適合したときには、下記（図1）に示す検定証印が付され、取引又は証明のための使用を認めることとし、計量器の適正さを公的に担保するものである。

具体的には取引又は証明に使用する特定計量器に対して、国、都道府県知事、日本電気検定所又は指定検定機関が検定（構造検査及び器差試験）を行い、技術上の基準に適合しているかどうかを確認するものである。

なお、今回の検査では全ての試験対象ＬＰガスメーターで基準適合証印が付されており、検定証印が付されたＬＰガスメーターはなかった。

（３）指定製造事業者

一定の品質管理能力を有する届出事業者が、工場又は事業場ごとに経済産業省大臣の指定を受け、その事業者が製造する特定計量器の自主検査を行う事で検定に代えることができる制度である。対象となる機種は、型式認証を受け指定対象になった機種である。

指定製造事業者は自主検査を行った結果、計量法で定める技術上の基準に合格した特定計量器には下記（図２）に示す基準適合証印を付することができる。

なお、今回の検査では全ての試験対象ＬＰガスメーターで基準適合証印が付されており、検定証印が付されたＬＰガスメーターはなかった。

図１ 検定証印



図２ 基準適合証印



２．調査対象品の選定

各ＬＰガスメーター事業者６社が製造した家庭用ＬＰガスメーター（使用最大流量 2.5 m³/h）を調査対象品とし、各地域における出荷台数を参考として８地域（１７道府県 ７市を含む）、計 400 台のＬＰガスメーターを対象とし、それぞれ器差試験を実施した。（実際の回収合計は 405 台となった）

表１ ＬＰガスメーターの調査対象地点

地区名	対象地点（地域）
北海道地区	札幌市
東北地区	仙台市、郡山市
関東・甲信越地区	埼玉県、茨城県、千葉県 神奈川県、長野県
中部・北陸地区	名古屋市、静岡県、富山県 金沢市
近畿地区	大阪府、京都府、奈良県 和歌山県
中国地区	広島県、愛媛県
四国地区	香川県、愛媛県
九州地区	福岡市、鹿児島市、宮崎県 鹿児島県

【北海道以外の地域は上記のいずれかの地域を含むこと】

なお、今回調査を行ったLPガスメーターは、※1) 計量法第84条第1項の表示が付された特定計量器となっている。

各LPガスメーターの外観について、下記の通りである。(写真の順序についてはランダム)

図3 (写真) LPガスメーターの外観①



図4 (写真) LPガスメーターの外観②



図5（写真）LPガスメーターの外観③



図6（写真）LPガスメーターの外観④



図7（写真）LPガスメーターの外観⑤



図8（写真）LPガスメーターの外観⑥



※1) 計量法（抄）

（表示）

第84条 承認製造事業者又は承認輸入事業者は、その承認に係る型式に属する特定計量器（第80条ただし書又は第82条ただし書の規定の適用を受けて製造され、又は販売されるものを除く。）を製造し、又は輸入したときは、経済産業省令で定めるところにより、これに表示を付することができる。

2項～3項（略）

3. 器差試験の方法

（1）器差試験に用いる装置

器差試験に使用する試験装置（以下、「試験装置」とする）は、指定製造業事業者6事業者から設備、人員を借り受け、矢野経済研究所 研究員の立ち合いのもとで器差試験を行った。

なお、器差試験に用いた各基準器については全て基準器検査に合格している事を確認している。

（2）流量試験

①今回、調査するLPガスメーターの試験流量については、検則（※2）に従い、「使用最小流量から使用最大流量までの任意の二流量」とし、以下の二流量において試験を行っている。

a. 大流量：0.3 m³/h

b. 小流量：2.5 m³/h

②試験時間については、検則の規定の「検定する流量で1分間以上空気をとおしたあと」を満たす時間としている。

なお、器差試験において基準器を使って流した空気の体積は表9、基準ガスメーターの計量室の体積は表10の通りである。

（※2）特定計量器検定検査規則（抄）

附 則（平成五年十月二十六日通商産業省令第七十号）

（型式外ガスメーター及び旧型式ガスメーターの器差検査の方法に係る特例）

第三十三条 第三百三十九条で準用する第三百三十三条第三項中「使用最小流量から使用最大流量までの間の任意の二流量」とあるのは、平成十一年四月三十日までに経過型式外検定の申請をしてこれに合格した型式外ガスメーター及び同日までに検定の申請をしてこれに合格した旧型式ガスメーターについては、「基準流量の十分の一以上（基準流量範囲が表記されているものにあつては、基準流量範囲）の任意の一流量又は任意の二流量」と、同日以後経過型式外検定の申請をしてこれに合格した型式外ガスメーター及び同日以後検定の申請をしてこれに合格した旧型式ガスメーターについては、「基準流量の十分の一以上（基準流量範囲が表記されているものにあつては、基準流量範囲）の任意の二流量」とする。

図 9 (写真) 器差試験設備 (指定事業者 a)



図 10 (写真) 器差試験設備 (指定事業者 b)



図 1 1 (写真) 器差試験設備 (指定事業者 c)



図 1 2 (写真) 器差試験設備 (指定事業者 d)



図 1 3 (写真) 器差試験設備 (指定事業者 e)



図 1 4 (写真) 器差試験設備 (指定事業者 f)



(3) 使用公差

検則（※3、4）で定められている使用公差は、流量が「使用最小流量から使用最大流量の0.1倍の流量未満」の場合は「+3.5%及び-4.0%」、流量が「使用最大流量の0.1倍から使用最大流量以下」の場合は3.5%である。

(以下参考条文)

(※3) 特定計量器検定検査規則（抄）

附 則（平成五年十月二十六日通商産業省第七十号）

（型式外ガスメーター及び旧型式ガスメーターの検定公差に係る特例）

第四十二条 型式外ガスメーターの経過型式外検定における検定公差又は旧型式ガスメーターの検定公差は、第四百五十七条の規定にかかわらず、次の各号に掲げるとおりとする。

一 前金装置を有しない膜式ガスメーターにあつては使用最大流量の二十分の一以上使用最大流量までの流量に応じ、次のとおりとする。

流量	使用最大流量の五十分の一未満又は 使用最大流量の五十分の四以上	使用最大流量の五十分の 一以上五十分の四未満
検定公差	2.5パーセント	1.5パーセント

二 ～ 四 （略）

（型式外ガスメーター及び旧型式ガスメーターの使用公差に係る特例）第四十四条 型式外ガスメーターであつて、旧検定又は経過型式外検定に合格したもの及び旧型式ガスメーターの使用公差は、第四百七十三条の規定にかかわらず、次の各号に掲げるとおりとする。

一 前金装置を有しない膜式ガスメーターにあつては使用最大流量の二十分の一以上使用最大流量までの流量について、四パーセント

二 ～ 三 （略）

第二款 使用公差

(※4) (使用公差)

第四百七十三条 ガスメーターの使用公差は、次に掲げるとおりとする。

一 ガスメーター（回転子式ガスメーター、タービン式ガスメーター、温度換算装置組込ガスメーター及び前金ガスメーターを除く）の使用公差は、次の表の第一欄に掲げる検査条件及び同表の第二欄に掲げる流量に応じ、同表の第三欄に掲げるとおりとする。

検査条件	流量	使用公差
所在場所で検査する場合	使用最小流量から使用最大流量まで	四パーセント
取り外して検査する場合	使用最小流量から使用最大流量の0.1倍の流量未満	計量値が真実のガスの体積を超過する場合は、三・五パーセント、不足する場合は、四パーセント
	使用最大流量の0.1倍の流量	三・五パーセント

二 (略)

(4) 試験手順

検則(*5)に従い、あらかじめガスメーターの温度を安定させるために、温度一定の試験室内に1時間以上置いて温度ならしを行ったのち、ガスメーターの器差測定を行った。

なお、空通しは1時間とした。

4. 試験結果

各ガスメーターの器差は、検則(*5)に従い下記の式により算出している。器差の分布は表2及びそれをグラフ化した図15の結果となった。

器差試験の算出式

$$\text{器差の算出式} = \frac{\text{計量器} - \text{基準器の値}}{\text{基準値の値}} \times 100$$

(*5) 特定計量器検定検査規則(抄)

(器差及び検定公差)

第十六条 特定計量器の器差は、計量値から真実の値(基準器が表す、又は標準物質に付された物象の状態の量の値(器差のある基準器にあつては、器差の補正を行った後の値)をいう。ただし、積算熱量計にあつては第六百四十八条に規定する方法により算出する値をいう。以下同じ。)を減じた値又は、その真実の値に対する割合をいうものとし、検定公差は、タクシーメーターにあつては器差に、その他の特定計量器にあつては器差の絶対値に適用するものとする。

2 法第七十一条第一項第二号の経済産業省令で定める検定公差は、第二章から第二十六章までに定めるところによる。

なお、器差分布を実施するために、器差試験の算出数値の小数点第二位を四捨五入して表記し、0.5%刻みの「以上～未満」として集計している。例えば、「器差1.5%」の表示は「1.45%以上1.95%未満」を表している。

LPガスメーター器差試験の結果については、表2、図15及び表11に示す。

全体での器差平均値は小流量（0.3 m³/h）では1.5%となり、器差-1.0%以上2.0%未満の範囲において85.4%が含まれている。

また、大流量（2.5 m³/h）では器差平均値が1.0%となり、器差-1.0%以上2.0%未満の範囲において91.4%が含まれる結果となった。

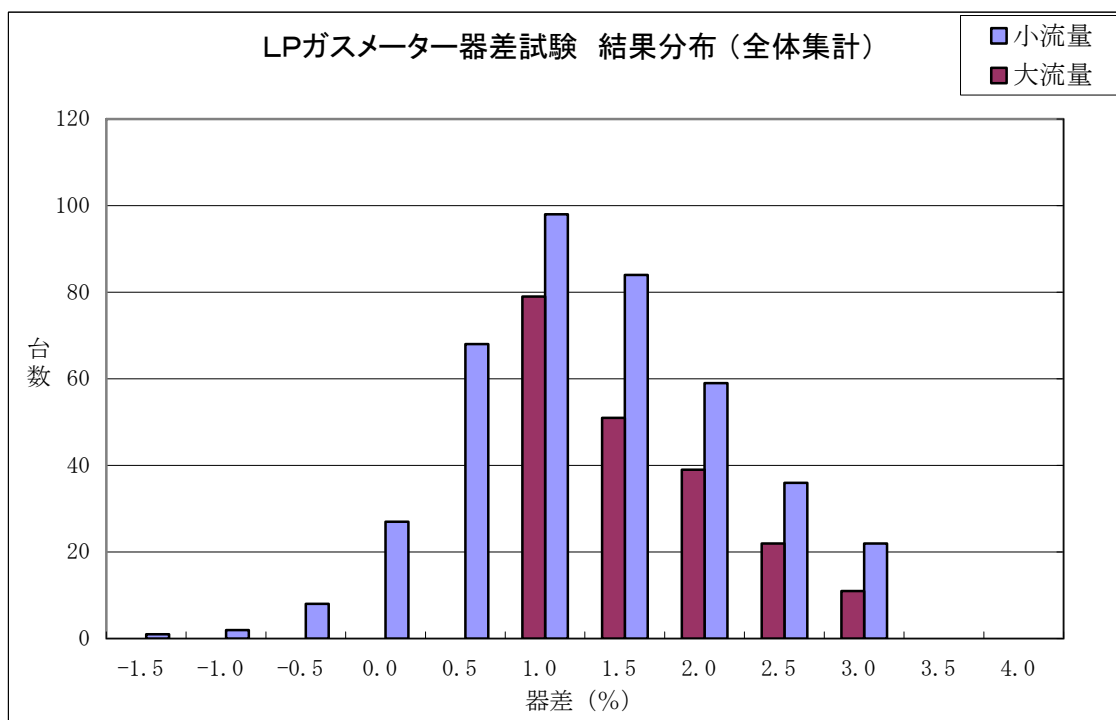
(1) LP ガスメーター器差試験結果（全体）

表2 LP ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（全体）

（単位：台）

器差（％）	流量（ m^3/h ）	
	0.3 m^3/h	2.5 m^3/h
4.0	－	－
3.5	－	－
3.0	22	11
2.5	36	22
2.0	59	39
1.5	84	51
1.0	98	79
0.5	68	87
0.0	27	62
-0.5	8	28
-1.0	2	24
-1.5	1	2
合計	405	405

図15 LP ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（全体）



（２）調査対象（回収地点）地区別の識別

今回の調査は、日本国内を下記８地区（調査地点）に分け、おおよそ分散するようにＬＰガスメーターの回収を行っている。

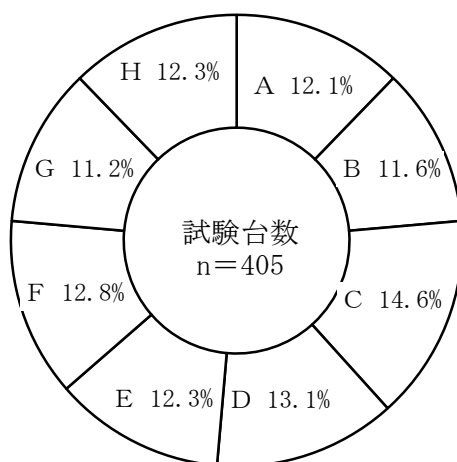
今回の器差試験では、記号ＡからＨまでをそれぞれ当てはめ、集計を行っており、Ａ：北海道地区 49 台（12.1%）、Ｂ：東北地区 47 台（11.6%）、Ｃ：関東・甲信越地区 59 台（14.6%）、Ｄ：中部・北陸地区 53 台（13.1%）、Ｅ：近畿地区 50 台（12.3%）、Ｆ：中国地区 52 台（12.8%）、Ｇ：四国地区 45 台（11.2%）、Ｈ：九州地区 50 台（12.3%）の内訳となっている。

表３ 調査地区（地点）別 台数

（単位：台、％）

地区（調査地点）		台数	割合
A	（北海道地区）	49	12.1%
B	（東北地区）	47	11.6%
C	（関東・甲信越地区）	59	14.6%
D	（中部・北陸地区）	53	13.1%
E	（近畿地区）	50	12.3%
F	（中国地区）	52	12.8%
G	（四国地区）	45	11.2%
H	（九州地区）	50	12.3%
合計		405	100.0%

図１６ 調査地区（地点）別 台数割合



(3) 製造事業者別の識別

今回の調査では、国内のLPガスメーター製造事業者6社全てを対象事業者とし、市場シェア、地域（調査地点）性を考慮して65～70台の回収を依頼している。（なお、f社については最終の回収台数が75台となったため、そのまま75台の試験を実施している）

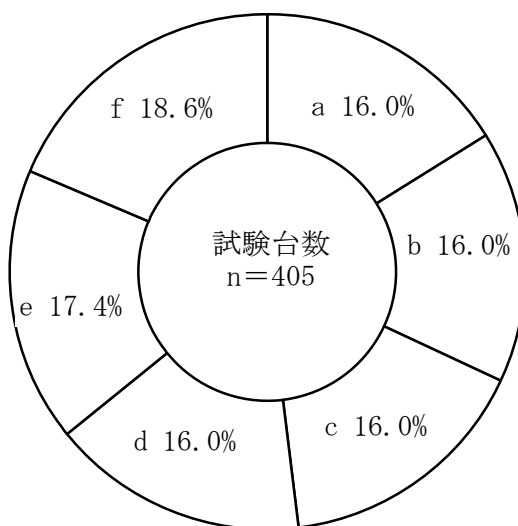
各事業者については、a～fまでの記号をランダムにあてはめ集計しており、a～d社が各65台（16.0%）、e社が70台（17.4%）、f社が75台（18.6%）となっている。

表4 対象メーターの製造事業者別 台数

（単位：台、%）

製造業者	台数	割合
a	65	16.0%
b	65	16.0%
c	65	16.0%
d	65	16.0%
e	70	17.4%
f	75	18.6%
合計	405	100.0%

図17 対象メーターの製造事業者別 台数割合



（４）製造年別の識別

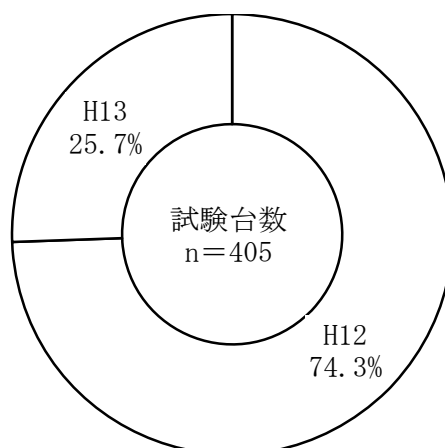
回収したＬＰガスメーターに表記された製造年は、平成１２年のメーターが３０１台（７４．３％）、平成１３年のメーターが１０４台（２５．７％）となった。

「検定の有効期間の満了時期が近づいたもの」を対象としているため、回収されたＬＰガスメーターは平成１２年～１３年に製造されたものとなっている。

表５ 対象メーターの製造年別 台数
(単位：台、％)

製造年	台数	割合
H12	301	74.3%
H13	104	25.7%
合計	405	100.0%

図１８ 対象メーターの製造年別 台数割合



（５）検定証印・基準適合証印の識別

試験対象となったＬＰガスメーターにつけられていた検定証印又は基準適合証印の内訳については、ＬＰガスメーター製造事業者６社全てが工場又は事業場ごとに経済産業省大臣の指定を受けた特定計量器の自主検査を行う指定製造事業者であるため、４０５台全てが基準適合証印となっている。

表６ 対象メーターの検定証印・基準適合証印別 台数

(単位：台、％)

認証	台数	割合
適合証印	405	100.0%
検定証印	0	0.0%
合計	405	100.0%

(6) 検定の有効期限

検定時にメーターに表示されている検定有効期限は下記表のとおりである。

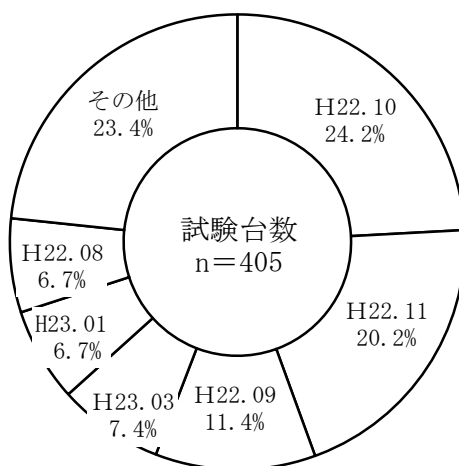
割合が上位の順に、平成 22 年 10 月 98 台 (24.2%)、平成 22 年 11 月 83 台 (20.2%)、平成 22 年 9 月 46 台 (11.4%)、平成 23 年 3 月 30 台 (7.4%)、平成 22 年 8 月、平成 23 年 1 月 27 台 (6.7%) となっている。

表 7 対象メーターの検定有効期限別 台数

(単位：台、%)

検定有効期限	台数	割合
H22. 06	2	0.5%
H22. 07	20	4.9%
H22. 08	27	6.7%
H22. 09	46	11.4%
H22. 10	98	24.2%
H22. 11	82	20.2%
H22. 12	26	6.4%
H23. 01	27	6.7%
H23. 02	18	4.4%
H23. 03	30	7.4%
H23. 04	17	4.2%
H23. 05	1	0.2%
H23. 06	3	0.7%
H23. 07	5	1.2%
H23. 08	1	0.2%
H23. 09	2	0.5%
計	405	100.0%

図 19 対象メーターの検定有効期限別 台数割合



(7) 試験日及び当日の状況（調査日、試験場所の室温・湿度）

器差試験については、平成 22 年 11 月から 12 月にかけて 6 ヶ所で実施した。詳細については、下記のとおりである。試験設備については、写真にて表示している。

表 8 試験実施場所での当日の状況

試験実施場所 番号：	1
調査日：	2010年11月25日
調査時の温度：	23℃～24℃
調査時の湿度：	52%～52.5%
調査設備：	図 1 1 （写真） 参照
試験実施場所 番号：	2
調査日：	2010年12月10日
調査時の温度：	22.9℃～23.3℃
調査時の湿度：	27.6%～30.8%
調査設備：	図 1 2 （写真） 参照
試験実施場所 番号：	3
調査日：	2010年12月14日～12月15日
調査時の温度：	23.2℃～24.2℃
調査時の湿度：	55.0%～58.0%
調査設備：	図 1 3 （写真） 参照
試験実施場所 番号：	4
調査日：	2010年12月16日
調査時の温度：	23.2℃～24.2℃
調査時の湿度：	50.0%
調査設備：	図 9 （写真） 参照
試験実施場所 番号：	5
調査日：	2010年12月20日～12月21日
調査時の温度：	23.3℃～24.2℃
調査時の湿度：	37.0%～43.0%
調査設備：	図 1 0 （写真） 参照
試験実施場所 番号：	6
調査日：	2010年12月23日
調査時の温度：	19.5℃
調査時の湿度：	42.0%
調査設備：	図 1 4 （写真） 参照

(8) 検査時の測定体積

器差試験時に測定した体積は下記のとおりであった。

表 9 試験時の測定体積

(単位：L)

試験場所	小流量	大流量
A地点 (a社)	50.0	100.0
B地点 (b社)	30.0	200.0
C地点 (c社)	50.0	50.0
D地点 (d社)	30.0	50.0
E地点 (e社)	30.0	200.0
F地点 (f社)	10.0	100.0

(9) 検査設備の状況

試験設備は、基準ガスメーター及び周辺装置であり、これらは各指定製造事業者において各社の特定計量器の定期性検査を実施する装置でありよく整備されていた。使用する基準器についても、検定有効期限内であることを確認している。

なお、使用した基準ガスメーターの計量室の体積は下記のとおりである。

表 10 基準器の計量室の体積

(単位：L/rex.)

試験場所	小流量	大流量
A地点 (a社)	10.0	20.0
B地点 (b社)	2.0	20.0
C地点 (c社)	10.0	10.0
D地点 (d社)	10.0	10.0
E地点 (e社)	2.0	20.0
F地点 (f社)	2.0	20.0

5. 試験結果考察

今回の調査では、検定有効期限が近づいたLPガスメーターについて、日本国内8地域（17道府県7市を含む）を選択し、計405台のLPガスメーターを回収した上で、それぞれ器差試験を実施している。その結果、以下の内容となった。

（１）器差試験の結果（全体）

計405台のLPガスメーターの器差試験の結果、全体での器差平均値は小流量（0.3 m³/h）が1.5%、大流量（2.5 m³/h）が1.0%となり、使用公差をはずれたLPガスメーター（3.5%以上）については、小流量（0.3 m³/h）、大流量（2.5 m³/h）ともに0台であった。

うち、小流量（0.3 m³/h）については、最大値が3.4%、最小値が-1.1%、最大値と最小値の幅（差）は4.5%となっており、最多分布帯は1.0以上1.5%未満（98台）となった。

大流量（2.5 m³/h）については、最大値が3.3%、最小値が-1.3%、最大値と最小値の幅（差）は4.6%となっており、最多分布帯は0.5以上1.0%未満（87台）となった。

表11 LPガスメーター器差試験結果 概略（全体）

（単位：％）		
	0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
平均値	1.5	1.0
最大値	3.4	3.3
最小値	-1.1	-1.3
最大と最小の差	4.5	4.6
最多分布	1.0	0.5

（２）調査対象（回収地点）地区別 器差試験の結果

地区別での器差試験の結果については、各地区ともに特段の地域差（特徴）は見出せない結果となった。

小流量（0.3 m³/h）については、平均値が最も高かった地区はC（関東・甲信越）地区の 1.7%、最も低かった地区はA（北海道）地区の 1.2%であった。

最大値が最も高かった地区は、A（北海道）、B（東北）、C（関東・甲信越）、E（近畿）、F（中国）、H（九州）各地区の 3.4%、最も低かった地区はD（中部・北陸）地区の 2.7%、最小値では最も高かった地区はC（関東・甲信越）地区とF（中国）地区の 0.2%、最も低かった地区はA（北海道）地区の-1.1%となっている。

最大値と最小値の幅が大きかった地区は、A（北海道）地区の 4.5%、小さかった地区はD地区（中部・北陸）地区の 2.8%であり、各地区の最多分布帯については、1.0%～2.0%となっている。

表 1 2 L P ガスメーター器差試験結果 小流量（地区別）

（単位：％）

	流量（m ³ /h）0.3m ³ /h								
	A	B	C	D	E	F	G	H	全体
平均値	1.2	1.4	1.7	1.4	1.6	1.6	1.5	1.6	1.5
最大値	3.4	3.4	3.4	2.7	3.4	3.4	3.0	3.4	3.4
最小値	-1.1	-0.7	0.2	-0.1	-0.1	0.2	-0.1	-0.2	-1.1
最大と最小の差	4.5	4.1	3.2	2.8	3.5	3.2	3.1	3.6	4.5
最多分布	1.0	1.0	1.5/1.0	2.0	2.0	1.0	1.5	1.0	1.0

大流量（2.5 m³/h）については、平均値が最も高かった地区はF（中国）地区の 1.3%、最も低かった地区はA（北海道）地区の 0.6%であった。

最大値が最も高かった地区は、A（北海道）、C（関東・甲信越）各地区の 3.3%で、最も低かった地区はG（四国）地区の 2.5%、最小値では最も高かった地区はF（中国）、G（四国）、H（九州）各地区の-0.6%、最も低かった地区はC（関東・甲信越）地区の-1.3%となっている。

最大値と最小値の幅が大きかった地区は、C（関東・甲信越）地区の 4.6%、小さかった地区はG地区（四国）地区の 3.1%であり、各地区の最多分布帯については、0.0%～1.0%となっている。

表 1 3 L P ガスメーター器差試験結果 大流量（地区別）

（単位：％）

	流量（m ³ /h）2.5m ³ /h								
	A	B	C	D	E	F	G	H	全体
平均値	0.6	0.7	1.1	0.8	1.0	1.3	1.1	1.1	1.0
最大値	3.3	3.1	3.3	2.8	3.2	3.1	2.5	3.2	3.3
最小値	-1.2	-1.0	-1.3	-0.9	-0.7	-0.6	-0.6	-0.6	-1.3
最大と最小の差	4.5	4.1	4.6	3.7	3.9	3.8	3.1	3.8	4.6
最多分布	0.0	0.5	1.0	0.0	0.0	1.0	0.5	0.5	0.5

（３）製造年別 器差試験の結果

製造年別での器差試験の結果については、平均値において平成 13 年製の方が平成 12 年製よりも比較的良好な結果となったが、サンプル数はほぼ 3 : 1 となっているため、一概には結論付けられないとも言える状況となっている。

小流量（0.3 m³/h）については、平均値は 12 年製が 1.6%、13 年製が 1.3%となっており、最大値では、12 年製、13 年製ともに 3.4%、最小値では、12 年製が-0.7%、13 年製が-1.1%となった。

最大値と最小値の幅は、12 年製が 4.1%、13 年製が 4.5%となっているが、最多分布帯については、12 年製が 1.0%、13 年製が 0.5%となっている。

表 1 4 L P ガスメーター器差試験結果 小流量（製造年別）

（単位：％）

	流量（m ³ /h）0.3m ³ /h		
	12年	13年	全体
平均値	1.6	1.3	1.5
最大値	3.4	3.4	3.4
最小値	-0.7	-1.1	-1.1
最大と最小の差	4.1	4.5	4.5
最多分布	1.0	0.5	1.0

大流量（2.5 m³/h）については、平均値は 12 年製が 1.1%、13 年製が 0.7%となっており、最大値では、12 年製が 3.3%、13 年製が 2.9%、最小値では、12 年製が-0.9%、13 年製が-1.3%となった。

最大値と最小値の幅は、12 年製、13 年製ともに 4.2%、最多分布帯についても、12 年製、13 年製ともに 0.5%となっている。

表 1 5 L P ガスメーター器差試験結果 大流量（製造年別）

（単位：％）

	流量（m ³ /h）2.5m ³ /h		
	12年	13年	全体
平均値	1.1	0.7	1.0
最大値	3.3	2.9	3.3
最小値	-0.9	-1.3	-1.3
最大と最小の差	4.2	4.2	4.6
最多分布	0.5	0.5	0.5

（４）証印別 器差試験の結果

今回調査したＬＰガスメーターについては、そのすべてについて基準適合証印が付されており、検定証印が付されたＬＰガスメーターはなかった。

（５）製造事業者別 器差試験の結果

製造事業者別での器差試験の結果については、下記の通りである。

小流量（0.3 m³/h）については、平均値が最も高かった製造業者はd社の2.4%、最も低かった製造業者はb社、e社、f社の1.1%であった。

最大値が最も高かった製造業者は、a社、c社、d社の3.4%、最も低かったのはb社の2.1%で、最小値では最も高かった製造業者はd社の0.8%で、最も低かったのはc社の-1.1%となった。

最大値と最小値の幅（差）については、最大が4.5%、最小が2.1%で、各社の最多分布帯は0.5%～2.5%となっている。

表１６ ＬＰガスメーター器差試験結果 小流量（製造事業者別）

（単位：％）

	流量（m ³ /h）0.3m ³ /h						
	a	b	c	d	e	f	全体
平均値	1.6	1.1	1.8	2.4	1.1	1.1	1.5
最大値	3.4	2.1	3.4	3.4	2.3	2.9	3.4
最小値	-0.7	0.1	-1.1	0.8	-0.9	-0.5	-1.1
最大と最小の差	4.1	2.1	4.5	2.6	3.2	3.4	4.5
最多分布	1.0	1.0	2.0/1.5	2.5	0.5	1.0	1.0

大流量（2.5 m³/h）については、平均値が最も高かった製造業者はa社の2.0%、最も低かった製造業者はe社の0.2%であった。

最大値が最も高かった製造業者は、a社の3.3%、最も低かったのはb社、e社の1.9%、最小値では最も高かった製造業者はa社、b社の-0.6%で、最も低かったのはc社の-1.3%となった。

最大値と最小値の幅（差）については、最大で4.5%、最小が2.5%で、各社の最多分布帯は0.0%～2.0%となっている。

表１７ ＬＰガスメーター器差試験結果 大流量（製造事業者別）

（単位：％）

	流量（m ³ /h）2.5m ³ /h						
	a	b	c	d	e	f	全体
平均値	2.0	0.7	1.1	1.3	0.2	0.7	1.0
最大値	3.3	1.9	3.2	2.9	1.9	3.1	3.3
最小値	-0.6	-0.6	-1.3	-0.9	-1.2	-0.9	-1.3
最大と最小の差	3.9	2.5	4.5	3.8	3.1	4.0	4.6
最多分布	2.0	0.5	1.0	1.0	0.5/0.0	0.5/0.0	0.5

LP ガスメーター 精度の経年変化調査

器差試験結果 別表

調査地点（事業者）別 器差分布 全体集計

別表 1

ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（全体）

調査地点（事業者）別 器差分布 全体集計

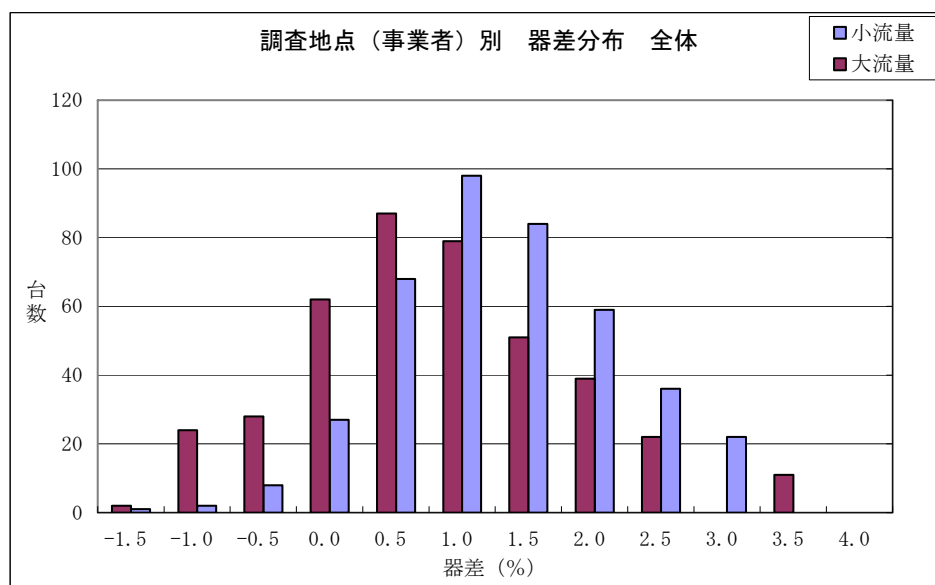
（単位：台）

器差（％）	流量（ m^3/h ）	
	0.3 m^3/h	2.5 m^3/h
4.0	－	－
3.5	－	－
3.0	22	11
2.5	36	22
2.0	59	39
1.5	84	51
1.0	98	79
0.5	68	87
0.0	27	62
-0.5	8	28
-1.0	2	24
-1.5	1	2
合計	405	405

別図 1

ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（全体）

調査地点（事業者別）器差分布 全体集計



別表 2

LPGガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別 小流量 全体集計

(単位：台)

器差 (%)	流量 (m ³ /h) 0.3m ³ /h						合計
	a	b	c	d	e	f	
4.0	-	-	-	-	-	-	-
3.5	-	-	-	-	-	-	-
3.0	1	-	5	16	-	-	22
2.5	6	-	10	18	-	2	36
2.0	15	1	14	16	6	7	59
1.5	17	13	14	10	14	16	84
1.0	19	27	10	4	17	21	98
0.5	4	15	9	1	23	16	68
0.0	1	9	2	-	6	9	27
-0.5	1	-	-	-	3	4	8
-1.0	1	-	-	-	1	-	2
-1.5	-	-	1	-	-	-	1
合計	65	65	65	65	70	75	405

別表 3

LPGガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別 大流量 全体集計

(単位：台)

器差 (%)	流量 (m ³ /h) 2.5m ³ /h						合計
	a	b	c	d	e	f	
4.0	-	-	-	-	-	-	-
3.5	-	-	-	-	-	-	-
3.0	8	-	2	-	-	1	11
2.5	11	-	2	9	-	-	22
2.0	17	-	4	12	-	6	39
1.5	12	3	14	10	4	8	51
1.0	10	19	18	13	5	14	79
0.5	5	27	12	9	17	17	87
0.0	1	11	10	6	17	17	62
-0.5	-	4	1	1	14	8	28
-1.0	1	1	1	5	12	4	24
-1.5	-	-	1	-	1	-	2
合計	65	65	65	65	70	75	405

調査地点（事業者）別 器差分布 集計

別表 4

ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

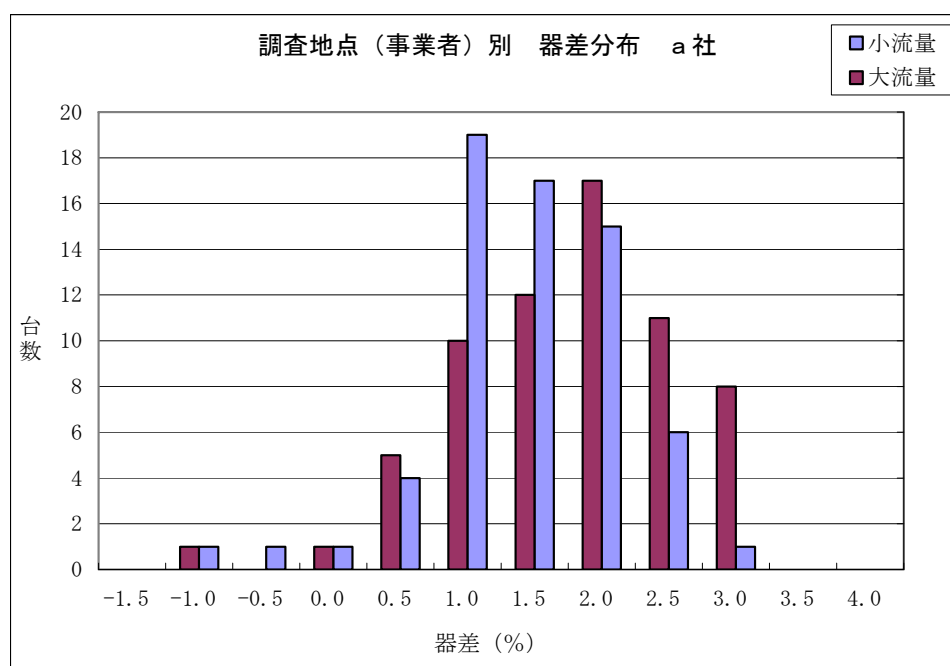
調査地点（事業者）別 a 社

a社 (単位：台)

器差 (%)	流量 (m ³ /h)	
	0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
4.0	-	-
3.5	-	-
3.0	1	8
2.5	6	11
2.0	15	17
1.5	17	12
1.0	19	10
0.5	4	5
0.0	1	1
-0.5	1	-
-1.0	1	1
-1.5	-	-
合計	65	65

別図 2 ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別 a 社



別表 5

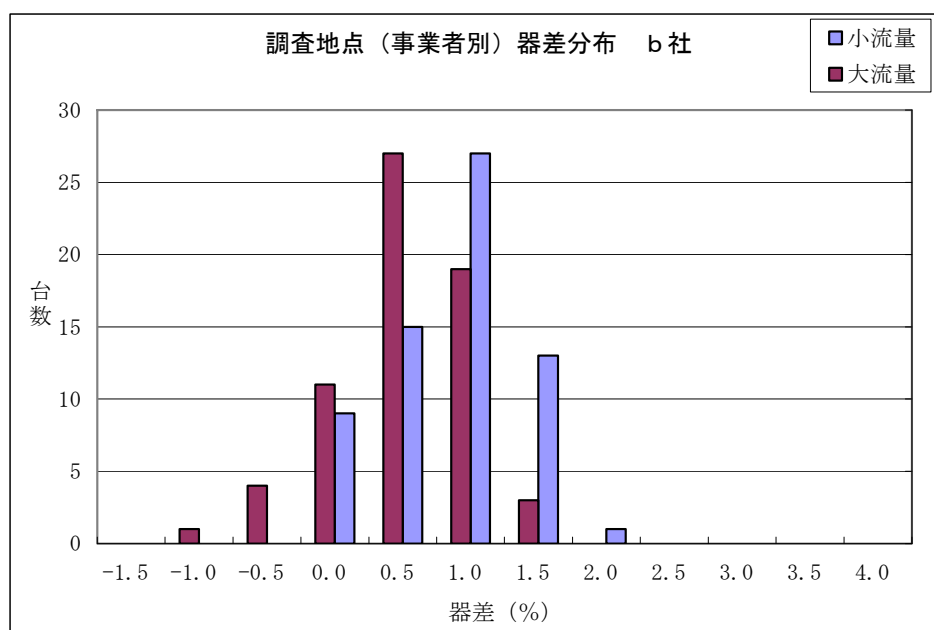
ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別　　b 社

b社 (単位：台)		
器差 (%)	流量 (m ³ /h)	
	0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
4.0	-	-
3.5	-	-
3.0	-	-
2.5	-	-
2.0	1	-
1.5	13	3
1.0	27	19
0.5	15	27
0.0	9	11
-0.5	-	4
-1.0	-	1
-1.5	-	-
合計	65	65

別図 3　ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別　　b 社



別表 6

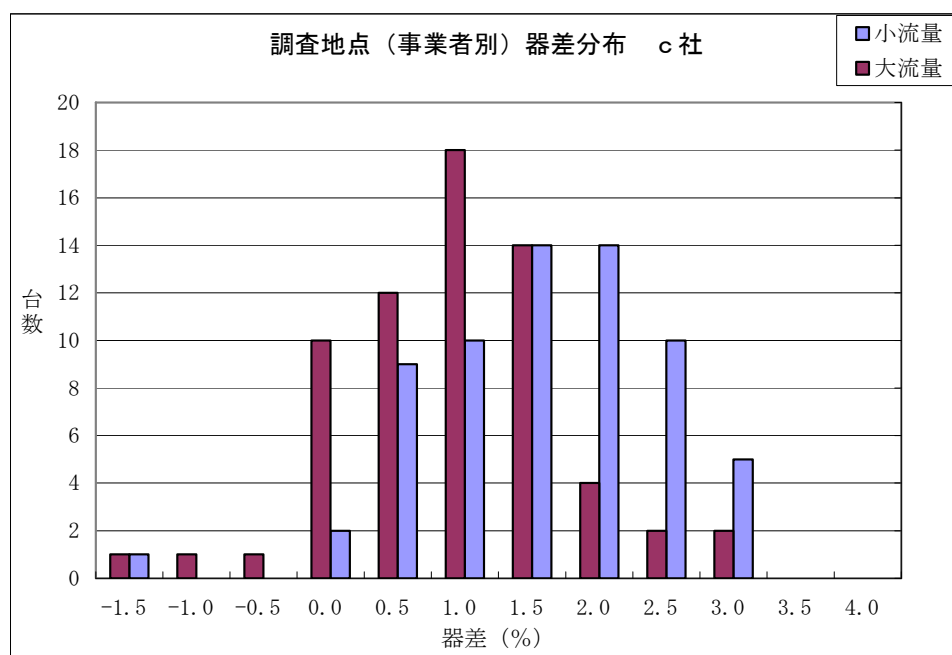
ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別　　ｃ社

c社		(単位：台)	
器差（％）		流量（ m^3/h ）	
		0.3 m^3/h	2.5 m^3/h
4.0		－	－
3.5		－	－
3.0		5	2
2.5		10	2
2.0		14	4
1.5		14	14
1.0		10	18
0.5		9	12
0.0		2	10
-0.5		－	1
-1.0		－	1
-1.5		1	1
合計		65	65

別図 4　ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別　　ｃ社



別表 7

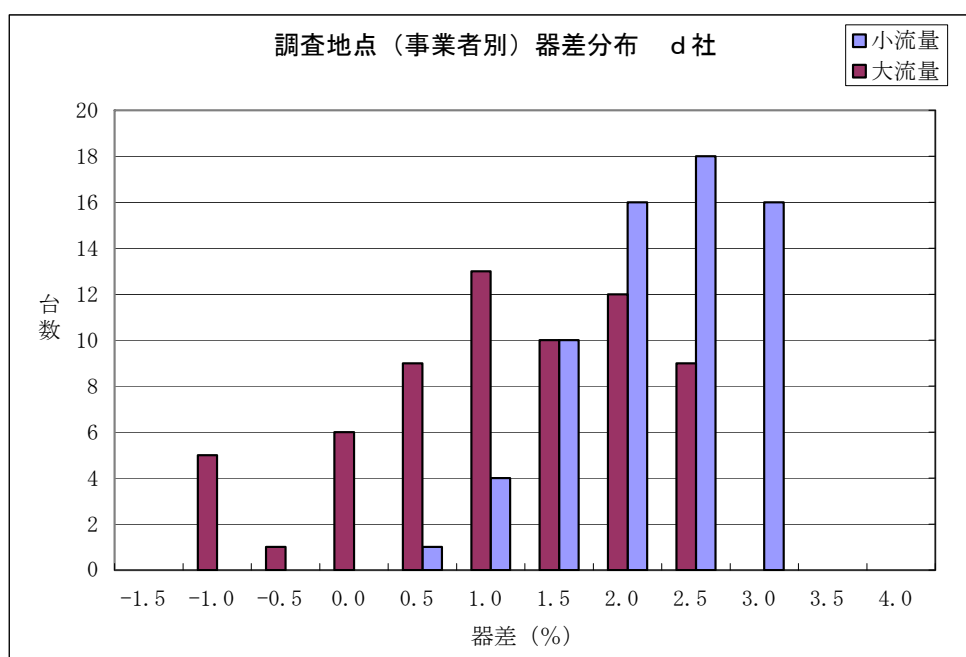
ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別 d 社

d 社		(単位：台)	
器差 (%)		流量 (m ³ /h)	
		0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
4.0		-	-
3.5		-	-
3.0		16	-
2.5		18	9
2.0		16	12
1.5		10	10
1.0		4	13
0.5		1	9
0.0		-	6
-0.5		-	1
-1.0		-	5
-1.5		-	-
合計		65	65

別図 5 ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別 d 社



別表 8

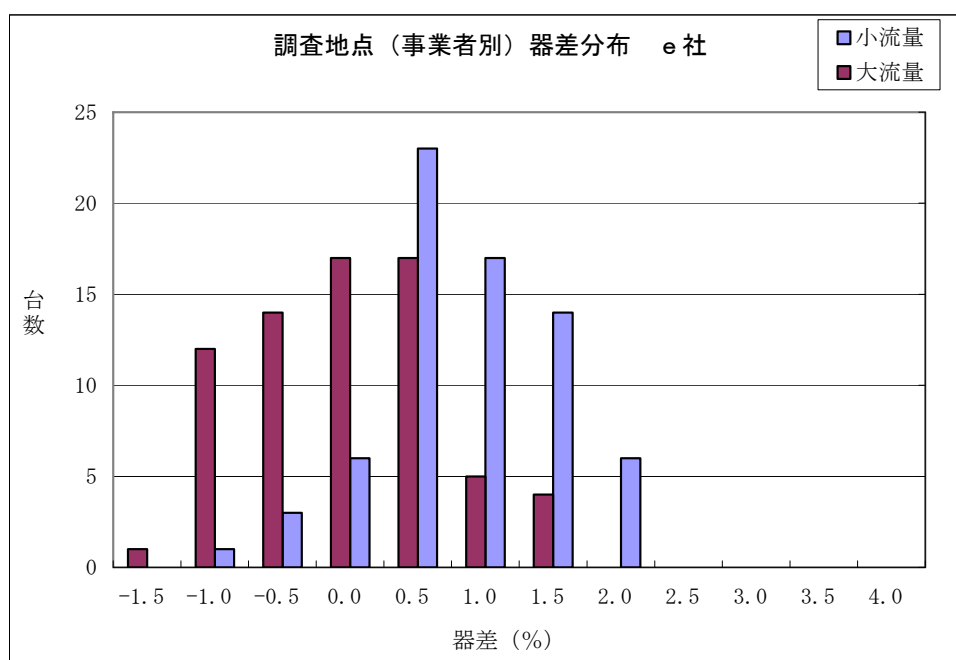
L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別 e 社

e 社		(単位：台)	
器差 (%)	流量 (m ³ /h)		
	0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
4.0	－	－	
3.5	－	－	
3.0	－	－	
2.5	－	－	
2.0	6	－	
1.5	14	4	
1.0	17	5	
0.5	23	17	
0.0	6	17	
-0.5	3	14	
-1.0	1	12	
-1.5	－	1	
合計	70	70	

別図 6 L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別 e 社



別表 9

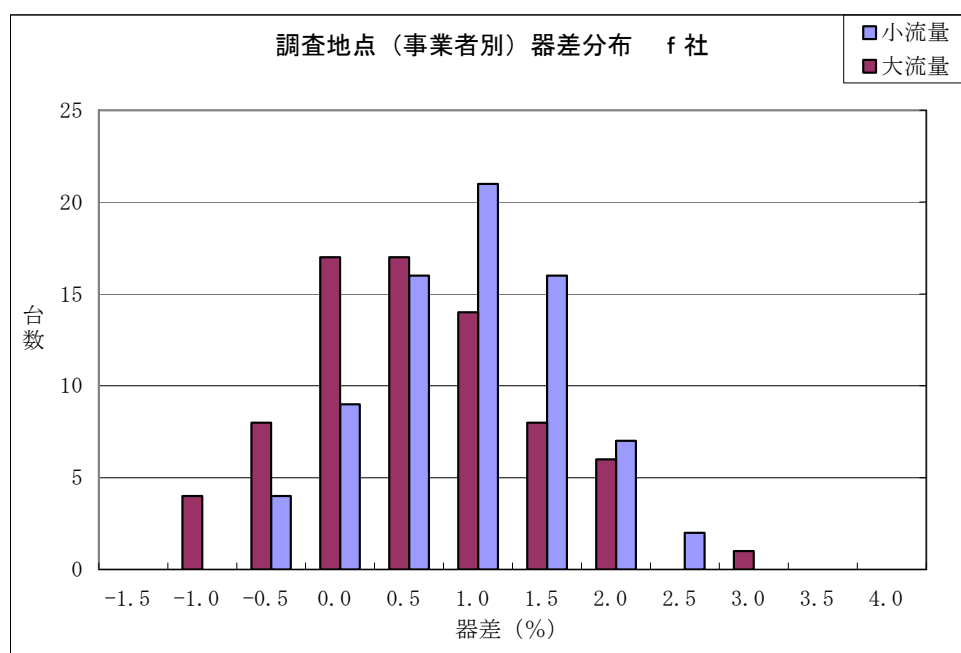
L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別 f 社

f 社		(単位：台)	
器差 (%)		流量 (m ³ /h)	
		0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
4.0		-	-
3.5		-	-
3.0		-	1
2.5		2	-
2.0		7	6
1.5		16	8
1.0		21	14
0.5		16	17
0.0		9	17
-0.5		4	8
-1.0		-	4
-1.5		-	-
合計		75	75

別図 7 L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査地点（事業者）別 f 社



調査地点（事業者）別 集計表

別表 10 調査地点（事業者）別 a 社①

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: a社

調査日時: 平成22年12月16日

調査湿度: 湿度: 23℃・50%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
1	22	11	12	a	適	1.2	1.3
2	22	11	12	a	適	-0.1	-0.6
3	22	10	12	a	適	1.4	0.4
4	22	10	12	a	適	1.4	3.3
5	22	10	12	a	適	1.7	3.2
6	22	12	12	a	適	-0.7	0.7
7	22	12	12	a	適	1.2	1.2
8	22	11	12	a	適	0.8	1.4
9	22	8	12	a	適	1.4	1.6
10	22	11	12	a	適	1.1	1.7
11	22	10	12	a	適	1.2	2.6
12	22	10	12	a	適	1.0	1.8
13	22	10	12	a	適	1.7	1.8
14	22	10	12	a	適	1.3	2.5
15	22	10	12	a	適	1.9	2.3
16	22	10	12	a	適	1.4	2.5
17	22	10	12	a	適	1.7	3.3
18	22	10	12	a	適	1.6	2.4
19	22	10	12	a	適	1.2	3.3
20	22	10	12	a	適	1.4	2.6
21	22	9	12	a	適	0.8	0.5
22	22	9	12	a	適	2.3	2.8
23	22	9	12	a	適	2.1	2.4
24	22	9	12	a	適	2.1	2.8
25	22	9	12	a	適	1.8	0.9
26	22	9	12	a	適	3.4	3.2
27	22	11	12	a	適	1.7	1.1
28	22	11	12	a	適	2.1	3.1
29	22	11	12	a	適	2.4	2.2
30	22	11	12	a	適	2.6	1.5
31	22	11	12	a	適	2.0	2.4
32	22	9	12	a	適	2.2	1.6
33	22	7	12	a	適	2.0	2.2
34	22	8	12	a	適	1.5	1.8
35	22	8	12	a	適	2.0	2.5
36	22	10	12	a	適	1.4	3.1
37	22	10	12	a	適	1.4	2.1
38	22	10	12	a	適	1.7	1.8
39	22	10	12	a	適	1.6	2.2
40	22	10	12	a	適	2.2	2.9

別表 10 調査地点（事業者）別 a 社②

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: a社

調査日時: 平成22年12月16日

調査湿度: 湿度: 23°C・50%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
41	22	10	12	a	適	1.5	2.5
42	23	2	13	a	適	2.1	2.4
43	23	2	13	a	適	1.4	2.6
44	22	11	12	a	適	1.0	1.0
45	22	11	12	a	適	0.2	1.3
46	22	11	12	a	適	0.8	1.6
47	22	10	12	a	適	2.1	2.0
48	22	10	12	a	適	0.8	1.1
49	22	10	12	a	適	1.5	2.0
50	22	10	12	a	適	2.1	2.1
51	22	10	12	a	適	1.4	1.8
52	22	10	12	a	適	1.3	2.2
53	22	10	12	a	適	2.1	1.3
54	22	10	12	a	適	1.6	0.7
55	23	1	13	a	適	1.9	1.0
56	23	1	13	a	適	1.8	1.5
57	23	1	13	a	適	1.8	2.0
58	22	11	12	a	適	1.2	0.5
59	22	10	12	a	適	2.5	1.8
60	23	4	13	a	適	2.4	2.5
61	22	11	12	a	適	2.5	1.4
62	22	10	12	a	適	1.8	2.3
63	22	10	12	a	適	2.5	2.3
64	22	10	12	a	適	2.9	2.2
65	22	10	12	a	適	2.7	3.2

別表 1 1 調査地点（事業者）別 b 社①

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: b社

調査日時: 平成22年12月20日

調査湿度: 湿度: 23.34～24.17℃・36.99～42.95%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
1	22	7	12	b	適	1.0	0.3
2	22	7	12	b	適	1.2	0.5
3	22	8	12	b	適	0.2	-0.6
4	22	11	12	b	適	0.1	-0.3
5	22	10	12	b	適	0.2	-0.5
6	22	11	12	b	適	0.6	0.4
7	22	11	12	b	適	1.5	1.0
8	22	10	12	b	適	0.8	0.6
9	22	10	12	b	適	1.0	0.7
10	22	10	12	b	適	1.1	0.0
11	22	9	12	b	適	0.8	1.4
12	22	11	12	b	適	1.1	0.8
13	22	10	12	b	適	1.2	0.6
14	22	12	12	b	適	1.6	1.3
15	22	10	12	b	適	1.3	1.0
16	22	7	12	b	適	1.4	0.6
17	22	10	12	b	適	1.5	0.8
18	22	10	12	b	適	0.4	-0.5
19	22	10	12	b	適	0.9	0.2
20	22	10	12	b	適	1.5	1.0
21	22	9	12	b	適	1.4	0.7
22	22	7	12	b	適	1.7	1.4
23	22	11	12	b	適	0.2	-0.2
24	23	1	13	b	適	1.4	1.3
25	23	1	13	b	適	1.5	1.3
26	23	1	13	b	適	1.5	1.9
27	22	9	12	b	適	0.9	0.8
28	22	11	12	b	適	1.3	0.5
29	23	1	13	b	適	1.9	1.0
30	22	7	12	b	適	2.1	1.9
31	22	10	12	b	適	0.4	0.0
32	22	10	12	b	適	0.9	0.6
33	22	10	12	b	適	0.1	0.1
34	22	10	12	b	適	0.4	0.2
35	22	10	12	b	適	0.8	0.5
36	22	11	12	b	適	1.1	0.9
37	22	9	12	b	適	0.5	0.7
38	22	9	12	b	適	1.6	0.9
39	22	7	12	b	適	1.2	1.2
40	22	7	12	b	適	1.2	0.6

別表 1 1 調査地点（事業者）別 b 社②

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: b社

調査日時: 平成22年12月20日

調査湿度: 湿度: 23.34～24.17℃・36.99～42.95%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
41	22	8	12	b	適	0.7	0.5
42	22	9	12	b	適	1.4	1.1
43	22	9	12	b	適	1.0	1.0
44	22	9	12	b	適	1.4	1.1
45	22	9	12	b	適	1.4	1.5
46	22	10	12	b	適	0.7	0.4
47	22	10	12	b	適	0.7	0.7
48	22	10	12	b	適	0.8	1.1
49	22	10	12	b	適	0.9	0.7
50	22	10	12	b	適	0.4	0.1
51	22	9	12	b	適	1.0	0.9
52	22	7	12	b	適	1.6	0.8
53	22	10	12	b	適	1.4	1.0
54	22	9	12	b	適	1.8	0.4
55	22	10	12	b	適	0.8	0.4
56	22	10	12	b	適	1.1	0.7
57	22	10	12	b	適	1.2	1.1
58	22	10	12	b	適	1.0	0.9
59	22	10	12	b	適	1.1	1.3
60	22	9	12	b	適	1.4	1.1
61	22	9	12	b	適	1.5	1.3
62	22	9	12	b	適	0.8	0.8
63	22	9	12	b	適	1.1	0.7
64	22	9	12	b	適	1.1	0.7
65	22	9	12	b	適	1.6	0.7

別表 12 調査地点（事業者）別 c社①

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: c社

調査日時: 平成22年11月25日

調査湿度: 湿度: 23.5~24.0℃・52~53%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
1	22	10	12	c	適	0.9	1.3
2	22	10	12	c	適	2.0	1.4
3	22	10	12	c	適	1.9	2.0
4	22	10	12	c	適	2.7	2.2
5	23	2	13	c	適	0.2	0.2
6	23	2	13	c	適	-1.1	-0.8
7	23	2	13	c	適	0.4	-0.3
8	23	6	13	c	適	0.7	0.2
9	23	6	13	c	適	1.9	0.5
10	22	9	12	c	適	2.3	1.4
11	22	9	12	c	適	3.4	2.0
12	22	9	12	c	適	2.0	0.5
13	22	10	12	c	適	2.4	1.5
14	22	10	12	c	適	2.7	3.1
15	23	1	13	c	適	3.0	1.2
16	23	1	13	c	適	1.5	1.3
17	23	1	13	c	適	1.0	0.3
18	23	1	13	c	適	2.8	1.6
19	23	1	13	c	適	2.3	1.0
20	23	1	13	c	適	3.4	1.4
21	23	1	13	c	適	1.4	0.7
22	23	2	13	c	適	0.7	-1.3
23	23	2	13	c	適	0.7	1.0
24	23	9	13	c	適	2.5	1.8
25	23	9	13	c	適	1.8	1.1
26	23	3	13	c	適	2.0	1.0
27	23	3	13	c	適	2.4	1.7
28	23	3	13	c	適	1.3	0.4
29	23	3	13	c	適	0.7	0.5
30	23	3	13	c	適	2.7	2.3
31	23	3	13	c	適	1.7	1.1
32	23	4	13	c	適	1.2	0.7
33	23	4	13	c	適	0.6	0.8
34	23	4	13	c	適	0.7	0.2
35	23	4	13	c	適	0.6	0.0
36	22	8	12	c	適	1.8	1.1
37	22	8	12	c	適	2.6	3.2
38	22	8	12	c	適	2.2	1.2
39	22	8	12	c	適	2.0	0.2
40	22	8	12	c	適	2.9	1.7

別表 1 2 調査地点（事業者）別 c 社②

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: c社

調査日時: 平成22年11月25日

調査湿度: 湿度: 23.5~24.0℃・52~53%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
41	22	8	12	c	適	1.8	1.0
42	22	8	12	c	適	3.1	1.5
43	22	8	12	c	適	2.4	0.8
44	22	8	12	c	適	2.1	1.6
45	22	8	12	c	適	1.5	1.5
46	22	8	12	c	適	1.1	1.6
47	22	8	12	c	適	1.6	0.6
48	22	9	12	c	適	2.3	0.6
49	22	10	12	c	適	2.5	0.9
50	22	10	12	c	適	1.3	1.6
51	22	10	12	c	適	2.3	1.9
52	22	9	12	c	適	3.0	2.5
53	22	9	12	c	適	2.9	1.9
54	22	9	12	c	適	2.6	1.8
55	22	9	12	c	適	2.3	1.2
56	22	8	12	c	適	1.3	0.4
57	22	9	12	c	適	1.4	0.4
58	22	9	12	c	適	1.1	1.1
59	22	9	12	c	適	1.6	2.5
60	22	9	12	c	適	1.6	0.5
61	22	9	12	c	適	1.7	1.8
62	22	9	12	c	適	0.8	0.2
63	22	10	12	c	適	1.8	1.1
64	22	10	12	c	適	1.6	0.9
65	22	10	12	c	適	1.4	1.4

別表 13 調査地点（事業者）別 d 社①

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: d社

調査日時: 平成22年12月10日

調査湿度: 湿度: 22.9~23.3℃・27.6~30.8%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
1	23	1	13	d	適	2.9	2.1
2	23	2	13	d	適	2.4	0.1
3	23	2	13	d	適	3.4	1.5
4	23	3	13	d	適	3.0	0.6
5	23	3	13	d	適	2.8	2.9
6	22	12	12	d	適	2.2	0.3
7	23	3	13	d	適	2.9	2.0
8	22	12	12	d	適	1.7	0.0
9	22	12	12	d	適	3.4	1.4
10	22	12	12	d	適	2.9	2.9
11	22	8	12	d	適	3.2	1.7
12	22	10	12	d	適	3.0	1.2
13	22	7	12	d	適	3.0	0.4
14	22	6	12	d	適	3.3	0.6
15	22	10	12	d	適	1.5	0.3
16	22	10	12	d	適	2.3	-0.7
17	22	10	12	d	適	1.3	-0.9
18	22	10	12	d	適	1.6	-0.8
19	23	3	13	d	適	2.0	2.5
20	23	5	13	d	適	1.5	1.6
21	22	6	12	d	適	2.8	2.2
22	22	12	12	d	適	3.1	2.7
23	22	9	12	d	適	1.1	0.6
24	22	7	12	d	適	2.5	1.9
25	22	9	12	d	適	2.8	2.2
26	22	9	12	d	適	2.0	2.3
27	22	12	12	d	適	2.5	2.5
28	22	12	12	d	適	2.7	2.0
29	22	12	12	d	適	2.7	-0.1
30	22	12	12	d	適	2.5	0.9
31	23	7	13	d	適	2.2	2.3
32	22	8	12	d	適	2.1	2.6
33	22	10	12	d	適	1.8	1.3
34	22	10	12	d	適	2.1	0.7
35	22	10	12	d	適	2.1	1.4
36	22	11	12	d	適	2.4	1.8
37	22	11	12	d	適	2.2	1.3
38	22	12	12	d	適	2.2	2.0
39	22	12	12	d	適	0.8	1.5
40	22	12	12	d	適	2.6	0.6

別表 13 調査地点（事業者）別 d 社②

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: d社

調査日時: 平成22年12月10日

調査湿度: 湿度: 22.9~23.3℃・27.6~30.8%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
41	23	7	13	d	適	1.5	1.8
42	22	9	12	d	適	1.9	2.5
43	22	10	12	d	適	2.9	0.5
44	22	10	12	d	適	3.2	1.1
45	22	10	12	d	適	1.8	0.0
46	22	11	12	d	適	2.0	1.1
47	22	11	12	d	適	2.4	1.6
48	22	11	12	d	適	1.3	0.5
49	22	11	12	d	適	3.0	2.8
50	22	11	12	d	適	2.8	0.9
51	22	11	12	d	適	3.4	1.3
52	22	7	12	d	適	1.9	1.1
53	22	7	12	d	適	3.0	2.7
54	22	7	12	d	適	1.8	2.2
55	22	7	12	d	適	3.0	1.3
56	22	11	12	d	適	2.2	2.0
57	22	11	12	d	適	2.5	1.8
58	22	11	12	d	適	2.9	2.4
59	22	11	12	d	適	2.1	2.1
60	22	10	12	d	適	2.8	-0.6
61	23	7	13	d	適	2.7	1.7
62	22	12	12	d	適	1.0	-0.6
63	22	12	12	d	適	3.4	1.1
64	22	12	12	d	適	3.4	1.3
65	22	12	12	d	適	3.0	1.3

別表 1 4 調査地点（事業者）別 e 社①

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: e社

調査日時: 平成22年12月14日

調査湿度: 湿度: 23.2~24.2°C・55~58%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
1	23	4	13	e	適	0.4	-0.4
2	23	4	13	e	適	-0.5	-0.9
3	23	4	13	e	適	0.5	0.0
4	23	4	13	e	適	1.0	0.8
5	23	4	13	e	適	0.7	0.5
6	23	4	13	e	適	1.1	0.7
7	23	4	13	e	適	-0.9	-1.2
8	23	4	13	e	適	0.3	0.6
9	22	10	12	e	適	1.7	0.5
10	22	10	12	e	適	1.5	-0.7
11	22	12	12	e	適	0.0	-0.1
12	23	2	13	e	適	-0.3	-0.2
13	22	12	12	e	適	1.4	0.6
14	23	7	13	e	適	1.3	0.9
15	23	2	13	e	適	0.2	-0.8
16	23	3	13	e	適	0.7	0.2
17	22	11	12	e	適	0.7	-0.3
18	23	3	13	e	適	0.5	0.4
19	23	2	13	e	適	0.7	-0.6
20	23	2	13	e	適	1.6	-1.0
21	23	2	13	e	適	0.8	-0.9
22	23	2	13	e	適	1.4	1.3
23	23	2	13	e	適	2.2	-0.4
24	23	2	13	e	適	1.7	0.8
25	23	3	13	e	適	0.4	0.3
26	23	3	13	e	適	0.5	0.1
27	23	3	13	e	適	1.8	0.3
28	23	3	13	e	適	0.8	-0.7
29	23	3	13	e	適	1.7	-0.4
30	23	3	13	e	適	2.3	0.9
31	22	11	12	e	適	0.7	-0.6
32	22	11	12	e	適	2.0	0.3
33	22	11	12	e	適	1.1	0.1
34	22	11	12	e	適	1.3	-0.5
35	22	11	12	e	適	0.9	0.1
36	22	11	12	e	適	1.9	0.1
37	22	11	12	e	適	1.0	-0.3
38	22	11	12	e	適	1.2	0.0
39	22	11	12	e	適	1.3	0.4
40	22	11	12	e	適	1.5	0.4

別表 1 4 調査地点（事業者）別 e 社②

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: e社

調査日時: 平成22年12月14日

調査湿度: 湿度: 23.2~24.2°C・55~58%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
41	22	11	12	e	適	1.8	0.7
42	22	11	12	e	適	0.4	-0.1
43	22	11	12	e	適	1.9	1.0
44	22	11	12	e	適	2.0	0.9
45	23	3	13	e	適	1.1	-0.1
46	22	12	12	e	適	0.9	-0.4
47	23	3	13	e	適	0.8	0.0
48	22	11	12	e	適	1.8	0.7
49	22	11	12	e	適	0.8	-0.7
50	23	1	13	e	適	2.0	0.2
51	23	3	13	e	適	0.8	-0.6
52	23	3	13	e	適	0.8	0.1
53	23	3	13	e	適	2.3	1.7
54	23	3	13	e	適	1.5	0.7
55	23	3	13	e	適	1.9	1.5
56	22	11	12	e	適	0.9	-0.2
57	22	11	12	e	適	1.5	0.3
58	22	11	12	e	適	1.1	1.9
59	22	11	12	e	適	1.4	-0.6
60	22	11	12	e	適	0.5	-0.6
61	23	4	13	e	適	1.3	0.6
62	23	1	13	e	適	1.0	0.9
63	23	4	13	e	適	0.9	1.7
64	23	3	13	e	適	0.7	1.0
65	23	4	13	e	適	0.9	0.7
66	23	1	13	e	適	0.8	1.4
67	23	1	13	e	適	-0.2	0.5
68	23	4	13	e	適	1.4	-0.2
69	23	2	13	e	適	1.2	1.1
70	23	1	13	e	適	0.7	-0.5

別表 15 調査地点（事業者）別 f 社①

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: f社

調査日時: 平成22年12月23日

調査湿度: 湿度: 19.5°C・42%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
1	22	10	12	f	適	1.0	0.2
2	22	10	12	f	適	1.0	-0.1
3	22	11	12	f	適	0.2	0.3
4	23	8	13	f	適	2.1	1.8
5	22	11	12	f	適	2.8	2.2
6	22	11	12	f	適	1.7	1.7
7	22	10	12	f	適	0.5	0.4
8	22	7	12	f	適	1.3	0.8
9	23	7	13	f	適	0.8	0.4
10	22	10	12	f	適	1.7	1.0
11	22	11	12	f	適	1.2	1.1
12	22	11	12	f	適	0.6	0.5
13	22	11	12	f	適	0.8	0.0
14	22	11	12	f	適	0.9	0.7
15	22	11	12	f	適	0.4	-0.4
16	22	11	12	f	適	0.0	0.6
17	22	11	12	f	適	1.0	1.0
18	22	11	12	f	適	1.2	0.3
19	22	11	12	f	適	1.0	0.4
20	22	11	12	f	適	0.5	-0.1
21	22	11	12	f	適	0.6	0.0
22	22	7	12	f	適	1.5	1.0
23	22	10	12	f	適	2.0	1.0
24	22	9	12	f	適	1.4	0.9
25	22	10	12	f	適	1.6	0.4
26	22	10	12	f	適	1.1	0.7
27	22	9	12	f	適	0.9	0.4
28	22	10	12	f	適	2.3	1.8
29	22	10	12	f	適	1.8	1.5
30	22	10	12	f	適	1.5	0.0
31	22	8	12	f	適	1.3	1.0
32	22	11	12	f	適	0.9	1.0
33	22	11	12	f	適	1.8	2.1
34	22	11	12	f	適	0.6	0.3
35	22	7	12	f	適	1.0	0.9
36	22	8	12	f	適	1.2	1.0
37	22	9	12	f	適	1.9	1.0
38	22	7	12	f	適	1.3	0.7
39	22	7	12	f	適	1.7	1.4
40	22	8	12	f	適	2.0	1.8

別表 15 調査地点（事業者）別 f 社②

LPメーターの精度の経年変化調査データ 調査地点(事業者)別

調査地点: f社

調査日時: 平成22年12月23日

調査湿度: 湿度: 19.5°C・42%

調査設備:

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)	
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
41	22	9	12	f	適	1.3	-0.1
42	22	11	12	f	適	0.5	0.0
43	23	1	13	f	適	0.9	-0.4
44	23	1	13	f	適	0.3	0.2
45	23	1	13	f	適	1.8	1.8
46	22	12	12	f	適	1.2	1.5
47	22	12	12	f	適	1.3	1.0
48	22	11	12	f	適	2.9	3.1
49	22	11	12	f	適	1.8	1.1
50	22	11	12	f	適	0.8	-0.2
51	22	10	12	f	適	-0.5	-0.4
52	22	10	12	f	適	2.2	2.0
53	22	8	12	f	適	2.2	2.0
54	22	8	12	f	適	2.1	2.0
55	22	11	12	f	適	0.9	1.1
56	22	11	12	f	適	0.1	0.4
57	22	11	12	f	適	1.5	0.9
58	22	12	12	f	適	1.6	1.5
59	22	12	12	f	適	1.5	0.8
60	23	3	13	f	適	1.1	0.5
61	23	3	13	f	適	1.2	0.5
62	22	11	12	f	適	1.7	1.4
63	22	11	12	f	適	1.9	2.1
64	23	3	13	f	適	0.0	0.7
65	23	3	13	f	適	-0.1	0.1
66	22	10	12	f	適	1.4	0.7
67	22	10	12	f	適	0.4	0.3
68	22	8	12	f	適	-0.1	-0.3
69	22	8	12	f	適	1.1	0.9
70	23	1	13	f	適	0.7	0.6
71	23	1	13	f	適	0.6	0.7
72	23	1	13	f	適	-0.1	-0.6
73	23	6	13	f	適	0.4	-0.6
74	23	1	13	f	適	0.0	-0.9
75	22	11	12	f	適	1.0	-0.6

製造年順別 器差分布 集計

別表 16

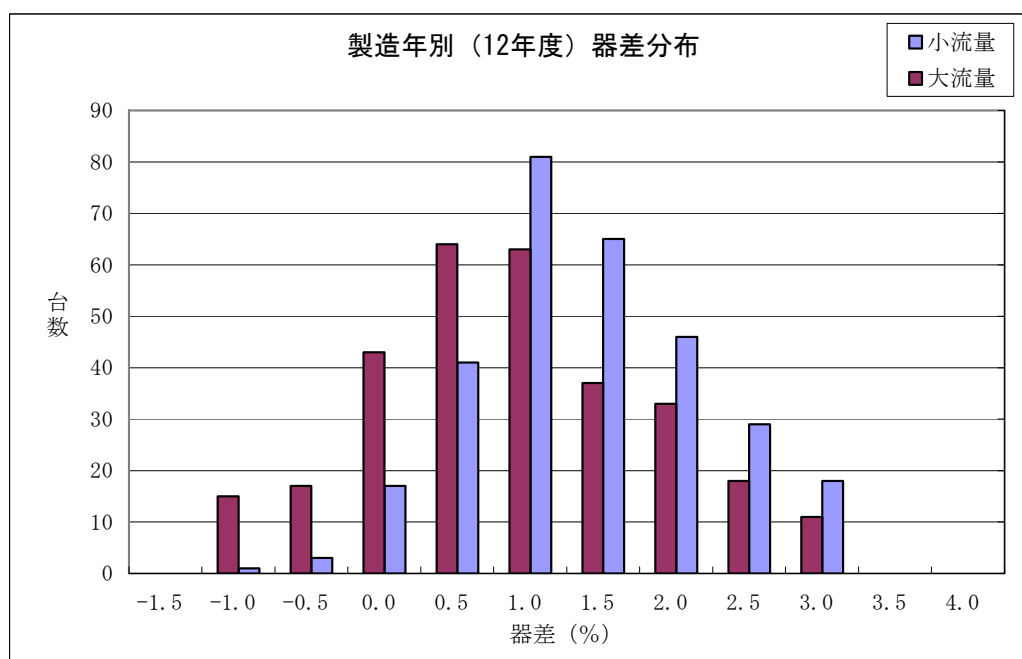
ＬＰガスメーター製造年別 小流量又は大流量における器差の分布（平成１２年製造分）

（単位：台）

器差（％）	流量（ m^3/h ）	
	0.3 m^3/h	2.5 m^3/h
4.0	－	－
3.5	－	－
3.0	18	11
2.5	29	18
2.0	46	33
1.5	65	37
1.0	81	63
0.5	41	64
0.0	17	43
-0.5	3	17
-1.0	1	15
-1.5	－	－
合計	301	301

別図 8

ＬＰガスメーター製造年別 小流量又は大流量における器差の分布
（平成１２年製造分）



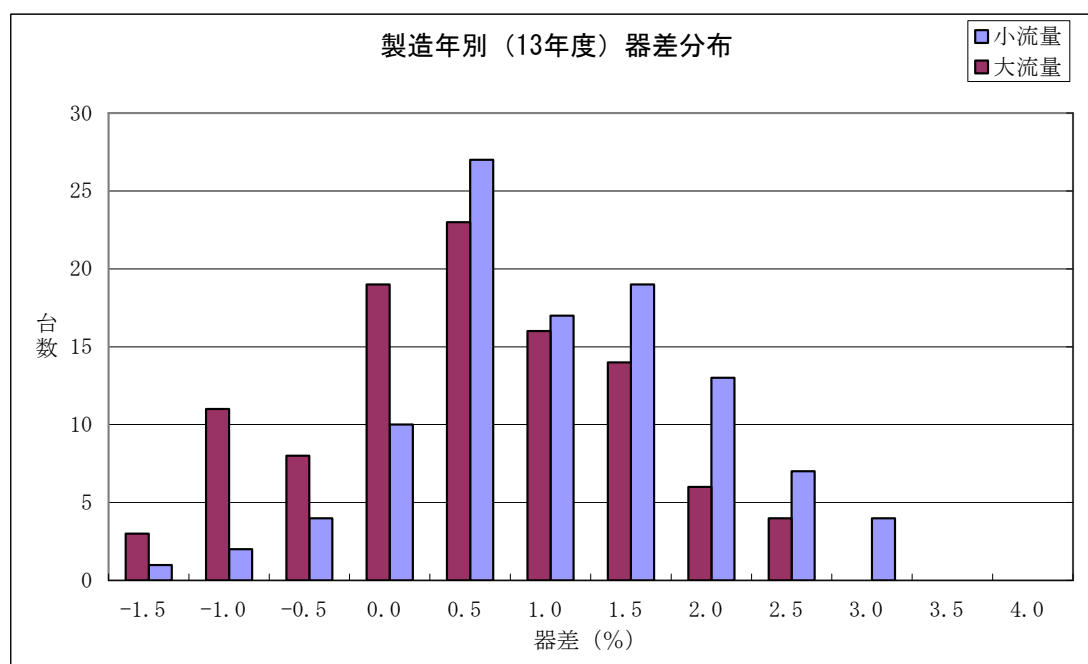
別表 17

L P ガスメーター製造年別 小流量又は大流量における器差の分布(平成13年製造分)

(単位: 台)

器差 (%)	流量 (m ³ /h)	
	0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
4.0	－	－
3.5	－	－
3.0	4	－
2.5	7	4
2.0	13	6
1.5	19	14
1.0	17	16
0.5	27	23
0.0	10	19
-0.5	4	8
-1.0	2	11
-1.5	1	3
合計	104	104

別図 9

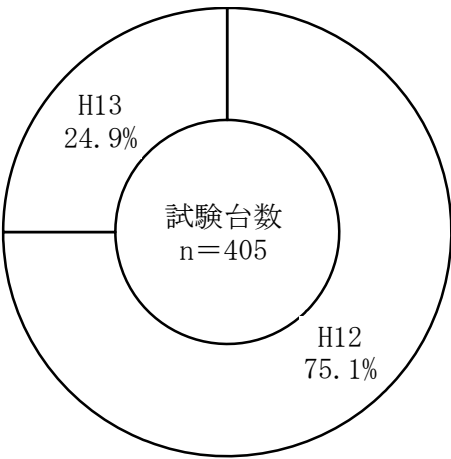
L P ガスメーター製造年別 小流量又は大流量における器差の分布
(平成13年製造分)

別表 1 8 製造年別 台数分布（全体割合）

(単位：台、%)

製造年	台数	割合
H12	304	75.1%
H13	101	24.9%
合計	405	100.0%

別図 1 0 製造年別 台数分布（全体割合）



製造年順別 集計表

別表 19 製造年順別 平成 12 年製造分①

LPメーターの精度の経年変化調査データ(製造年順)

No	製造年	検定有効期間		製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
		年	月			0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
1	12	22	6	d	適	3.3	0.6	B
2	12	22	6	d	適	2.8	2.2	C
3	12	22	7	a	適	2.0	2.2	E
4	12	22	7	b	適	1.0	0.3	A
5	12	22	7	b	適	1.2	0.5	A
6	12	22	7	b	適	1.4	0.6	C
7	12	22	7	b	適	1.7	1.4	D
8	12	22	7	b	適	2.1	1.9	D
9	12	22	7	b	適	1.2	1.2	F
10	12	22	7	b	適	1.2	0.6	F
11	12	22	7	b	適	1.6	0.8	G
12	12	22	7	d	適	3.0	0.4	B
13	12	22	7	d	適	2.5	1.9	C
14	12	22	7	d	適	1.9	1.1	F
15	12	22	7	d	適	3.0	2.7	F
16	12	22	7	d	適	1.8	2.2	F
17	12	22	7	d	適	3.0	1.3	F
18	12	22	7	f	適	1.3	0.8	B
19	12	22	7	f	適	1.5	1.0	C
20	12	22	7	f	適	1.0	0.9	F
21	12	22	7	f	適	1.3	0.7	F
22	12	22	7	f	適	1.7	1.4	F
23	12	22	8	a	適	1.4	1.6	B
24	12	22	8	a	適	1.5	1.8	E
25	12	22	8	a	適	2.0	2.5	E
26	12	22	8	b	適	0.2	-0.6	A
27	12	22	8	b	適	0.7	0.5	F
28	12	22	8	c	適	1.8	1.1	E
29	12	22	8	c	適	2.6	3.2	E
30	12	22	8	c	適	2.2	1.2	E
31	12	22	8	c	適	2.0	0.2	E
32	12	22	8	c	適	2.9	1.7	E
33	12	22	8	c	適	1.8	1.0	E
34	12	22	8	c	適	3.1	1.5	E
35	12	22	8	c	適	2.4	0.8	E
36	12	22	8	c	適	2.1	1.6	E
37	12	22	8	c	適	1.5	1.5	F
38	12	22	8	c	適	1.1	1.6	F
39	12	22	8	c	適	1.6	0.6	F
40	12	22	8	c	適	1.3	0.4	H

別表 19 製造年順別 平成 12 年製造分②

LPメーターの精度の経年変化調査データ(製造年順)

No	製造年	検定有効期間		製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
		年	月			0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
41	12	22	8	d	適	3.2	1.7	B
42	12	22	8	d	適	2.1	2.6	D
43	12	22	8	f	適	1.3	1.0	C
44	12	22	8	f	適	1.2	1.0	F
45	12	22	8	f	適	2.0	1.8	F
46	12	22	8	f	適	2.2	2.0	H
47	12	22	8	f	適	2.1	2.0	H
48	12	22	8	f	適	-0.1	-0.3	E
49	12	22	8	f	適	1.1	0.9	E
50	12	22	9	a	適	0.8	0.5	D
51	12	22	9	a	適	2.3	2.8	D
52	12	22	9	a	適	2.1	2.4	D
53	12	22	9	a	適	2.1	2.8	D
54	12	22	9	a	適	1.8	0.9	D
55	12	22	9	a	適	3.4	3.2	E
56	12	22	9	a	適	2.2	1.6	E
57	12	22	9	b	適	0.8	1.4	B
58	12	22	9	b	適	1.4	0.7	D
59	12	22	9	b	適	0.9	0.8	D
60	12	22	9	b	適	0.5	0.7	F
61	12	22	9	b	適	1.6	0.9	F
62	12	22	9	b	適	1.4	1.1	F
63	12	22	9	b	適	1.0	1.0	F
64	12	22	9	b	適	1.4	1.1	F
65	12	22	9	b	適	1.4	1.5	F
66	12	22	9	b	適	1.0	0.9	G
67	12	22	9	b	適	1.8	0.4	G
68	12	22	9	b	適	1.4	1.1	H
69	12	22	9	b	適	1.5	1.3	H
70	12	22	9	b	適	0.8	0.8	H
71	12	22	9	b	適	1.1	0.7	H
72	12	22	9	b	適	1.1	0.7	H
73	12	22	9	b	適	1.6	0.7	H
74	12	22	9	c	適	2.3	1.4	B
75	12	22	9	c	適	3.4	2.0	B
76	12	22	9	c	適	2.0	0.5	B
77	12	22	9	c	適	2.3	0.6	F
78	12	22	9	c	適	3.0	2.5	G
79	12	22	9	c	適	2.9	1.9	G
80	12	22	9	c	適	2.6	1.8	G

別表 19 製造年順別 平成 12 年製造分③

LPメーターの精度の経年変化調査データ(製造年順)

No	製造年	検定有効期間		製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
		年	月			0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
81	12	22	9	c	適	2.3	1.2	G
82	12	22	9	c	適	1.4	0.4	H
83	12	22	9	c	適	1.1	1.1	H
84	12	22	9	c	適	1.6	2.5	H
85	12	22	9	c	適	1.6	0.5	H
86	12	22	9	c	適	1.7	1.8	H
87	12	22	9	c	適	0.8	0.2	H
88	12	22	9	d	適	1.1	0.6	C
89	12	22	9	d	適	2.8	2.2	C
90	12	22	9	d	適	2.0	2.3	C
91	12	22	9	d	適	1.9	2.5	E
92	12	22	9	f	適	1.4	0.9	H
93	12	22	9	f	適	0.9	0.4	D
94	12	22	9	f	適	1.9	1.0	F
95	12	22	9	f	適	1.3	-0.1	F
96	12	22	10	a	適	1.4	0.4	A
97	12	22	10	a	適	1.4	3.3	A
98	12	22	10	a	適	1.7	3.2	A
99	12	22	10	a	適	1.2	2.6	C
100	12	22	10	a	適	1.0	1.8	C
101	12	22	10	a	適	1.7	1.8	C
102	12	22	10	a	適	1.3	2.5	C
103	12	22	10	a	適	1.9	2.3	C
104	12	22	10	a	適	1.4	2.5	C
105	12	22	10	a	適	1.7	3.3	C
106	12	22	10	a	適	1.6	2.4	C
107	12	22	10	a	適	1.2	3.3	C
108	12	22	10	a	適	1.4	2.6	C
109	12	22	10	a	適	1.4	3.1	F
110	12	22	10	a	適	1.4	2.1	F
111	12	22	10	a	適	1.7	1.8	F
112	12	22	10	a	適	1.6	2.2	F
113	12	22	10	a	適	2.2	2.9	F
114	12	22	10	a	適	1.5	2.5	F
115	12	22	10	a	適	2.1	2.0	G
116	12	22	10	a	適	0.8	1.1	G
117	12	22	10	a	適	1.5	2.0	G
118	12	22	10	a	適	2.1	2.1	G
119	12	22	10	a	適	1.4	1.8	G
120	12	22	10	a	適	1.3	2.2	G

別表 19 製造年順別 平成 12 年製造分④

LPメーターの精度の経年変化調査データ(製造年順)

No	製造年	検定有効期間		製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
		年	月			0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
121	12	22	10	a	適	2.1	1.3	G
122	12	22	10	a	適	1.6	0.7	G
123	12	22	10	a	適	2.5	1.8	H
124	12	22	10	a	適	1.8	2.3	H
125	12	22	10	a	適	2.5	2.3	H
126	12	22	10	a	適	2.9	2.2	H
127	12	22	10	a	適	2.7	3.2	H
128	12	22	10	b	適	0.2	-0.5	A
129	12	22	10	b	適	0.8	0.6	B
130	12	22	10	b	適	1.0	0.7	B
131	12	22	10	b	適	1.1	0.0	B
132	12	22	10	b	適	1.2	0.6	B
133	12	22	10	b	適	1.3	1.0	B
134	12	22	10	b	適	1.5	0.8	C
135	12	22	10	b	適	0.4	-0.5	C
136	12	22	10	b	適	0.9	0.2	C
137	12	22	10	b	適	1.5	1.0	C
138	12	22	10	b	適	0.4	0.0	E
139	12	22	10	b	適	0.9	0.6	E
140	12	22	10	b	適	0.1	0.1	E
141	12	22	10	b	適	0.4	0.2	E
142	12	22	10	b	適	0.8	0.5	E
143	12	22	10	b	適	0.7	0.4	G
144	12	22	10	b	適	0.7	0.7	G
145	12	22	10	b	適	0.8	1.1	G
146	12	22	10	b	適	0.9	0.7	G
147	12	22	10	b	適	0.4	0.1	G
148	12	22	10	b	適	1.4	1.0	G
149	12	22	10	b	適	0.8	0.4	G
150	12	22	10	b	適	1.1	0.7	H
151	12	22	10	b	適	1.2	1.1	H
152	12	22	10	b	適	1.0	0.9	H
153	12	22	10	b	適	1.1	1.3	H
154	12	22	10	c	適	0.9	1.3	A
155	12	22	10	c	適	2.0	1.4	A
156	12	22	10	c	適	1.9	2.0	A
157	12	22	10	c	適	2.7	2.2	A
158	12	22	10	c	適	2.4	1.5	B
159	12	22	10	c	適	2.7	3.1	B
160	12	22	10	c	適	2.5	0.9	F

別表 19 製造年順別 平成 12 年製造分⑤

LPメーターの精度の経年変化調査データ(製造年順)

No	製造年	検定有効期間		製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
		年	月			0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
161	12	22	10	c	適	1.3	1.6	F
162	12	22	10	c	適	2.3	1.9	F
163	12	22	10	c	適	1.8	1.1	H
164	12	22	10	c	適	1.6	0.9	H
165	12	22	10	c	適	1.4	1.4	H
166	12	22	10	d	適	3.0	1.2	B
167	12	22	10	d	適	1.5	0.3	B
168	12	22	10	d	適	2.3	-0.7	B
169	12	22	10	d	適	1.3	-0.9	B
170	12	22	10	d	適	1.6	-0.8	B
171	12	22	10	d	適	1.8	1.3	D
172	12	22	10	d	適	2.1	0.7	D
173	12	22	10	d	適	2.1	1.4	D
174	12	22	10	d	適	2.9	0.5	E
175	12	22	10	d	適	3.2	1.1	E
176	12	22	10	d	適	1.8	0.0	E
177	12	22	10	d	適	2.8	-0.6	G
178	12	22	10	e	適	1.7	0.5	A
179	12	22	10	e	適	1.5	-0.7	A
180	12	22	10	f	適	1.0	0.2	C
181	12	22	10	f	適	1.0	-0.1	C
182	12	22	10	f	適	0.5	0.4	B
183	12	22	10	f	適	1.7	1.0	D
184	12	22	10	f	適	2.0	1.0	C
185	12	22	10	f	適	1.6	0.4	H
186	12	22	10	f	適	1.1	0.7	H
187	12	22	10	f	適	2.3	1.8	C
188	12	22	10	f	適	1.8	1.5	C
189	12	22	10	f	適	1.5	0.0	C
190	12	22	10	f	適	-0.5	-0.4	B
191	12	22	10	f	適	2.2	2.0	B
192	12	22	10	f	適	1.4	0.7	E
193	12	22	10	f	適	0.4	0.3	E
194	12	22	11	a	適	1.2	1.3	A
195	12	22	11	a	適	-0.1	-0.6	A
196	12	22	11	a	適	0.8	1.4	B
197	12	22	11	a	適	1.1	1.7	B
198	12	22	11	a	適	1.7	1.1	E
199	12	22	11	a	適	2.1	3.1	E
200	12	22	11	a	適	2.4	2.2	E

別表 19 製造年順別 平成 12 年製造分⑥

LPメーターの精度の経年変化調査データ(製造年順)

No	製造年	検定有効期間		製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
		年	月			0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
201	12	22	11	a	適	2.6	1.5	E
202	12	22	11	a	適	2.0	2.4	E
203	12	22	11	a	適	1.0	1.0	F
204	12	22	11	a	適	0.2	1.3	F
205	12	22	11	a	適	0.8	1.6	G
206	12	22	11	a	適	1.2	0.5	H
207	12	22	11	a	適	2.5	1.4	H
208	12	22	11	b	適	0.1	-0.3	A
209	12	22	11	b	適	0.6	0.4	B
210	12	22	11	b	適	1.5	1.0	B
211	12	22	11	b	適	1.1	0.8	B
212	12	22	11	b	適	0.2	-0.2	D
213	12	22	11	b	適	1.3	0.5	D
214	12	22	11	b	適	1.1	0.9	F
215	12	22	11	d	適	2.4	1.8	D
216	12	22	11	d	適	2.2	1.3	D
217	12	22	11	d	適	2.0	1.1	F
218	12	22	11	d	適	2.4	1.6	F
219	12	22	11	d	適	1.3	0.5	F
220	12	22	11	d	適	3.0	2.8	F
221	12	22	11	d	適	2.8	0.9	F
222	12	22	11	d	適	3.4	1.3	F
223	12	22	11	d	適	2.2	2.0	G
224	12	22	11	d	適	2.5	1.8	G
225	12	22	11	d	適	2.9	2.4	G
226	12	22	11	d	適	2.1	2.1	G
227	12	22	11	e	適	0.7	-0.3	B
228	12	22	11	e	適	0.7	-0.6	D
229	12	22	11	e	適	2.0	0.3	D
230	12	22	11	e	適	1.1	0.1	D
231	12	22	11	e	適	1.3	-0.5	D
232	12	22	11	e	適	0.9	0.1	D
233	12	22	11	e	適	1.9	0.1	D
234	12	22	11	e	適	1.0	-0.3	D
235	12	22	11	e	適	1.2	0.0	D
236	12	22	11	e	適	1.3	0.4	D
237	12	22	11	e	適	1.5	0.4	D
238	12	22	11	e	適	1.8	0.7	E
239	12	22	11	e	適	0.4	-0.1	E
240	12	22	11	e	適	1.9	1.0	E

別表 19 製造年順別 平成 12 年製造分⑦

LPメーターの精度の経年変化調査データ(製造年順)

No	製造年	検定有効期間		製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
		年	月			0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
241	12	22	11	e	適	2.0	0.9	E
242	12	22	11	e	適	1.8	0.7	E
243	12	22	11	e	適	0.8	-0.7	E
244	12	22	11	e	適	0.9	-0.2	F
245	12	22	11	e	適	1.5	0.3	F
246	12	22	11	e	適	1.1	1.9	F
247	12	22	11	e	適	1.4	-0.6	F
248	12	22	11	e	適	0.5	-0.6	F
249	12	22	11	f	適	0.2	0.3	C
250	12	22	11	f	適	2.8	2.2	C
251	12	22	11	f	適	1.7	1.7	B
252	12	22	11	f	適	1.2	1.1	D
253	12	22	11	f	適	0.6	0.5	A
254	12	22	11	f	適	0.8	0.0	A
255	12	22	11	f	適	0.9	0.7	A
256	12	22	11	f	適	0.4	-0.4	A
257	12	22	11	f	適	0.0	0.6	A
258	12	22	11	f	適	1.0	1.0	A
259	12	22	11	f	適	1.2	0.3	A
260	12	22	11	f	適	1.0	0.4	A
261	12	22	11	f	適	0.5	-0.1	A
262	12	22	11	f	適	0.6	0.0	A
263	12	22	11	f	適	0.9	1.0	F
264	12	22	11	f	適	1.8	2.1	F
265	12	22	11	f	適	0.6	0.3	F
266	12	22	11	f	適	0.5	0.0	E
267	12	22	11	f	適	2.9	3.1	E
268	12	22	11	f	適	1.8	1.1	B
269	12	22	11	f	適	0.8	-0.2	B
270	12	22	11	f	適	0.9	1.1	G
271	12	22	11	f	適	0.1	0.4	G
272	12	22	11	f	適	1.5	0.9	G
273	12	22	11	f	適	1.7	1.4	G
274	12	22	11	f	適	1.9	2.1	G
275	12	22	11	f	適	1.0	-0.6	D
276	12	22	12	a	適	-0.7	0.7	B
277	12	22	12	a	適	1.2	1.2	B
278	12	22	12	b	適	1.6	1.3	B
279	12	22	12	d	適	2.2	0.3	A
280	12	22	12	d	適	1.7	0.0	A

別表 19 製造年順別 平成 12 年製造分⑧

LPメーターの精度の経年変化調査データ(製造年順)

No	製造年	検定有効期間		製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
		年	月			0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
281	12	22	12	d	適	3.4	1.4	A
282	12	22	12	d	適	2.9	2.9	A
283	12	22	12	d	適	3.1	2.7	C
284	12	22	12	d	適	2.5	2.5	C
285	12	22	12	d	適	2.7	2.0	C
286	12	22	12	d	適	2.7	-0.1	C
287	12	22	12	d	適	2.5	0.9	C
288	12	22	12	d	適	2.2	2.0	D
289	12	22	12	d	適	0.8	1.5	D
290	12	22	12	d	適	2.6	0.6	D
291	12	22	12	d	適	1.0	-0.6	H
292	12	22	12	d	適	3.4	1.1	H
293	12	22	12	d	適	3.4	1.3	H
294	12	22	12	d	適	3.0	1.3	H
295	12	22	12	e	適	0.0	-0.1	B
296	12	22	12	e	適	1.4	0.6	B
297	12	22	12	e	適	0.9	-0.4	E
298	12	22	12	f	適	1.2	1.5	E
299	12	22	12	f	適	1.3	1.0	E
300	12	22	12	f	適	1.6	1.5	G
301	12	22	12	f	適	1.5	0.8	G

別表 20 製造年順別 平成 13 年製造分①

LPメーターの精度の経年変化調査データ(製造年順)

No	製造年	検定有効期間		製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
		年	月			0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
302	13	23	1	a	適	1.9	1.0	G
303	13	23	1	a	適	1.8	1.5	H
304	13	23	1	a	適	1.8	2.0	H
305	13	23	1	b	適	1.4	1.3	D
306	13	23	1	b	適	1.5	1.3	D
307	13	23	1	b	適	1.5	1.9	D
308	13	23	1	b	適	1.9	1.0	D
309	13	23	1	c	適	3.0	1.2	C
310	13	23	1	c	適	1.5	1.3	C
311	13	23	1	c	適	1.0	0.3	C
312	13	23	1	c	適	2.8	1.6	C
313	13	23	1	c	適	2.3	1.0	C
314	13	23	1	c	適	3.4	1.4	C
315	13	23	1	c	適	1.4	0.7	C
316	13	23	1	d	適	2.9	2.1	A
317	13	23	1	e	適	2.0	0.2	E
318	13	23	1	e	適	1.0	0.9	H
319	13	23	1	e	適	0.8	1.4	H
320	13	23	1	e	適	-0.2	0.5	H
321	13	23	1	e	適	0.7	-0.5	H
322	13	23	1	f	適	0.9	-0.4	E
323	13	23	1	f	適	0.3	0.2	E
324	13	23	1	f	適	1.8	1.8	E
325	13	23	1	f	適	0.7	0.6	C
326	13	23	1	f	適	0.6	0.7	C
327	13	23	1	f	適	-0.1	-0.6	D
328	13	23	1	f	適	0.0	-0.9	D
329	13	23	2	a	適	2.1	2.4	F
330	13	23	2	a	適	1.4	2.6	F
331	13	23	2	c	適	0.2	0.2	A
332	13	23	2	c	適	-1.1	-0.8	A
333	13	23	2	c	適	0.4	-0.3	A
334	13	23	2	c	適	0.7	-1.3	C
335	13	23	2	c	適	0.7	1.0	C
336	13	23	2	d	適	2.4	0.1	A
337	13	23	2	d	適	3.4	1.5	A
338	13	23	2	e	適	-0.3	-0.2	B
339	13	23	2	e	適	0.2	-0.8	B
340	13	23	2	e	適	0.7	-0.6	B
341	13	23	2	e	適	1.6	-1.0	B

別表 20 製造年順別 平成 13 年製造分②

LPメーターの精度の経年変化調査データ(製造年順)

No	製造年	検定有効期間		製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
		年	月			0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
342	13	23	2	e	適	0.8	-0.9	C
343	13	23	2	e	適	1.4	1.3	C
344	13	23	2	e	適	2.2	-0.4	C
345	13	23	2	e	適	1.7	0.8	C
346	13	23	2	e	適	1.2	1.1	H
347	13	23	3	c	適	2.0	1.0	D
348	13	23	3	c	適	2.4	1.7	D
349	13	23	3	c	適	1.3	0.4	D
350	13	23	3	c	適	0.7	0.5	D
351	13	23	3	c	適	2.7	2.3	D
352	13	23	3	c	適	1.7	1.1	D
353	13	23	3	d	適	3.0	0.6	A
354	13	23	3	d	適	2.8	2.9	A
355	13	23	3	d	適	2.9	2.0	A
356	13	23	3	d	適	2.0	2.5	B
357	13	23	3	e	適	0.7	0.2	B
358	13	23	3	e	適	0.5	0.4	B
359	13	23	3	e	適	0.4	0.3	C
360	13	23	3	e	適	0.5	0.1	C
361	13	23	3	e	適	1.8	0.3	C
362	13	23	3	e	適	0.8	-0.7	C
363	13	23	3	e	適	1.7	-0.4	C
364	13	23	3	e	適	2.3	0.9	C
365	13	23	3	e	適	1.1	-0.1	E
366	13	23	3	e	適	0.8	0.0	E
367	13	23	3	e	適	0.8	-0.6	G
368	13	23	3	e	適	0.8	0.1	G
369	13	23	3	e	適	2.3	1.7	G
370	13	23	3	e	適	1.5	0.7	G
371	13	23	3	e	適	1.9	1.5	G
372	13	23	3	e	適	0.7	1.0	H
373	13	23	3	f	適	1.1	0.5	G
374	13	23	3	f	適	1.2	0.5	G
375	13	23	3	f	適	0.0	0.7	G
376	13	23	3	f	適	-0.1	0.1	G
377	13	23	4	a	適	2.4	2.5	H
378	13	23	4	c	適	1.2	0.7	D
379	13	23	4	c	適	0.6	0.8	D
380	13	23	4	c	適	0.7	0.2	D
381	13	23	4	c	適	0.6	0.0	D

別表 2 0 製造年順別 平成 1 3 年製造分③

LPメーターの精度の経年変化調査データ(製造年順)

No	製造年	検定有効期間		製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
		年	月			0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
382	13	23	4	e	適	0.4	-0.4	A
383	13	23	4	e	適	-0.5	-0.9	A
384	13	23	4	e	適	0.5	0.0	A
385	13	23	4	e	適	1.0	0.8	A
386	13	23	4	e	適	0.7	0.5	A
387	13	23	4	e	適	1.1	0.7	A
388	13	23	4	e	適	-0.9	-1.2	A
389	13	23	4	e	適	0.3	0.6	A
390	13	23	4	e	適	1.3	0.6	H
391	13	23	4	e	適	0.9	1.7	H
392	13	23	4	e	適	0.9	0.7	H
393	13	23	4	e	適	1.4	-0.2	H
394	13	23	5	d	適	1.5	1.6	B
395	13	23	6	c	適	0.7	0.2	A
396	13	23	6	c	適	1.9	0.5	A
397	13	23	6	f	適	0.4	-0.6	D
398	13	23	7	d	適	2.2	2.3	D
399	13	23	7	d	適	1.5	1.8	E
400	13	23	7	d	適	2.7	1.7	H
401	13	23	7	e	適	1.3	0.9	B
402	13	23	7	f	適	0.8	0.4	D
403	13	23	8	f	適	2.1	1.8	C
404	13	23	9	c	適	2.5	1.8	C
405	13	23	9	c	適	1.8	1.1	C

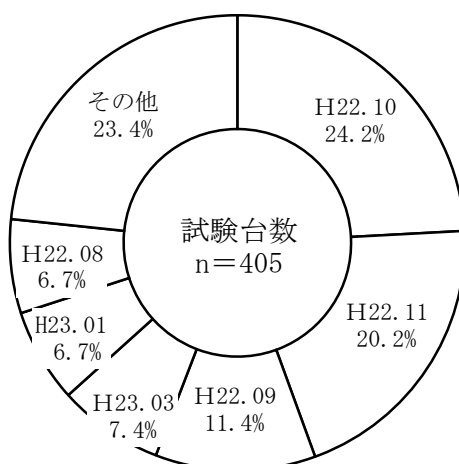
検定年月順別 台数分布 集計

別表 2 1 検定年月順別 台数分布
(全体割合)

(単位：台、%)

検定有効期限	台数	割合
H22. 06	2	0. 5%
H22. 07	20	4. 9%
H22. 08	27	6. 7%
H22. 09	46	11. 4%
H22. 10	98	24. 2%
H22. 11	82	20. 2%
H22. 12	26	6. 4%
H23. 01	27	6. 7%
H23. 02	18	4. 4%
H23. 03	30	7. 4%
H23. 04	17	4. 2%
H23. 05	1	0. 2%
H23. 06	3	0. 7%
H23. 07	5	1. 2%
H23. 08	1	0. 2%
H23. 09	2	0. 5%
計	405	100. 0%

別図 1 1 検定年月順別 台数分布 (全体割合)



検定年月順別 集計表

別表 2 2 検定年月順別 平成 2 2 年 6 月～平成 2 2 年 8 月 (No. 1～No. 40)

LPメーターの精度の経年変化調査データ(検定年月順)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
1	22	6	12	d	適	3.3	0.6	B
2	22	6	12	d	適	2.8	2.2	C
3	22	7	12	a	適	2.0	2.2	E
4	22	7	12	d	適	3.0	0.4	B
5	22	7	12	d	適	2.5	1.9	C
6	22	7	12	d	適	1.9	1.1	F
7	22	7	12	d	適	3.0	2.7	F
8	22	7	12	d	適	1.8	2.2	F
9	22	7	12	d	適	3.0	1.3	F
10	22	7	12	f	適	1.3	0.8	B
11	22	7	12	f	適	1.5	1.0	C
12	22	7	12	f	適	1.0	0.9	F
13	22	7	12	f	適	1.3	0.7	F
14	22	7	12	f	適	1.7	1.4	F
15	22	7	12	b	適	1.0	0.3	A
16	22	7	12	b	適	1.2	0.5	A
17	22	7	12	b	適	1.4	0.6	C
18	22	7	12	b	適	1.7	1.4	D
19	22	7	12	b	適	2.1	1.9	D
20	22	7	12	b	適	1.2	1.2	F
21	22	7	12	b	適	1.2	0.6	F
22	22	7	12	b	適	1.6	0.8	G
23	22	8	12	a	適	1.4	1.6	B
24	22	8	12	a	適	1.5	1.8	E
25	22	8	12	a	適	2.0	2.5	E
26	22	8	12	c	適	1.8	1.1	E
27	22	8	12	c	適	2.6	3.2	E
28	22	8	12	c	適	2.2	1.2	E
29	22	8	12	c	適	2.0	0.2	E
30	22	8	12	c	適	2.9	1.7	E
31	22	8	12	c	適	1.8	1.0	E
32	22	8	12	c	適	3.1	1.5	E
33	22	8	12	c	適	2.4	0.8	E
34	22	8	12	c	適	2.1	1.6	E
35	22	8	12	c	適	1.5	1.5	F
36	22	8	12	c	適	1.1	1.6	F
37	22	8	12	c	適	1.6	0.6	F
38	22	8	12	c	適	1.3	0.4	H
39	22	8	12	d	適	3.2	1.7	B
40	22	8	12	d	適	2.1	2.6	D

別表 2 3 検定年月順別 平成 2 2 年 8 月～平成 2 2 年 9 月 (No. 41～No. 80)

LPメーターの精度の経年変化調査データ(検定年月順)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
41	22	8	12	f	適	1.3	1.0	C
42	22	8	12	f	適	1.2	1.0	F
43	22	8	12	f	適	2.0	1.8	F
44	22	8	12	f	適	2.2	2.0	H
45	22	8	12	f	適	2.1	2.0	H
46	22	8	12	f	適	-0.1	-0.3	E
47	22	8	12	f	適	1.1	0.9	E
48	22	8	12	b	適	0.2	-0.6	A
49	22	8	12	b	適	0.7	0.5	F
50	22	9	12	a	適	0.8	0.5	D
51	22	9	12	a	適	2.3	2.8	D
52	22	9	12	a	適	2.1	2.4	D
53	22	9	12	a	適	2.1	2.8	D
54	22	9	12	a	適	1.8	0.9	D
55	22	9	12	a	適	3.4	3.2	E
56	22	9	12	a	適	2.2	1.6	E
57	22	9	12	c	適	2.3	1.4	B
58	22	9	12	c	適	3.4	2.0	B
59	22	9	12	c	適	2.0	0.5	B
60	22	9	12	c	適	2.3	0.6	F
61	22	9	12	c	適	3.0	2.5	G
62	22	9	12	c	適	2.9	1.9	G
63	22	9	12	c	適	2.6	1.8	G
64	22	9	12	c	適	2.3	1.2	G
65	22	9	12	c	適	1.4	0.4	H
66	22	9	12	c	適	1.1	1.1	H
67	22	9	12	c	適	1.6	2.5	H
68	22	9	12	c	適	1.6	0.5	H
69	22	9	12	c	適	1.7	1.8	H
70	22	9	12	c	適	0.8	0.2	H
71	22	9	12	d	適	1.1	0.6	C
72	22	9	12	d	適	2.8	2.2	C
73	22	9	12	d	適	2.0	2.3	C
74	22	9	12	d	適	1.9	2.5	E
75	22	9	12	f	適	1.4	0.9	H
76	22	9	12	f	適	0.9	0.4	D
77	22	9	12	f	適	1.9	1.0	F
78	22	9	12	f	適	1.3	-0.1	F
79	22	9	12	b	適	0.8	1.4	B
80	22	9	12	b	適	1.4	0.7	D

別表 2 4 検定年月順別 平成 2 2 年 9 月～平成 2 2 年 1 0 月 (No. 81～No. 120)

LPメーターの精度の経年変化調査データ(検定年月順)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
81	22	9	12	b	適	0.9	0.8	D
82	22	9	12	b	適	0.5	0.7	F
83	22	9	12	b	適	1.6	0.9	F
84	22	9	12	b	適	1.4	1.1	F
85	22	9	12	b	適	1.0	1.0	F
86	22	9	12	b	適	1.4	1.1	F
87	22	9	12	b	適	1.4	1.5	F
88	22	9	12	b	適	1.0	0.9	G
89	22	9	12	b	適	1.8	0.4	G
90	22	9	12	b	適	1.4	1.1	H
91	22	9	12	b	適	1.5	1.3	H
92	22	9	12	b	適	0.8	0.8	H
93	22	9	12	b	適	1.1	0.7	H
94	22	9	12	b	適	1.1	0.7	H
95	22	9	12	b	適	1.6	0.7	H
96	22	10	12	a	適	1.4	0.4	A
97	22	10	12	a	適	1.4	3.3	A
98	22	10	12	a	適	1.7	3.2	A
99	22	10	12	a	適	1.2	2.6	C
100	22	10	12	a	適	1.0	1.8	C
101	22	10	12	a	適	1.7	1.8	C
102	22	10	12	a	適	1.3	2.5	C
103	22	10	12	a	適	1.9	2.3	C
104	22	10	12	a	適	1.4	2.5	C
105	22	10	12	a	適	1.7	3.3	C
106	22	10	12	a	適	1.6	2.4	C
107	22	10	12	a	適	1.2	3.3	C
108	22	10	12	a	適	1.4	2.6	C
109	22	10	12	a	適	1.4	3.1	F
110	22	10	12	a	適	1.4	2.1	F
111	22	10	12	a	適	1.7	1.8	F
112	22	10	12	a	適	1.6	2.2	F
113	22	10	12	a	適	2.2	2.9	F
114	22	10	12	a	適	1.5	2.5	F
115	22	10	12	a	適	2.1	2.0	G
116	22	10	12	a	適	0.8	1.1	G
117	22	10	12	a	適	1.5	2.0	G
118	22	10	12	a	適	2.1	2.1	G
119	22	10	12	a	適	1.4	1.8	G
120	22	10	12	a	適	1.3	2.2	G

別表 2 5 検定年月順別 平成 2 2 年 1 0 月 (No. 121~No. 160)

LPメーターの精度の経年変化調査データ(検定年月順)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
121	22	10	12	a	適	2.1	1.3	G
122	22	10	12	a	適	1.6	0.7	G
123	22	10	12	a	適	2.5	1.8	H
124	22	10	12	a	適	1.8	2.3	H
125	22	10	12	a	適	2.5	2.3	H
126	22	10	12	a	適	2.9	2.2	H
127	22	10	12	a	適	2.7	3.2	H
128	22	10	12	c	適	0.9	1.3	A
129	22	10	12	c	適	2.0	1.4	A
130	22	10	12	c	適	1.9	2.0	A
131	22	10	12	c	適	2.7	2.2	A
132	22	10	12	c	適	2.4	1.5	B
133	22	10	12	c	適	2.7	3.1	B
134	22	10	12	c	適	2.5	0.9	F
135	22	10	12	c	適	1.3	1.6	F
136	22	10	12	c	適	2.3	1.9	F
137	22	10	12	c	適	1.8	1.1	H
138	22	10	12	c	適	1.6	0.9	H
139	22	10	12	c	適	1.4	1.4	H
140	22	10	12	d	適	3.0	1.2	B
141	22	10	12	d	適	1.5	0.3	B
142	22	10	12	d	適	2.3	-0.7	B
143	22	10	12	d	適	1.3	-0.9	B
144	22	10	12	d	適	1.6	-0.8	B
145	22	10	12	d	適	1.8	1.3	D
146	22	10	12	d	適	2.1	0.7	D
147	22	10	12	d	適	2.1	1.4	D
148	22	10	12	d	適	2.9	0.5	E
149	22	10	12	d	適	3.2	1.1	E
150	22	10	12	d	適	1.8	0.0	E
151	22	10	12	d	適	2.8	-0.6	G
152	22	10	12	e	適	1.7	0.5	A
153	22	10	12	e	適	1.5	-0.7	A
154	22	10	12	f	適	1.0	0.2	C
155	22	10	12	f	適	1.0	-0.1	C
156	22	10	12	f	適	0.5	0.4	B
157	22	10	12	f	適	1.7	1.0	D
158	22	10	12	f	適	2.0	1.0	C
159	22	10	12	f	適	1.6	0.4	H
160	22	10	12	f	適	1.1	0.7	H

別表 2 6 検定年月順別 平成 2 2 年 1 0 月～平成 2 2 年 1 1 月 (No. 161～No. 200)

LPメーターの精度の経年変化調査データ(検定年月順)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
161	22	10	12	f	適	2.3	1.8	C
162	22	10	12	f	適	1.8	1.5	C
163	22	10	12	f	適	1.5	0.0	C
164	22	10	12	f	適	-0.5	-0.4	B
165	22	10	12	f	適	2.2	2.0	B
166	22	10	12	f	適	1.4	0.7	E
167	22	10	12	f	適	0.4	0.3	E
168	22	10	12	b	適	0.2	-0.5	A
169	22	10	12	b	適	0.8	0.6	B
170	22	10	12	b	適	1.0	0.7	B
171	22	10	12	b	適	1.1	0.0	B
172	22	10	12	b	適	1.2	0.6	B
173	22	10	12	b	適	1.3	1.0	B
174	22	10	12	b	適	1.5	0.8	C
175	22	10	12	b	適	0.4	-0.5	C
176	22	10	12	b	適	0.9	0.2	C
177	22	10	12	b	適	1.5	1.0	C
178	22	10	12	b	適	0.4	0.0	E
179	22	10	12	b	適	0.9	0.6	E
180	22	10	12	b	適	0.1	0.1	E
181	22	10	12	b	適	0.4	0.2	E
182	22	10	12	b	適	0.8	0.5	E
183	22	10	12	b	適	0.7	0.4	G
184	22	10	12	b	適	0.7	0.7	G
185	22	10	12	b	適	0.8	1.1	G
186	22	10	12	b	適	0.9	0.7	G
187	22	10	12	b	適	0.4	0.1	G
188	22	10	12	b	適	1.4	1.0	G
189	22	10	12	b	適	0.8	0.4	G
190	22	10	12	b	適	1.1	0.7	H
191	22	10	12	b	適	1.2	1.1	H
192	22	10	12	b	適	1.0	0.9	H
193	22	10	12	b	適	1.1	1.3	H
194	22	11	12	a	適	1.2	1.3	A
195	22	11	12	a	適	-0.1	-0.6	A
196	22	11	12	a	適	0.8	1.4	B
197	22	11	12	a	適	1.1	1.7	B
198	22	11	12	a	適	1.7	1.1	E
199	22	11	12	a	適	2.1	3.1	E
200	22	11	12	a	適	2.4	2.2	E

別表 2 7 検定年月順別 平成 2 2 年 1 1 月 (No. 201~No. 240)

LPメーターの精度の経年変化調査データ(検定年月順)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
201	22	11	12	a	適	2.6	1.5	E
202	22	11	12	a	適	2.0	2.4	E
203	22	11	12	a	適	1.0	1.0	F
204	22	11	12	a	適	0.2	1.3	F
205	22	11	12	a	適	0.8	1.6	G
206	22	11	12	a	適	1.2	0.5	H
207	22	11	12	a	適	2.5	1.4	H
208	22	11	12	d	適	2.4	1.8	D
209	22	11	12	d	適	2.2	1.3	D
210	22	11	12	d	適	2.0	1.1	F
211	22	11	12	d	適	2.4	1.6	F
212	22	11	12	d	適	1.3	0.5	F
213	22	11	12	d	適	3.0	2.8	F
214	22	11	12	d	適	2.8	0.9	F
215	22	11	12	d	適	3.4	1.3	F
216	22	11	12	d	適	2.2	2.0	G
217	22	11	12	d	適	2.5	1.8	G
218	22	11	12	d	適	2.9	2.4	G
219	22	11	12	d	適	2.1	2.1	G
220	22	11	12	e	適	0.7	-0.3	B
221	22	11	12	e	適	0.7	-0.6	D
222	22	11	12	e	適	2.0	0.3	D
223	22	11	12	e	適	1.1	0.1	D
224	22	11	12	e	適	1.3	-0.5	D
225	22	11	12	e	適	0.9	0.1	D
226	22	11	12	e	適	1.9	0.1	D
227	22	11	12	e	適	1.0	-0.3	D
228	22	11	12	e	適	1.2	0.0	D
229	22	11	12	e	適	1.3	0.4	D
230	22	11	12	e	適	1.5	0.4	D
231	22	11	12	e	適	1.8	0.7	E
232	22	11	12	e	適	0.4	-0.1	E
233	22	11	12	e	適	1.9	1.0	E
234	22	11	12	e	適	2.0	0.9	E
235	22	11	12	e	適	1.8	0.7	E
236	22	11	12	e	適	0.8	-0.7	E
237	22	11	12	e	適	0.9	-0.2	F
238	22	11	12	e	適	1.5	0.3	F
239	22	11	12	e	適	1.1	1.9	F
240	22	11	12	e	適	1.4	-0.6	F

別表 2 8 検定年月順別 平成 2 2 年 1 1 月～平成 2 2 年 1 2 月 (No. 241～No. 280)

LPメーターの精度の経年変化調査データ(検定年月順)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
241	22	11	12	e	適	0.5	-0.6	F
242	22	11	12	f	適	0.2	0.3	C
243	22	11	12	f	適	2.8	2.2	C
244	22	11	12	f	適	1.7	1.7	B
245	22	11	12	f	適	1.2	1.1	D
246	22	11	12	f	適	0.6	0.5	A
247	22	11	12	f	適	0.8	0.0	A
248	22	11	12	f	適	0.9	0.7	A
249	22	11	12	f	適	0.4	-0.4	A
250	22	11	12	f	適	0.0	0.6	A
251	22	11	12	f	適	1.0	1.0	A
252	22	11	12	f	適	1.2	0.3	A
253	22	11	12	f	適	1.0	0.4	A
254	22	11	12	f	適	0.5	-0.1	A
255	22	11	12	f	適	0.6	0.0	A
256	22	11	12	f	適	0.9	1.0	F
257	22	11	12	f	適	1.8	2.1	F
258	22	11	12	f	適	0.6	0.3	F
259	22	11	12	f	適	0.5	0.0	E
260	22	11	12	f	適	2.9	3.1	E
261	22	11	12	f	適	1.8	1.1	B
262	22	11	12	f	適	0.8	-0.2	B
263	22	11	12	f	適	0.9	1.1	G
264	22	11	12	f	適	0.1	0.4	G
265	22	11	12	f	適	1.5	0.9	G
266	22	11	12	f	適	1.7	1.4	G
267	22	11	12	f	適	1.9	2.1	G
268	22	11	12	f	適	1.0	-0.6	D
269	22	11	12	b	適	0.1	-0.3	A
270	22	11	12	b	適	0.6	0.4	B
271	22	11	12	b	適	1.5	1.0	B
272	22	11	12	b	適	1.1	0.8	B
273	22	11	12	b	適	0.2	-0.2	D
274	22	11	12	b	適	1.3	0.5	D
275	22	11	12	b	適	1.1	0.9	F
276	22	12	12	a	適	-0.7	0.7	B
277	22	12	12	a	適	1.2	1.2	B
278	22	12	12	d	適	2.2	0.3	A
279	22	12	12	d	適	1.7	0.0	A
280	22	12	12	d	適	3.4	1.4	A

別表 2 9 検定年月順別 平成 2 2 年 1 2 月～平成 2 3 年 1 月 (No. 281～No. 320)

LPメーターの精度の経年変化調査データ(検定年月順)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
281	22	12	12	d	適	2.9	2.9	A
282	22	12	12	d	適	3.1	2.7	C
283	22	12	12	d	適	2.5	2.5	C
284	22	12	12	d	適	2.7	2.0	C
285	22	12	12	d	適	2.7	-0.1	C
286	22	12	12	d	適	2.5	0.9	C
287	22	12	12	d	適	2.2	2.0	D
288	22	12	12	d	適	0.8	1.5	D
289	22	12	12	d	適	2.6	0.6	D
290	22	12	12	d	適	1.0	-0.6	H
291	22	12	12	d	適	3.4	1.1	H
292	22	12	12	d	適	3.4	1.3	H
293	22	12	12	d	適	3.0	1.3	H
294	22	12	12	e	適	0.0	-0.1	B
295	22	12	12	e	適	1.4	0.6	B
296	22	12	12	e	適	0.9	-0.4	E
297	22	12	12	f	適	1.2	1.5	E
298	22	12	12	f	適	1.3	1.0	E
299	22	12	12	f	適	1.6	1.5	G
300	22	12	12	f	適	1.5	0.8	G
301	22	12	12	b	適	1.6	1.3	B
302	23	1	13	a	適	1.9	1.0	G
303	23	1	13	a	適	1.8	1.5	H
304	23	1	13	a	適	1.8	2.0	H
305	23	1	13	c	適	3.0	1.2	C
306	23	1	13	c	適	1.5	1.3	C
307	23	1	13	c	適	1.0	0.3	C
308	23	1	13	c	適	2.8	1.6	C
309	23	1	13	c	適	2.3	1.0	C
310	23	1	13	c	適	3.4	1.4	C
311	23	1	13	c	適	1.4	0.7	C
312	23	1	13	d	適	2.9	2.1	A
313	23	1	13	e	適	2.0	0.2	E
314	23	1	13	e	適	1.0	0.9	H
315	23	1	13	e	適	0.8	1.4	H
316	23	1	13	e	適	-0.2	0.5	H
317	23	1	13	e	適	0.7	-0.5	H
318	23	1	13	f	適	0.9	-0.4	E
319	23	1	13	f	適	0.3	0.2	E
320	23	1	13	f	適	1.8	1.8	E

別表 30 検定年月順別 平成 23 年 1 月～平成 23 年 3 月 (No. 321～No. 360)

LPメーターの精度の経年変化調査データ(検定年月順)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
321	23	1	13	f	適	0.7	0.6	C
322	23	1	13	f	適	0.6	0.7	C
323	23	1	13	f	適	-0.1	-0.6	D
324	23	1	13	f	適	0.0	-0.9	D
325	23	1	13	b	適	1.4	1.3	D
326	23	1	13	b	適	1.5	1.3	D
327	23	1	13	b	適	1.5	1.9	D
328	23	1	13	b	適	1.9	1.0	D
329	23	2	13	a	適	2.1	2.4	F
330	23	2	13	a	適	1.4	2.6	F
331	23	2	13	c	適	0.2	0.2	A
332	23	2	13	c	適	-1.1	-0.8	A
333	23	2	13	c	適	0.4	-0.3	A
334	23	2	13	c	適	0.7	-1.3	C
335	23	2	13	c	適	0.7	1.0	C
336	23	2	13	d	適	2.4	0.1	A
337	23	2	13	d	適	3.4	1.5	A
338	23	2	13	e	適	-0.3	-0.2	B
339	23	2	13	e	適	0.2	-0.8	B
340	23	2	13	e	適	0.7	-0.6	B
341	23	2	13	e	適	1.6	-1.0	B
342	23	2	13	e	適	0.8	-0.9	C
343	23	2	13	e	適	1.4	1.3	C
344	23	2	13	e	適	2.2	-0.4	C
345	23	2	13	e	適	1.7	0.8	C
346	23	2	13	e	適	1.2	1.1	H
347	23	3	13	c	適	2.0	1.0	D
348	23	3	13	c	適	2.4	1.7	D
349	23	3	13	c	適	1.3	0.4	D
350	23	3	13	c	適	0.7	0.5	D
351	23	3	13	c	適	2.7	2.3	D
352	23	3	13	c	適	1.7	1.1	D
353	23	3	13	d	適	3.0	0.6	A
354	23	3	13	d	適	2.8	2.9	A
355	23	3	13	d	適	2.9	2.0	A
356	23	3	13	d	適	2.0	2.5	B
357	23	3	13	e	適	0.7	0.2	B
358	23	3	13	e	適	0.5	0.4	B
359	23	3	13	e	適	0.4	0.3	C
360	23	3	13	e	適	0.5	0.1	C

別表 3 1 検定年月順別 平成 2 3 年 3 月～平成 2 3 年 9 月 (No. 361～No. 405)

LPメーターの精度の経年変化調査データ(検定年月順)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
361	23	3	13	e	適	1.8	0.3	C
362	23	3	13	e	適	0.8	-0.7	C
363	23	3	13	e	適	1.7	-0.4	C
364	23	3	13	e	適	2.3	0.9	C
365	23	3	13	e	適	1.1	-0.1	E
366	23	3	13	e	適	0.8	0.0	E
367	23	3	13	e	適	0.8	-0.6	G
368	23	3	13	e	適	0.8	0.1	G
369	23	3	13	e	適	2.3	1.7	G
370	23	3	13	e	適	1.5	0.7	G
371	23	3	13	e	適	1.9	1.5	G
372	23	3	13	e	適	0.7	1.0	H
373	23	3	13	f	適	1.1	0.5	G
374	23	3	13	f	適	1.2	0.5	G
375	23	3	13	f	適	0.0	0.7	G
376	23	3	13	f	適	-0.1	0.1	G
377	23	4	13	a	適	2.4	2.5	H
378	23	4	13	c	適	1.2	0.7	D
379	23	4	13	c	適	0.6	0.8	D
380	23	4	13	c	適	0.7	0.2	D
381	23	4	13	c	適	0.6	0.0	D
382	23	4	13	e	適	0.4	-0.4	A
383	23	4	13	e	適	-0.5	-0.9	A
384	23	4	13	e	適	0.5	0.0	A
385	23	4	13	e	適	1.0	0.8	A
386	23	4	13	e	適	0.7	0.5	A
387	23	4	13	e	適	1.1	0.7	A
388	23	4	13	e	適	-0.9	-1.2	A
389	23	4	13	e	適	0.3	0.6	A
390	23	4	13	e	適	1.3	0.6	H
391	23	4	13	e	適	0.9	1.7	H
392	23	4	13	e	適	0.9	0.7	H
393	23	4	13	e	適	1.4	-0.2	H
394	23	5	13	d	適	1.5	1.6	B
395	23	6	13	c	適	0.7	0.2	A
396	23	6	13	c	適	1.9	0.5	A
397	23	6	13	f	適	0.4	-0.6	D
398	23	7	13	d	適	2.2	2.3	D
399	23	7	13	d	適	1.5	1.8	E
400	23	7	13	d	適	2.7	1.7	H
401	23	7	13	e	適	1.3	0.9	B
402	23	7	13	f	適	0.8	0.4	D
403	23	8	13	f	適	2.1	1.8	C
404	23	9	13	c	適	2.5	1.8	C
405	23	9	13	c	適	1.8	1.1	C

調査対象（回収地点）地区別 器差分布 全体集計

別表 3 2

ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（全体）

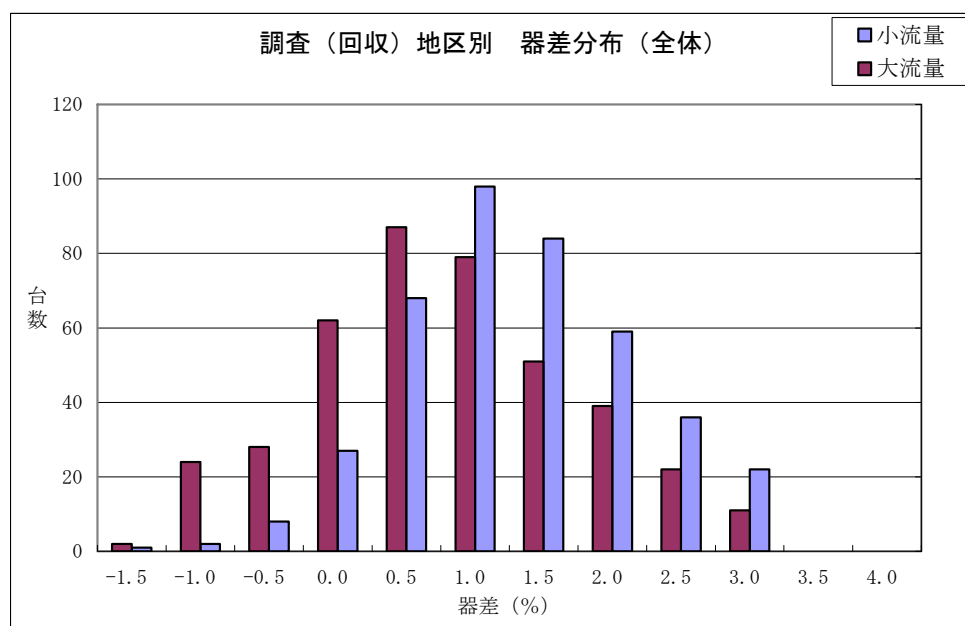
調査（回収）地区別 器差分布 全体集計

（単位：台）

器差（％）	流量（ m^3/h ）	
	0.3 m^3/h	2.5 m^3/h
4.0	－	－
3.5	－	－
3.0	22	11
2.5	36	22
2.0	59	39
1.5	84	51
1.0	98	79
0.5	68	87
0.0	27	62
－0.5	6	26
－1.0	4	26
－1.5	1	2
合計	405	405

別図 1 2 ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（全体）

調査（回収）地区別 器差分布 全体集計



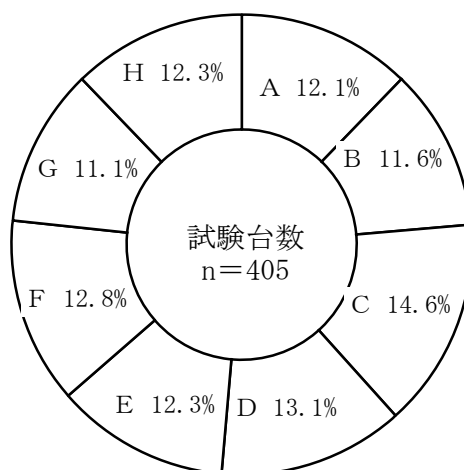
別表 3 3

調査（回収）地区別 台数分布（全体割合）

（単位：台、％）

地区（調査地点）		台数	割合
A	（北海道地区）	49	12.1%
B	（東北地区）	47	11.6%
C	（関東・甲信越地区）	59	14.6%
D	（中部・北陸地区）	53	13.1%
E	（近畿地区）	50	12.3%
F	（中国地区）	52	12.8%
G	（四国地区）	45	11.1%
H	（九州地区）	50	12.3%
合計		405	100.0%

別図 1 3 調査（回収）地区別 台数分布割合（全体割合）



調査対象（回収地点）地区別 器差分布 集計

別表 3 4

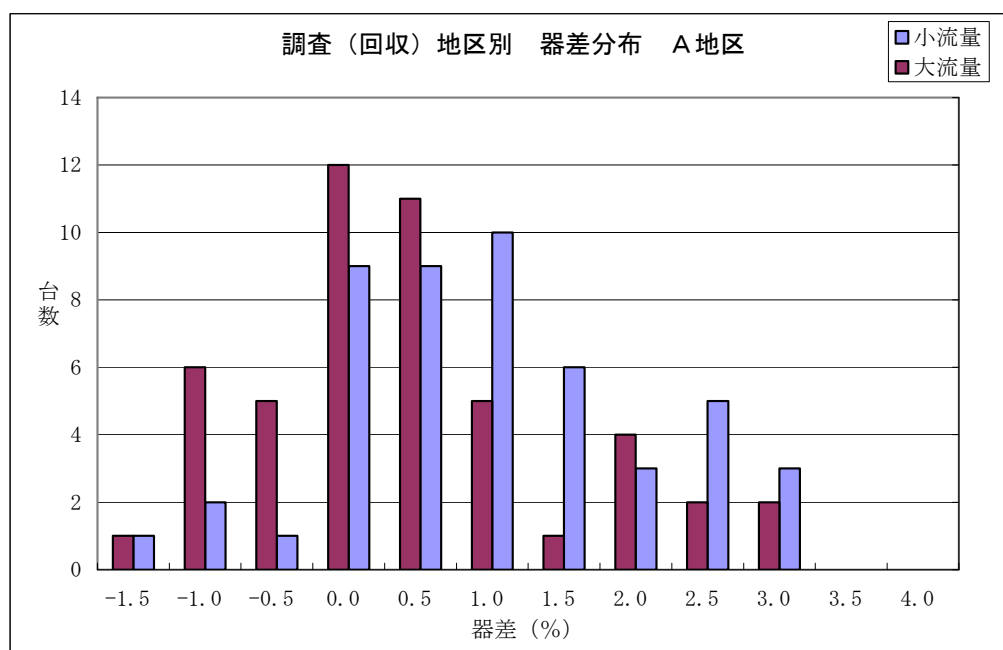
ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地区別器差分布 A地区（北海道地区）

A地区		(単位：台)	
器差（％）	流量（ m^3/h ）		
	0.3 m^3/h	2.5 m^3/h	
4.0	－	－	
3.5	－	－	
3.0	3	2	
2.5	5	2	
2.0	3	4	
1.5	6	1	
1.0	10	5	
0.5	9	11	
0.0	9	12	
-0.5	1	5	
-1.0	2	6	
-1.5	1	1	
合計	49	49	

別図 1 4 ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 A地区（北海道地区）



別表 3 5

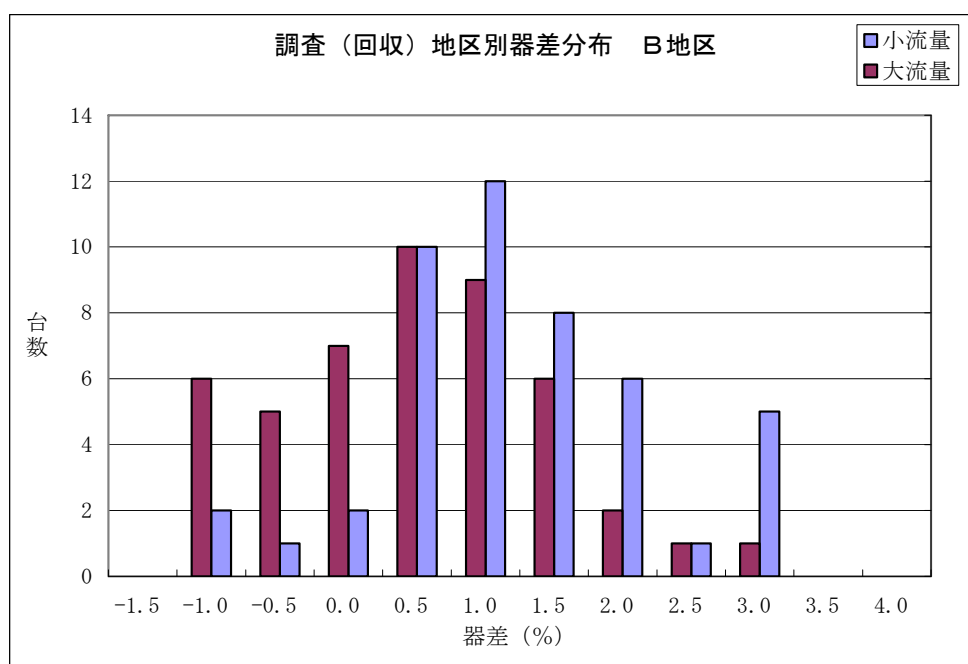
L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 B 地区（東北地区）

B 地区		(単位：台)	
器差 (%)	流量 (m ³ /h)		
	0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
4.0	－	－	
3.5	－	－	
3.0	5	1	
2.5	1	1	
2.0	6	2	
1.5	8	6	
1.0	12	9	
0.5	10	10	
0.0	2	7	
－0.5	1	5	
－1.0	2	6	
－1.5	－	－	
合計	47	47	

別図 1 5 L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 B 地区（東北地区）

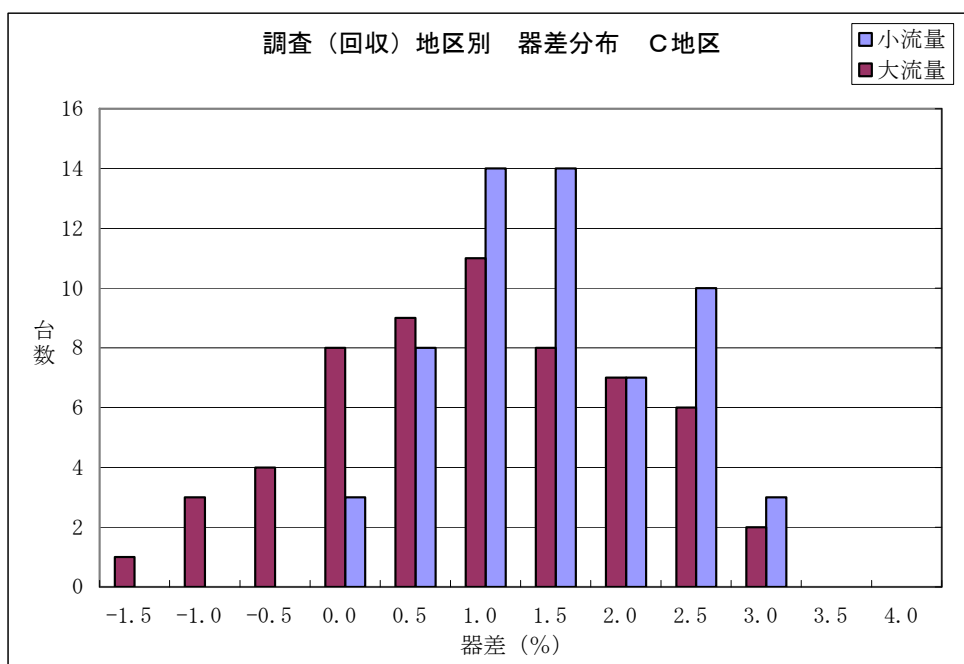


別表 3 6

ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布
調査（回収）地域別器差分布 Ｃ地区（関東・甲信越地区）

Ｃ地区		（単位：台）	
器差（％）	流量（ m^3/h ）		
	0.3 m^3/h	2.5 m^3/h	
4.0	－	－	
3.5	－	－	
3.0	3	2	
2.5	10	6	
2.0	7	7	
1.5	14	8	
1.0	14	11	
0.5	8	9	
0.0	3	8	
-0.5	－	4	
-1.0	－	3	
-1.5	－	1	
合計	59	59	

別図 1 6 ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布
調査（回収）地域別器差分布 Ｃ地区（関東・甲信越地区）



別表 3 7

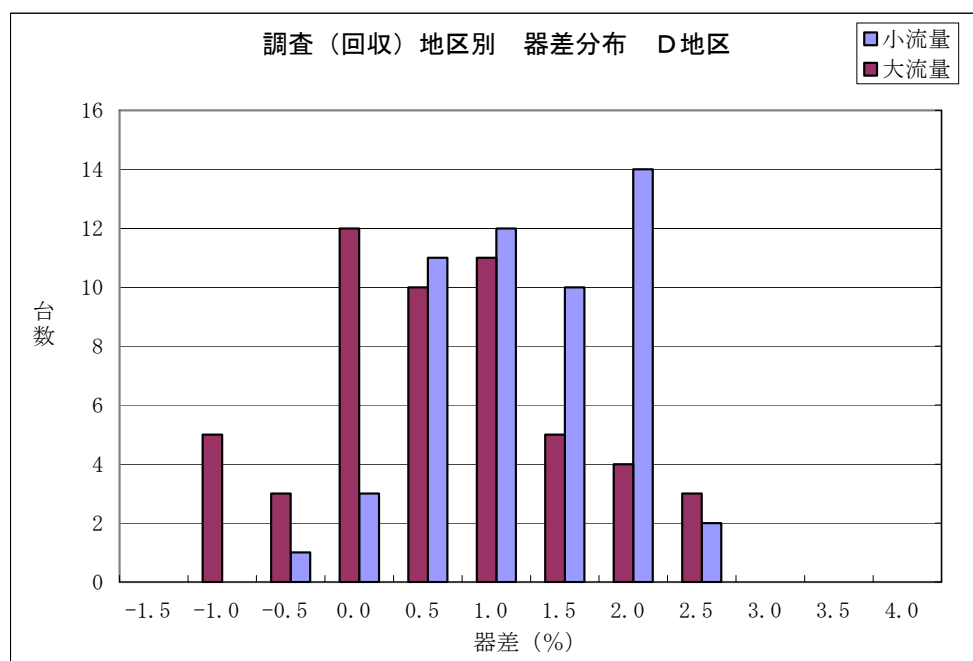
L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 D 地区（中部・北陸地区）

D 地区		(単位：台)	
器差 (%)	流量 (m ³ /h)		
	0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
4.0	－	－	
3.5	－	－	
3.0	－	－	
2.5	2	3	
2.0	14	4	
1.5	10	5	
1.0	12	11	
0.5	11	10	
0.0	3	12	
-0.5	1	3	
-1.0	－	5	
-1.5	－	－	
合計	53	53	

別図 1 7 L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 D 地区（中部・北陸地区）



別表 3 8

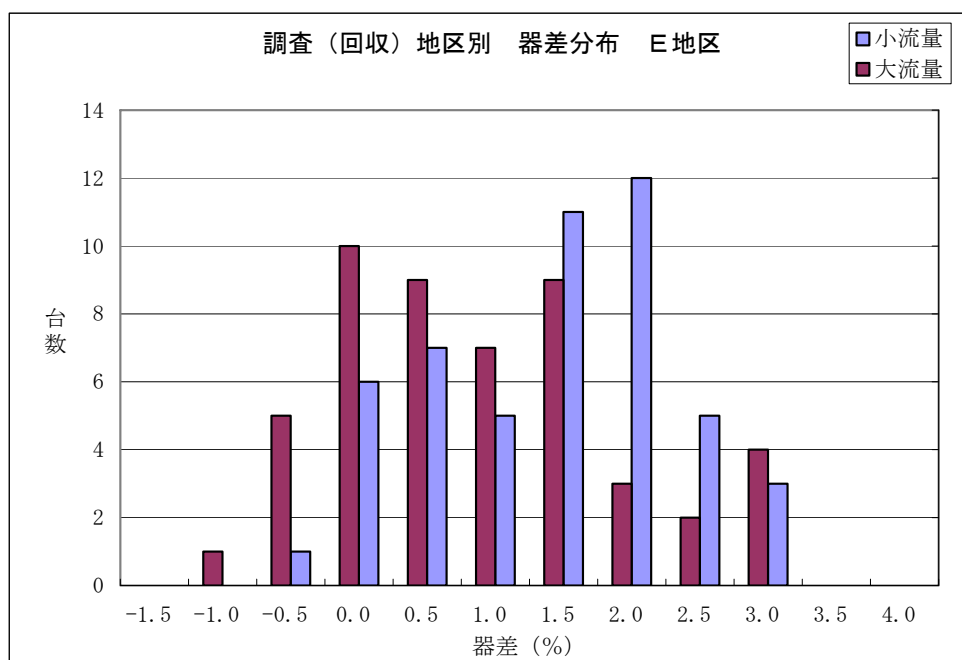
L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 E 地区（近畿地区）

E 地区		(単位：台)	
器差 (%)	流量 (m ³ /h)		
	0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
4.0	—	—	
3.5	—	—	
3.0	3	4	
2.5	5	2	
2.0	12	3	
1.5	11	9	
1.0	5	7	
0.5	7	9	
0.0	6	10	
-0.5	1	5	
-1.0	—	1	
-1.5	—	—	
合計	50	50	

別図 1 8 L P ガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 E 地区（近畿地区）



別表 3 9

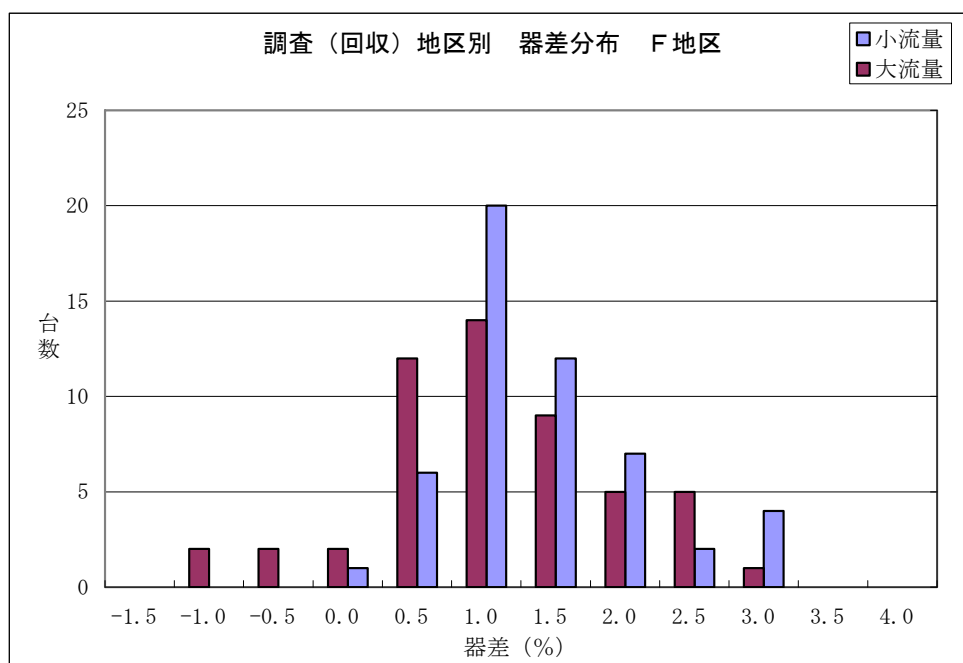
ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 Ｆ地区（中国地区）

Ｆ地区		（単位：台）	
器差（％）	流量（ m^3/h ）		
	0.3 m^3/h	2.5 m^3/h	
4.0	－	－	
3.5	－	－	
3.0	4	1	
2.5	2	5	
2.0	7	5	
1.5	12	9	
1.0	20	14	
0.5	6	12	
0.0	1	2	
-0.5	－	2	
-1.0	－	2	
-1.5	－	－	
合計	52	52	

別図 1 9 ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 Ｆ地区（中国地区）



別表 4 0

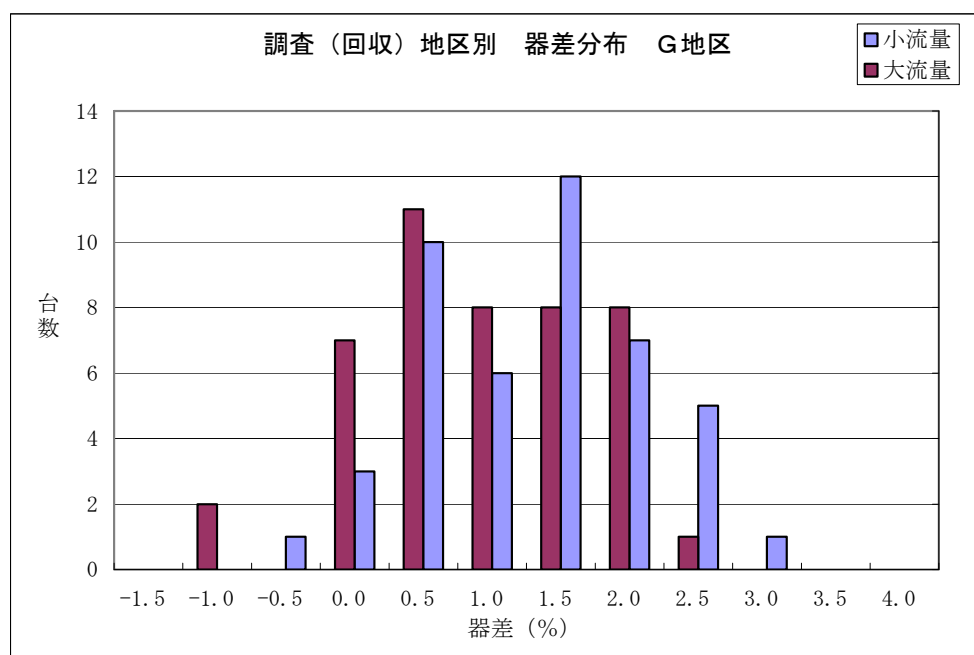
ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 Ｇ地区（四国地区）

Ｇ地区		(単位：台)	
器差（％）	流量（ m^3/h ）		
	0.3 m^3/h	2.5 m^3/h	
4.0	－	－	
3.5	－	－	
3.0	1	－	
2.5	5	1	
2.0	7	8	
1.5	12	8	
1.0	6	8	
0.5	10	11	
0.0	3	7	
-0.5	1	－	
-1.0	－	2	
-1.5	－	－	
合計	45	45	

別図 2 0 ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 Ｇ地区（四国地区）



別表 4 1

ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

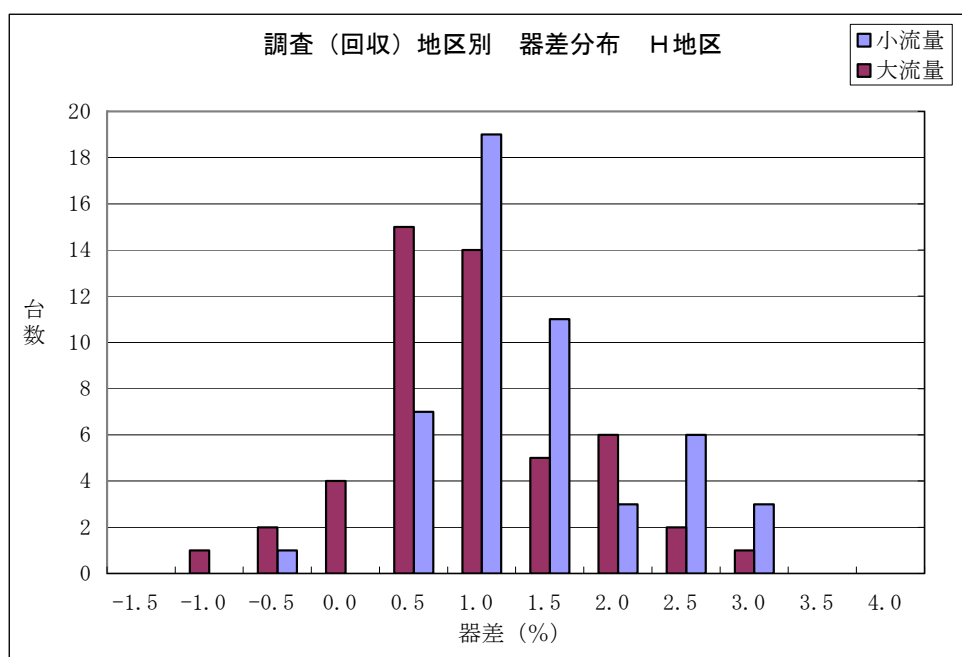
調査（回収）地域別器差分布 Ｈ地区（九州地区）

Ｈ地区 (単位：台)

器差 (%)	流量 (m ³ /h)	
	0.3m ³ /h	2.5m ³ /h
4.0	－	－
3.5	－	－
3.0	3	1
2.5	6	2
2.0	3	6
1.5	11	5
1.0	19	14
0.5	7	15
0.0	－	4
－0.5	1	2
－1.0	－	1
－1.5	－	－
合計	50	50

別図 2 1 ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布

調査（回収）地域別器差分布 Ｈ地区（九州地区）



調査対象（回収地点）地区別 集計表

別表４２ 調査（回収）地区別 A地区（北海道地区）①

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
1	22	11	12	a	適	1.2	1.3	A
2	22	11	12	a	適	-0.1	-0.6	A
3	22	10	12	a	適	1.4	0.4	A
4	22	10	12	a	適	1.4	3.3	A
5	22	10	12	a	適	1.7	3.2	A
6	22	7	12	b	適	1.0	0.3	A
7	22	7	12	b	適	1.2	0.5	A
8	22	8	12	b	適	0.2	-0.6	A
9	22	11	12	b	適	0.1	-0.3	A
10	22	10	12	b	適	0.2	-0.5	A
11	22	10	12	c	適	0.9	1.3	A
12	22	10	12	c	適	2.0	1.4	A
13	22	10	12	c	適	1.9	2.0	A
14	22	10	12	c	適	2.7	2.2	A
15	23	2	13	c	適	0.2	0.2	A
16	23	2	13	c	適	-1.1	-0.8	A
17	23	2	13	c	適	0.4	-0.3	A
18	23	6	13	c	適	0.7	0.2	A
19	23	6	13	c	適	1.9	0.5	A
20	23	1	13	d	適	2.9	2.1	A
21	23	2	13	d	適	2.4	0.1	A
22	23	2	13	d	適	3.4	1.5	A
23	23	3	13	d	適	3.0	0.6	A
24	23	3	13	d	適	2.8	2.9	A
25	22	12	12	d	適	2.2	0.3	A
26	23	3	13	d	適	2.9	2.0	A
27	22	12	12	d	適	1.7	0.0	A
28	22	12	12	d	適	3.4	1.4	A
29	22	12	12	d	適	2.9	2.9	A
30	23	4	13	e	適	0.4	-0.4	A
31	23	4	13	e	適	-0.5	-0.9	A
32	23	4	13	e	適	0.5	0.0	A
33	23	4	13	e	適	1.0	0.8	A
34	23	4	13	e	適	0.7	0.5	A
35	23	4	13	e	適	1.1	0.7	A
36	23	4	13	e	適	-0.9	-1.2	A
37	23	4	13	e	適	0.3	0.6	A
38	22	10	12	e	適	1.7	0.5	A
39	22	10	12	e	適	1.5	-0.7	A
40	22	11	12	f	適	0.6	0.5	A

別表 4 2 調査（回収）地区別 A地区（北海道地区）②

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
41	22	11	12	f	適	0.8	0.0	A
42	22	11	12	f	適	0.9	0.7	A
43	22	11	12	f	適	0.4	-0.4	A
44	22	11	12	f	適	0.0	0.6	A
45	22	11	12	f	適	1.0	1.0	A
46	22	11	12	f	適	1.2	0.3	A
47	22	11	12	f	適	1.0	0.4	A
48	22	11	12	f	適	0.5	-0.1	A
49	22	11	12	f	適	0.6	0.0	A

別表 4 3 調査地区（地点）別 B地点（東北地区）①

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
1	22	12	12	a	適	-0.7	0.7	B
2	22	12	12	a	適	1.2	1.2	B
3	22	11	12	a	適	0.8	1.4	B
4	22	8	12	a	適	1.4	1.6	B
5	22	11	12	a	適	1.1	1.7	B
6	22	11	12	b	適	0.6	0.4	B
7	22	11	12	b	適	1.5	1.0	B
8	22	10	12	b	適	0.8	0.6	B
9	22	10	12	b	適	1.0	0.7	B
10	22	10	12	b	適	1.1	0.0	B
11	22	9	12	b	適	0.8	1.4	B
12	22	11	12	b	適	1.1	0.8	B
13	22	10	12	b	適	1.2	0.6	B
14	22	12	12	b	適	1.6	1.3	B
15	22	10	12	b	適	1.3	1.0	B
16	22	9	12	c	適	2.3	1.4	B
17	22	9	12	c	適	3.4	2.0	B
18	22	9	12	c	適	2.0	0.5	B
19	22	10	12	c	適	2.4	1.5	B
20	22	10	12	c	適	2.7	3.1	B
21	22	8	12	d	適	3.2	1.7	B
22	22	10	12	d	適	3.0	1.2	B
23	22	7	12	d	適	3.0	0.4	B
24	22	6	12	d	適	3.3	0.6	B
25	22	10	12	d	適	1.5	0.3	B
26	22	10	12	d	適	2.3	-0.7	B
27	22	10	12	d	適	1.3	-0.9	B
28	22	10	12	d	適	1.6	-0.8	B
29	23	3	13	d	適	2.0	2.5	B
30	23	5	13	d	適	1.5	1.6	B
31	22	12	12	e	適	0.0	-0.1	B
32	23	2	13	e	適	-0.3	-0.2	B
33	22	12	12	e	適	1.4	0.6	B
34	23	7	13	e	適	1.3	0.9	B
35	23	2	13	e	適	0.2	-0.8	B
36	23	3	13	e	適	0.7	0.2	B
37	22	11	12	e	適	0.7	-0.3	B
38	23	3	13	e	適	0.5	0.4	B
39	23	2	13	e	適	0.7	-0.6	B
40	23	2	13	e	適	1.6	-1.0	B

別表 4 3 調査地区（地点）別 B地点（東北地区）②

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
41	22	11	12	f	適	1.7	1.7	B
42	22	10	12	f	適	0.5	0.4	B
43	22	7	12	f	適	1.3	0.8	B
44	22	11	12	f	適	1.8	1.1	B
45	22	11	12	f	適	0.8	-0.2	B
46	22	10	12	f	適	-0.5	-0.4	B
47	22	10	12	f	適	2.2	2.0	B

別表 4 4 調査地区（地点）別 C地点（関東・甲信越地区）①

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
1	22	10	12	a	適	1.2	2.6	C
2	22	10	12	a	適	1.0	1.8	C
3	22	10	12	a	適	1.7	1.8	C
4	22	10	12	a	適	1.3	2.5	C
5	22	10	12	a	適	1.9	2.3	C
6	22	10	12	a	適	1.4	2.5	C
7	22	10	12	a	適	1.7	3.3	C
8	22	10	12	a	適	1.6	2.4	C
9	22	10	12	a	適	1.2	3.3	C
10	22	10	12	a	適	1.4	2.6	C
11	22	7	12	b	適	1.4	0.6	C
12	22	10	12	b	適	1.5	0.8	C
13	22	10	12	b	適	0.4	-0.5	C
14	22	10	12	b	適	0.9	0.2	C
15	22	10	12	b	適	1.5	1.0	C
16	23	1	13	c	適	3.0	1.2	C
17	23	1	13	c	適	1.5	1.3	C
18	23	1	13	c	適	1.0	0.3	C
19	23	1	13	c	適	2.8	1.6	C
20	23	1	13	c	適	2.3	1.0	C
21	23	1	13	c	適	3.4	1.4	C
22	23	1	13	c	適	1.4	0.7	C
23	23	2	13	c	適	0.7	-1.3	C
24	23	2	13	c	適	0.7	1.0	C
25	23	9	13	c	適	2.5	1.8	C
26	23	9	13	c	適	1.8	1.1	C
27	22	6	12	d	適	2.8	2.2	C
28	22	12	12	d	適	3.1	2.7	C
29	22	9	12	d	適	1.1	0.6	C
30	22	7	12	d	適	2.5	1.9	C
31	22	9	12	d	適	2.8	2.2	C
32	22	9	12	d	適	2.0	2.3	C
33	22	12	12	d	適	2.5	2.5	C
34	22	12	12	d	適	2.7	2.0	C
35	22	12	12	d	適	2.7	-0.1	C
36	22	12	12	d	適	2.5	0.9	C
37	23	2	13	e	適	0.8	-0.9	C
38	23	2	13	e	適	1.4	1.3	C
39	23	2	13	e	適	2.2	-0.4	C
40	23	2	13	e	適	1.7	0.8	C

別表 4 4 調査地区（地点）別 C地点（関東・甲信越地区）②

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
41	23	3	13	e	適	0.4	0.3	C
42	23	3	13	e	適	0.5	0.1	C
43	23	3	13	e	適	1.8	0.3	C
44	23	3	13	e	適	0.8	-0.7	C
45	23	3	13	e	適	1.7	-0.4	C
46	23	3	13	e	適	2.3	0.9	C
47	22	10	12	f	適	1.0	0.2	C
48	22	10	12	f	適	1.0	-0.1	C
49	22	11	12	f	適	0.2	0.3	C
50	23	8	13	f	適	2.1	1.8	C
51	22	11	12	f	適	2.8	2.2	C
52	22	7	12	f	適	1.5	1.0	C
53	22	10	12	f	適	2.0	1.0	C
54	22	10	12	f	適	2.3	1.8	C
55	22	10	12	f	適	1.8	1.5	C
56	22	10	12	f	適	1.5	0.0	C
57	22	8	12	f	適	1.3	1.0	C
58	23	1	13	f	適	0.7	0.6	C
59	23	1	13	f	適	0.6	0.7	C

別表 4 5 調査地区（地点）別 D地点（中部・北陸地区）①

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
1	22	9	12	a	適	0.8	0.5	D
2	22	9	12	a	適	2.3	2.8	D
3	22	9	12	a	適	2.1	2.4	D
4	22	9	12	a	適	2.1	2.8	D
5	22	9	12	a	適	1.8	0.9	D
6	22	9	12	b	適	1.4	0.7	D
7	22	7	12	b	適	1.7	1.4	D
8	22	11	12	b	適	0.2	-0.2	D
9	23	1	13	b	適	1.4	1.3	D
10	23	1	13	b	適	1.5	1.3	D
11	23	1	13	b	適	1.5	1.9	D
12	22	9	12	b	適	0.9	0.8	D
13	22	11	12	b	適	1.3	0.5	D
14	23	1	13	b	適	1.9	1.0	D
15	22	7	12	b	適	2.1	1.9	D
16	23	3	13	c	適	2.0	1.0	D
17	23	3	13	c	適	2.4	1.7	D
18	23	3	13	c	適	1.3	0.4	D
19	23	3	13	c	適	0.7	0.5	D
20	23	3	13	c	適	2.7	2.3	D
21	23	3	13	c	適	1.7	1.1	D
22	23	4	13	c	適	1.2	0.7	D
23	23	4	13	c	適	0.6	0.8	D
24	23	4	13	c	適	0.7	0.2	D
25	23	4	13	c	適	0.6	0.0	D
26	23	7	13	d	適	2.2	2.3	D
27	22	8	12	d	適	2.1	2.6	D
28	22	10	12	d	適	1.8	1.3	D
29	22	10	12	d	適	2.1	0.7	D
30	22	10	12	d	適	2.1	1.4	D
31	22	11	12	d	適	2.4	1.8	D
32	22	11	12	d	適	2.2	1.3	D
33	22	12	12	d	適	2.2	2.0	D
34	22	12	12	d	適	0.8	1.5	D
35	22	12	12	d	適	2.6	0.6	D
36	22	11	12	e	適	0.7	-0.6	D
37	22	11	12	e	適	2.0	0.3	D
38	22	11	12	e	適	1.1	0.1	D
39	22	11	12	e	適	1.3	-0.5	D
40	22	11	12	e	適	0.9	0.1	D

別表 4 5 調査地区（地点）別 D地点（中部・北陸地区）②

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
41	22	11	12	e	適	1.9	0.1	D
42	22	11	12	e	適	1.0	-0.3	D
43	22	11	12	e	適	1.2	0.0	D
44	22	11	12	e	適	1.3	0.4	D
45	22	11	12	e	適	1.5	0.4	D
46	23	7	13	f	適	0.8	0.4	D
47	22	10	12	f	適	1.7	1.0	D
48	22	11	12	f	適	1.2	1.1	D
49	22	9	12	f	適	0.9	0.4	D
50	23	1	13	f	適	-0.1	-0.6	D
51	23	6	13	f	適	0.4	-0.6	D
52	23	1	13	f	適	0.0	-0.9	D
53	22	11	12	f	適	1.0	-0.6	D

別表 4 6 調査地区（地点）別 E地点（近畿地区）①

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
1	22	9	12	a	適	3.4	3.2	E
2	22	11	12	a	適	1.7	1.1	E
3	22	11	12	a	適	2.1	3.1	E
4	22	11	12	a	適	2.4	2.2	E
5	22	11	12	a	適	2.6	1.5	E
6	22	11	12	a	適	2.0	2.4	E
7	22	9	12	a	適	2.2	1.6	E
8	22	7	12	a	適	2.0	2.2	E
9	22	8	12	a	適	1.5	1.8	E
10	22	8	12	a	適	2.0	2.5	E
11	22	10	12	b	適	0.4	0.0	E
12	22	10	12	b	適	0.9	0.6	E
13	22	10	12	b	適	0.1	0.1	E
14	22	10	12	b	適	0.4	0.2	E
15	22	10	12	b	適	0.8	0.5	E
16	22	8	12	c	適	1.8	1.1	E
17	22	8	12	c	適	2.6	3.2	E
18	22	8	12	c	適	2.2	1.2	E
19	22	8	12	c	適	2.0	0.2	E
20	22	8	12	c	適	2.9	1.7	E
21	22	8	12	c	適	1.8	1.0	E
22	22	8	12	c	適	3.1	1.5	E
23	22	8	12	c	適	2.4	0.8	E
24	22	8	12	c	適	2.1	1.6	E
25	23	7	13	d	適	1.5	1.8	E
26	22	9	12	d	適	1.9	2.5	E
27	22	10	12	d	適	2.9	0.5	E
28	22	10	12	d	適	3.2	1.1	E
29	22	10	12	d	適	1.8	0.0	E
30	22	11	12	e	適	1.8	0.7	E
31	22	11	12	e	適	0.4	-0.1	E
32	22	11	12	e	適	1.9	1.0	E
33	22	11	12	e	適	2.0	0.9	E
34	23	3	13	e	適	1.1	-0.1	E
35	22	12	12	e	適	0.9	-0.4	E
36	23	3	13	e	適	0.8	0.0	E
37	22	11	12	e	適	1.8	0.7	E
38	22	11	12	e	適	0.8	-0.7	E
39	23	1	13	e	適	2.0	0.2	E
40	22	11	12	f	適	0.5	0.0	E

別表 4 6 調査地区（地点）別 E地点（近畿地区）②

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
41	23	1	13	f	適	0.9	-0.4	E
42	23	1	13	f	適	0.3	0.2	E
43	23	1	13	f	適	1.8	1.8	E
44	22	12	12	f	適	1.2	1.5	E
45	22	12	12	f	適	1.3	1.0	E
46	22	11	12	f	適	2.9	3.1	E
47	22	10	12	f	適	1.4	0.7	E
48	22	10	12	f	適	0.4	0.3	E
49	22	8	12	f	適	-0.1	-0.3	E
50	22	8	12	f	適	1.1	0.9	E

別表 4 7 調査地区（地点）別 F 地点（中国地区）①

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
1	22	10	12	a	適	1.4	3.1	F
2	22	10	12	a	適	1.4	2.1	F
3	22	10	12	a	適	1.7	1.8	F
4	22	10	12	a	適	1.6	2.2	F
5	22	10	12	a	適	2.2	2.9	F
6	22	10	12	a	適	1.5	2.5	F
7	23	2	13	a	適	2.1	2.4	F
8	23	2	13	a	適	1.4	2.6	F
9	22	11	12	a	適	1.0	1.0	F
10	22	11	12	a	適	0.2	1.3	F
11	22	11	12	b	適	1.1	0.9	F
12	22	9	12	b	適	0.5	0.7	F
13	22	9	12	b	適	1.6	0.9	F
14	22	7	12	b	適	1.2	1.2	F
15	22	7	12	b	適	1.2	0.6	F
16	22	8	12	b	適	0.7	0.5	F
17	22	9	12	b	適	1.4	1.1	F
18	22	9	12	b	適	1.0	1.0	F
19	22	9	12	b	適	1.4	1.1	F
20	22	9	12	b	適	1.4	1.5	F
21	22	8	12	c	適	1.5	1.5	F
22	22	8	12	c	適	1.1	1.6	F
23	22	8	12	c	適	1.6	0.6	F
24	22	9	12	c	適	2.3	0.6	F
25	22	10	12	c	適	2.5	0.9	F
26	22	10	12	c	適	1.3	1.6	F
27	22	10	12	c	適	2.3	1.9	F
28	22	11	12	d	適	2.0	1.1	F
29	22	11	12	d	適	2.4	1.6	F
30	22	11	12	d	適	1.3	0.5	F
31	22	11	12	d	適	3.0	2.8	F
32	22	11	12	d	適	2.8	0.9	F
33	22	11	12	d	適	3.4	1.3	F
34	22	7	12	d	適	1.9	1.1	F
35	22	7	12	d	適	3.0	2.7	F
36	22	7	12	d	適	1.8	2.2	F
37	22	7	12	d	適	3.0	1.3	F
38	22	11	12	e	適	0.9	-0.2	F
39	22	11	12	e	適	1.5	0.3	F
40	22	11	12	e	適	1.1	1.9	F

別表 4 7 調査地区（地点）別 F 地点（中国地区）②

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
41	22	11	12	e	適	1.4	-0.6	F
42	22	11	12	e	適	0.5	-0.6	F
43	22	11	12	f	適	0.9	1.0	F
44	22	11	12	f	適	1.8	2.1	F
45	22	11	12	f	適	0.6	0.3	F
46	22	7	12	f	適	1.0	0.9	F
47	22	8	12	f	適	1.2	1.0	F
48	22	9	12	f	適	1.9	1.0	F
49	22	7	12	f	適	1.3	0.7	F
50	22	7	12	f	適	1.7	1.4	F
51	22	8	12	f	適	2.0	1.8	F
52	22	9	12	f	適	1.3	-0.1	F

別表 4 8 調査地区（地点）別 G地点（四国地区）①

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
1	22	11	12	a	適	0.8	1.6	G
2	22	10	12	a	適	2.1	2.0	G
3	22	10	12	a	適	0.8	1.1	G
4	22	10	12	a	適	1.5	2.0	G
5	22	10	12	a	適	2.1	2.1	G
6	22	10	12	a	適	1.4	1.8	G
7	22	10	12	a	適	1.3	2.2	G
8	22	10	12	a	適	2.1	1.3	G
9	22	10	12	a	適	1.6	0.7	G
10	23	1	13	a	適	1.9	1.0	G
11	22	10	12	b	適	0.7	0.4	G
12	22	10	12	b	適	0.7	0.7	G
13	22	10	12	b	適	0.8	1.1	G
14	22	10	12	b	適	0.9	0.7	G
15	22	10	12	b	適	0.4	0.1	G
16	22	9	12	b	適	1.0	0.9	G
17	22	7	12	b	適	1.6	0.8	G
18	22	10	12	b	適	1.4	1.0	G
19	22	9	12	b	適	1.8	0.4	G
20	22	10	12	b	適	0.8	0.4	G
21	22	9	12	c	適	3.0	2.5	G
22	22	9	12	c	適	2.9	1.9	G
23	22	9	12	c	適	2.6	1.8	G
24	22	9	12	c	適	2.3	1.2	G
25	22	11	12	d	適	2.2	2.0	G
26	22	11	12	d	適	2.5	1.8	G
27	22	11	12	d	適	2.9	2.4	G
28	22	11	12	d	適	2.1	2.1	G
29	22	10	12	d	適	2.8	-0.6	G
30	23	3	13	e	適	0.8	-0.6	G
31	23	3	13	e	適	0.8	0.1	G
32	23	3	13	e	適	2.3	1.7	G
33	23	3	13	e	適	1.5	0.7	G
34	23	3	13	e	適	1.9	1.5	G
35	22	11	12	f	適	0.9	1.1	G
36	22	11	12	f	適	0.1	0.4	G
37	22	11	12	f	適	1.5	0.9	G
38	22	12	12	f	適	1.6	1.5	G
39	22	12	12	f	適	1.5	0.8	G
40	23	3	13	f	適	1.1	0.5	G

別表 4 8 調査地区（地点）別 G地点（四国地区）②

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
41	23	3	13	f	適	1.2	0.5	G
42	22	11	12	f	適	1.7	1.4	G
43	22	11	12	f	適	1.9	2.1	G
44	23	3	13	f	適	0.0	0.7	G
45	23	3	13	f	適	-0.1	0.1	G

別表 4 9 調査地区（地点）別 H地点（九州地区）①

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
1	23	1	13	a	適	1.8	1.5	H
2	23	1	13	a	適	1.8	2.0	H
3	22	11	12	a	適	1.2	0.5	H
4	22	10	12	a	適	2.5	1.8	H
5	23	4	13	a	適	2.4	2.5	H
6	22	11	12	a	適	2.5	1.4	H
7	22	10	12	a	適	1.8	2.3	H
8	22	10	12	a	適	2.5	2.3	H
9	22	10	12	a	適	2.9	2.2	H
10	22	10	12	a	適	2.7	3.2	H
11	22	10	12	b	適	1.1	0.7	H
12	22	10	12	b	適	1.2	1.1	H
13	22	10	12	b	適	1.0	0.9	H
14	22	10	12	b	適	1.1	1.3	H
15	22	9	12	b	適	1.4	1.1	H
16	22	9	12	b	適	1.5	1.3	H
17	22	9	12	b	適	0.8	0.8	H
18	22	9	12	b	適	1.1	0.7	H
19	22	9	12	b	適	1.1	0.7	H
20	22	9	12	b	適	1.6	0.7	H
21	22	8	12	c	適	1.3	0.4	H
22	22	9	12	c	適	1.4	0.4	H
23	22	9	12	c	適	1.1	1.1	H
24	22	9	12	c	適	1.6	2.5	H
25	22	9	12	c	適	1.6	0.5	H
26	22	9	12	c	適	1.7	1.8	H
27	22	9	12	c	適	0.8	0.2	H
28	22	10	12	c	適	1.8	1.1	H
29	22	10	12	c	適	1.6	0.9	H
30	22	10	12	c	適	1.4	1.4	H
31	23	7	13	d	適	2.7	1.7	H
32	22	12	12	d	適	1.0	-0.6	H
33	22	12	12	d	適	3.4	1.1	H
34	22	12	12	d	適	3.4	1.3	H
35	22	12	12	d	適	3.0	1.3	H
36	23	4	13	e	適	1.3	0.6	H
37	23	1	13	e	適	1.0	0.9	H
38	23	4	13	e	適	0.9	1.7	H
39	23	3	13	e	適	0.7	1.0	H
40	23	4	13	e	適	0.9	0.7	H

別表 4 9 調査地区（地点）別 H地点（九州地区）②

LPメーターの精度の経年変化調査データ(調査(回収)地点別)

No	検定有効期間		製造年	製造者の 識別	証印の区別 (検or適)	器差 (%)		調査 地点
	年	月				0.3m ³ /h	2.5m ³ /h	
41	23	1	13	e	適	0.8	1.4	H
42	23	1	13	e	適	-0.2	0.5	H
43	23	4	13	e	適	1.4	-0.2	H
44	23	2	13	e	適	1.2	1.1	H
45	23	1	13	e	適	0.7	-0.5	H
46	22	9	12	f	適	1.4	0.9	H
47	22	10	12	f	適	1.6	0.4	H
48	22	10	12	f	適	1.1	0.7	H
49	22	8	12	f	適	2.2	2.0	H
50	22	8	12	f	適	2.1	2.0	H

検定証印・基準適合証印別 器差分布 集計

別表 5 0

ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（証印別器差分布）

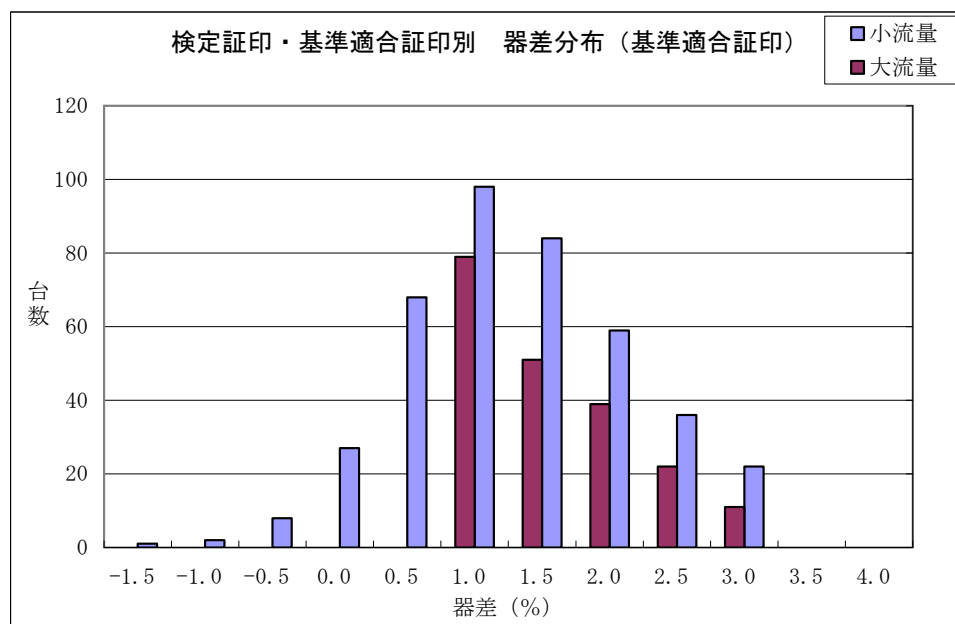
検定証印・基準適合証印別 分布（基準適合証印）

（単位：台）

器差（％）	流量（ m^3/h ）	
	0.3 m^3/h	2.5 m^3/h
4.0	－	－
3.5	－	－
3.0	22	11
2.5	36	22
2.0	59	39
1.5	84	51
1.0	98	79
0.5	68	87
0.0	27	62
－0.5	8	28
－1.0	2	24
－1.5	1	2
合計	405	405

別図 2 2 ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（証印別器差分布）

検定証印・基準適合証印別 分布（基準適合証印）



別表 5 1

ＬＰガスメーターの小流量又は大流量における器差の分布（証印別器差分布）

（単位：台、％）

認証	台数	割合
適合証印	405	100.0%
検定証印	0	0.0%
合計	405	100.0%

検定証印・基準適合証印があるが、今回はすべてが基準適合証印の結果となった。