

## CORRESPONDENCE (2)

溶液化学反応による遷移金属  
酸化物薄膜の生成

馬場宣良

東京都立大学工学部  
〒158 東京都世田谷区深沢 2-1-1  
(1984年7月25日 受理)Formation of Thin Films of Transition Metal  
Oxide by Solution Chemical Reactions

Nobuyoshi BABA

Faculty of Technology, Tokyo Metropolitan  
University  
2-1-1 Fukasawa, Setagaya-ku, Tokyo 158

(Received July 25, 1984)

最近機能性酸化物薄膜が各方面で脚光を浴びている。特にエレクトロクロミック・ディスプレイ（略して ECD）やセンサーにこれらの酸化物薄膜が利用され、関心が高まっている。

こうした素材を作成する方法として従来は真空蒸着法が一般的であった<sup>1-3</sup>。最近は高周波スパッタリング法<sup>4</sup>や CVD（化学気相めっき）、MBE（分子ビームエピタキシー）法なども盛んに研究されている。これらの物理的またはドライな方法は条件を制御しやすく、高純度のものが容易に得られ、膜厚のコントロールも自由である。しかし、このようにして得られた蒸着膜の特性は必ずしも期待されている性能を示すとは限らず、時には更にドーピング等の手を加える必要がある。例えば ECD としての  $\text{WO}_3$  薄膜の作成においては蒸着時に不純物として微量の水分を混入した方が生成した  $\text{WO}_3$  薄膜の反応性が高まり、ECD としての応答速度の早い薄膜が得られることが知られている。これは  $\text{WO}_3$  蒸着膜の構造に関係がある。すなわち  $\text{WO}_3$  は Fig. 1 のような単位が集まって薄膜を形成しているものであるが、このような基本単位の Boundary に OH 基が入ることが  $\text{WO}_3$  中のプロトン電導を促進し、反応性を高めるものと言われている。従って  $\text{WO}_3$  薄膜を作成する過程では適度にポリマー化した  $(\text{WO}_3)_n$  の単位の大きさとその水和度が重要であると思われる。

同様のことが  $\text{V}_2\text{O}_5$  薄膜についても言える。真空蒸着された  $\text{V}_2\text{O}_5$  薄膜の電気抵抗はゾルゲル法によって作られた  $\text{V}_2\text{O}_5$  薄膜と比べると  $10^6$  倍位も大きいこ

とが報告されている (Table 1)<sup>5</sup>。 $\text{V}_2\text{O}_5$  は溶液中からゆっくりと析出すると纖維状に伸びた一次元の高分子となり、その纖維が複雑にからみ合って薄膜を形成する。例えば電子顕微鏡で観察すると和紙の纖維のような  $\text{V}_2\text{O}_5$  が観られる (Photo. 1)<sup>6</sup>。このような纖維は一次元の方向に大きな電導性を持つことが予想されるので、ゾルゲル法によって作られた  $\text{V}_2\text{O}_5$  薄膜は電気的な機能素子として優れた性質を示すのである。

以上のような観点から溶液化学反応により作られた遷移金属酸化物薄膜の特性は電気的には優れた性質をもつ

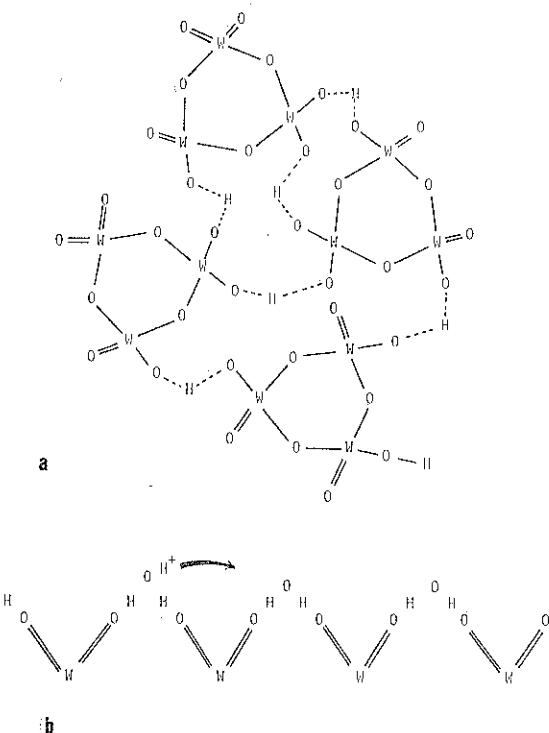
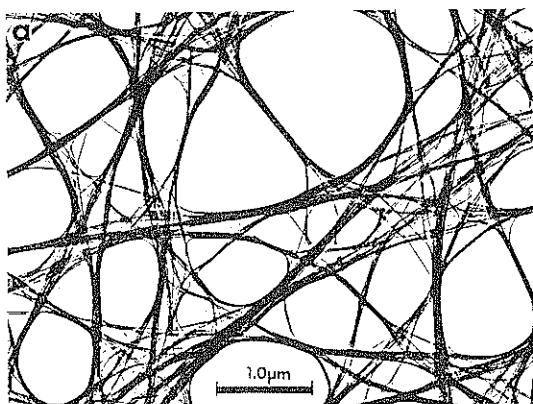


Fig. 1 (a) Representation of EC film as an amorphous molecular solid composed of  $\text{W}_3\text{O}_9$  trimers bended together by water-bridge, hydrogen, and van der Waal's bonding. (b) Example of water molecule chain which can form giving rise to high proton mobility by  $\text{H}_3\text{O}^+$  rotation and proton transfer to adjacent  $\text{H}_2\text{O}$  (after T. C. Arnoldussen)

Table 1 Electrical properties of  $\text{V}_2\text{O}_5$ 

method of preparation	conductivity 300 K ( $\Omega^{-1}\cdot\text{cm}^{-1}$ )	Activation energy W (eV)
crystalline	$10^{-3}$	0.21
vapor-deposited	$10^{-6}$	0.66
RF-sputtered	$10^{-4}$	0.7
$\text{V}_2\text{O}_5\text{-P}_2\text{O}_5$ glasses	$10^{-6}$	0.4
gel	1	0.17

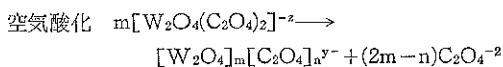
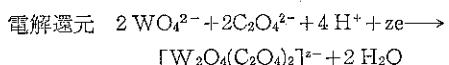


**Photo. 1** A general view of the fibrous crystallite of vanadium oxide sol (after N. Uyeda et al.)

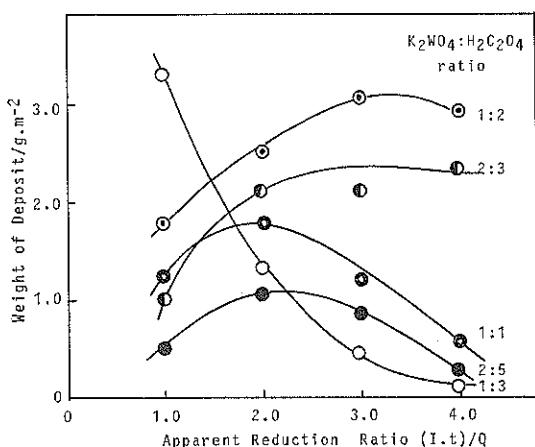
ことが分るであろう。

そこで著者らは酸化タングステン薄膜を得る方法として部分的に5価に還元されたタングステンオキサラート錯体水溶液の酸化重合による新しい薄膜生成法を開発した<sup>8~12)</sup>。

次にその反応の原理について述べる。



このような反応で生じる青色のコロイド状析出物は溶液中に浸漬された ITO ガラス上(透明導電膜付ガラス)で徐々に成長し薄膜となる。通常電解還元して得られる青色溶液は 15-20°C で大気中に放置されると、1~6 時

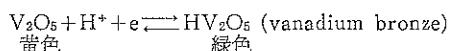


**Fig. 2** Effect of mole ratio ( $K_2WO_4$ :  $H_2C_2O_4$ ) and reduction ratio on weight of deposition

間で ITO ガラス上に極めて均一な青色析出物を生じた。析出温度と時間と析出量との関係は複雑である。錯体の酸化はもちろん高温度の方が速いのであるが、一方空気酸化があまりにも早く進むとすべての W は完全に 6 価にまで酸化され、無色可溶性の  $\text{WO}_4^{2-}$  に戻ってしまう。そこで Fig. 2 のような条件で行なうと良好な薄膜が得られる。すなわち酸化速度が適度に遅いと錯体中の配位子結合の一部が切れると同時に重合が進み、不溶性の沈殿 ( $\text{WO}_3 \cdot x \text{C}_2\text{O}_4 \cdot y \text{H}_2\text{O}$ )<sub>n</sub> ができる。この沈殿はタンゲステンが混合原子価状態を示すために青色を呈し、その吸収スペクトルは 950 nm 付近にブロードなピークを持つ典型的な IT 遷移（原子価間遷移）である。

この青色酸化物の分析結果ではいずれの場合でも  $C_2O_4$  として 18-20 重量 % も入っていることがわかった。これはタングステンの多核錯体としての橋かけ部分にシュウ酸が関与しているためと思われる。IR スペクトルからは配位しているシュウ酸根の CO 伸縮振動の吸収が確認された。この青色析出物自体も適當な電解液の中では速いエレクトロクロミズムを示すが、一度熱処理してシュウ酸根を分解し去ると、白色の酸化タングステン ( $WO_3 \cdot 2 H_2O$ ) 薄膜に変る。これは青色薄膜よりも丈夫で、しかも可逆的なエレクトロクロミズムを示した。

酸化バナジウム ( $V_2O_5$ ) は黄褐色の粉末で触媒として広く知られているが、最近蒸着または化学析出法により作られた  $V_2O_5$  薄膜がエレクトロクロミズム素子として報告されている。この素子の色変化は次のような可逆反応による<sup>13, 14)</sup>。



バナジウムプロンズの緑色は4価と5価の混合原子価状態の吸収スペクトル(ET遷移)である。メタバナジン酸アンモニウム $\text{NH}_4\text{VO}_3$ の水溶液に塩酸を加えて酸性にすると、溶液の色は無色から徐々に黄色を経て赤褐色に変化する。この過程ではメタバナジン酸イオン $\text{VO}_3^-$ が縮重合してポリ酸イオン $(\text{VO}_3)_n^{(n-)}$ となるためである。さきに述べたようにこのポリマー化は纖維状に進行するので溶液の粘度は増加する。或る適当な粘度の重合度となったときこの赤褐色の水溶液中にITOガラスを浸漬するとガラスの表面にコロイド状の $\text{V}_2\text{O}_5$ が析出し、乾燥させると $\text{V}_2\text{O}_5$ 薄膜が得られる。これは $\text{V}_2\text{O}_5$ のコロイドを析出させる方法なので、ゾルーゲル法の一つである。メタバナジン酸塩を塩酸で中和せる場合は $\text{NH}_4\text{Cl}$ が残るので $\text{NH}_4\text{VO}_3$ を $\text{HCl}$ で中和する代りに $\text{NH}_4\text{VO}_3$ 水溶液を手早くイオン交換カラムを通して $\text{HVO}_3$ のみをとり出し、濃縮していく方法も考えられる。あるいは、 $\text{NH}_4\text{VO}_3$ の水溶液をイオン交換膜を通して

して電解透析 (Electro-dialysis) することも可能である。

最後に電気化学的なコーティング法について述べる<sup>15)</sup>。Li<sub>2</sub>MoO<sub>4</sub> の水溶液の pH を適当に調整した中に ITO ガラスを入れ、直流の弱い電流で電解を行なうと、カソード側に青色または褐色の均一な薄膜が得られる。析出物は青色の場合は 5 価と 6 価の混合原子価状態の水和モリブデン酸化物、褐色の場合は主として 5 価の Mo<sub>2</sub>O<sub>5</sub>·x H<sub>2</sub>O であると考えられる。この薄膜も電気伝導性にすぐれ、LiClO<sub>4</sub> のプロピレンカーボネート溶液中で可逆性の優れた EC 特性を示す。膜の析出条件は 0.007 M Li<sub>2</sub>MoO<sub>4</sub> 水溶液、pH は 1.0 および 1.5 では青色、pH 2.0~5.0 では褐色膜である。なお pH の調整は希硫酸で行なった。

この場合のカソード析出のメカニズムもまたタンゲステンの場合と同じく MoO<sub>4</sub><sup>2-</sup> の部分還元とその重合過程にあるものと思われるが、詳細は分っていない。

電解による無機機能性薄膜の製法の別の例として板谷らが開発したブルシャンブルー薄膜がある<sup>16)</sup>。これはヘキサンアノ鉄酸 (III) カリウムと塩化第二鉄の混合水溶液を電解してカソードにブルシャンブルー薄膜を作る方法で、現在実用化に向って研究が進められている。

また最近では有機物の薄膜を電解酸化重合法によって作る方法の研究が盛んである。例えば適当な支持電解質溶液中にアニリン、ピロール、チオフェン等を溶解し電解するとアノードで部分酸化と重合が起り機能性の有機薄膜が得られる。この方法は電解製膜法とよばれている。今後この方面の研究は ECD のみならず、電池、記憶素子の分野においても更に研究が進められることと思う。

## 文 献

- 1) O. Zelaya-Angel, C. Menezes, F. Sanchez-Sinencio and G.F. Leal Ferreira: J. Appl. Phys., **51** (1980) 6022.
- 2) S. Sato and Y. Seino: Vacuum **24** (1981) 568.
- 3) 山名昌男: 応用物理 **48** (1979) 441.
- 4) N. Yoshiike and S. Kondo: J. Electrochem. Soc., **130**, (1983) 2283.
- 5) T. C. Arnoldussen: J. Electrochem. Soc. **128** (1981) 117.
- 6) J. Livage and J. Lemerle: Ann. Rev. Mater. Sci., **12** (1982) 103.
- 7) N. Uyeda, T. Kobayashi, K. Ishizuka and Y. Fujiyoshi: Chemica Scripta **14** (1978-9) 47.
- 8) N. Baba, T. Yoshino and K. Schwochau: Memoirs of Faculty of Technology, Tokyo Metropolitan University, **32** (1982) 3207.
- 9) N. Baba and T. Yoshino: J. Appl. Electrochem., **12**, (1982) 607.
- 10) 合田拓司, 吉野隆子, 馬場宣良: 電気化学 **51** (1983) 213.
- 11) 馬場宣良, 吉野隆子: 旭硝子工業技術奨励会報告 **40** (1982) 91.
- 12) 馬場宣良, 吉野隆子, 合田拓司, 渡辺誠一: 旭硝子工業技術奨励会報告 **42** (1983) 187.
- 13) A.I. Gavril'yuk and F.A. Chudnovskii: Sov. Techn. Phys. Lett., **3** (1977) 69.
- 14) L.D. Burke and E.J.M. O'Sullivan: J. Electroanal. Chem., **111** (1980) 383.
- 15) N. Baba, S. Morisaki and N. Nishiyama: Jpn. J. Appl. Phys. Lett. **23**, No. 8 (1984) L 638.
- 16) K. Itaya: J. Electrochem. Soc. **129** (1982) 1498.