

300A(公称径315)ガス用エレクトロフュージョンシステム

300A(nominal diameter 315)Electrofusion System for the Supply of Gaseous Fuels

ガス用ポリエチレン(以下、PEという)管は、耐食性、耐震性、施工性の良さといった優れた特長から低圧埋設配管において普及が拡大してきた。当社は、1990年に日本で初めてエレクトロフュージョン(以下、EFという)システムを開発し、それ以降200Aまで口径拡大を行ってきた。

特に、1995年の阪神淡路大震災以降は300Aについても耐震性の観点から製品化のニーズが高まり、

これまで蓄積してきた技術を基に300Aについてもガス用PE管、EF継手、EFコントローラ、関連部材で構成されるEFシステムを開発し、商品化を行った。図1に品揃えを行ったEFシステムの外観を示し、図2にEFシステムの概要を示す。

1. 特 長

- (1) 可撓(とう)性に富んでいるため、地震や地盤沈下に対して優れた特性を発揮する。
- (2) 鋳鉄管と比べて質量が約 1/5

と軽量であるため取り扱いが容易となり、作業性が向上する。

(3) 接合作業が簡単であるため、狭いスペースでも接合が可能であり、掘削作業の軽減が図れる。

(4) バーコード制御方式の採用により融着施工データの管理が可能である。

2. 仕 様

表1に示す。

(配管機器カンパニー)

表1 仕様

Table. 1 Specifications

アイテム	仕 様	
PE管	適用規格	JIS K 6774 : 1998 第2種寸法 公称径315mm SDR17
EF継手	適用規格	JIS K 6775-3 : 1998
	アイテム	< 差込み型 > ソケット 315 異径ソケット 315×200A 90°エルボ 315 45°エルボ 315 22.5°エルボ 315 11.25°エルボ 315 チーズ 315 異径チーズ 315×200A キャップ 315 ターンピース 315
		< サドル型 > バイパス用サドル 315×50A 横取り出しサービステー 315×30A 横取り出しサービステー 315×50A 横取り出しサービステー 315×75A
		差込み型 : 960秒/口(片口融着方式) サドル型 : 170秒 (環境温度20 基準)
		制御方式 バーコード制御方式
		通電時間
EFコントローラ	入力電源	100V : 1.7 k VA
	出力電圧範囲	30 ~ 75V : Max1.3 k W
	最大出力電流	32A
	制御方式	バーコード制御方式



図1 EF継手 外観写真

Fig. 1 Photograph of electrofusion fittings

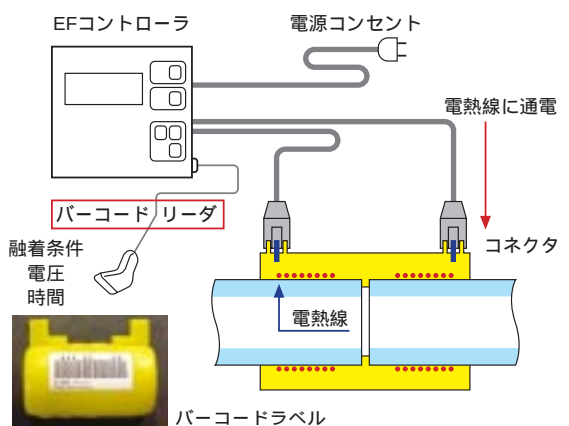


図2 EFシステム概要

Fig. 2 Schematic diagram of EF system