



感熱閉塞式ガスメータ継手

Gas-Meter Fittings with Heat-Sensitive Choke

近年、ガス供給業者では、規制緩和などのエネルギー政策転換・オール電化住宅の普及により、保安対策を強化している。

その一環として当社は、新設配管のみだけでなく既設の配管への取り換え工事が可能であり、火災などの継手部分に急激な温度変化が発生した場合は、ガス配管内に流れるガスを減少させることが可能な「感熱閉塞式ガスメータ継手」を開発し、商品化を行った。以下に構造、特長を紹介する（図1）。

1. 構造

「感熱閉塞式ガスメータ継手」

の構造（以下、継手という）の1例を図2に示す。継手の重要部分である流路閉塞機構は、耐火膨張パッキン・ガイドから構成されたシンプルな構造とし、流路を確保するように本体内部に納めた。流路閉塞機構部分に外部から一定温度以上の熱負荷が加わると、耐火膨張パッキンが膨張し、流路を閉塞する。また、同時に耐火膨張パッキンの膨張力によりガイドが変形し、下流側への耐火膨張パッキンの流出を抑制する構造とした（図3）。

2. 特長

- (1) 独自の機構によりISO834準拠の2時間耐火試験にて優れた流路閉塞性能を発揮する。
- (2) 現行継手と面間寸法が同一のため、既設配管の取り換え工事も可能である。
- (3) 流路面積を確保することにより、現行継手同等の圧力損失である。

3. 製品仕様

製品仕様を表1に示す。

（配管機器カンパニー）



図1 感熱閉塞式ガスメータ継手

Fig. 1 Appearance of gas-meter fittings with heat-sensitive choke.

表1 製品仕様

Table 1 Product specifications.

呼び径		20A	25A	32A	40A	50A	80A
製作 品種	ショート型	○	○	-	-	-	-
	S字ねじ型	○	○	○	○	○	○
ナットねじ		M34 -P1.5		M56 -P2	M64 -P2	M72 -P3	M110 -P4
適応ガス種		1%以下の酸素濃度					

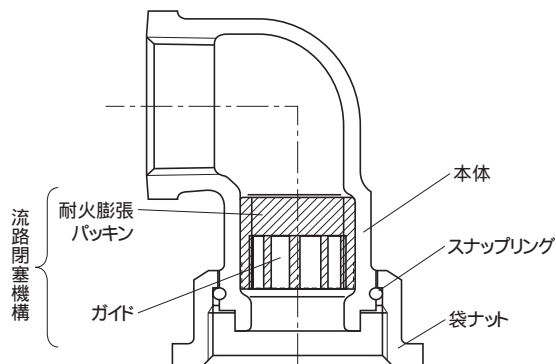


図2 感熱閉塞式ガスメータ継手の構造（20A）

Fig. 2 Structure of gas-meter fittings with heat-sensitive choke (20A).



図3 試験前後のカットサンプル（20A）

Fig. 3 Sample fittings cut before and after testing (20A).