

# 精製糖コンベヤー用チェーン“VCシリーズ”

## High-Corrosion and Wear Resistant Chain “VC series” for Refined Sugar Conveyor

国内の精製糖メーカーは海外より輸入する褐色の原料糖を上白糖などにする精製工程において多くのチェーンコンベヤーを使用している。高品質な精製糖を確保するためにこの工程で使用されるチェーンには高いレベルの耐食性が要求される。さらに、チェーンの各部品間の摺（しゅう）動部で発生する金属摩耗粉の混入も回避しなければならない。

このような要求に対しステンレス

鋼の高い耐食性を生かし、かつ耐摩耗性にすぐれたチェーンを実用化し、これをVCシリーズと名付けた（表1）。精製糖の搬送にはVC2が適しておりその概要は以下のとおりである。

リンクプレートには耐食性を重視してオーステナイト系ステンレス鋼を使用する。ピン、ブッシュ、ローラーには耐摩耗性を付与するためマルテンサイト系ステンレス鋼に熱処

理を施す。ピンには表面硬化処理を行い特に耐摩耗性を向上させる。耐食性については特殊表面化学処理を施して表面の不動態化膜を強化処理する（図1、図2）。

VC2シリーズは精製糖搬送などの食品業界のみならずクリーンな搬送を要求される各種コンベヤーへの応用が期待できる。

（日立機材株式会社）

表1 VCシリーズ仕様一覧  
Table 1 Specifications of VC series

等級	材質	品位	特長
VC1	全部品 オーステナイト系ステンレス鋼	バリ、カエリ、油、ゴミ、黒皮の付着がなく、白い布で拭いてもヨゴレが付かないこと	耐食性
VC2	リンクプレート オーステナイト系または マルテンサイト系ステンレス鋼 ピン、ブッシュ、ローラー マルテンサイト系ステンレス鋼	バリ、カエリ、油、ゴミ、黒皮の付着がないこと	耐食性＋耐摩耗性 (ピン、ブッシュ、ローラーに熱処理 ピン表面には硬化処理)
VC3	炭素鋼ベース（標準仕様） チェーン等	脱脂、洗浄を行い油、ゴミの付着がないこと (黒皮あり)	



図1 耐食性比較  
Fig. 1 Comparison between VC series and current parts after corrosion test

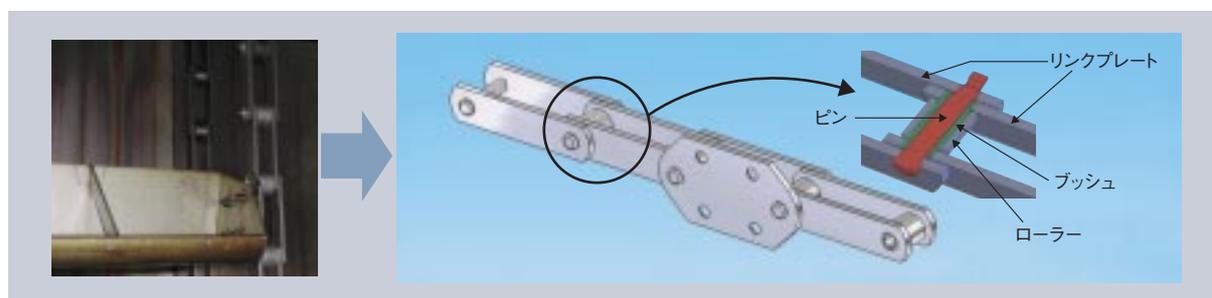


図2 チェーンの外観と構造  
Fig. 2 View and schematic structure of chain