

14 BOD及びCODの測定条件の変化が分析値に及ぼす影響について

前川 勉 高原悦子 八木光行

加藤賢二 田川専照 塩谷勝夫

I 緒 言

水質の有機物の測定は、主にBODとCODに依っている。しかし、この試験法は、分析条件が異なれば大きな誤差を招く。

そこで、BODとCODの分析条件を変えることによる、分析値の変化について若干の検討をしたので報告する。

II 実験方法

実験1 BODの希釈率による変化

セミケミカルパルプ排水(SCP排水)を試料として、希釈率を変えて、DOの消費量から、BODの値を求めた。

実験2 CODの検討

分析法は、0.01N-過マンガン酸カリウムによる、酸性100°C加熱法によって行なった。

a 加熱法による違いは、図-1にしめすように、水浴中で加熱する方法(A法)と、蒸気が全体にあたるように設計した特製ビーカーによる水浴上加熱法(B法)について、反応溶液の温度変化と、検水によるCOD値のちがいを比較した。以下の実験では、B法で加熱してCODを求めた。

b 希釈率のちがいによるCOD値の変化はSCP排水を用いてその量を変化し、酸素の消費量と、排水のCODの変化を求めた。

c 反応時間の変化によるCODのちがいについては、グルコース・グルタミン(1:1)混合溶液と、当研究所の排水、SCP排水を用いて、加熱時間を5分~100分間として、COD値のちがいを求めた。

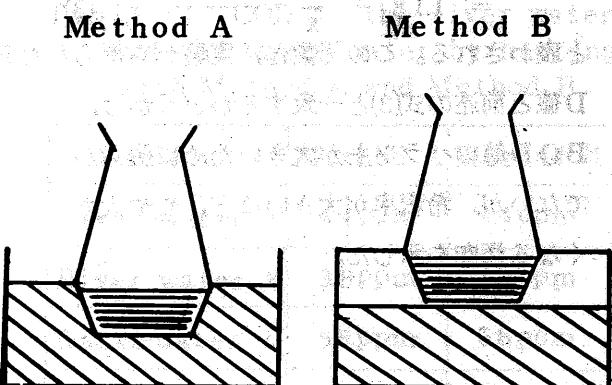


Fig-1 The reaction method of COD analysis by heating with Method A and Method B

■ 結果および考察

■-1 BOD値の希釈率のちがいによる変動

BODのJIS試験法は、希釈法に依っているので希釀率を変えることによるBOD値の変動について、サンプルにSCP排水を用いて検討した。

初めのDO (DO_0)と五日後のDO (DO_5)と用いた検水の量の関係を図-2に示した。

すなわち、 DO_0 と DO_5 は、 $DO_5 = 0$ となった一点を除いて、ほぼ直線となる。

ここで、初めの DO_0 を y_1 ppm, 5日

後の DO_5 を y_2 ppm, 用いたサンプル量

を $x \text{ ml} / 100 \text{ ml}$ とすれば、その回帰直線

$$DO_0; y_1 = -0.10x + 8.40 \quad (r=0.967)$$

----- (1)

$$DO_5; y_2 = -1.28x + 6.66 \quad (r=0.991)$$

----- (2)

となり、BOD値は

$$BOD = (DO_5 - DO_0) - BK \times$$

希釀倍率

であるから $BK = 1.64 \text{ ppm}$ から

$$BOD = (1.18x + 0.10) \times 100 / x$$

$$= 1.18 + \frac{10}{x} \quad \dots \dots \dots (3)$$

と表わされる。この関数と、実験から得られたBOD値を図-3に示した。この結果から、BOD

値と前述の式(3)と一致するかどうかは、

BOD値のバラツキが大きいために明らか

でないが、希釀率が大きいほど、やや大き

くなる傾向を示した。

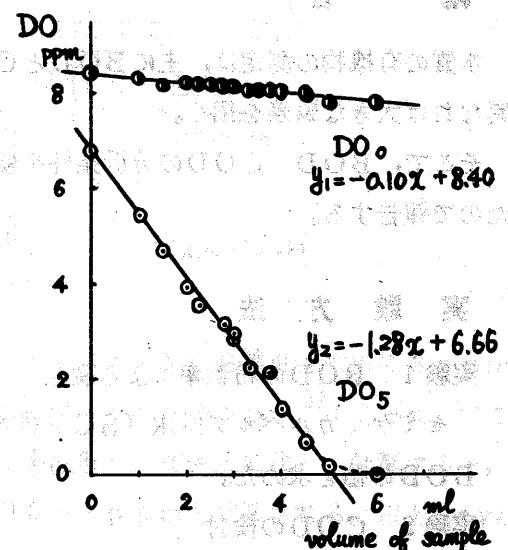


Fig-2 DO at start (DO_0 ●) and after five days (DO_5 ○)
The sample SCP waste water.

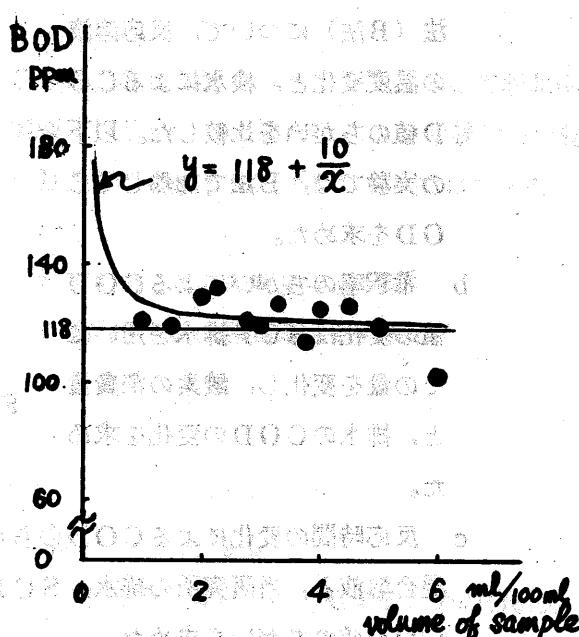


Fig-3 The change of BOD according to dilution ratio

次に、BOD値を残存したDO (DO_5)の割合 ($DO_5/DO_0 \times 100$) の関係から見れば、図-4に示したように、残存率が数%から約70%の範囲でほぼ一定値を示し、その変動係数は4.4%であった。

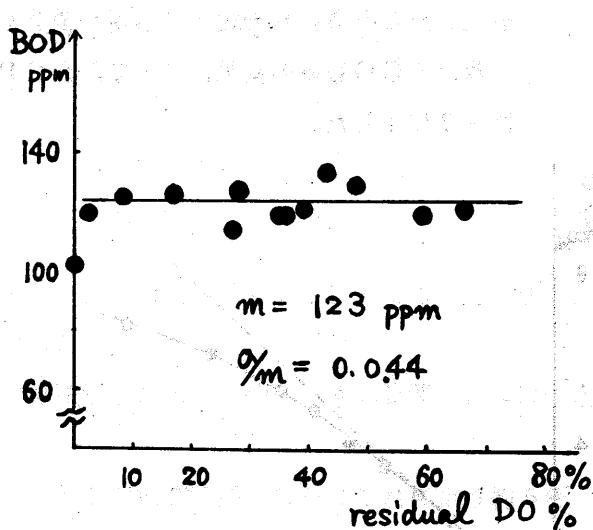


Fig-4 BOD and the residual percentage of DO after 5 days

■-2 CODの分析法について

a 加熱法のちがいについて、まず、反応溶液の温度変化は、図-5に示すように、A法、B法とともに約10分で一定温度に達し、その平衡温度は、A法 88°C、B法 90°Cである。この時の水浴は約100°Cであった。

次に、河川水と工場排水を試料として、加熱法のちがいによるCOD値のちがいを求め、表-1に示した。

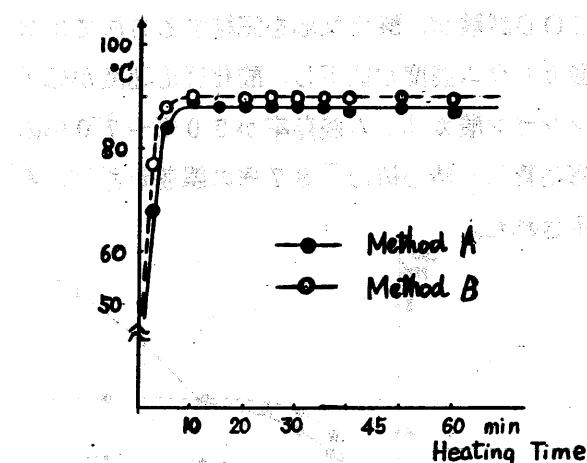


Fig-5 The temperature of the reaction solution by heating with Method A. and Method B.

すなわち、加熱法によるCOD値のちがいは小さいが、反応温度が2°C高い、特製ビーカーによる水浴上加熱(B法)の方が、水浴中加熱(A法)より、やや高くなる傾向を示し、その増加率は約5%であった。

b サンプルの希釈率とCOD値について

Table-1 COD of the river water and the waste water by heating with Method A and Method B.

Sample	Method A	Method B	B/A
River water 1	4.4 ppm	4.4 ppm	1.00 ⁰
River water 2	3.8 ppm	4.0 ppm	1.05 ³
Wastewater 1	5.5 ppm	5.8 ppm	1.05 ⁵
Wastewater 2	14.3 ppm	15.2 ppm	1.06 ³

CODの分析は、過マンガン酸カリウムの濃度を、同じように保つ必要があり、このために酸化される有機物も一定にする事が望ましいが、これは難しい。そこで、有機物の量の変化の及ぼすCOD値の変動について、SCP排水を検水として検討した。この結果を図-6及び図-7に示した。

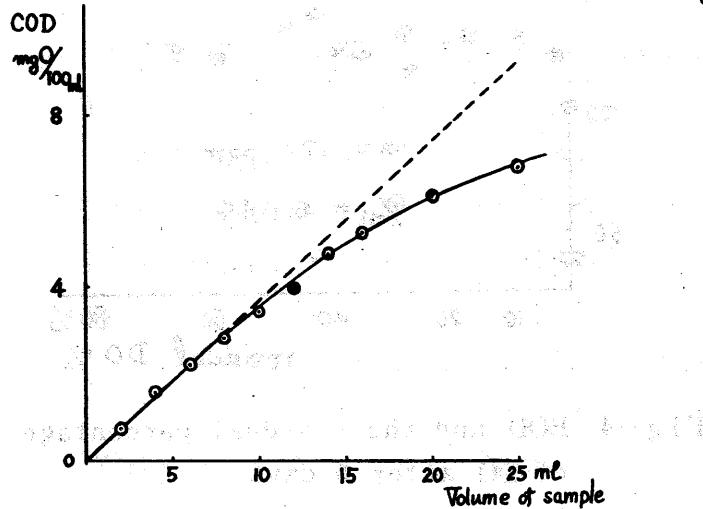


Fig-6 The change of COD according to the volume of the sample (SCP waste water).

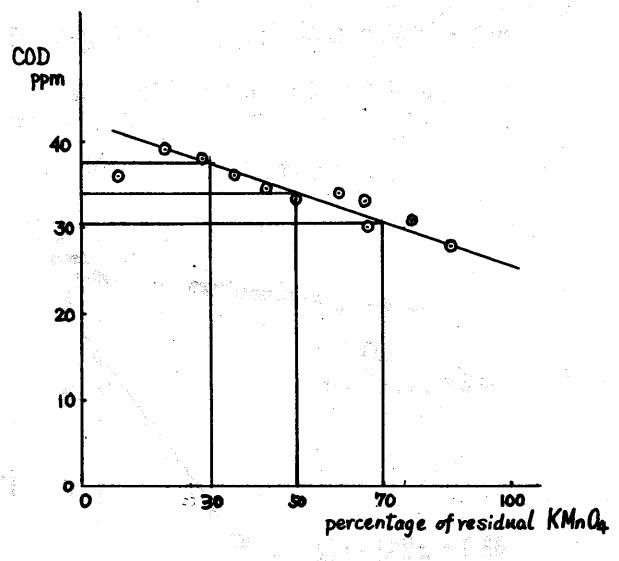


Fig-7 The change of COD according to the percentage of residual KMnO4. The sample is the waste water of S. C. P.

すなわち、図-6は、有機物の量が多くなると酸素消費量も大きくなるが、直線を保たず、次第に勾配が低下するのを示した。これを過マンガン酸カリウムの残存率と検水のCOD値について比較すると、図-7に示すように、希釈率が大きくて、過マンガン酸カリウムの残存率が大きいほど、COD値は大きくなる。これはCOD試験が、酸化反応を完結する方法ではない為に、有機物の量が増加すると、過マンガン酸カリウム濃度が低下し、酸化反応速度が低下するためと考えられる。そこで、著者らは、過マンガン酸カリウム残存率が30%~70%の値だけを採用しているが、この場合にも、50%消費した時の値の+8.7%の誤差があり、希釈率が大きいほど、CODは大きくなることが示された。

c 試料のちがいによるCODの変化について
では、反応時間をかけて、酸素消費量の変化を求め、これを図-8に示した。

すなわち、グルコース：グルタミン(1:1)混合液では、初めはシグモイド曲線を描いて酸化が進み、40分~60分で一定値に達する。

一方、当研究所排水では、初めは一次反応で酸化されるが、約60分後に、新しい別の酸化反応が始まった。SCP排水では、初め一次反応に似た反応を示すが、一定値に達せず、90分後でも反応

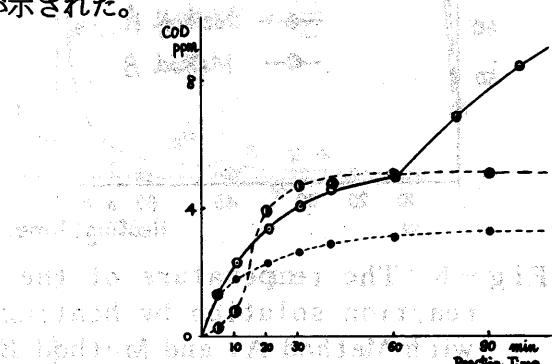


Fig-8 The changes of COD of the organic water according to the reaction time.
 —○— waste water of laboratory.
 -●--- waste water of SCP mill.
 -○--- mixed solution of glucose and glutamin (1:1)

が進んでいる。

このように、有機物の種類により、酸化反応の進み方が異なるため、質の異なる水の有機物量をCODで比較することは難しく、同じ水でも、反応の条件が異なるとCOD値が異なることを示した。

IV まとめ

BODの希釈率及びCODの加熱方法、希釈率、反応時間を変えることによる、分析値の変動について、SCP排水及びその他の有機物で検討した。

BOD値は、希釈率を変えて、残存する溶存酸素が数%から約70%の範囲で、ほぼ一定値を示し、その誤差は、偏動係数で4.4%であった。

CODは、著者らが考案した蒸気加熱法では、温度が約2°C高くなり、これにより約5%，高い値を示した。希釈率を大きくして有機物の量を少なくするほど、CODは大きくなり、過マンガン酸カリウムの残存率が、30%から70%の範囲では、50%残存した時のCOD値の8.7%の誤差を生ずる。また、有機物の種類により、酸化反応の進み方が異なるので、COD値による有機物量の比較は難しく、同じ物質でも、反応時間を一定にしなければ、比較できない。