

なお、この特定施設を設置することが環境に及ぼす影響についての調査の結果に基づく事前評価に関する事項を記載した書面を次のとおり縦覧に供する。

平成18年6月2日

兵庫県知事 井戸敏三

1 申請の概要

- (1) 申請者の氏名又は名称及び住所並びに代表者又は代理人の氏名

株式会社 籠谷

高砂市荒井町御旅2丁目1番17号

代表取締役社長 籠谷 啓一

- (2) 工場又は事業場の名称及び所在地

株式会社 籠谷 新浜工場

高砂市荒井町新浜2丁目2758-71

- (3) 特定施設に関する事項

種	類	2号ロ 洗浄施設 (No.1 ～ No.3)		2号ロ 洗浄施設 (No.4)	
能	力	卵3万個／時		洗浄液送液量1.7t／分	
工 事 着 手 予 定 年 月 日		許可後		同 左	
工 事 完 成 予 定 年 月 日		着手後4箇月		同 左	
使 用 開 始 予 定 年 月 日		完成後		同 左	
使用時間の間隔及び1日当たりの使用時間		9時～17時 8時間		12時～20時 8時間	
使用時間の季節的変動の概要		な し		同 左	
使用時において当該特定施設から排出される汚水等の汚染状態の通常の値及び最大の値	区 分	通 常	最 大	通 常	最 大
	水 素 イ オ ン 濃 度 (水 素 指 数)	6～8	6～8	5～9.1	5～9.1
	生物化学的酸素要求量 (単位 mg／L)	100	200	1,700	1,900
	化 学 的 酸 素 要 求 量 (単位 mg／L)	50	100	900	1,000
	浮 遊 物 質 量 (単位 mg／L)	100	200	450	500
	窒 素 含 有 量 (単位 mg／L)	5	10	180	200
	り ん 含 有 量 (単位 mg／L)	0.5	1	18	20
	ノルマルヘキサン抽出物質含有量 (単位 mg／L)	5	10	180	200

使用時において当該特定施設から排出される汚水等の量（単位 $\text{m}^3/\text{日}$ ）	15／3基	16／3基	100	120
--	-------	-------	-----	-----

種 型 構	類 式 造	工場排水処理施設			工場排水処理施設			
		メー トル	造	RC製	RC製	工場排水処理施設		
						型	式	
主要寸法	(単位)	メー トル	造	RC製	RC製	工場排水処理施設		
能	力	24.15×4.7×7.2	260m³/日	トルラ酵母流動床前処理＋活性汚泥＋凝集沈でん＋砂ろ過	トルラ酵母流動床前処理＋活性汚泥＋凝集沈でん＋砂ろ過	トルラ酵母流動床前処理＋活性汚泥＋凝集沈でん＋砂ろ過		
汚水等の処理方式	予定年月日	許可後	着手後4箇月	完成後	24時間連続	なし		
工事着手予定年月日	予定年月日	許可後	着手後4箇月	完成後	24時間連続	なし		
工事完成予定年月日	予定年月日	許可後	着手後4箇月	完成後	24時間連続	なし		
使用開始予定年月日	予定年月日	許可後	着手後4箇月	完成後	24時間連続	なし		
使用時間の季節的変動の概要		なし	なし	なし	なし	なし		
使用時における当該汚水等の処理施設による処理前及び処理後の汚水等の通常の量及び最大の量	使用時における当該汚水等の処理施設による処理前及び処理後の汚水等の通常の量及び最大の量	区 分	処理前		処理後		処理前 最大 通 常 最大	処理後 最大 通 常 最大
			通	常	通	常		
			最大	最大	最大	最大		
			5～9.1	5～9.1	5～9.1	5～9.1		
			1,923	1,923	1,923	1,923		
			800	800	800	800		
			430	430	430	430		
			175	175	175	175		
			17	17	17	17		
			175	175	175	175		
大腸菌群数	(単位:個/㎖)	—	—	3,000未満	—	—		
ノルマルヘキサリン抽出物質含有量	(単位:mg/L)	192	192	1.5	192	1.5		
窒素含有量	(単位:mg/L)	192	192	15	192	15		
浮遊物質含量	(単位:mg/L)	481	481	20	481	20		
化学的酸素要求量	(単位:mg/L)	962	962	28	962	28		
生物化学的酸素要求量	(単位:mg/L)	1,923	1,923	28	1,923	28		
水素イオン濃度	(水素指数)	5～9.1	5～9.1	5.8～8.6	5～9.1	5.8～8.6		