

社会科プリント【自動車をつくる工業① 自動車販売店を探検しよう!!】

5年 組()

1 あなたが自動車を買うとしたら、どのようなことを大切にして買いますか。(買うときのポイント)

ベスト5を書きましょう。

①

②

③

④

⑤



2 さあ、自動車販売店(ディーラー)に出発!! お店の人にいろいろ聞いてみよう。

○お店の人に聞きたいこと



訪問するときのポイント

①事前に連絡してから

だれが、いつ、どんな目的で行くのかを事前に連絡してから行こう。

い つ…

だれが…

目 的…

②あらかじめ聞きたいことをまとめておこう。



社会科プリント【自動車をつくる工業② 自動車工場を見学しよう!!】

5年 組()

1 自動車工場を見学します。聞きたいことやわかったことをメモしよう。

エンジンの組立

プレス

溶接

プラスチック加工

車体組立



完成・検査

その他



2 自動車工場で働く人たちの努力や工夫を調べよう。



3 工場で作られた自動車は、どこに運ばれるのだろうか。

<国内>

<海外>



4 日本の自動車会社は、どうして海外に工場をつくるのでしょうか。



社会科プリント【自動車をつくる工業③ これからの自動車を考えよう！！】

5年 組()

人にやさしい、地球環境にやさしい自動車の開発について調べて考えよう。

○現在の自動車の問題点を考えよう。



○どんな自動車があつたらいいと思いますか。



○ これからの自動車づくりのキーワードは「人と環境にやさしい」です。

次の点を配慮した自動車づくりについて考えましょう。

自動車をつくるときの工夫

自動車を使うときの工夫

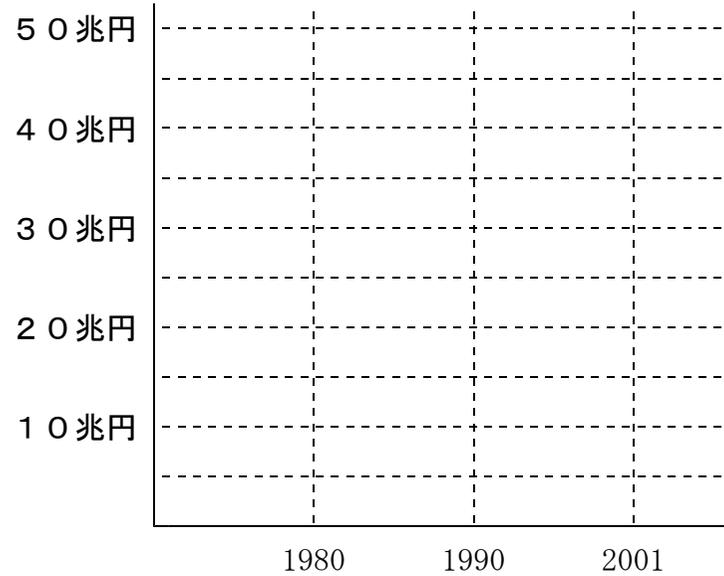
自動車を処分する時の工夫

発表を聞いて、わかったことや感想などを書きましょう。



【産業編：中学校ワークシート】

《作業1》京浜工業地帯と北関東工業地域の出荷額推移のグラフを作成しよう！



	1980年	1990年	2001年
京浜工業地帯	37.6兆円	51.6兆円	36.9兆円
北関東工業地域	18.1兆円	33.6兆円	29.5兆円

『日本国勢図会第62版』
p193より作成

《考察1》グラフを作成して気付いたことをあげてみよう！

【あなたが気付いたこと】
【クラスで気付いたこと】

《課題1》北関東工業地域が急速に発展した理由を考えてみよう！

	京浜工業地帯	北関東工業地域
有利な点		
不利な点		

《作業2》北関東工業地域の出荷額のグラフを作成しよう！

--

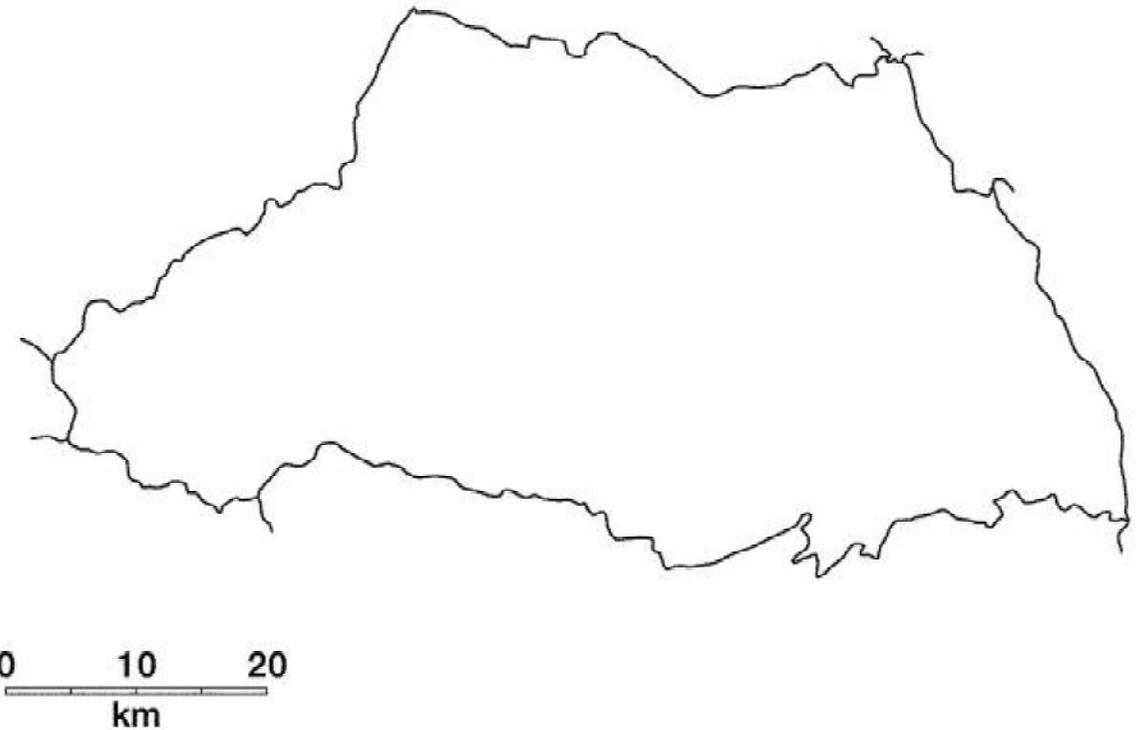
金属	機械	化学	食料品	繊維	その他
10.4%	50.4%	7.8%	11.3%	1.3%	18.8%

《課題2》自動車組み立て工場が内陸の埼玉県で見られる理由を考えてみよう！

《考察2》どのようにして不利な点が克服されたのだろうか？

【あなたの予想】
【クラスの予想】

《作業3》自動車組み立て工場の分布と主な交通網を地図に書き込もう！



事例資料 A社埼玉製作所

※この資料は、工場インタビュー、会社HP、社史、市史を参考に作成しました。※

1 立地点について

(1) 地域…「川越・狭山工業団地」

※工業団地の造成は1960年代。この計画は当時日本一の規模(247.77ha)であった。

(2) 都心からの直線距離…約40km

(3) 付近の交通網

① 高速道路…関越自動車道(川越IC)

② 国道…16号線(首都圏環状道路:神奈川~東京~埼玉~千葉)

③ 鉄道…西武新宿線(新狭山駅)

(4) 狭山への工場進出について

① 本格的四輪車工場建設のための敷地の確保

② 交通網(国道・高速道路・鉄道線)の充実

③ 既存工場(研究開発部門を含む)との近接

④ 部品メーカーとの近接(首都圏)

⑤ 地元市町村からの誘致

※実際の立地選定は、様々な因子が複雑に関係する中で行われるもので、この内容が全てではありません。

2 工場内容について

(1) 工場の設立…1964年5月 → (操業開始…1964年11月)

(2) 敷地面積…約1000m×横:約350m

※近年における四輪車組立工場の敷地規模としては狭い方であるが、高効率な生産を目指している。

(3) 従業員数…約6300~6800人 ※内1300人は期間契約社員《2006年》

(4) 生産規模…年間生産車数:52万台, 2ライン生産(約2200台/日)

(5) 部品の供給元…約300社, 県内からの供給は20%前後

※工場での部品在庫は約1~2時間, 部品納入のトラックは約2000台/日

(6) 完成車の販路…輸出約60%, 国内約40%《2005年》

① 輸出港…清水・横浜・習志野・千葉 港

② 輸出先…合衆国・カナダ・欧州・アジア・他

3 国内生産体制について(図1参照)

(1) A社の地域間分業

…本社機能, 四輪車工場, 二輪車工場, 部品工場, 汎用製品工場, 開発センター・研究所

(2) 四輪車工場の配置…2拠点体制(2006年現在)

(3) 分業体制…工場により生産車種を分担しているが, 需要により生産車種は柔軟に対応。

※フレキシブルに対応できる生産体質になっている。

4 世界生産体制と埼玉製作所

(1) 四輪車組立工場の海外進出(図2参照)

① 1969年…台湾, マレーシア ② 1970年代…インドネシア

③ 1980年代…アメリカ合衆国, タイ, カナダ

④ 1990年代前半…イギリス, フィリピン, パキスタン

⑤ 1990年代後半…メキシコ, ブラジル, インド, トルコ, 中国

⑥ 2006年7月…ベトナム

(2) 狭山工場の役割

○マザー工場…A車の拠点組立工場, 生産技術・ノウハウの指導的役割。

※毎年数多くの技術者が埼玉製作所から海外工場へ派遣されている。

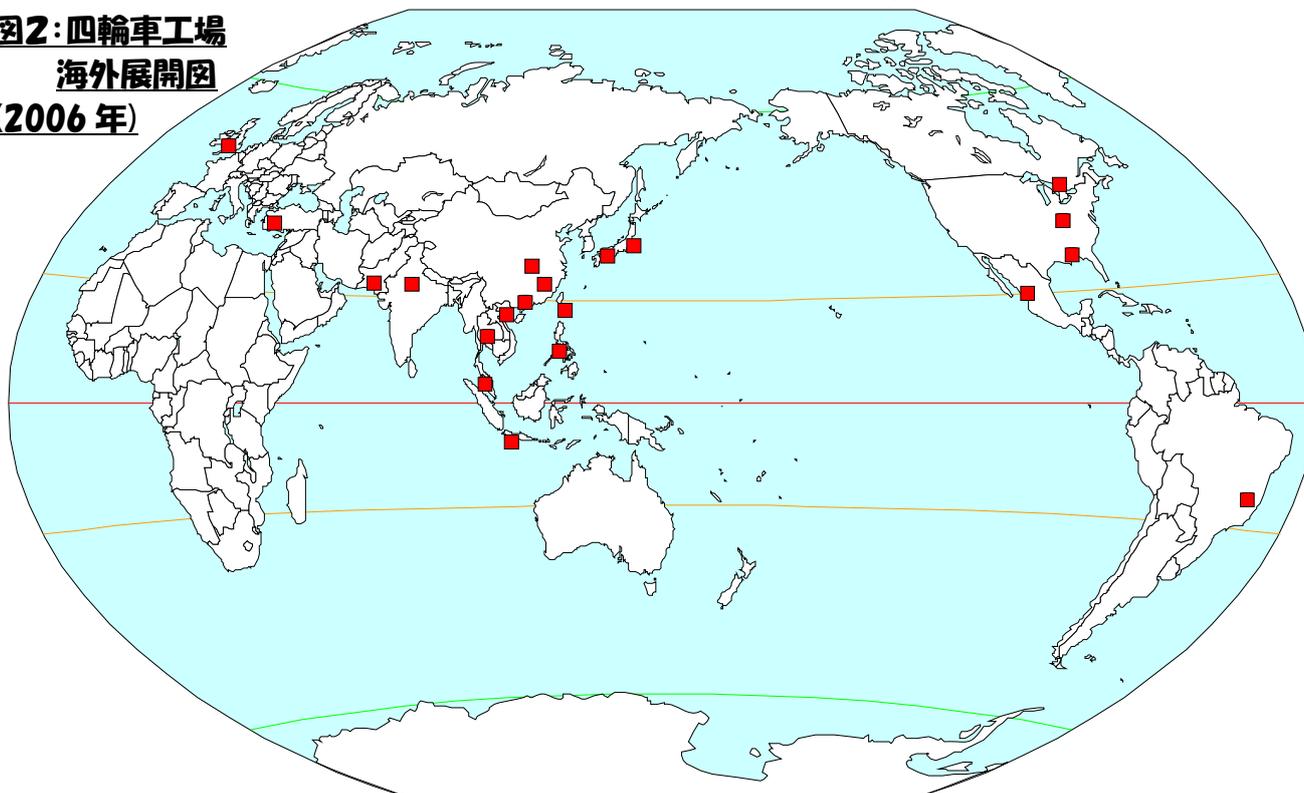
**図1:A社国内
事業展開図
(2006年)**



※1…2010年より埼玉県寄居で4輪車組立工場が稼動予定。

※2…今後二輪工場は熊本製作所に集約，浜松製作所は部品工場となる予定。

**図2:四輪車工場
海外展開図
(2006年)**



(図はHP資料を参考に作成しました)