

【技術分類】 1 - 1 - 2 メガネの構造 / フロント / 目的

【 F I 】 G02C 5/00

【技術名称】 1 - 1 - 2 - 1 ろう付け無し

【技術内容】

ろう付け無しのメガネは、以下のような製作方法・技術がある。

- 1) 金属片から特殊形状のフロントを削りだし、特殊丁番を使うことで、ろう付けによる部品同士の接着が不要な構造にする（図1）。
- 2) アルミニウム合金製のフレームの場合、ろう付けが行えないため、クリングスアーム部分はプレス処理、丁番部分は金属パーツをインサートしてつなぐ（図2）。

ろう付け箇所の無い構造にすることによって、接合部分の破損の可能性が低くなり、壊れにくいメガネになるという利点がある。

【図】

図1 ネジなし・ロー付けなしの特殊丁番



出典：【出典 / 参考資料】 出典1に同じ、「HITT」

図2 ろう付け無しのアルミ合金フレーム



出典：【出典 / 参考資料】 出典2に同じ、「DZEN」

【出典 / 参考資料】

出典1：株式会社エンジョイ アイ・ウェア ホームページ、「HITT」

<http://www.enjoyeyewear.co.jp/hitt-3rd.htm>

検索日：平成 18 年 1 月 12 日

出典 2：株式会社コオサ ホームページ、「DZEN」  
[http://www.cosa.co.jp/dzeta/dzeta\\_003.htm](http://www.cosa.co.jp/dzeta/dzeta_003.htm)

検索日：平成 18 年 1 月 12 日